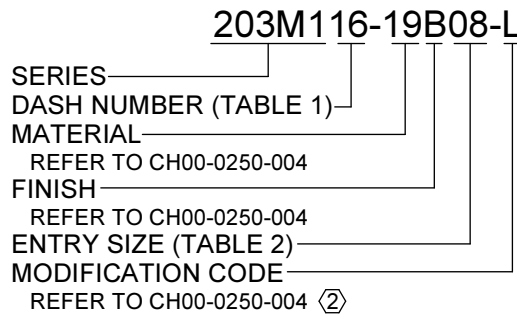





CODE 54 - BRAID TAIL BACKSHELL



NOTES:

1. THIS PRODUCT IS DESIGNED TO TERMINATE A HEAT SHRINKABLE LIPPED BOOT TO A CONNECTOR.
- ② FOR ADDITIONAL DIMENSIONS, ORDERING INFORMATION AND MODIFICATIONS, SEE CH00-0250-004
3. BACKSHELL TO BE PERMANENTLY MARKED/BAGGED AND LABELLED WITH CODE IDENTIFICATION NUMBER AND PART NUMBER. (e.g. 06090-203M116-19B08).
- ④ WHEN ENTRY SIZE EXCEEDS "MAX ENTRY", A 2 PIECE BACKSHELL (TYPE 2) IS SUPPLIED.
5. BRAID TERMINATION RING MAY BE SUPPLIED AS TINEL-LOCK SHAPE MEMORY RING AT MANUFACTURERS OPTION.
- ⑥ BACKSHELL MATES TO MIL-C-81703, SERIES III, MS3424, MS3446, MS3464, MS3467, MS3468, CLASS E & L
- ⑦ BACKSHELL MATES TO MIL-C-5015G, MS3400 SERIES, CLASS D, E, K, L, U & W, MS3400, MS3401, MS3404, MS3406, MS3450, MS3451, MS3454, MS3456, MS3470, MS3471, MS3472, MS3474, MS3475, MS3476. MIL-C-83723, SERIES II, CLASS A & L. MIL-C-83723, SERIES I & III, CLASS A, G, K, R & S: M83723/1, /2, /3, /4, /5, /6, /7, /8, /13, /14, /36, /37, /38, /40, /41, /42, /43, /48, /49, /65, /66, /67, /68, /69, /70, /71, /72, /73, /74, /75, /76, /77, /78, /82, /83, /84, /85, /86, /87, /91, /92, /95, /97, /98, (MS3155 CONTROLLED INTERFACE).
8. WHEN "L" MODIFICATION IS SPECIFIED, COUPLING NUT SHALL HAVE 3 WIRE HOLES, 120° APART.

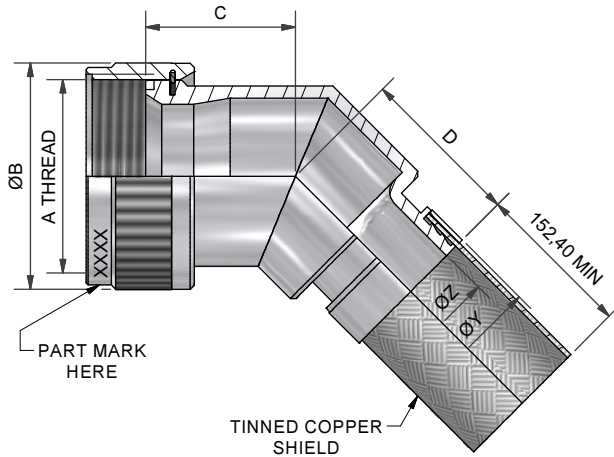
If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

DRAWN	K.WINCZURA	DATE 20/04/2015	 3RD ANGLE PROJECTION NOT TO SCALE	TITLE: BRAID TAIL BACKSHELL	 Polamco  TE connectivity
CHECKED		20/04/2015	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS IN MILLIMETRES GENERAL TOL LINEAR +/-0.25MM ANGULAR +/- 1°	ASSY USED ON: MIL-DTL-26482 SERIES II / MIL-DTL-83723 SERIES I & III	
APPROVED	K.SHEPPARD	27/04/2015			
APPROVED	H.SMITH	02/09/2015			
REVISIONS					
LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED		
N1	REVISED PER ECO-12-011624	21/06/2012	K.YEE		
P	REVISED PER ECO-15-012672	02/09/2015	H.SMITH		
TE CAGE CODE: 06090 POLAMCO/TE CAGE CODE: U5792				TE CONNECTIVITY - POLAMCO LTD RESERVES THE RIGHT TO AMEND THIS DRAWING AND THE INFORMATION SET FORTH HEREON AT ANY TIME. USERS SHOULD INDEPENDENTLY EVALUATE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR THEIR APPLICATION.	DRAWING NO: 203M1XX
				DRAWING REV: P	SHT 1

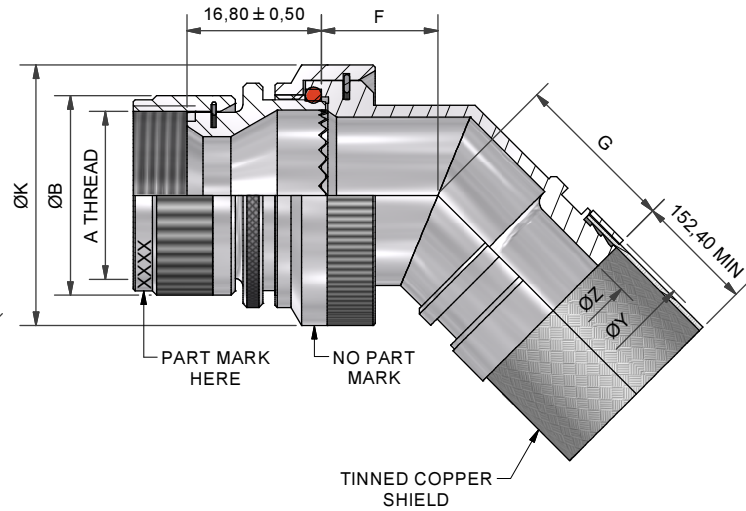
IF MAX ENTRY IS EXCEEDED ADAPTER
WILL BE SUPPLIED AS TYPE 2



STAINLESS
STEEL
TEETH VIEW



45° - TYPE 1



45° - TYPE 2

TABLE 1

ORDER NUMBER	SHELL SIZE		A THREAD	ØB MAX	MAX ENTRY	C ±0,5	D ±0,5
	(6)	(7)					
03	3		9/16-24 UNEF	17,0	04	16,8	16,6
08		8 & 8S	1/2-20 UNF	15,6	04	16,6	16,4
10	10	10, 10S, 10SL	5/8-24 UNEF	18,6	06	16,8	16,7
12	7	12 & 12S	3/4-20 UNEF	21,7	08	17,3	17,1
14	12	14 & 14S	7/8-20 UNEF	24,9	09	18,1	17,9
16	19	16 & 16S	1-20 UNEF	28,2	11	19,0	18,7
18	27	18	1 1/16-18 UNEF	30,9	12	19,2	19,0
20	37	20	1 3/16-18 UNEF	34,1	14	20,1	19,8
22		22	1 5/16-18 UNEF	37,3	16	20,3	20,1
24		24	1 7/16-18 UNEF	40,4	18	21,8	21,5
28		28	1 3/4-18UNS	50,0	22	23,3	22,0
32		32	2-18 UNS	56,3	24	25,0	23,7
36		36	2 1/4-16 UN	62,7	28	26,2	24,9
40		40	2 1/2-16 UN	69,0	28	28,6	26,1
44		44	2 3/4-16 UN	75,4	28	30,1	27,8
48		48	3-16UN	81,7	28	31,3	29,0
61	61		1 1/2-18 UNEF	42,0	18	22,1	21,4

TABLE 2

ENTRY SIZE	ØK MAX	ØZ REF	ØY REF	F ±0,5	G ±0,5
03	NA	4,77	13,1	NA	NA
04	NA	6,35	13,1	NA	NA
05	21,0	7,92	13,1	12,5	14,5
06	21,0	9,52	17,9	12,5	14,5
07	21,0	11,12	17,9	12,5	14,5
08	24,5	12,70	17,9	13,1	15,1
09	24,5	14,27	17,9	13,1	15,1
10	29,0	15,87	24,2	13,5	16,6
11	29,0	17,47	24,2	13,5	16,6
12	32,5	19,05	24,2	14,5	18,3
13	35,5	20,62	24,2	15,5	18,8
14	35,5	22,23	30,6	15,5	18,8
15	37,0	23,82	30,6	16,1	19,7
16	37,0	25,40	30,6	16,1	19,7
17	40,0	26,98	33,2	16,5	20,0
18	40,0	28,60	33,2	16,5	20,0
20	43,5	31,80	42,0	17,0	22,9
21	48,5	33,34	42,0	18,5	24,8
22	48,5	35,00	42,0	18,5	24,8
24	52,1	38,10	42,0	21,9	25,8
28	58,5	44,45	49,0	25,7	26,4

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

DRAWN	K.WINCZURA	DATE	20/04/2015	<p>3RD ANGLE PROJECTION NOT TO SCALE</p>
CHECKED		DATE	20/04/2015	
APPROVED	K.SHEPPARD	DATE	27/04/2015	
APPROVED	H.SMITH	DATE	02/09/2015	
<p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSIONS IN MILLIMETRES GENERAL TOL LINEAR +/-0,25MM ANGULAR +/- 1°</p>				
<p>REVISIONS</p>				
LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED	
N1	REVISED PER ECO-12-011624	21/06/2012	K.YEE	
P	REVISED PER ECO-15-012672	02/09/2015	H.SMITH	

TITLE:

BRAID TAIL BACKSHELL (CODE 54)

ASSY USED ON:

MIL-DTL-26482 SERIES II / MIL-DTL-83723 SERIES I & III



TE CONNECTIVITY - POLAMCO LTD RESERVES THE RIGHT TO AMEND THIS DRAWING AND THE INFORMATION SET FORTH HEREON AT ANY TIME. USERS SHOULD INDEPENDENTLY EVALUATE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR THEIR APPLICATION.

DRAWING NO:
203M1XX

DRAWING REV:
P

SHT
2

TE CAGE CODE: 06090
POLAMCO/TE CAGE CODE: U5792



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.