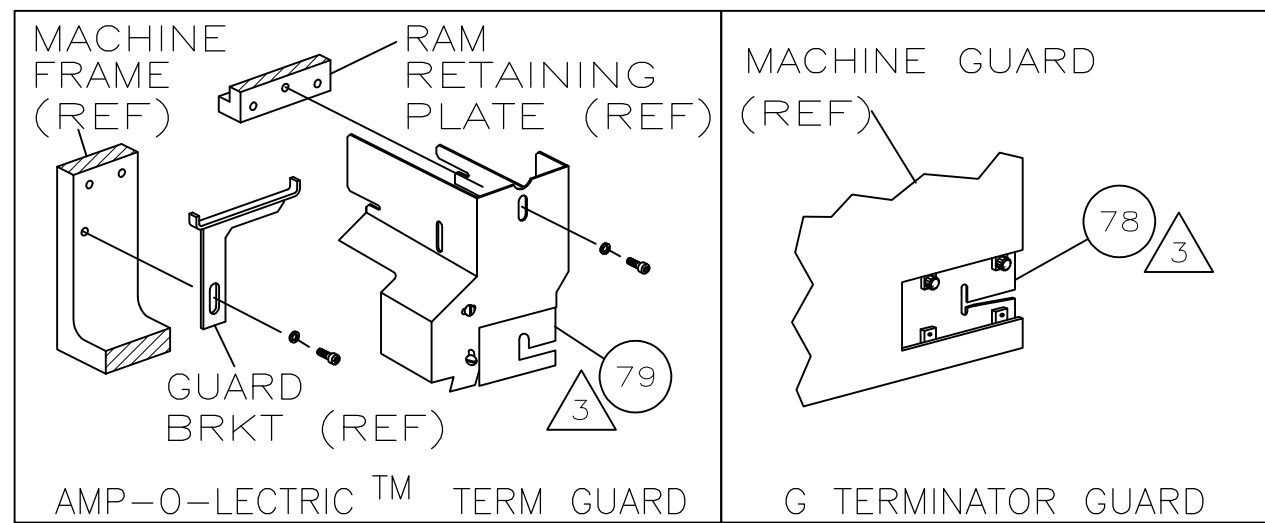


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER ASME Y14.5M (USD STANDARDS)

1385161

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385161-1	L	122500-1
1385161-2	L	565435-5
1385161-3	L	354500-1



TERMINAL NAME: AMPMODU MICRO INTERCONNECT PLUG CONTACT					
		1375876	CRIMP DATA (AMP TERMINAL)		
			PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
			A	.020 ^{+0.002} / _{-.001} [0.51 ^{+0.05} / _{-.03} mm]	28 or 30
			B	NOT	USED
			C	NOT	USED
			D	NOT	USED
			CRIMP	SIZE	TYPE
			WIRE	.033 [0.84mm]	F
			INSUL	-	-
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.053-.083	114-13051	.180	408-8040	458637-1	L2409

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

REF	REF	REF	-	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	454485-1	HOUSING	58

1	1	1	-	690542-7	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52

1	-	-	-	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	455673-6	RAM	44
1	1	1	-	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	1-690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41

1	1	1	-	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	1	-	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	690212-1	POST, RAM	35

REF	REF	REF	-	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32

REF	REF	REF	-	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	1-455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	22282-4	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	679754-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	2-90765-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	1	1	-	1-1338987-8	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21

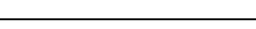
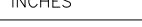
1	1	1	-	189369-4	HOLDER, TERMINAL	18
1	1	1	-	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16

1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	462006-6	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	2-805887-9	ANVIL	8
1	1	1	-	4-240641-3	SPACER, SLUG BLADE	7

1	1	1	-	455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
---	---	---	---	----------	--------------------------	---

1	1	1	-	2-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	7-458141-8	CRIMPER, WIRE	1

-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

		DWN R. KNEPPER	10JUL00	MATERIAL -	HEAT TREAT -		
		CHK B. HIGMAN	10JUL00	-	-		
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		 TE Connectivity			
		0 PLC ± -	APVD T.ELBIN				10JUL00
		1 PLC ± -					
		2 PLC ± -					
		3 PLC ± -					
		4 PLC ± -					
ANGLES± - SURFACE TEXTURE 		SIDE FEED HDM APPLICATOR					
		SCALE -	SIZE A1	DRAWING NO 1385161	SHEET 1	OF 1	
						REV L	

2	2	2	-	9-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2990)A	129
1	1	1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	128
1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	127
1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	126
1	1	1	-	4-21028-0	PIN, SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	125
REF	REF	REF	-	1-21030-1	PIN, DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	124
REF	REF	REF	-	1-21030-6	PIN, DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	123
REF	REF	REF	-	21045-3	RING, RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	122
2	2	1	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	121
REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ PLATE	120
REF	REF	REF	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)FEED GDE ROD	119
2	2	2	-	21024-2	WASHER, LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	118
REF	REF	REF	-	5-21028-1	PIN, SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	117
4	4	4	-	21024-4	WASHER, LOCK(#8)STRIPPER	116
REF	REF	REF	-	21899-4	WASHER, FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	115
1	1	REF	-	21899-2	WASHER, FLAT(#10)LUB ASSY	114
REF	REF	REF	-	21068-5	NUT, HEX(6-32)FEED ADJ	113
1	1	1	-	21009-2	SCR, SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	112
2	2	2	-	21017-2	SCR, DRIVE(#2x.19)ID PLATE	111
REF	REF	REF	-	6-23715-5	SCR, PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	110
1	1	1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	109
2	2	2	-	5-21006-6	SCR, SET(10-32x.75)DRAG	108
1	1	1	-	22733-8	SCR, BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	107
REF	REF	REF	-	2-21002-9	SCR, BHC(10-32x.75)CAP	106
REF	REF	REF	-	2-22733-8	SCR, BHC(1/4-20x.62)HOUSING	105
REF	REF	REF	-	2-21002-7	SCR, BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	104
4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BHC(8-32x.50)TERM H DWN	103
1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BHC(6-32x.38)CAM	102
2	2	2	-	2-21000-5	SCR, SKT CAP (8-32x.25)	101
1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	100
2	2	2	-	1-21000-3	SCR, SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	99
1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SHC(8-32x.50)STRIPPER	98
REF	REF	REF	-	3-21000-7	SCR, SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	97
REF	REF	REF	-	3-21000-6	SCR, SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	96
2	2	1	-	3-21000-4	SCR, SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	95
REF	REF	REF	-	3-21000-4	SCR, SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	94
-	REF	-	-	455749-1	GUARD, WINDOW	93
REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	92
1	1	REF	-	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	91
REF	REF	REF	-	458109-1	WASHER, SPECIAL	90
REF	REF	REF	-	690517-1	SPACER	89
-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
44 (REF)	44 (REF)	44 (REF)
47	48	49
91	91	91
ROTATED 180°	ROTATED 180°	ROTATED 180°

LOC A	LEADMAKER
DIST 66	

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TFCO. IT IS TO BE USED ONLY FOR THE PURPOSES FOR WHICH IT WAS PROVIDED AND NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PERSONNEL, WITHOUT AUTHORIZATION FROM TFCO.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.