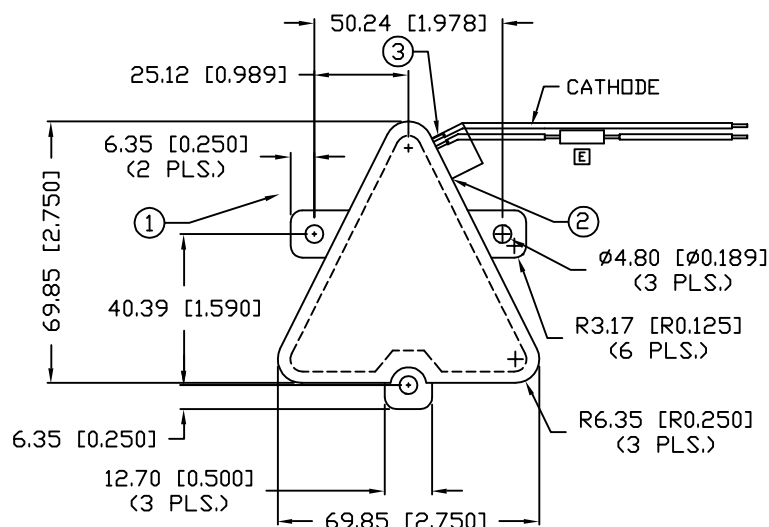
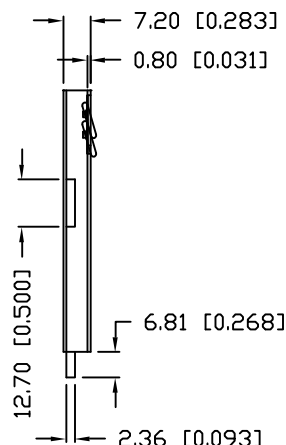
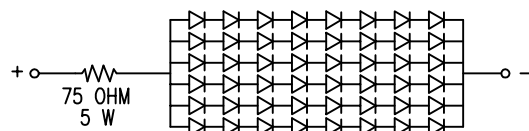


UNCONTROLLED DOCUMENT



6 IN PARALLEL,
8 IN SERIES,
WITH 75 OHM 5W RESISTORS IN PARALLEL

PART NUMBER
SSB-COB6370GW-T-6REV.
E

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10408.	1.12.98
B	E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN.	1.27.99
C	E.C.N. #10BRDR. & 10842.	3.15.02
D	E.C.N. #11411.	4.26.07
E	E.C.N. #11434.	8.14.07

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A=25^\circ\text{C}$ PER MODULE

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		565 (GREEN)		nm	
□ FORWARD VOLTAGE		24	28	V_f	
REVERSE VOLTAGE	48			V_r	$V_r=200\mu\text{A}$
□ LUMINOUS INTENSITY		250	480	cd/m^2	$I_f=100\text{mA}; 140\text{mA}$
EMITTED COLOR:		GREEN			
REFLECTOR FINISH:		MILKY WHITE			

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C PER MODULE

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*	150	mA
STEADY CURRENT	120	mA
POWER DISSIPATION	3.6	W
DERATE FROM 25°C	67.4	$\text{mW}/^\circ\text{C}$
OPERATING TEMP.	-40 TO +85	$^\circ\text{C}$
STORAGE TEMP.	-40 TO +85	$^\circ\text{C}$
SOLDERING TEMP.	+260	$^\circ\text{C}$
2.0mm FROM BODY		3 SEC. MAX

* $t < 10\mu\text{s}$

□ NOTES:

1. BUNDLE WIRE.
2. GLUE WIRES TO BACK OF PART
2. COLOR MARK.



UNCONTROLLED DOCUMENT

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= +DECIMAL PRECISION MAX= +0.00 -DECIMAL PRECISION

REV.
EPART NUMBER
SSB-COB6370GW-T-6

TRIANGULAR BACKLIGHT DISPLAY, 48 CHIPS ON BOARD,
565nm GREEN, 24 VOLT.

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

□ □

DRAWN BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE:	6.6.97
JC			PAGE:	1 OF 1
			SCALE:	N/A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.