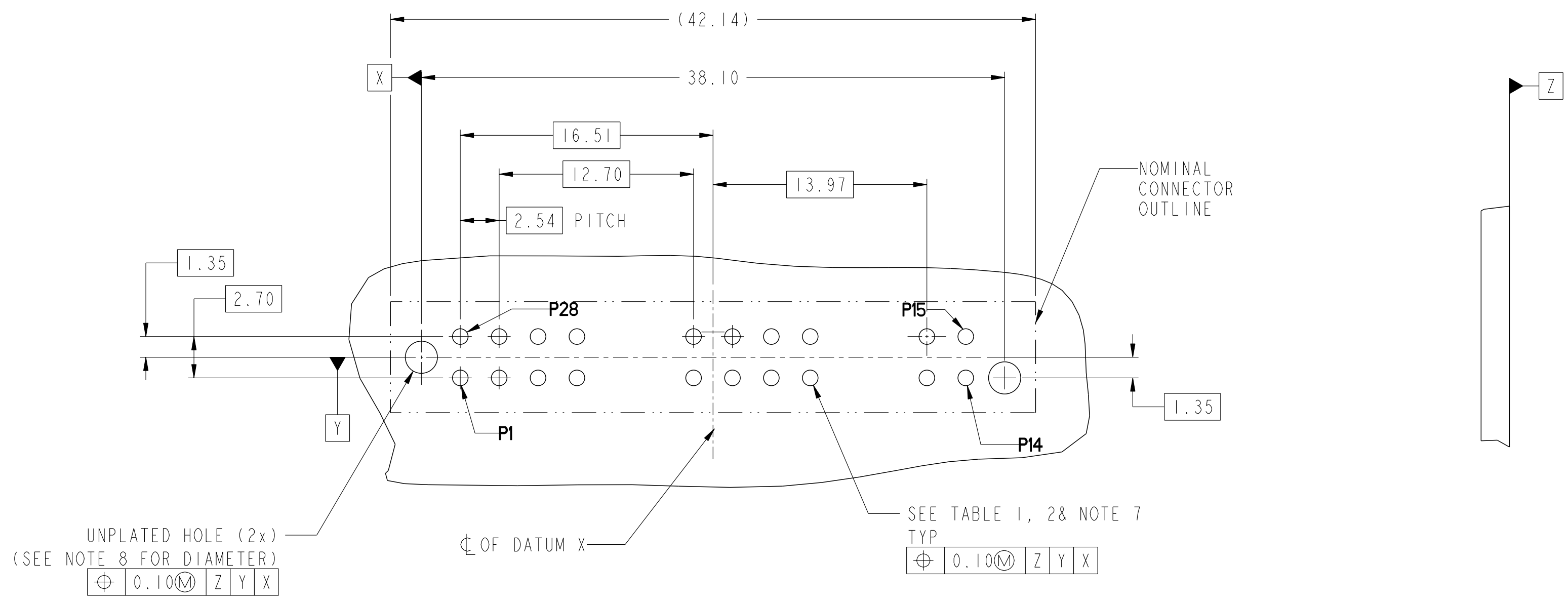


spec ref	-			dr	Hai-Ling Liu	2015/10/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101			eng	Sunny2 Liu	2015/11/02			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				chr	Terris Liu	2015/11/02							
surface	<input checked="" type="checkbox"/> linear <input type="checkbox"/> angular	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	<input checked="" type="checkbox"/> linear <input type="checkbox"/> angular	0° ±2°				product family	HPCE VERT RECT 14LP OMITTED 4LP	cat. no.	10137514	rev	A
ISO 1302				www.fci.com			Product - Customer Drw			sheet 1 of 4			

Copyright FCI.

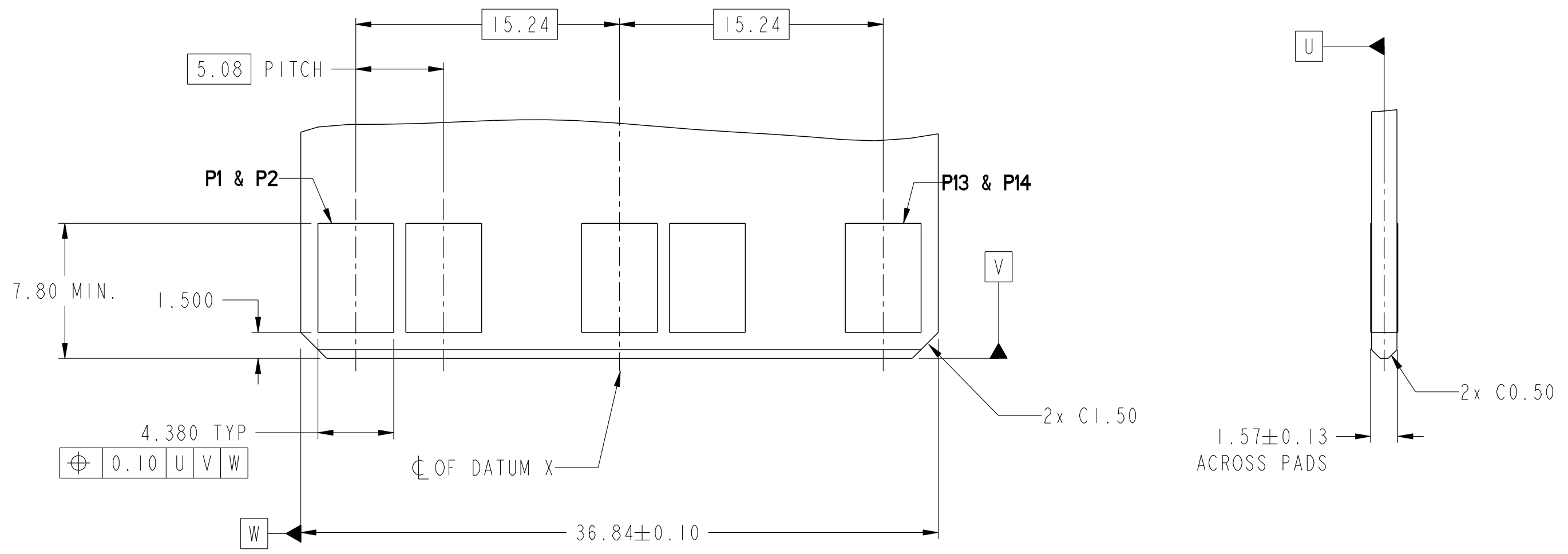
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2015/11/02			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/11/02							
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/11/02							
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.5			product family	HPCE VERT RECT 14LP OMITTED 4LP		dwg no 10137514	rev A
		angular	0°	±2°	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	



⊕	0.10	U	V	W
---	------	---	---	---



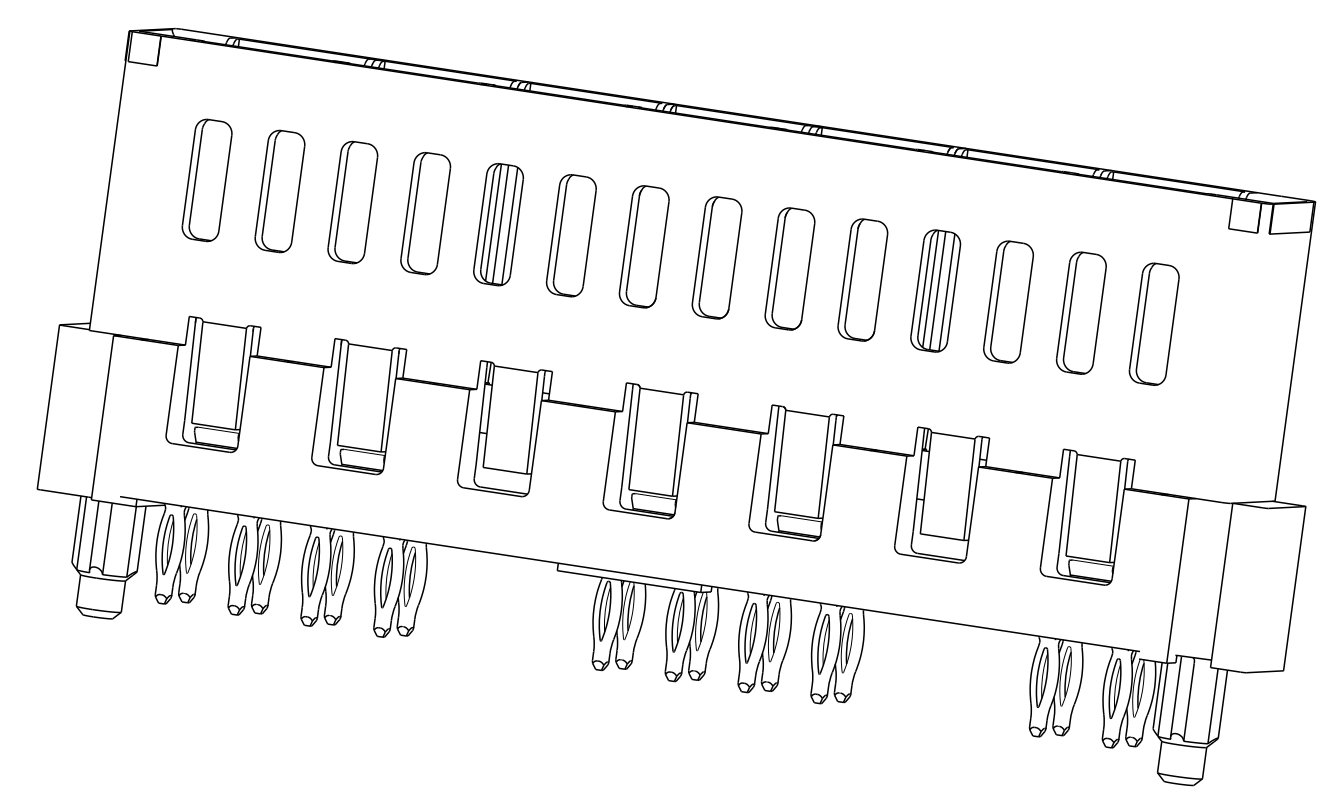
spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1							
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2015/11/02			ecn no	-	rel level	Released							
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2015/11/02													
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2015/11/02	product family		cat. no.		Product - Customer Drw	sheet 3 of 4							
	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°		title HPCE VERT RECT 14LP OMITTED 4LP	dwg no 10137514	rev A
linear	0.X	±0.5															
	0.XX	±0.25															
	0.XXX	±0.10															
angular	0°	±2°															

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10137514-001LF	SOLDER	3.17 ± 0.25	2.36±0.13
10137514-002LF	PRESS-FIT		1.57 MIN

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS FCI SPECIFICATION GS-24-007
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
- PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.



Copyright FCI. FCI

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/27	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2015/11/02			ecn no	-	rel level	Released
surface	✓ linear 0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	chr	Terris Liu	2015/11/02						
		appr	Pei-Ming Zheng	2015/11/02						
ISO 1302	angular	0°	±2°	www.fci.com	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4				

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Nov 04, 2015



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.