

Axial Lead and Cartridge Fuses

Designed to IEC Standard

5 x 20 mm Fast-Acting Fuse 216 Series



- Designed to International (IEC) Standards for use globally.
- Meets the IEC 60127-2, Sheet 1 specification for Fast Acting Fuses.
- Available in Cartridge and Axial Lead Form.
- Available in ratings of 0.050 to 10 amperes.
- High breaking capacity.

ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

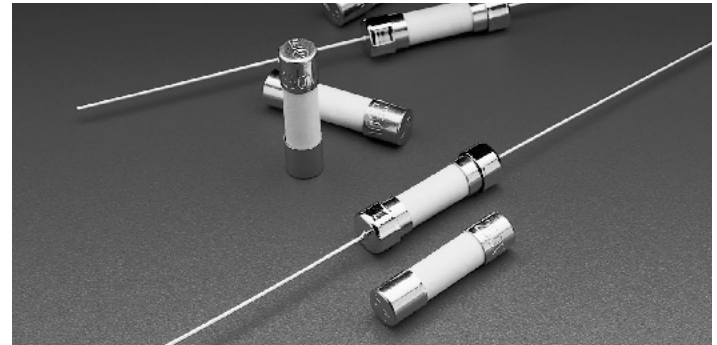
| % of Ampere Rating | Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|---------------|---|
| 150% | .05–6.3 | 60 minutes, Minimum |
| | 8-16 | 30 minutes, Minimum |
| 210% | .05–16 | 30 minutes, Maximum |
| 275% | .05–4 | 0.01 sec., Min. ; 2 sec. Max. |
| | 5–6.3 | 0.01 sec., Min. ; 3 sec. Max. |
| | 8-16 | 0.04 sec., Min. ; 20 sec. Max. |
| 400% | .05–6.3 | .003 sec., Min. ; 0.3 sec. Max. |
| | 8-16 | .01 sec., Min. ; 1.0 sec. Max. |
| 1000% | .05–6.3 | .02 seconds, Maximum |
| | 8-16 | .03 seconds, Maximum |

INTERRUPTING RATING:

0.05 - 10A 1500A @ 250 VAC, 0.7-0.8 power factor

ORDERING INFORMATION:

| Cartridge Catalog Number | Ampere Rating | Voltage Rating | Nominal Resistance Cold Ohms | Nominal Melting I ² t A ² Sec. |
|--------------------------|---------------|----------------|------------------------------|--|
| 216.050 | .050 | 250 | 15.900 | 0.00019 |
| 216.063 | .063 | 250 | 10.450 | 0.00054 |
| 216.080 | .080 | 250 | 7.885 | 0.00084 |
| 216.100 | .100 | 250 | 5.793 | 0.00450 |
| 216.125 | .125 | 250 | 3.675 | 0.00545 |
| 216.160 | .160 | 250 | 5.349 | 0.00576 |
| 216.200 | .200 | 250 | 3.350 | 0.00438 |
| 216.250 | .250 | 250 | 2.350 | 0.00891 |
| 216.315 | .315 | 250 | 1.850 | 0.015 |
| 216.400 | .400 | 250 | 0.903 | 0.036 |
| 216.500 | .500 | 250 | 0.847 | 0.169 |
| 216.630 | .630 | 250 | 0.466 | 0.179 |
| 216.800 | .800 | 250 | 0.295 | 0.288 |
| 216.001 | 1 | 250 | 0.237 | 0.180 |
| 216.1.25 | 1.25 | 250 | 0.153 | 0.477 |
| 216.01.6 | 1.6 | 250 | 0.111 | 1.008 |
| 216.002 | 2 | 250 | 0.076 | 1.870 |
| 216.02.5 | 2.5 | 250 | 0.058 | 2.697 |
| 216.3.15 | 3.15 | 250 | 0.037 | 6.700 |
| 216.004 | 4 | 250 | 0.025 | 14.996 |
| 216.005 | 5 | 250 | 0.018 | 27.460 |
| 216.06.3 | 6.3 | 250 | 0.014 | 56.429 |
| 216.008 | 8* | 250 | 0.010 | 64.316 |
| 216.010 | 10* | 250 | 0.008 | 154.339 |



ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS:

Operating temperature: -55°C to 125°C

Thermal Shock: MIL-STD-202F Method 107G, Test Condition B: (5 cycles -65°C to +125°C)

Vibration: MIL-STD-202F Method 201A

Humidity: MIL-STD-202F Method 103B, Test Condition A. high relative humidity (95%) and elevated temperature (40°C) for 240 hours.

Salt Spray: MIL-STD-202F Method 101D, Test Condition B

PHYSICAL SPECIFICATIONS:

Material: Body: Ceramic

Cap: Nickel Plated Brass

Leads: Tin Plated Copper

Filler Sand (160mA – 10A)

Terminal Strength: MIL-STD-202F Method 211A, Test Condition A

Solderability: Reference IEC 60127 Second Edition 2003-01 Annex A

Product Marking: Cap 1: current and voltage rating.
Cap 2: Agency approval markings.

Packaging: Available in Bulk (V=5, H=100, M=1000 pcs/pkg) or on Tape/Reel (MRET1=1000 pcs/reel).

11
AXIAL LEAD AND
CARTRIDGE FUSES

Axial Lead and Cartridge Fuses

Designed to IEC Standard

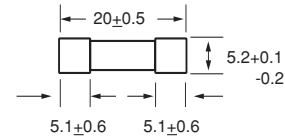
5 x 20 mm Fast-Acting Fuse 216 Series



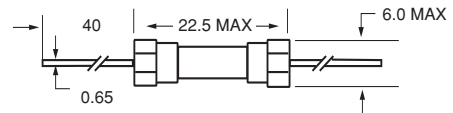
Agency Approvals

| Agency Approvals | | Ampere Range |
|------------------|---|---------------------------|
| | Certificate No. Cartridge NBK250702-E10480 A & C NBK250702-E10480 E Leaded NBK250702-E10480 B & D NBK250702-E10480 F | 1A – 10A |
| | Certificate No. 2003010207079960 2002010207007594 | 50mA – 800mA 1A – 6.3A |
| | Certificate No. SU05001-2013 | 1A – 10A |
| | Recognised File No. E10480 Guide No. JDYX2 | |
| | File No. 029862 Acc. Class No. LR1422-30 | 50mA – 10A |
| | Licence No. KM41462 | 1A – 6.3A |
| | File No. 9848103, 9931059 304518 & 304555 | 32mA – 6.3A |
| | | 50mA – 10A |

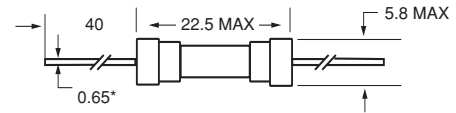
0216 000



0216.050 XE to 0216.100 XE



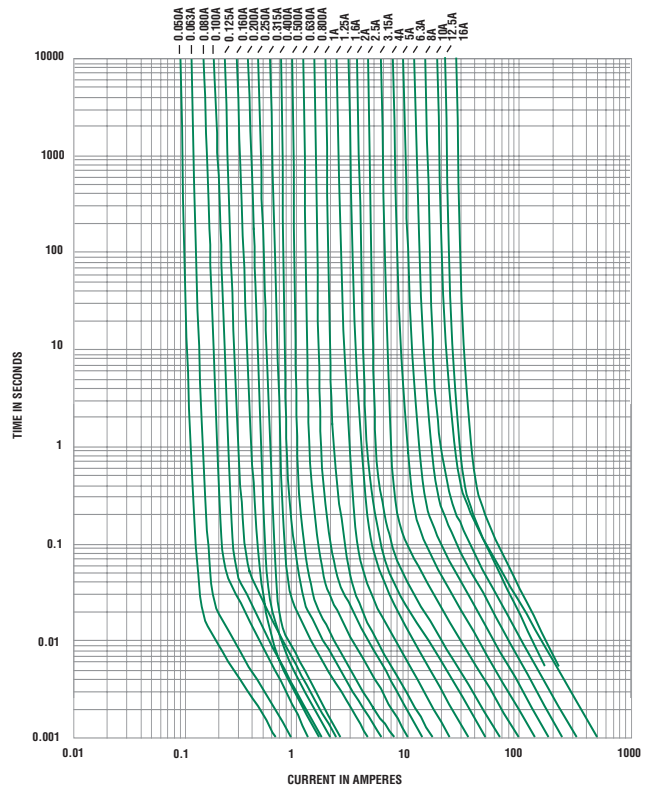
0216001.XE to 0216010.XE



All dimensions in mm

Notes:
* Ratings above 6.3A
have 0.8 mm dia lead

Average Time Current Curves





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.