

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

-.-

© COPYRIGHT - By -

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

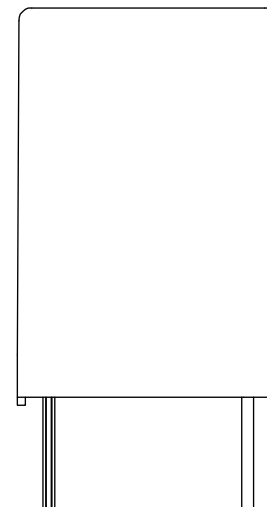
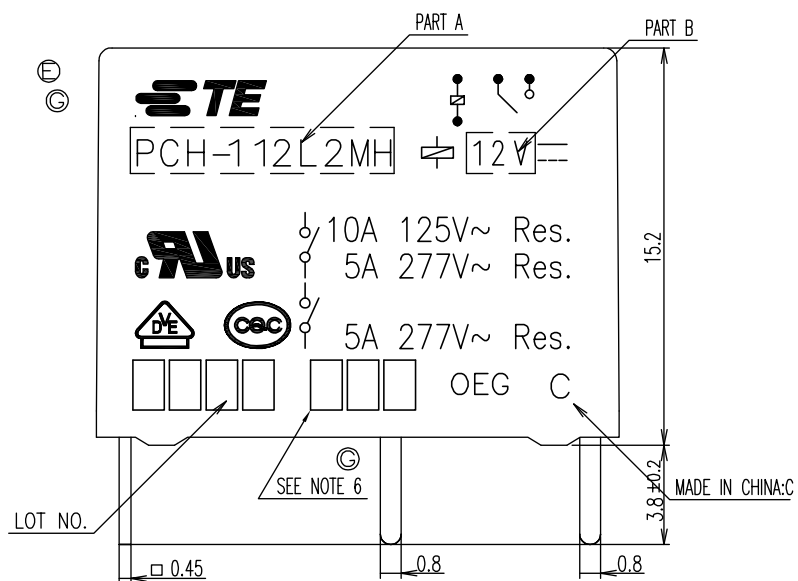
DIST

REVISIONS

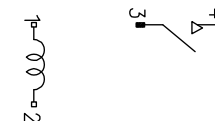
HB

-

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	F	ADD "VDE" RATING ECO-09-021062	17Sep2009	YS.H	BH.Y
	G	CHANGE LOGO&ADD LINE IDENTIFICATION ECO-12-003498 ADD CQC SYMBOL P-11-003756	02Nov2012	HYS	YBH



CONNECTION DIAGRAM (BOTTOM VIEW)



DRILLING DIAGRAM (BOTTOM VIEW)

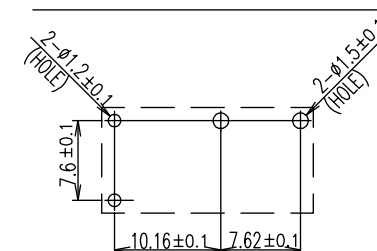
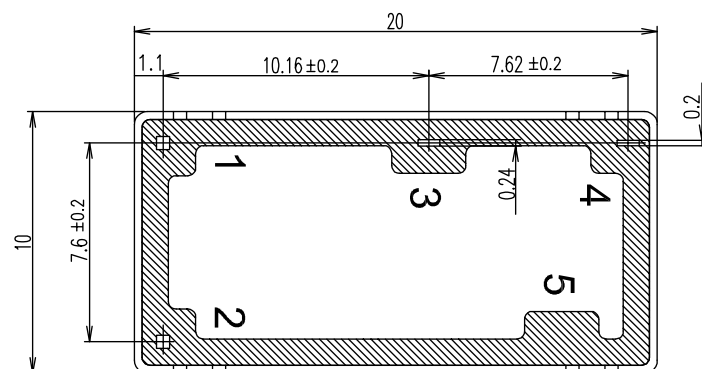


Diagram dimension	Tolerance
0.99mm max.	±0.1mm
1 - 2.99mm	±0.2mm
3mm min.	±0.3mm



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	H.SASAKI	TE Connectivity	
		CHK	N.FUNAYAMA		
DIMENSIONS: mm		APVD	A.NAGAI	NAME PCH-D2M CUSTOMER DRAWING	
		PRODUCT SPEC	SEE PRODUCT SPEC		
		APPLICATION SPEC	-	SIZE	CAGE CODE
MATERIAL		FINISH	-	DRAWING NO	RESTRICTED TO
		WEIGHT	-	A3 00779	C=1461350
		CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET
				5:1	1 OF 2
				REV	G

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

-,-

© COPYRIGHT - By -

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

HB

-

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

-

SEE SHEET 1

-

-

-

NOTES:

1.LAST SUFFIX
NON : WASHABLE TYPE

② 2.LOT NO. SYSTEM AS FOLLOWING:



WEEK

YEAR

③ 3.TERMINAL DIMENSION IS BEFORE SOLDER DIP;

④ 4.FOR THE TIN-PLATING OF THE PINS:

+0.1mm FOR WIDTH,THICKENSS AND DIAMETER.

+0.5mm FOR LENGTH.

⑤ 5.MARKING FROM INK TO LASER.

⑥ 6.ADD LOT NO. SYSTEM AS FOLLOWING;



I, DIGITS FOR DAY OF THE WEEK

1...MONDAY IN THIS WEEK;

2...TUESDAY IN THIS WEEK;

7...SUNDAY IN THIS WEEK

II, DIGITS FOR SHIFT OF THE DAY

1...DAY SHIFT IN THIS DAY;

2...NIGHT SHIFT IN THIS DAY;

III, ONE CHARACTER DISTINGUISH THE LINE IDENTITY, SUCH AS: A,B,....Z

1461350-7	PCH-148D2M	108-79650	48V	PCH-148D2M	g
1461350-6	PCH-124D2M	108-79649	24V	PCH-124D2M	f
1461350-5	PCH-112D2M	108-79648	12V	PCH-112D2M	e
1461350-4	PCH-109D2M	108-79647	9V	PCH-109D2M	d
1461350-3	PCH-106D2M	108-79646	6V	PCH-106D2M	c
1461350-2	PCH-105D2M	108-79645	5V	PCH-105D2M	b
1461350-1	PCH-103D2M	108-79644	3V	PCH-103D2M	a
TE PART NO	TE TYPE NAME	PRODUCT SPEC	PART B	PART A	TYPE

RELAY TYPE

		EPOXY RESIN	SEAL	15
CLASS E		UEW	MAGNETIC WIRE	14
	SOLDER DIP	CP WIRE	COIL TERMINAL	13
		Ag ALLOY	STATONARY CONTACT	12
		Ag ALLOY	MOVABLE CONTACT	11
		Cu ALLOY	HINGE SPRING	10
	SOLDER DIP	Cu ALLOY	NO TERMINAL	9
	SOLDER DIP	Cu ALLOY	MOVABLE SPRING	8
UL 94V-0		PA NYLON	CARD	7
UL 94V-0		PBT	CASE	6
UL 94HB		PA NYLON	BOBBIN	5
UL 94V-0		PBT	BASE	4
	Ni PLATED	STEEL	CORE	3
	CuNi PLATED	STEEL	ARMATURE	2
	CuNi PLATED	STEEL	YOKE	1
INCOMBUSTIBILITY	TREATMENT	MATERIAL	DESCRIPTION	ITEM

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

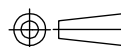
H.SASAKI

CHK

N.FUNAYAMA

DIMENSIONS:

mm

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± -
3 PLC ± -
4 PLC ± -
ANGLES ± -

MATERIAL

-

FINISH

-

APVD

A.NAGAI

PRODUCT SPEC

SEE PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

-

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING



TE Connectivity

NAME

PCH-D2M CUSTOMER DRAWING

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

00779

C=1461350

-

SCALE 5:1

SHEET

2 OF 2

REV G



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.