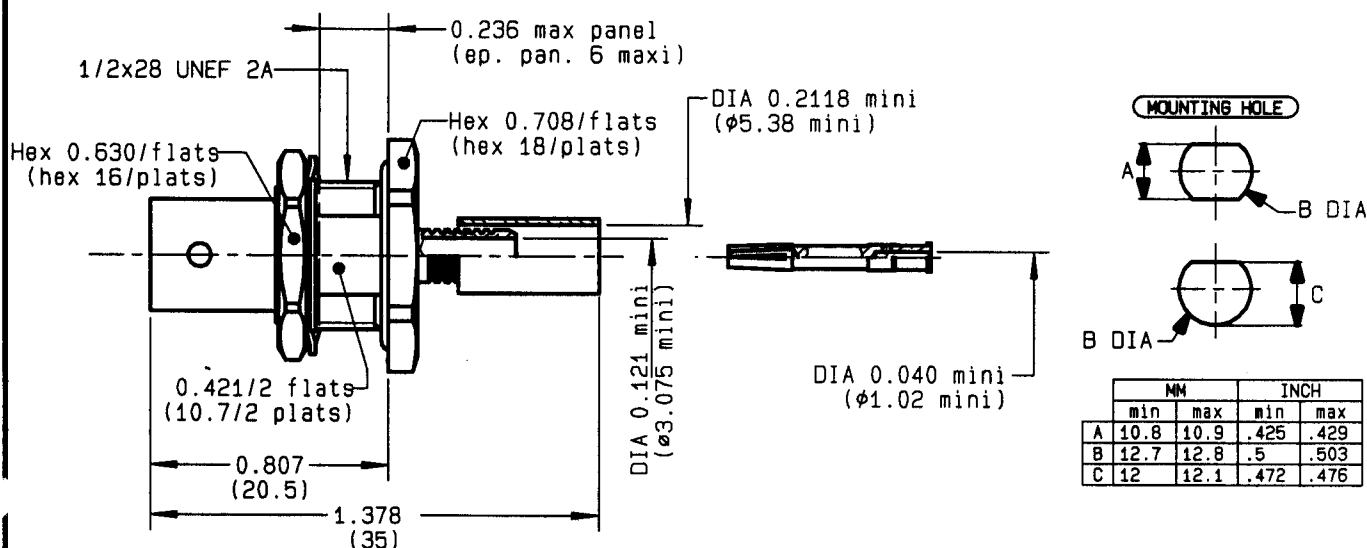


STRAIGHT BULKHEAD JACK PANEL SEAL

REAR MOUNT CRIMP TYPE - CABLE 5/50 S

R141.332.500**SERIES****BNC**

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.3 +	0 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	TBD	$\sqrt{F}(\text{GHz}) \text{ dB Maxi}$
VOLTAGE RATING	500	$V_{\text{eff}} \text{ Maxi}$
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500	$V_{\text{eff}} \text{ Mini}$
INSULATION RESISTANCE	5000	$M \Omega \text{ Mini}$
HERMETIC SEAL	NA	$\text{Atm.cm}^3/\text{s}$
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT		gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 15**
RG 141
RG 58

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	90	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	27	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	370	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

FINISH

(all values are given in micrometers)

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER
INSULATOR	PTFE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	BRASS

NICKEL 2
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
-
-
NICKEL 2

ISSUE

CREATION DATE

FILE PART-NUMBER

9910B02**01-DEC-88****RADIALL**

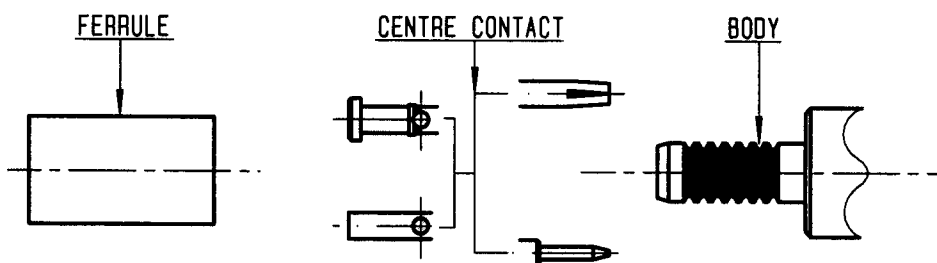
The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future


RADIALL®
R141.332.500

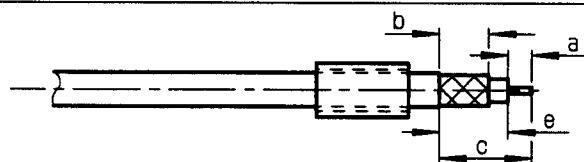
ISSUE 9910B02 SERIES

BNC


①

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .

-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.157	0.335	0.591	0	0.433
mm	4	8.5	15		11

②

Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .
Crimp centre contact .

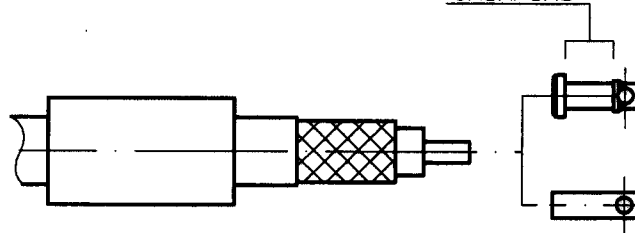
Crimping tool : R282 223 000 (Hex. : .068)

or R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 011 (M22520/5-11) .

-
-
-

CRIMPING


③

Fan the braid .

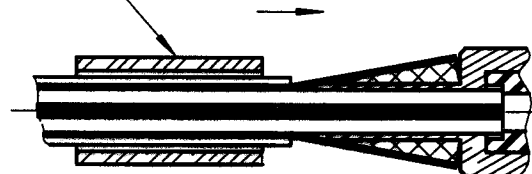
Slide cable into the body until
bottoms against insulator .

Slide ferrule over the braid .

(In direction F)

FERRULE

F

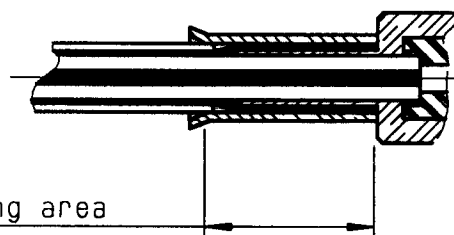

④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : .213) or
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)

+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)

Cut the excess of braid .

-
-
-
-



Crimping area



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.