RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE

PRISE DROITE A PLATINE
CABLE 2,6/50 + 75Ω

TITLE

STRAIGHT FLANGE JACK
CABLE 2,6/50 + 75Ω

R 141_278

Série B-N-C

NORMALISATION — ***SPECIFICATIONS***

IEC :
CECC :
MIL

CABLES RG 174/U — ***CABLES***

CARACTERISTIQUES — ***PROPERTIES***

Impéd. caract.	50 Ω	*Nominal imp.*	
Fréq. d'utilisat.	0 à 4 GHz	*Freq. range*	
R.O.S.	-	*V.S.W.R.*	
Tension tenue	1500 V	*Proof. voltage*	

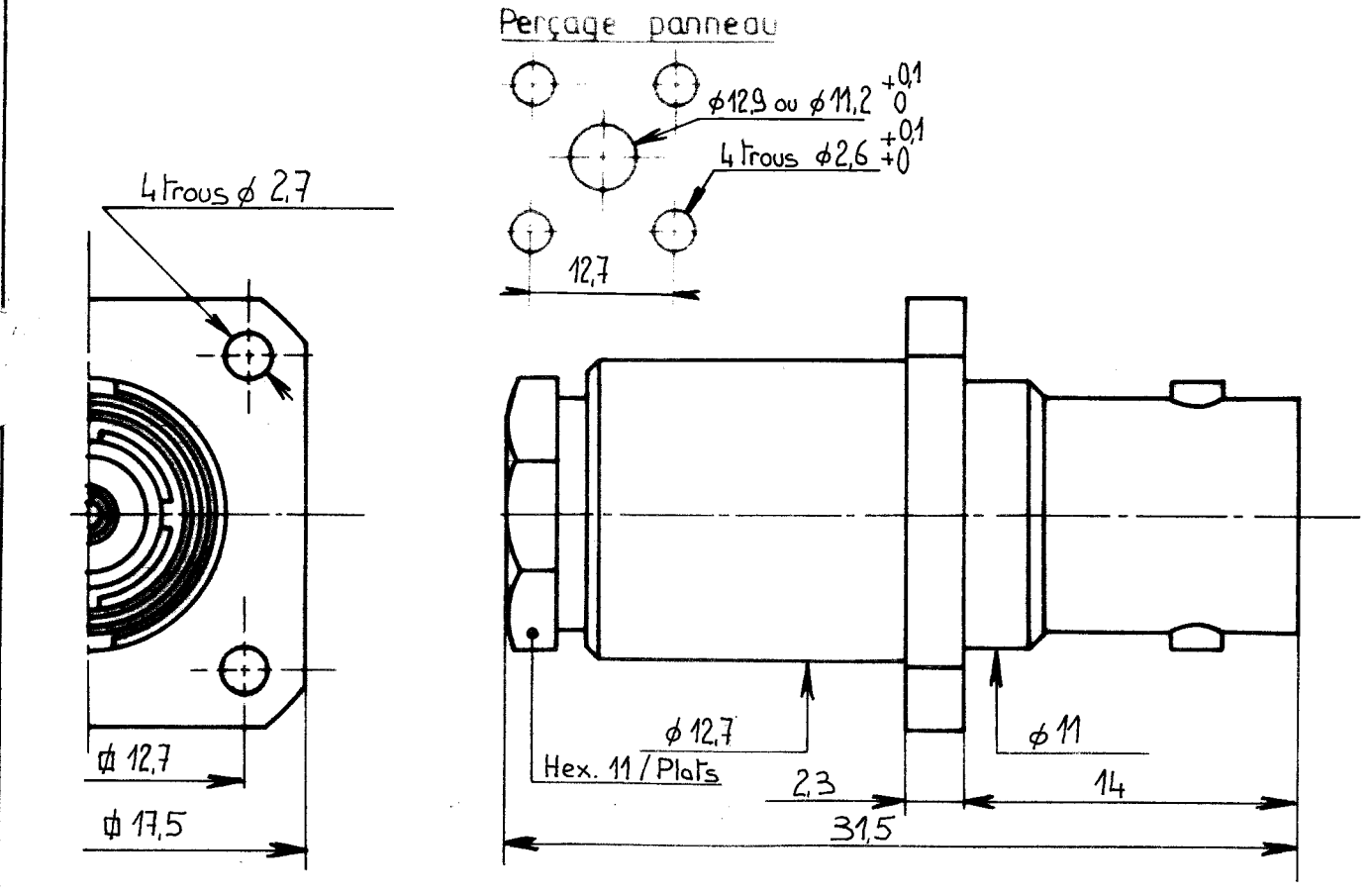
Catégorie climatique : -65°C + 165°C — ***Climatic range***

Tenue cont. cent. :
- ☐ Axiale avant
- ☒ Axiale 2 sens
- ☐ Rotation
- ☐ Immobil. totale

In. cont. motion

CONSTRUCTION — ***CONSTRUCTION***

Revêtement c. masse	Nickel	*Masse plating*	Nickel
Revêtement corps	Nickel	*Body plating*	Nickel
Revêt. cont. cent.	Or	*Inner contact*	Gold
Partie métallique	Laiton	*metalic parts*	Brass
Partie métal. élast.	Bronze	*metalic resilient parts*	Bronze
Isolant	PTFE	*Insulator*	PTFE
Joint	Silicone	*Gasket*	Silicone

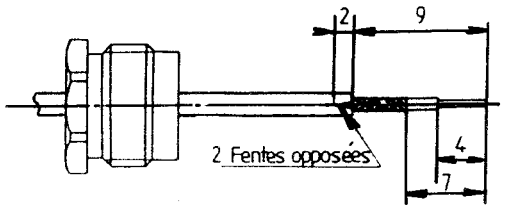


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	NOM	PERRIN.Y						
	DATE	12.06.86						
/	VISA							

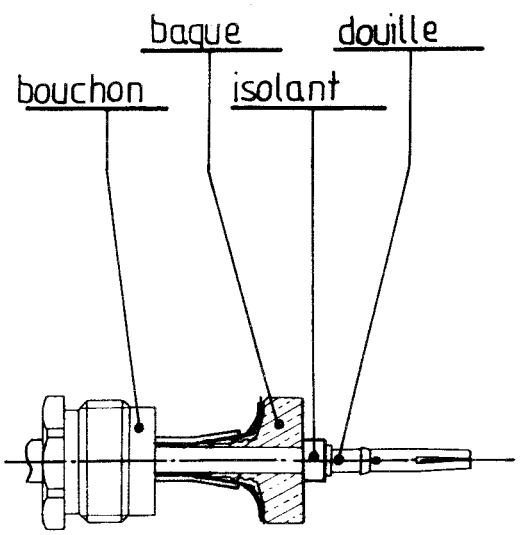
Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile. Dans le but constant d'améliorer nos produits, ce titre indicatif. Ces renseignements sont donnés à titre indicatif.

- Monter le bouchon presse-étoupe
- Dénuder le câble
- Fendre la gaine (facultatif)



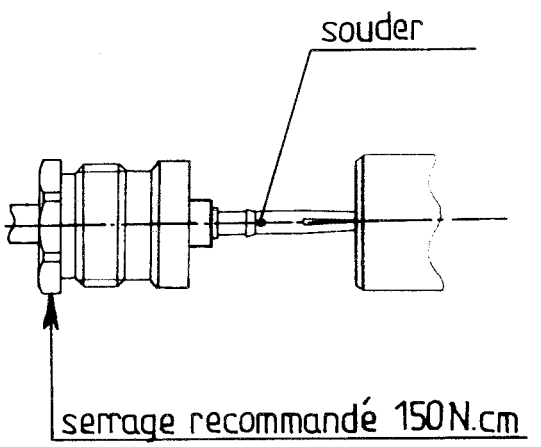
- Mount the clamp-nut
- Stripp off the cable then make 2 slits in the jacket 180° appart longitudinally

- Enfiler la bague entre le diélectrique et la tresse
- Couper la tresse au ras du Ø du serre-tresse.
- Dénuder le diélectrique
- Monter l'isolant et le contact central



- Mount the braid-clamp
- Cut the braid flush to the braid clamp
- Cut the dielectric
- Mount the insulator and the centre contact

- Souder le contact
- Monter l'ensemble dans le corps.



- Solder the centre contact
- Screw the cable assembly into the connector body.

Ces renseignements sont ...tre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée ...

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS				
	NOM	Perrin.Y						
	DATE	19.06.86						
/	VISA	PY						

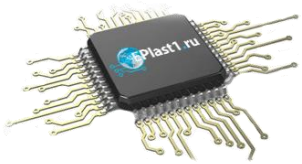
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.