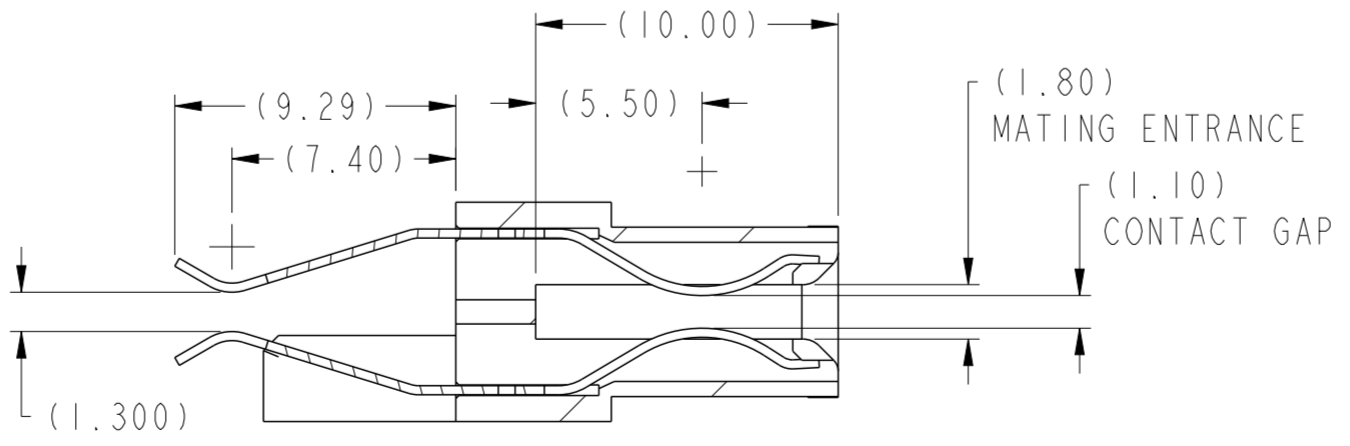


SECTION C-C



SECTION D-D

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/08/09	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06		CARD EDGE	ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released		
surface	linear	0.X	±0.3		product family		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	
	0.XX	±0.1	title		STD STRADDLE MT	dwg no	10122237	rev	B	
	0.XXX	±0.05	HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL							
	angular	0°	±°	cat. no.			Product - Customer Drw		sheet 1 of 4	

PDS: Rev :B

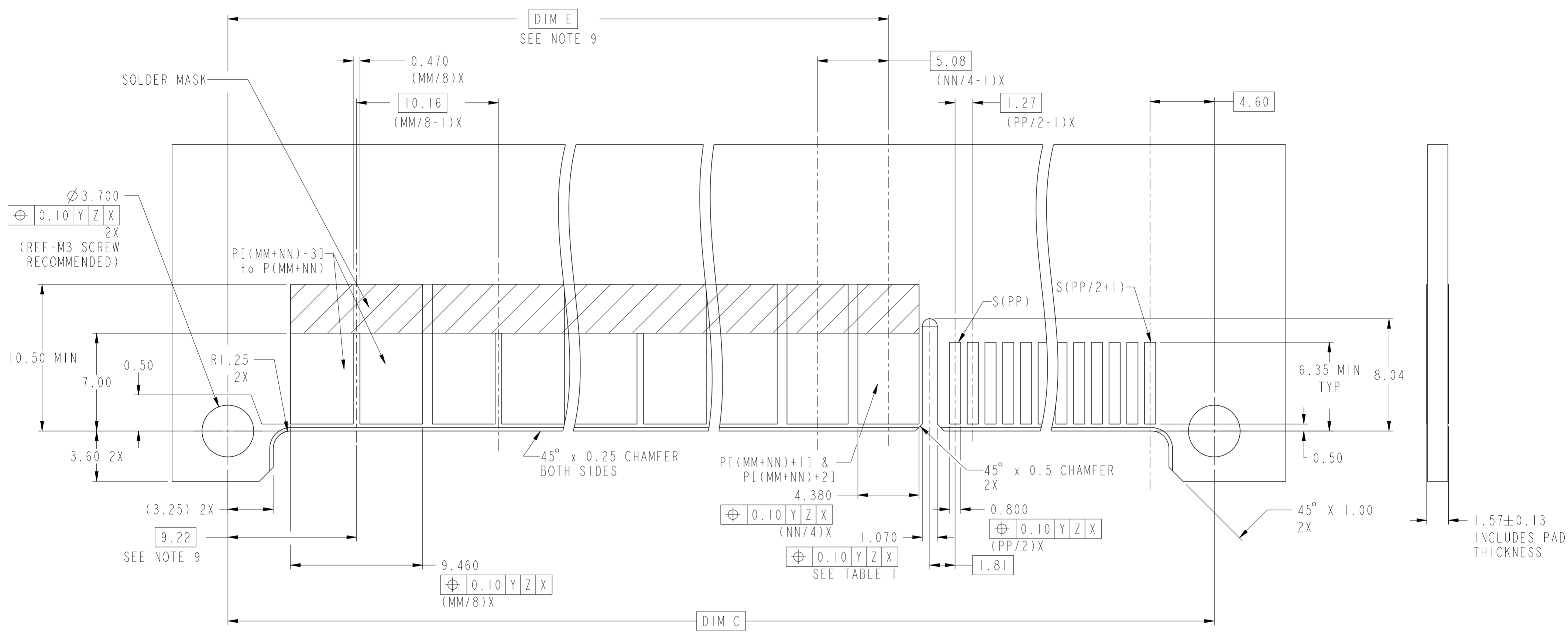
STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

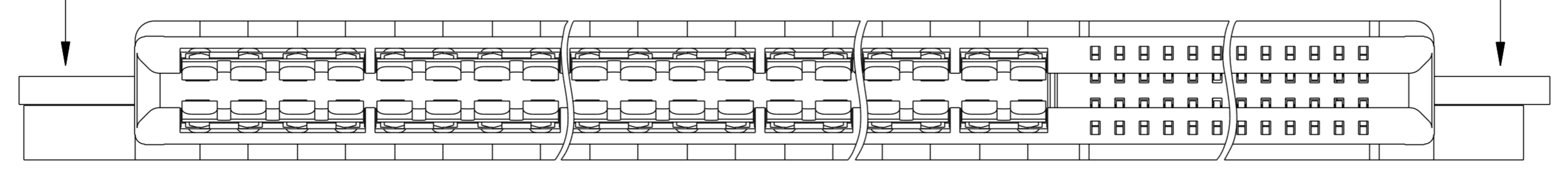
Amphenol FCI

© 2016 AFCI

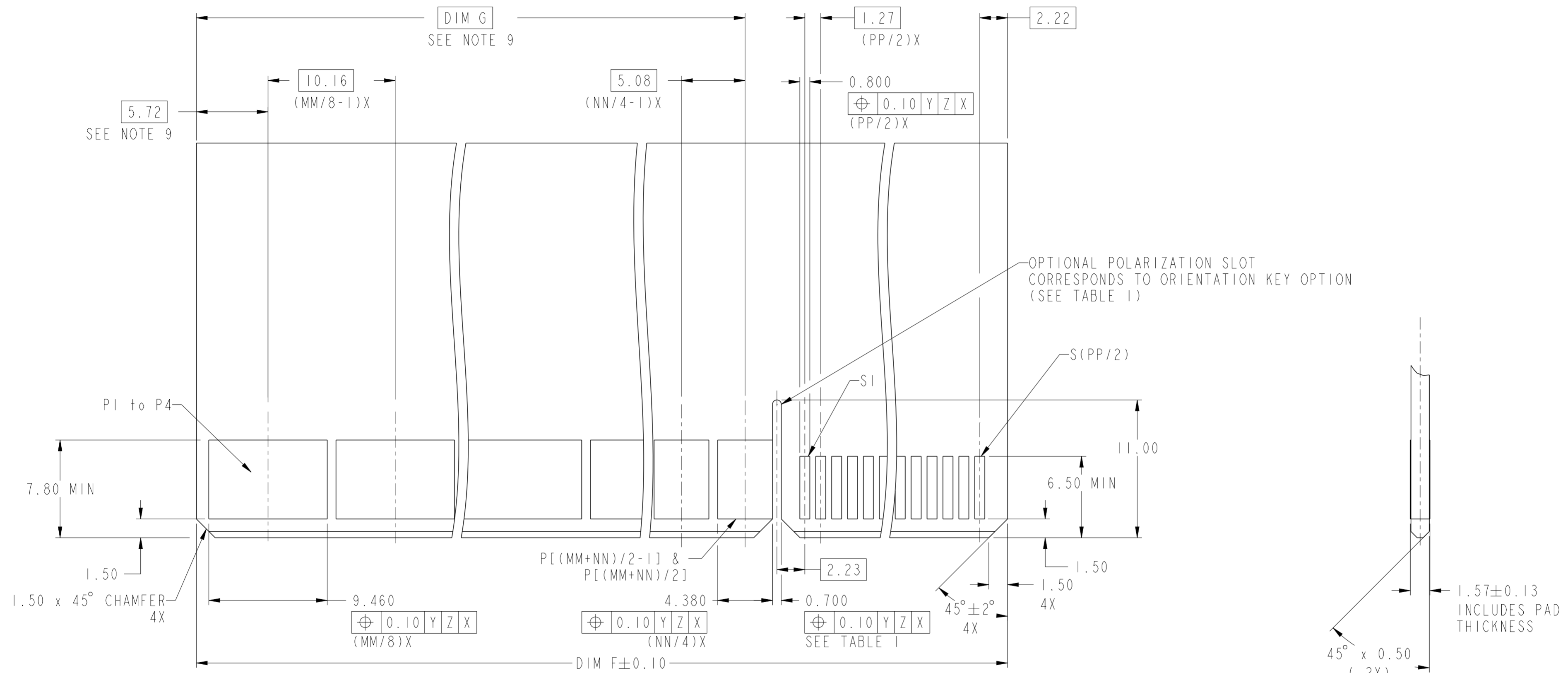
Amphenol FCI
© 2016 APCI



RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT AS VIEWED



spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/08/09	projection	MM	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released			
surface	ASME Y14.5	appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24			product family	-			
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.1 0.XXX ±0.05			STD STRADDLE MT HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 4		
angular	0° ±°					dwg no	10122237		rev	B	



RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

Amphenol
FCI

© 2016 APCI

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/08/09	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24							
surface	linear	0.X	±0.3		product family		cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4		
	angular	0°	±°		STD STRADDLE MT					title HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL drwg no 10122237	rev B
		0.XX	±0.1		PDS: Rev :B STATUS: Released Printed: May 24, 2016						

10122237 - MM NN PP LF

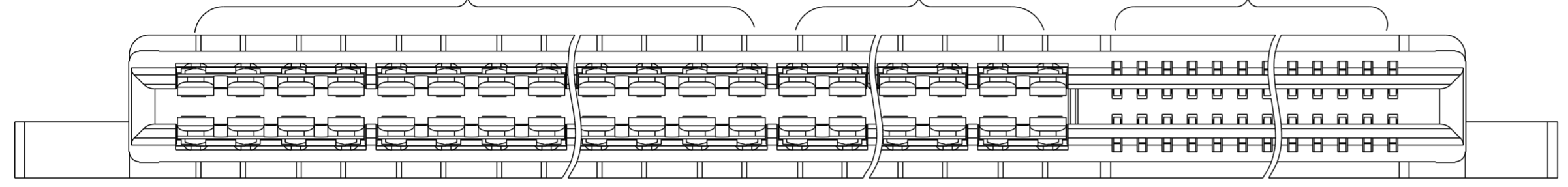
LEAD FREE

	A	B	C	D	E	F	G	H
MOUNTING EARS	Y	Y	Y	N	N	N	Y	N
POLARIZATION KEY	Y	N	N	Y	N	N	Y	Y
REAR KEY	Y	Y	N	Y	Y	N	N	N

4 BEAM PWR CONTACT QTY
(NEXT TO LEFT END)

2 BEAM PWR CONTACT QTY
(NEXT TO SIGNAL)

SIGNAL CONTACT QTY

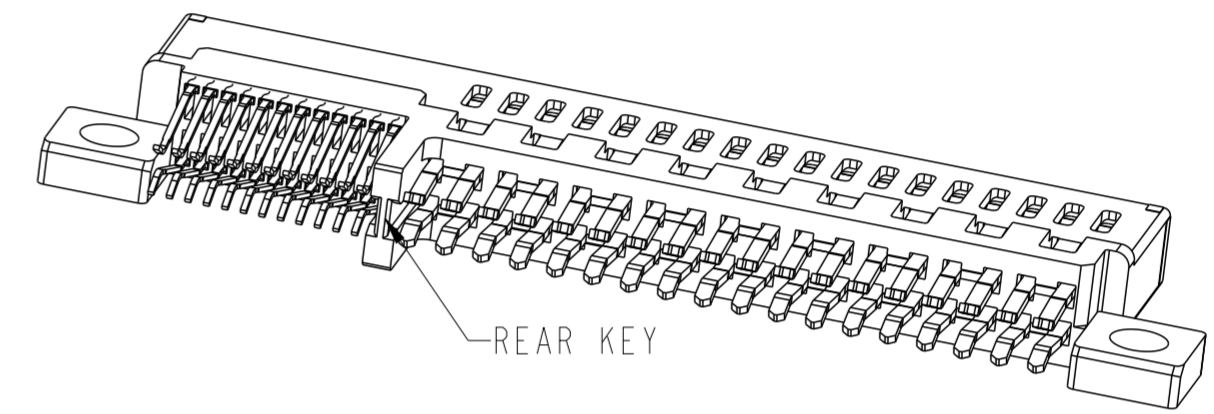
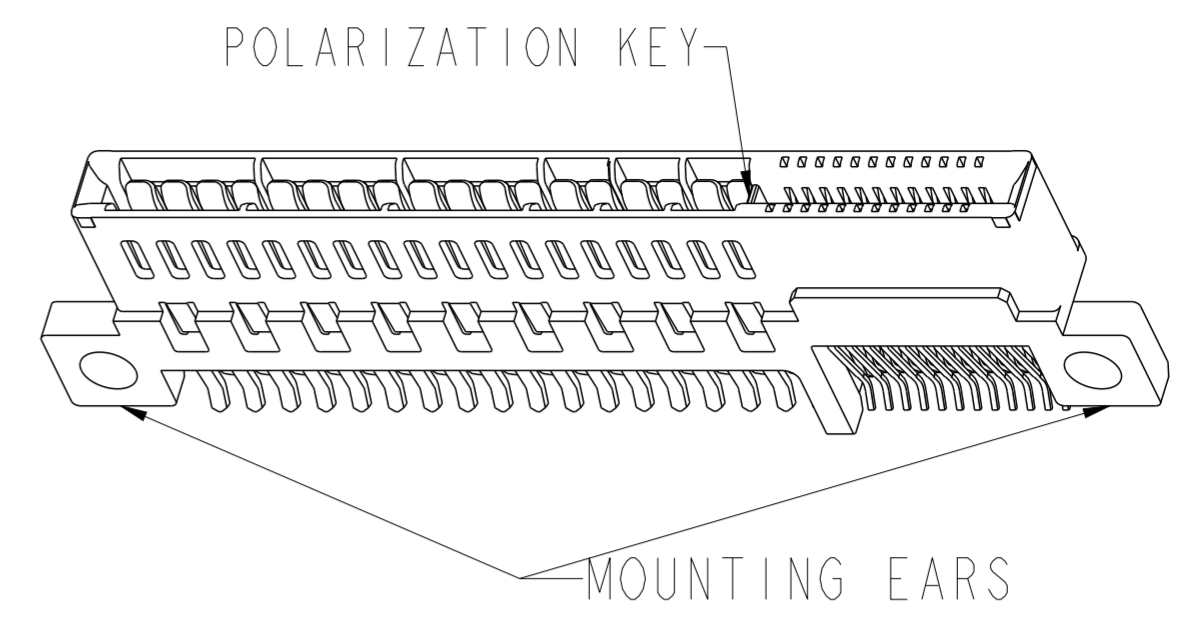


Example: The configuration above is 10122237-241224ALF
STD STRADDLE MT 36P24S with MOUNTING EARS, POLARIZATION KEY and REAR KEY.
24P is 4 beam contacts, 12P is 2 beam contacts.

TABLE 1: PART NUMBER CODE FOR STD HPCE MT P+S CONFIG

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.
- DIM IS NOT APPLICABLE IF NO 4 BEAM CONTACT OR 2 BEAM CONTACT.
- A SYMBOL $\triangle B$ WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

DIM	TABLE 2. LENGTH FORMULAS
DIM A $\text{\textcircled{8}}$	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 17.2$
DIM B	DIM A - 13.08
DIM C	DIM A - 7.5
DIM D	DIM A - 10.42
DIM E $\text{\textcircled{9}}$	$(MM / 8 - 1) \times 10.16 + (NN / 4 - 1) \times 5.08 + 16.84$ (WITH 4 BEAM CONTACT) 6.68 (WITHOUT 4 BEAM CONTACT)
DIM F	DIM A - 13.38
DIM G $\text{\textcircled{9}}$	$(MM / 8 - 1) \times 10.16 + (NN / 4 - 1) \times 5.08 + 13.34$ (WITH 4 BEAM CONTACT) 3.18 (WITHOUT 4 BEAM CONTACT)

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/08/09	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/05/06			ecn no	ELX-DG-24036-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released		
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family	CARD EDGE	cat. no.	10122237		
	angular	Amphenol FCI		title	STD STRADDLE MT		rev	B		
				HIGH POWER CARD EDGE - UNIVERSAL		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4		

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.