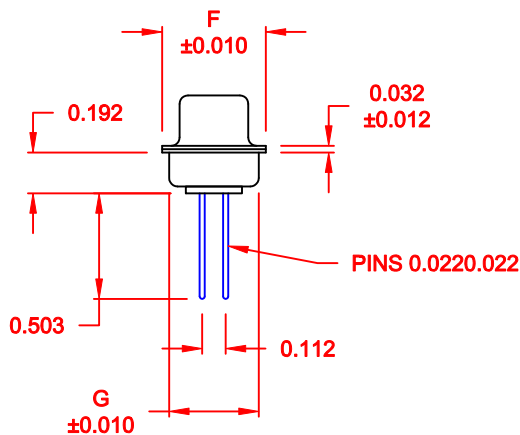
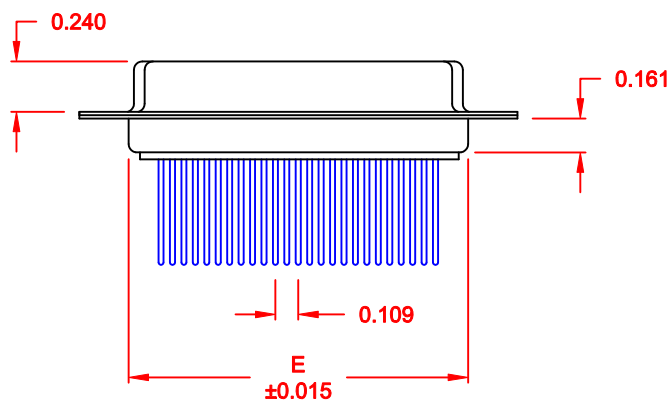
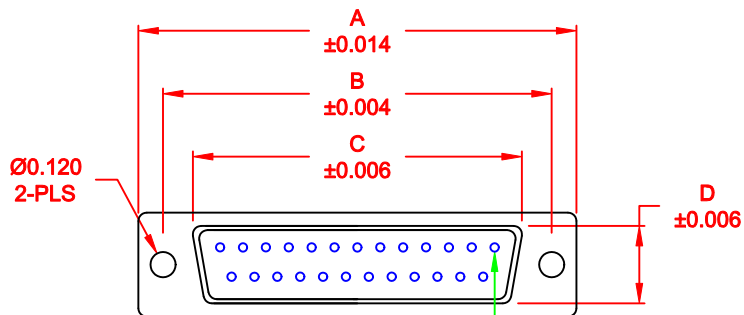


\*\*\*NOTE: INSULATOR DESIGN CHANGE\*\*\*



**MATERIAL:**

SHELL: STEEL, TIN  
 INSULATOR: UL 94V-O RATED, BEIGE PBTP  
 PROCESS TEMP.: 260° C  
 CONTACT: BRASS

**ELECTRICAL:**

CURRENT RATING: 5 AMPS  
 CONTACT RESISTANCE: 15 mOhms Max.  
 INSULATION RESISTANCE: 1,000 MOhms min.  
 VOLTAGE: 500VAC FOR 1 MINUTE  
 TEMPERATURE: -50° C TO 100° C



RoHS COMPLIANT

No. OF PINS	DIMENSIONS						
	A	B	C	D	E	F	G
9	1.213	0.984	0.642	0.315	0.760	0.496	0.429
	30.80	24.99	16.30	8.00	19.30	12.60	10.90
15	1.541	1.312	0.969	0.315	1.083	0.496	0.429
	39.15	33.32	24.60	8.00	27.51	12.60	10.90
25	2.088	1.852	1.512	0.315	1.630	0.496	0.429
	53.04	47.04	38.40	8.00	41.40	12.60	10.90
37	2.729	2.500	2.157	0.315	2.276	0.496	0.429
	69.32	63.50	54.80	8.00	57.81	12.60	10.90
50	2.635	2.406	2.059	0.425	2.182	0.598	0.535
	66.93	61.11	52.30	10.80	55.42	15.20	13.60

172-YYY-242RYY1

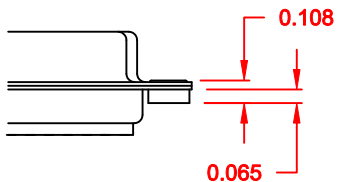
SERIES \_\_\_\_\_  
 POSITIONS \_\_\_\_\_  
 009 \_\_\_\_\_  
 015 \_\_\_\_\_  
 025 \_\_\_\_\_  
 037 \_\_\_\_\_  
 050 \_\_\_\_\_  
 GENDER \_\_\_\_\_  
 2 = FEMALE  
 TERMINATION \_\_\_\_\_  
 4 = WIRE WRAP  
 SHELL PLATING \_\_\_\_\_  
 2 = TIN  
 RoHS COMPLIANT \_\_\_\_\_  
 HARDWARE OPTIONS \_\_\_\_\_  
 00 = NO HARDWARE  
 01 = .065" CLINCH NUT (BOARD SIDE)  
 02 = .250" CLINCH NUT (BOARD SIDE)  
 03 = .250" CLINCH NUT (MOUNTING SIDE)  
 05 = .237" 4-40 BOARD LOCK  
 91 = .237" 4-40 SPACER/ BOARD LOCK  
 PLATING OPTIONS \_\_\_\_\_  
 1 = GOLD FLASH  
 2 = 30MICRO-INCH GOLD

DO NOT SCALE FROM DRAWING

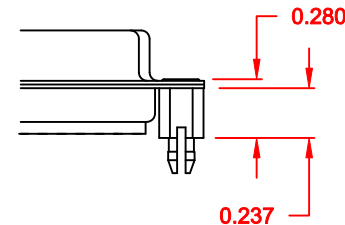
	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.	DRAWN: PAM JENKINS CHECKED:	DATE: 09-12-05 DATE:
		SCALE: 1:1 DWG NO. 172-YYY-242RYY1	SHEET 1 OF 2 REV 9

**ALL CLINCH-NUTS ARE 4-40 INTERNAL THREADS**

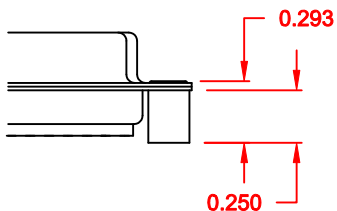
01X ..... 0.065" (BOARD SIDE) - CN1



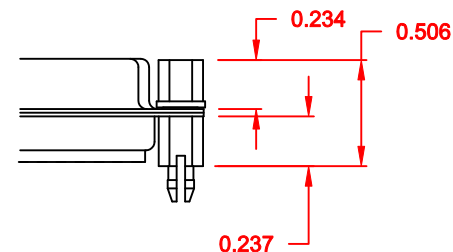
05X ..... 0.237" (BOARD SIDE) - CN10



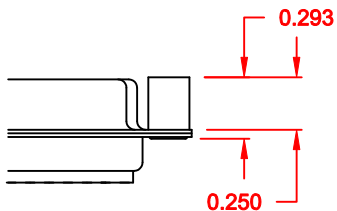
02X ..... 0.250" (BOARD SIDE) - CN2



91X ..... 0.237" (BOARD SIDE) - 0.197" MATING SIDE - CN10/SFSO4404




03X..... 0.250" (MATING SIDE) - CN8



NOTE: 4-40 FEMALE SCREW LOCK IS REMOVABLE

**DO NOT SCALE FROM DRAWING**

**RoHS COMPLIANT**

	THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF NorComp AND SHALL NOT BE REPRODUCED, COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OF SALE OF APPARATUS WITHOUT WRITTEN PERMISSION.		DRAWN: <b>WAYNE ROBBINS</b>	DATE: <b>11-28-05</b>
			CHECKED:	DATE:
<h1>NorComp</h1>		SCALE:	SHEET <b>2</b> OF <b>2</b>	REV <b>9</b>
		DWG NO. <b>172-YYY-242RYY1</b>		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.