

Marker for terminal blocks - UCT-TMF 10 BU - 0829209

Please be informed that the data shown in this PDF Document is generated from our Online Catalog. Please find the complete data in the user's documentation. Our General Terms of Use for Downloads are valid (<http://phoenixcontact.com/download>)




Marker for terminal blocks, Sheet, blue, unlabeled, can be labeled with: TOPMARK NEO, TOPMARK LASER, BLUEMARK ID COLOR, BLUEMARK ID, BLUEMARK CLED, THERMOMARK PRIME, THERMOMARK CARD 2.0, THERMOMARK CARD, mounting type: snap into flat marker groove, for terminal block width: 10.2 mm, lettering field size: 9.4 x 4.7 mm

Your advantages

- The UCT-TMF ... UniCard labeling range includes markers for products with tall and flat marker grooves
- Labeling service: Phoenix Contact can custom-label all UniCard markers according to your requirements

Key Commercial Data

Packing unit	10 pc
GTIN	 4 046356 596039
GTIN	4046356596039

Technical data

Dimensions

Length (b)	5 mm
Width (a)	9.6 mm
Height (c)	1.64 mm

Ambient conditions

Ambient temperature (operation)	-40 °C ... 120 °C
---------------------------------	-------------------

General

Note	Can be labeled via thermal transfer
Color	blue
Type	flat
Components	free from silicone and halogen
Flammability rating according to UL 94	V0
Material	PC
	PC

Marker for terminal blocks - UCT-TMF 10 BU - 0829209

Technical data

General

RoHS compliant	Yes
Wipe resistance	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
Number of individual labels	36
Number of individual labels per row	6
Printability	Thermal transfer
	Inkjet printing
Device	5146464 THERMOMARK CARD
	5146563 THERMOMARK CARD-UCT-MAG2
	5147888 BLUEMARK LED
	5147999 BLUEMARK CLED
Ink ribbon	0801371 THERMOMARK-RIBBON 110-TC
	5147421 BLUEMARK FLUID-CARTRIDGE
	5146662 BLUEMARK CLED-FLUID-CARTR.
Test for substances that would hinder coating with paint or varnish	VW PV 3.10.7:2005-02
Result	Test passed
Test specification weathering-resistance	Following ISO 4892-2:2013-03
Test duration	96 h
Wipe resistance test result	Test passed
Salt spray test specification	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Test duration	96 h
Salt spray testing result	Test passed
Wipe resistance of test specification inscriptions	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1):2011-07
Result	Test passed
Marking mounting type	snap into flat marker groove
Result	Test passed
Oxygen index (DIN EN ISO 4589-2)	32.4 %
R22	HL 1 - HL 3
R23	HL 1 - HL 3
R24	HL 1 - HL 3

Standards and Regulations

Wipe resistance	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
Flammability rating according to UL 94	V0
Fire protection for rail vehicles (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Fire protection for rail vehicles (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Fire protection for rail vehicles (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3

Phoenix Contact 2018 © - all rights reserved
<http://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG
Flachmarktstr. 8
32825 Blomberg
Germany
Tel. +49 5235 300
Fax +49 5235 3 41200
<http://www.phoenixcontact.com>



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.