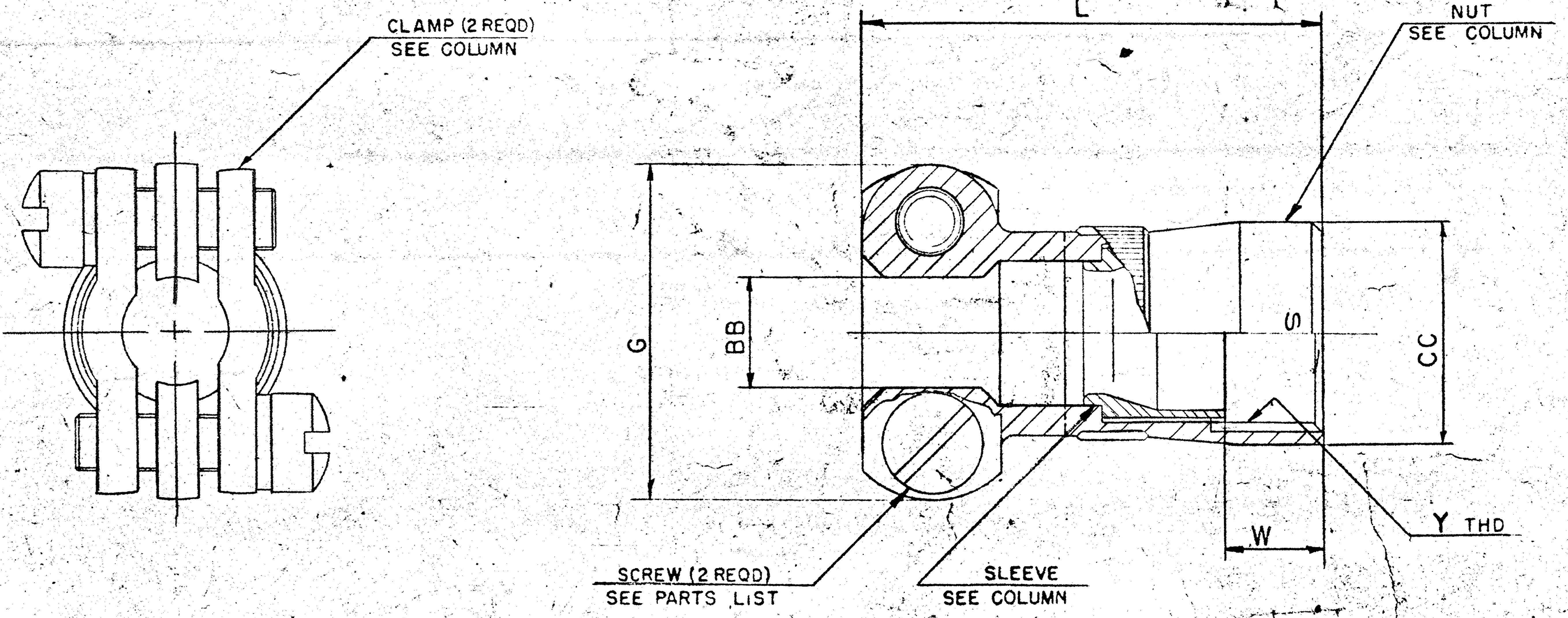
ASSEMBLY NUMBER	DETAILS			G MAX	L MAX	BB DIA +.000 −.011	CC DIA +.011 −.010	Y THREAD REF SIZE CLASS 2B	W +.005 −.015	SCREW SIZE
	NUT	SLEEVE	CLAMP							
10-330952-8	10-330953-8	10-454954-8	10-130511-8	.775	1.190	.250	.540	.4375-28UNEF	.215	6-32NC
-10	-10	-10	-10	.837		.312	.665	.5625-24UNEF		
-12	-12	-12	-12	.963		.438	.793	.6875-24UNEF		
-14	-14	-14	-14	1.087		.562	.910	.8125-20UNEF		
-16	-16	-16	-16	1.150	1.292	.625	1.037	.9375-20UNEF		
-18	-18	-18	-18	1.400		.750	1.155	1.0625-18UNEF		8-32NC
-20	-20	-20	-18	1.400	1.332	.750	1.281	1.1875-18UNEF	.250	
-22	-22	-22	-20	1.587		.938	1.408	1.3125-18UNEF		
-24	-24	-24	-22	1.681		1.000	1.533	1.4375-18UNEF		

1

REL 38536-206		WAS		D'MAN	APPD
A1	45524-233	ADD & REL -XX8 & -XX9 FINISH	11-4-65	A. HANNI	S
A2	52481 -4	REV SLEEVE COL	1-5-71	Randall	Hay N
A3	52524-511	REL-8	4-29-71	CARR	Harrison
A4	55508 -133	ADD & REL -XXG, NOTE 2	4-17-74	GOULD	M.
B	71022 -1	(CL II) CHG THD COL ECN:	12-6-79	J. BAKER	J Bowker
C	23815	(CL II) REV L COL.	2-12-90	JED	Shepler RP
D	83722	(CL II) ADDED & REL -XXU	9-24-97	JED	JED
E	85553	ADD + REL -XXY	10/9/98	RLB	RLB
F	85976	ADD + REL -XXX	1/14/99	DM	Marshall



10-330952

SCANNED

2. FOR RELEASE STATUS OF DESIRED PART, SEE SEPARATE PARTS LIST.

1. TO COMPLETE ASSEMBLY NO. AND DETAIL NO., ADD APPLICABLE LAST DIGIT SUFFIX NO. FOR DESIRED FINISH.

CHROMATE TREAT	SUFFIX-XX0
BRIGHT CADMIUM PLATE	SUFFIX-XX1
BLACK ANODIZE	SUFFIX-XX2
CADMIUM PLATE OLIVE DRAB	SUFFIX-XX3
GREY ANODIZE	SUFFIX-XX4
ANODIC COATING	SUFFIX-XX5
CADMIUM PLATE NICKEL BASE PLATE	SUFFIX-XX7
BRIGHT NICKEL	SUFFIX-XX8
OLIVE DRAB CADMIUM, NICKEL BASE PLATE	SUFFIX-XX9
~~NICKEL ALLOY PLATE~~	SUFFIX-XXG
NOTE: GREEN ZINC ALLOY PLATE	SUFFIX-XXU

BLACK ZINC ALLOY CONDUCTIVE PLATE SUFFIX-XXX,
BLACK ZINC ALLOY PLATE SUFFIX-XXY

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

MATERIAL SPEC
PROCESS SPEC
HEAT TREAT SPEC
FINISH SPEC

SCINTILLA MAGNETO DIVISION
BENDIX AVIATION CORPORATION
SIDNEY, N.Y., U.S.A.

TITLE
U
CLAMP, CABLE STRAIN RELIEF ELECTRICAL CONNECTOR, TYPE PT-SE, ASSEMBLY OF

T.F. Lynn
3-22-62
NONE

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

72-332006/50
& OTHERS
SEE PARTS LIST

AND IS NOT INTERCHANGEABLE

10-189010
10-330952
DWG SIZE C
TAB.
CODE 77820

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.