

SMT POWER INDUCTORS

Unshielded Drum Core - PG0015NL Series



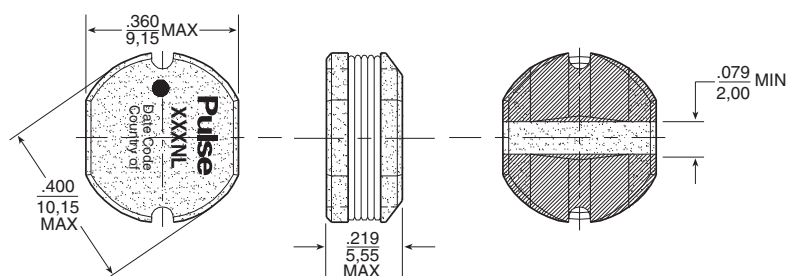
-  **Height:** 5.55mm Max
-  **Footprint:** 10.15mm x 9.15mm Max
-  **Current Rating:** up to 2.6A
-  **Inductance Range:** 10 μ H to 820 μ H
-  **260°C reflow peak temperature qualified**

Electrical Specifications @ 25°C — Operating Temperature -40°C to +125°C⁵

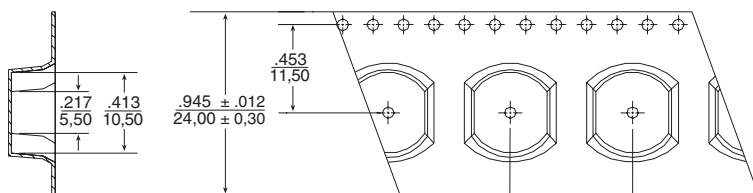
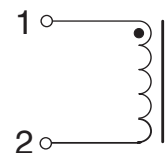
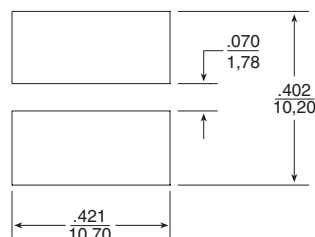
Part ⁴ Number	Inductance @0Adc (μ H $\pm$ 20%)	I _{rated} ¹ (A)	DCR (m Ω MAX)	Saturation ² Current I _{sat} (A)	Heating ³ Current I _{dc} (A)	SRF (MHz TYP)
PG0015.103NL	10	2.6	60	2.6	4.8	20
PG0015.123NL	12	2.45	70	2.45	4.5	19
PG0015.153NL	15	2.27	80	2.27	4.3	18
PG0015.183NL	18	2.15	90	2.15	4.1	16
PG0015.223NL	22	1.95	100	1.95	4.0	14
PG0015.273NL	27	1.76	110	1.76	3.7	12
PG0015.333NL	33	1.50	120	1.50	3.4	12
PG0015.393NL	39	1.37	140	1.37	3.2	10
PG0015.473NL	47	1.28	170	1.28	3.1	9.0
PG0015.563NL	56	1.17	190	1.17	3.0	8.1
PG0015.683NL	68	1.11	220	1.11	2.7	7.6
PG0015.823NL	82	1.00	250	1.00	2.4	6.8
PG0015.104NL	100	0.97	350	0.97	2.2	6.2
PG0015.124NL	120	0.89	400	0.89	1.9	5.0
PG0015.154NL	150	0.78	470	0.78	1.8	4.5
PG0015.184NL	180	0.72	630	0.72	1.5	4.5
PG0015.224NL	220	0.66	730	0.66	1.3	4.0
PG0015.274NL	270	0.57	970	0.57	1.2	3.6
PG0015.334NL	330	0.52	1150	0.52	1.1	3.1
PG0015.394NL	390	0.48	1300	0.48	1.1	2.8
PG0015.474NL	470	0.42	1480	0.42	1.0	2.6
PG0015.564NL	560	0.32	1900	0.32	0.9	2.2
PG0015.684NL	680	0.28	2250	0.28	0.9	2.2
PG0015.824NL	820	0.24	2550	0.24	0.5	2.0

Mechanical

Schematic



SUGGESTED PAD LAYOUT



TAPE & REEL LAYOUT

USER DIRECTION OF FEED

Weight 1.5 grams
Tape & Reel.....600/reel

Dimensions: $\frac{\text{Inches}}{\text{mm}}$
Unless otherwise specified,
all tolerances are $\pm \frac{.004}{0,10}$

SMT POWER INDUCTORS

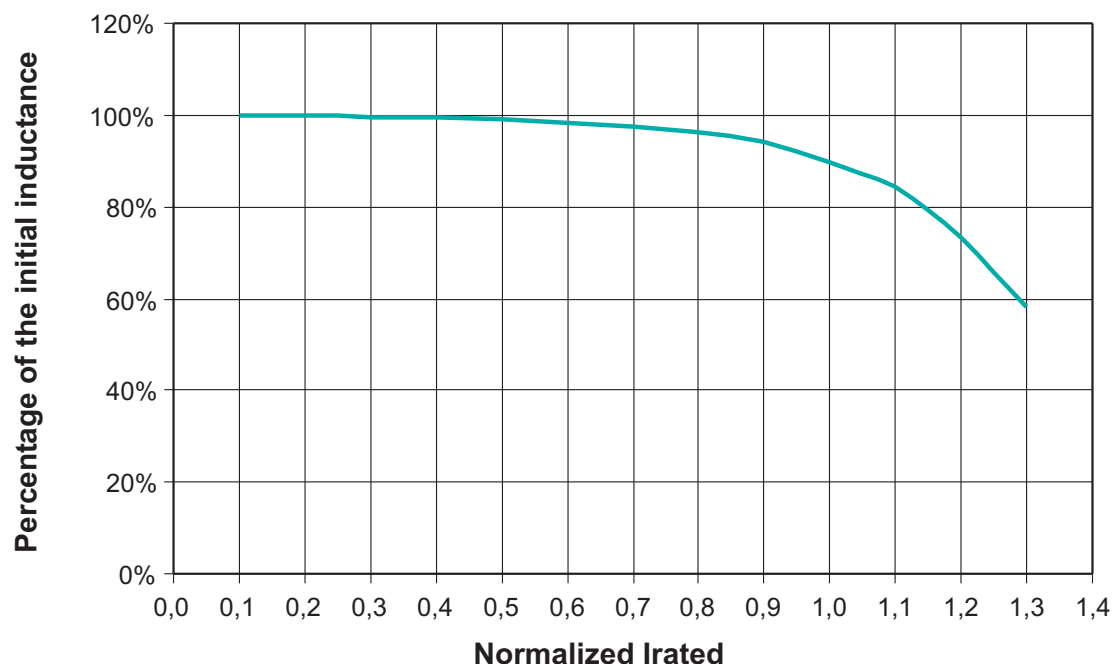
Unshielded Drum Core - PG0015NL Series



Notes from Tables

1. The rated current as listed is either the saturation current @ 25°C or the heating current depending on which value is lower.
2. The saturation current I_{sat} is the current which causes the inductance to drop by 10% Max at an ambient temperature of 25°C. This current is determined by placing the component in the specified ambient environment and applying a short duration pulse current (to eliminate self-heating effects) to the component.
3. The heating current I_{dc} is the dc current which causes the temperature rise of the part to increase approximately 40°C. This current is determined by mounting the component on a typical application PCB and applying the current to the device for 30 minutes.
4. Optional Tape and Reel packaging can be ordered by adding a "T" suffix to the part number (i.e. PG0015.103NL becomes PG0015.103NLT). Pulse complies to industry standard tape and reel specification EIA481.
5. The temperature of the component (ambient plus temperature rise) must be within the stated operating temperature range.

Typical Inductance vs Current Characteristics





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.