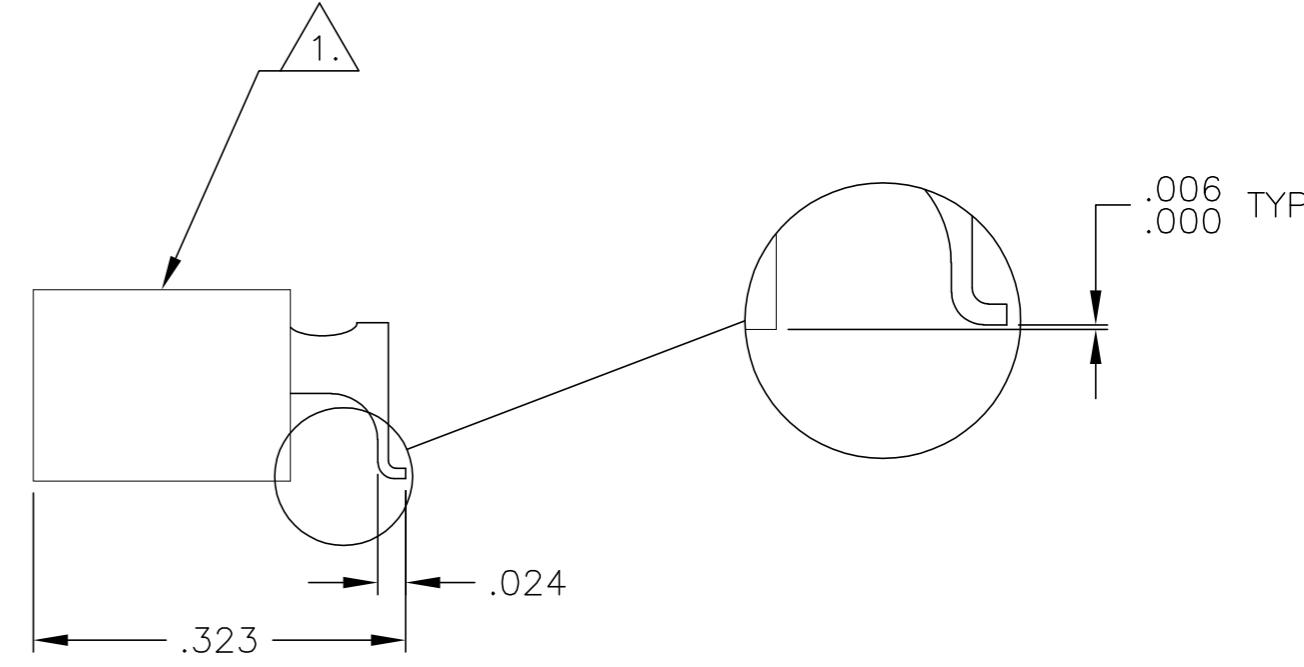
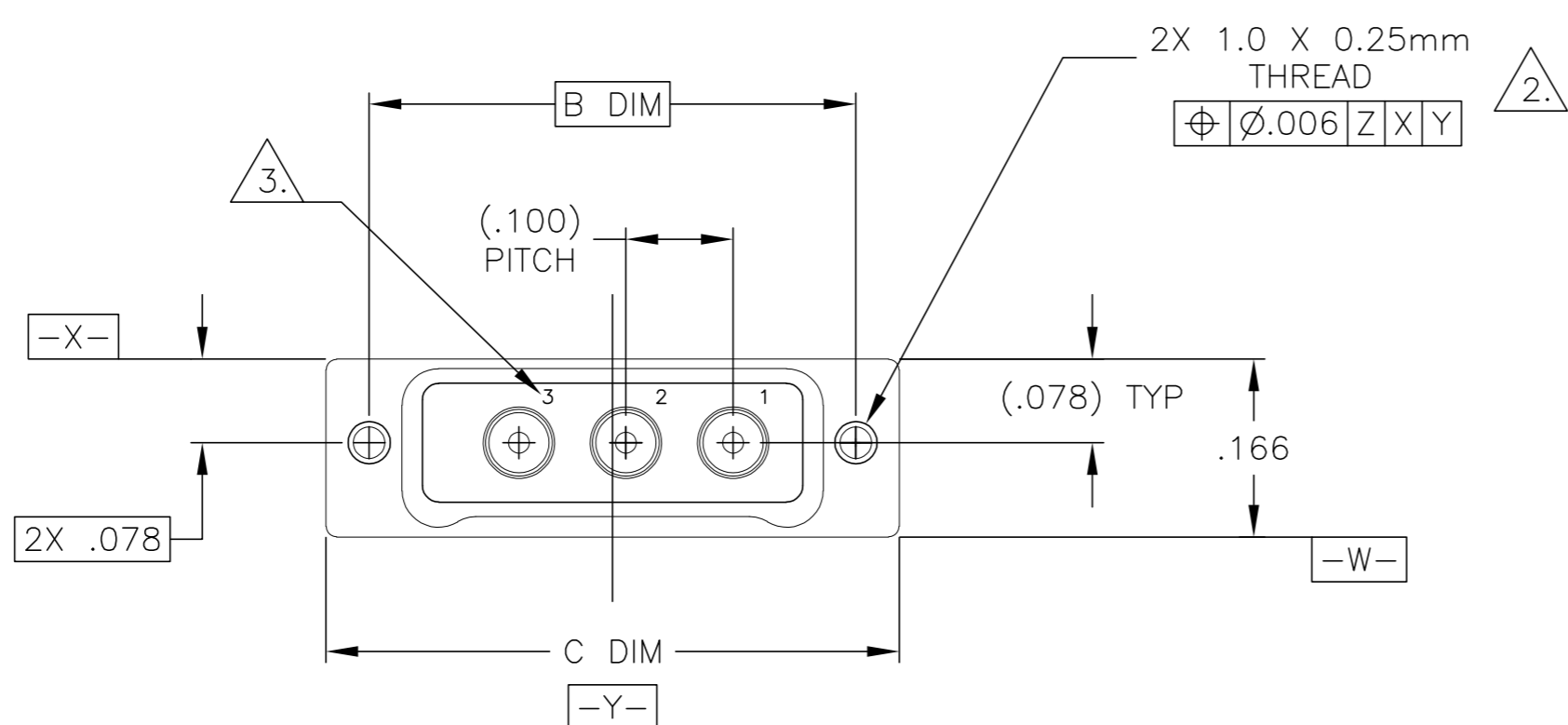
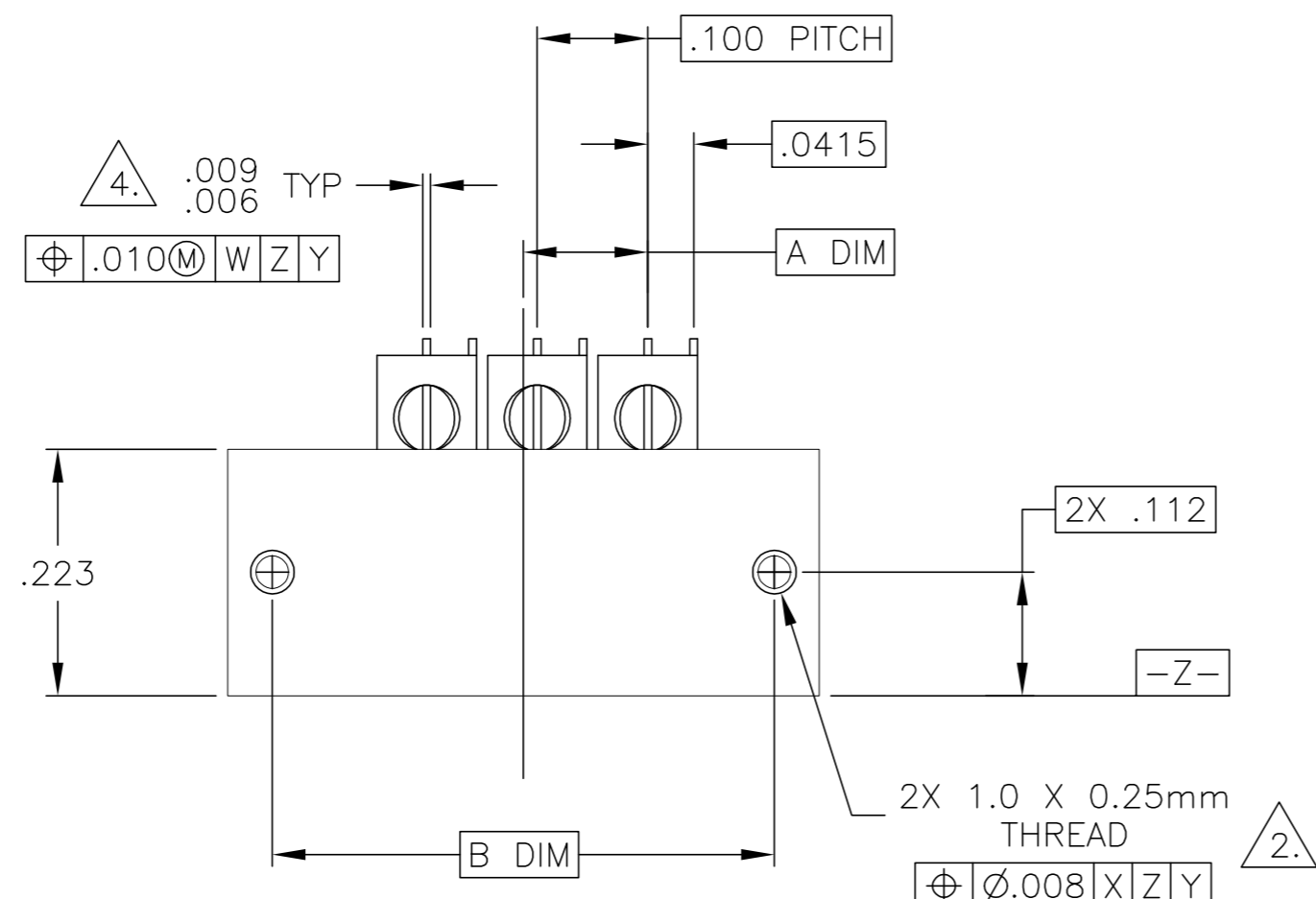


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
	H2	REVISED PER ECO-11-005139	21MAR11	RK	HMR		

No. COAX POSITIONS	A DIM	B DIM	C DIM
1	.0125	.254	.335
2	.0625	.354	.435
3	.1125	.454	.535
4	.1625	.554	.635
5	.2125	.654	.735
6	.2625	.754	.835
7	.3125	.854	.935
8	.3625	.954	1.035
9	.4125	1.054	1.135

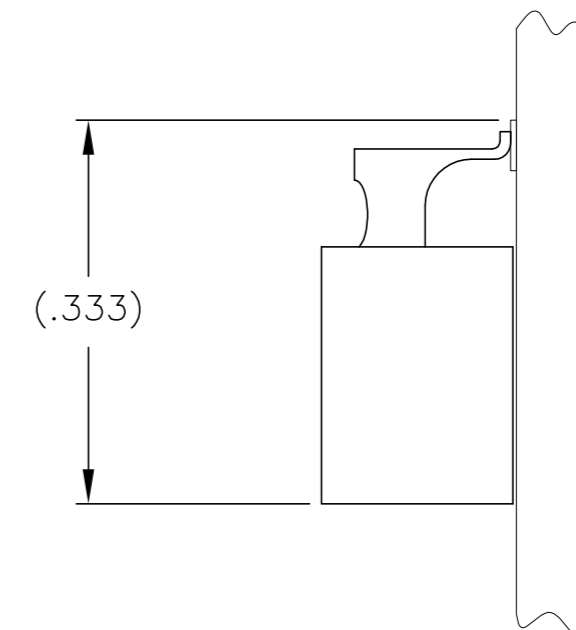
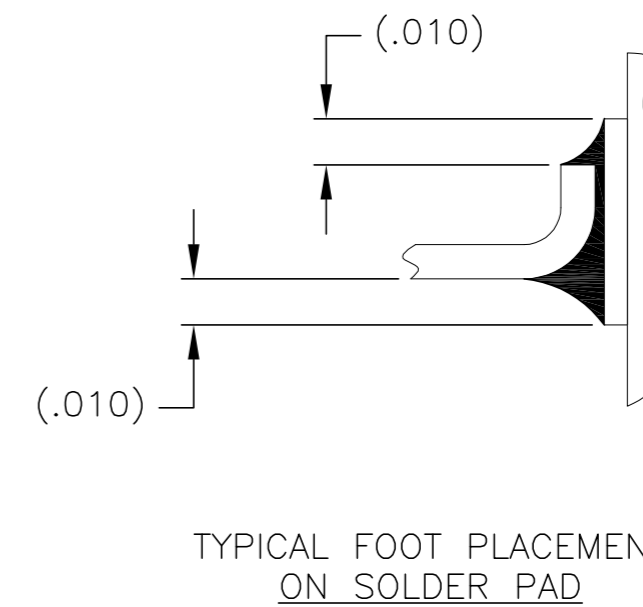
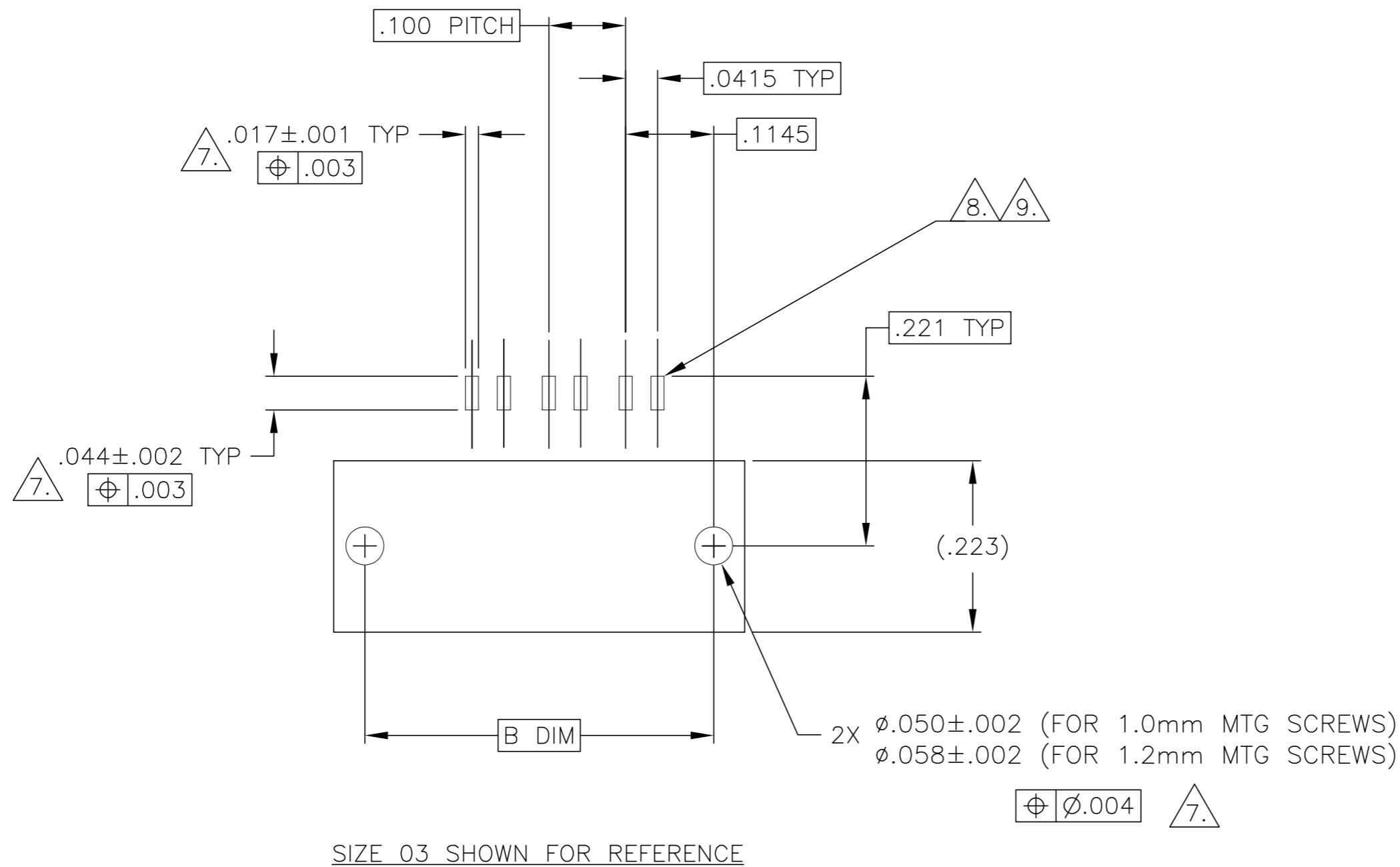


- 1. SHELL MATERIAL: 6061-T6 ALUMINUM, ELECTROLESS NICKEL PLATED PER SAE-AMS-C-26074  
INSULATOR MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D 5138
- 2. STANDARD 1.0 X 0.25mm MOUNTING AND JACKSCREW THREADS ARE SHOWN FOR REFERENCE ONLY AND MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER WHEN REQUIRED. 1.2 X 0.25mm THREADS ALSO AVAILABLE
- 3. CONTACT NUMBERS ARE FOR REFERENCE ONLY AND ARE NOT MARKED ON THE PART
- 4. LEAD MATERIAL: HH BRASS, TIN LEAD PLATED 60/40 COMPOSITION PER SAE-AMS-P-81728
- 5. MOUNTING HARDWARE IS AVAILABLE WITH THIS CONFIGURATION (NOT SHOWN). HARDWARE MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER. CONSULT TE CONNECTIVITY FOR DETAILS
- 6. THIS DRAWING PREVIOUSLY IDENTIFIED AS NANONICS 303-0052.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RYAN 1 SEP 99	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		CHK E. PAULUS 1 OCT 99		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD -	NAME	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	RECEPTACLE ASSEMBLY, HORIZONTAL SMT, 1-9 COAX ONLY, 50 OHM, METAL	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE
2 PLC ± .010			A2	00779
3 PLC ± .005			DRAWING NO	1589072
4 PLC ± -			RESTRICTED TO	-
ANGLES ± 1°		WEIGHT	SCALE	SHEET
MATERIAL: SEE NOTES		-	6:1	1 of 2
FINISH: SEE NOTES		CUSTOMER DRAWING	REV	H2

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		



TYPICAL PCB LAYOUT

- 7. POSITIONAL TOLERANCES FOR BASIC DIMENSIONED FEATURES ARE RELATIVE TO FIDUCIALS OR SOME SIMILAR DATUM REFERENCES DEFINED BY PCB DESIGNER.
- 8. SOLDER PADS.
- 9. TWO SOLDER PADS ARE REQUIRED FOR EACH COAX CONTACT.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN D. RYAN 1 SEP 99	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		CHK E. PAULUS 1 OCT 99		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD -	NAME	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± .010 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ANGLES ± 1°		PRODUCT SPEC -	RECEPTACLE ASSEMBLY, HORIZONTAL SMT, 1-9 COAX ONLY, 50 OHM, METAL	
MATERIAL		WEIGHT -	SIZE A2	CAGE CODE 00779
FINISH		CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO C=1589072	RESTRICTED TO -
		SCALE 6:1	SHEET 2 OF 2	REV H2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.