

**AMPHENOL PART NUMBER CONFIGURATION**

U79 - A 1 X 1 - 2 0 0 X

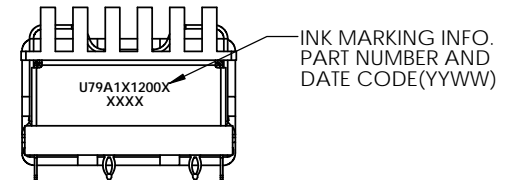
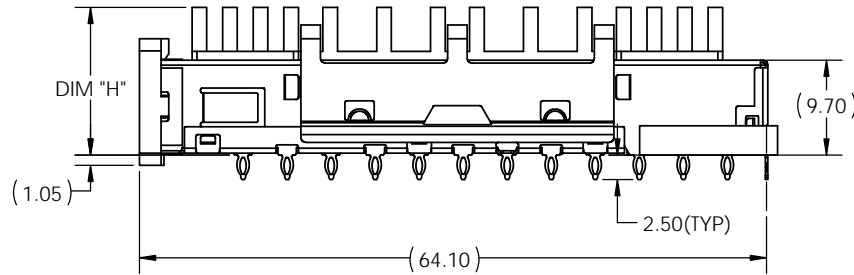
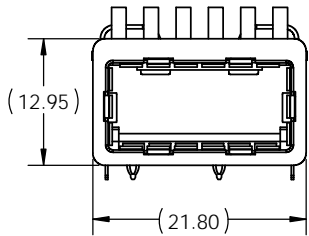
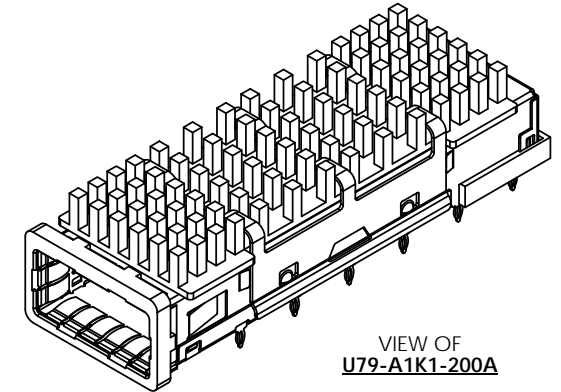
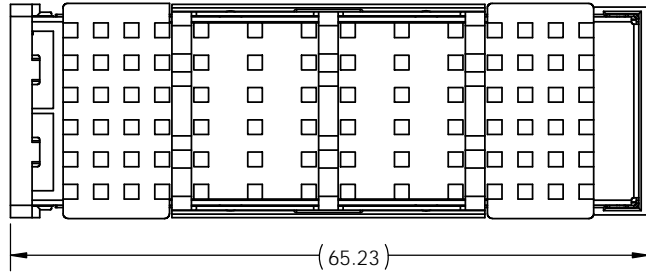
**PACKAGING**

- 1 = TRAY PACKAGING (HEAT SINK AND CLIP SHIPPED SEPARATELY IF ORDERED)
- A = TRAY PACKAGING (HEAT SINK & CLIP ASSEMBLED TO CAGE)

**HEAT SINK OPTION**

- K = POST HEAT SINK & CLIP (J=6.5mm)
- M = POST HEAT SINK & CLIP (J=4.2mm)
- W = POST HEAT SINK & CLIP (J=13.5mm)

REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	DEC 12/15	J.SI



NOTES:  
 1. MATERIAL AND SURFACE FINISH:  
 CAGE AND FRONT EMI SPRINGS:  
 COPPER ALLOY AND 2.54µm [100µ"] MIN. NICKEL

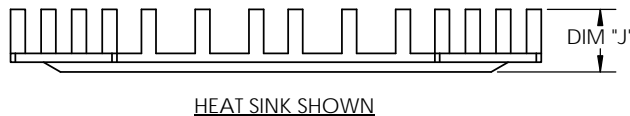
FRONT FLANGE:  
 ZINC ALLOY AND 2.54µm [100µ"] MIN. NICKEL

REAR GASKETS: CONDUCTIVE ELASTOMER

HEAT SINK: ALUMINUM ALLOY AND BLACK ANODIZATION

HEAT SINK CLIP: STEEL ALLOY

2. CAGE COMPLIANT TO XFP TRANSCEIVER SPECIFICATION.



HEAT SINK SHOWN

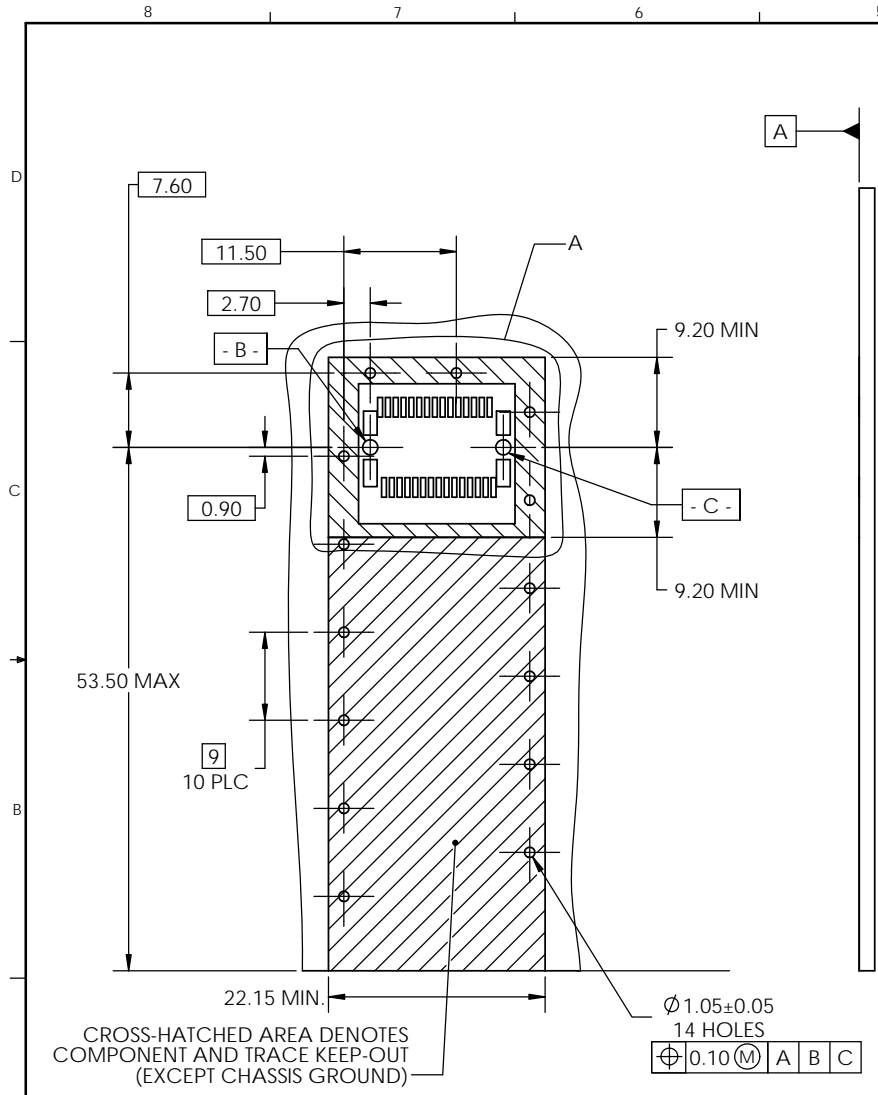
DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

PART NUMBER	DIM "H"	DIM "J"
U79-A1K1-200X	15.8 MAXIMUM	6.5±0.2
U79-A1M1-200X	13.6 MAXIMUM	4.2±0.2
U79-A1W1-200X	22.5 MAXIMUM	13.5±0.2

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		APPROVALS		DATE	Amphenol High Speed Interconnects A Division of Amphenol Corp. www.amphenol-highspeed.com
DRAWN	Hisen.X	DESIGNED		2015/12/12	
DESIGNS	X.X ± 0.25 X.XX ± 0.15	CHECKED		2015/12/12	TITLE XFP CAGE WITH POST HEAT SINK AND CLIP ASSEMBLED
MATERIAL AND FINISH	ANGLES ± 1°	C/A APPD			
REF.		E APPD			
CODE IDENT NO.	03554	DWG APPD		J.SI 2015/12/12	
		SIZE	DWG. NO.	SCALE	PROJECT
		A3	P-U79-A1X1-200X	2:1	1 OF 3

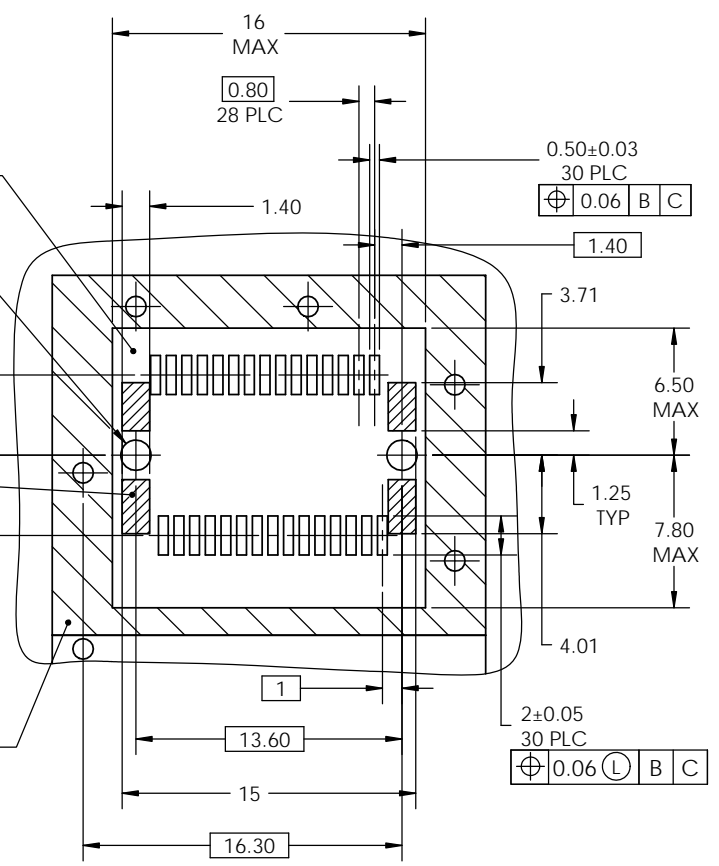
REVISIONS				
REV	ECN/E-R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	DEC 12/15	J.SI



AREA DONATES COMPONENT KEEP-OUT (TRACES ALLOWED)

CROSS-HATCHED AREA DENOTES COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT (EXCEPT CHASSIS GROUND)

AREA TO BE CONDUCTIVE AND CONNECTED TO CHASSIS GROUND



DETAIL A  
SCALE 4 : 1

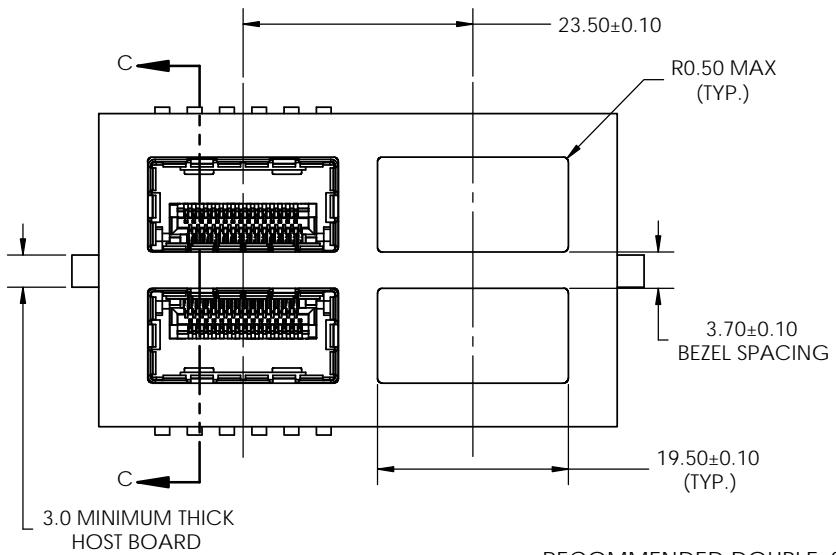
RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT  
(COMPONENT SIDE OF BOARD)

DO NOT SCALE DRAWING

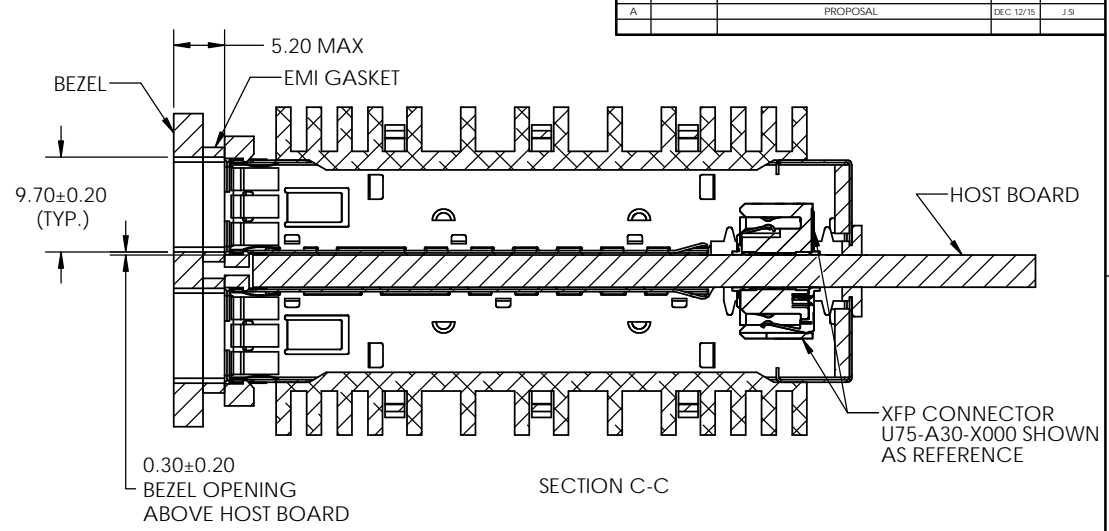
THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		APPROVALS		DATE	Amphenol High Speed Interconnects A Division of Amphenol Corp. www.amphenol-highspeed.com	
DECIMALS	ANGLES	DRAWN	Hisen.X	2015/12/12	TITLE	
X.X ± 0.25	± 1°	DESIGNED	Chigow.X	2015/12/12	XFP CAGE WITH POST HEAT SINK AND CLIP ASSEMBLED	
X.XX ± 0.15		CHECKED	J.SI	2015/12/12		
MATERIAL AND FINISH		C/A APPD				
REF		E APPD				
CODE IDENT NO:	03554	DWG APPD		J.SI	2015/12/12	SCALE 2:1
				SIZE A3	DWG NO: P-U79-A1X1-200X	REV A
				SCALE	PROJECT	SHEET 2 OF 3

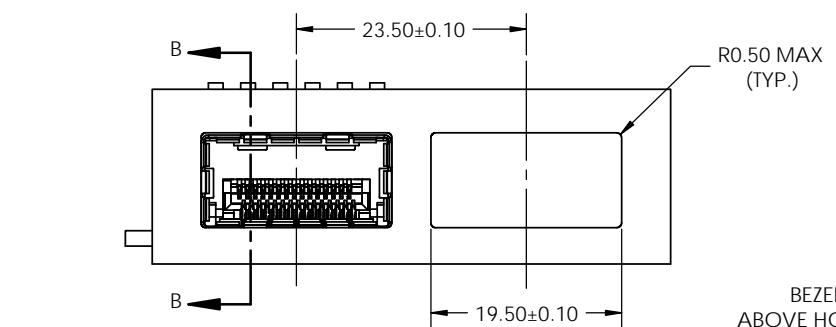
REVISIONS				
REV	ECN/E/R	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	DEC 12/15	J.SI



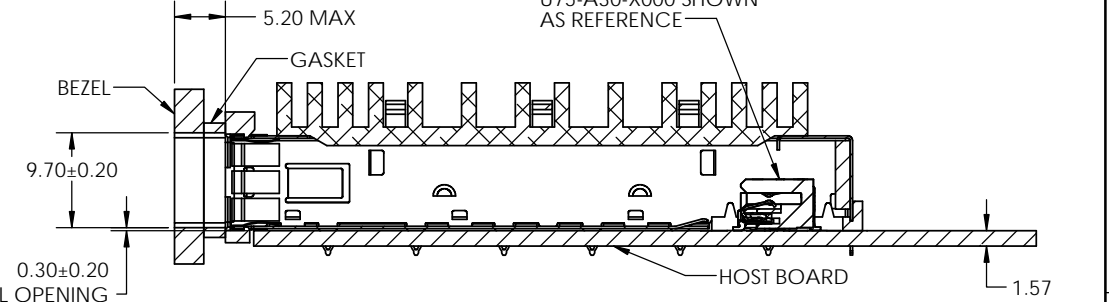
RECOMMENDED DOUBLE SIDED MOUNTING BEZEL DESIGN



SECTION C-C



RECOMMENDED SINGLE SIDED BEZEL DESIGN



SECTION B-B

**DO NOT SCALE DRAWING**

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS X.X ± 0.25 X.XX ± 0.15 MATERIAL AND FINISH REF. CODE IDENT NO. 03554	APPROVALS	DATE	Amphenol High Speed Interconnects A Division of Amphenol Corp. www.amphenol-highspeed.com	
	DRAWN Hisen.X	2015/12/12	TITLE	
	DESIGNED Chigow.X	2015/12/12	XFP CAGE WITH POST HEAT SINK AND CLIP ASSEMBLED	
	CHECKED J.SI	2015/12/12		
	QA APPD		SIZE A3	DWG. NO. P-U79-A1X1-200X
	E APPD		SCALE 2:1	PROJECT
	DWG APPD J.SI	2015/12/12	SHEET 3 OF 3	REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.