

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION	20
© COPYRIGHT 20	BY -	ALL RIGHTS RESERVED.	

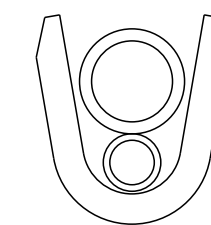
P		LTR		DESCRIPTION		DATE		OWN		APVD	
	D			CLARIFICATION			28APR2009	EM		EM	
	D1			ADD NOTE ABOUT LEAD			07JUL2015	QB		IS	

APPLICATION SPECIFICATION IF SHRINK TUBES ARE ASSEMBLED FOR PROTECTING THE CRIMPS,
THE SHRINKAGE MUST BE MADE IN TEMPERATURE LESS THAN 150°C TO AVOID RISK FOR
DAMAGING THE FUSE ELEMENT

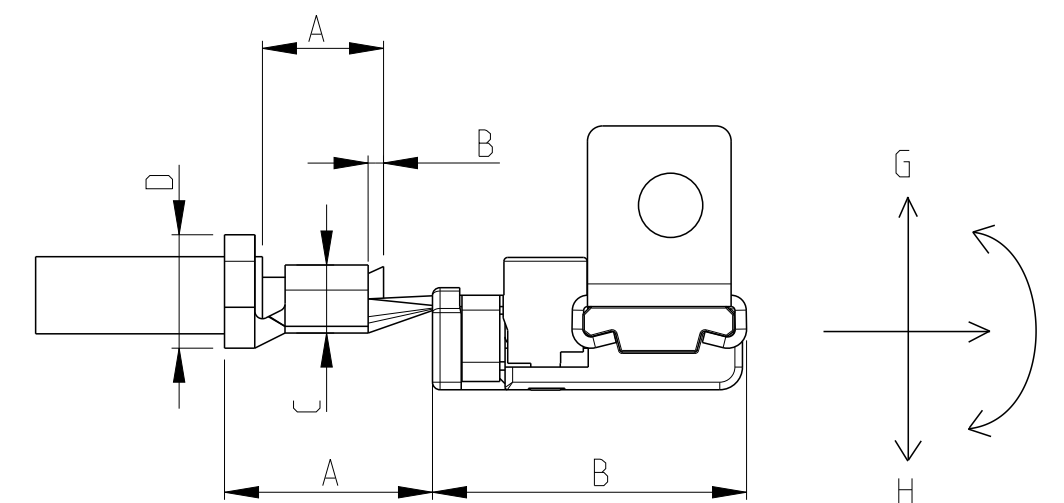
WIRE BARREL CRIMP			LAYOUT		34.52	INSULATION BARREL CRIMP			LAYOUT		42.38
			METAL THICKNESS		1.5				METAL THICKNESS		1.5
			ANVIL RADIUS		R=11				ANVIL RADIUS		R=15
			ANVIL DEPTH		1.15±0.05				ANVIL DEPTH		1.6±0.05
			CRIMPER TYPE "F"						CRIMPER TYPE "F"		
WIRE SIZE (mm2)		PUNCH W IDTH	CRIMP HEIGHT C±0.1	RETENTION FORCE MINI (1)	WIRE SIZE			PUNCH W IDTH	HEIGHT D±0.2		
STANDART	TRUE VALUE										
25	24.63	10.41	6.40	200 daN	25			14.7	12.5		
10+16	25.88	10.41	6.40	80/150 daN	10+16			14.7	13.2		
35	34.18	10.41	7.15	300 daN	35			14.7	12.7		
40	37.11	10.41	7.55	400 daN	40			14.7	12.7		
16+25	40.46	10.41	7.55	200/200 daN	16+25			14.7	13.2		

(1) FOR INFORMATION ONLY

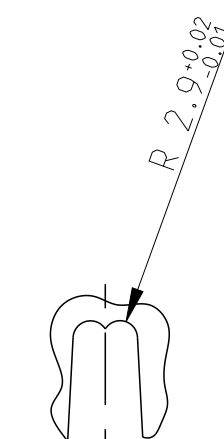
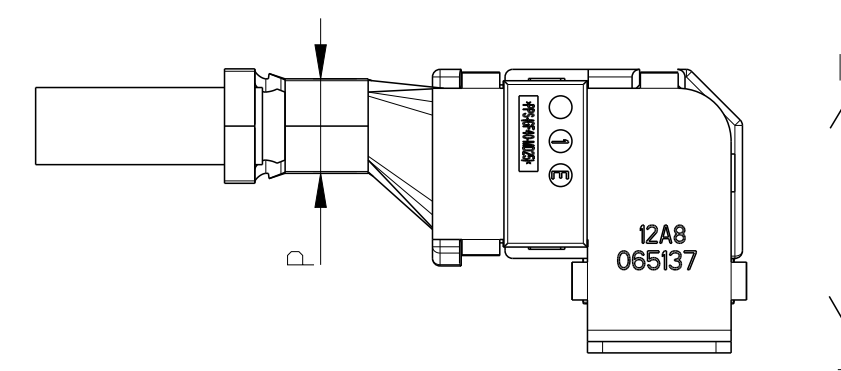
VALUE TO CHECK		VALEUR TO BE MEASURED	REPÈRE
DEFORMATION AFTER CRIMPING AREA A - AREA B	BEND UP	7° MAXI	G
	BEND DOWN	6° MAXI	H
	ROLLING	10° MAXI	K
DEFORMATION PART AXIS		5° MAXI	I-J
INSULATION STRIPPING LENGTH		14.5±0.55	A
WIRE END PROTRUSION LENGTH		2.5±2	B



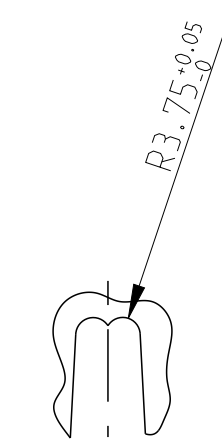
FOR THE GRIMPING OF 2 WIRES
PLACE THE SMALLEST IN THE BOTTOM



DEFORMATION BETWEEN AREA A AND AREA B

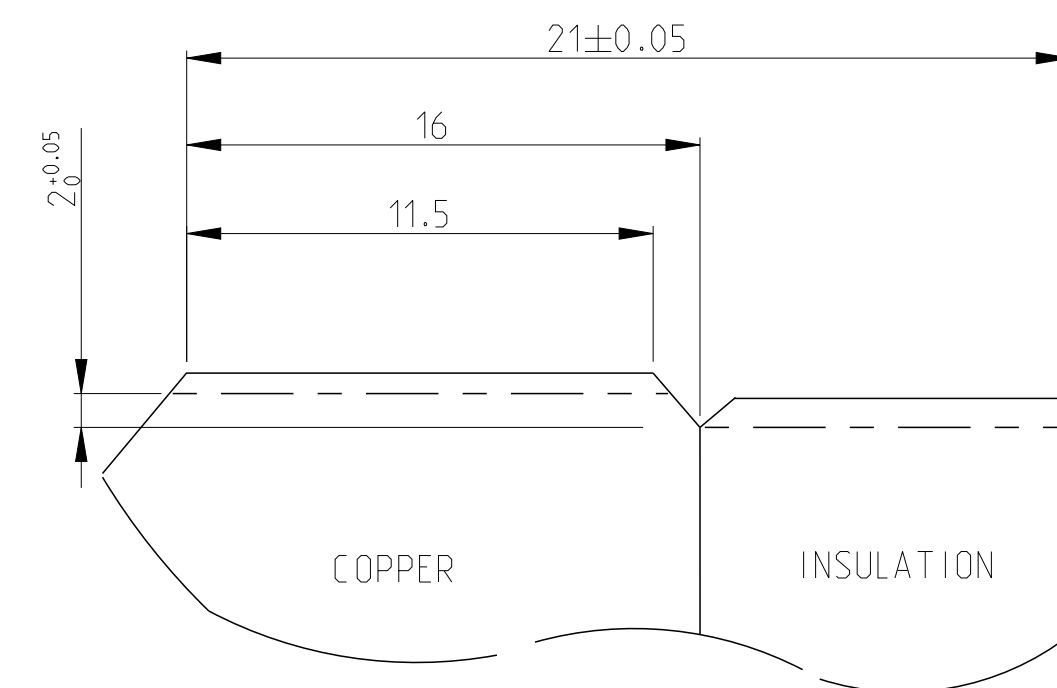


TYPE "F" CU

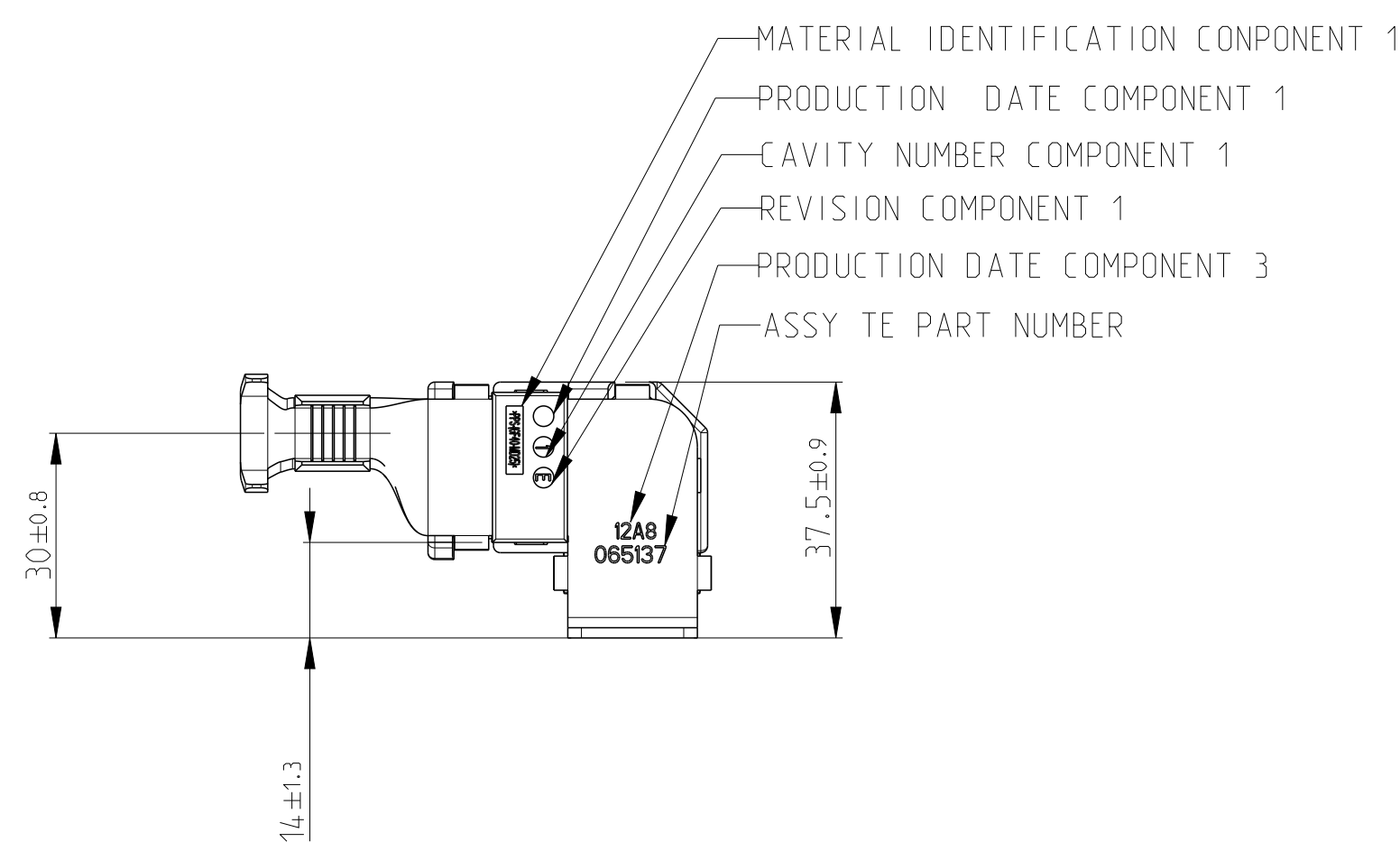
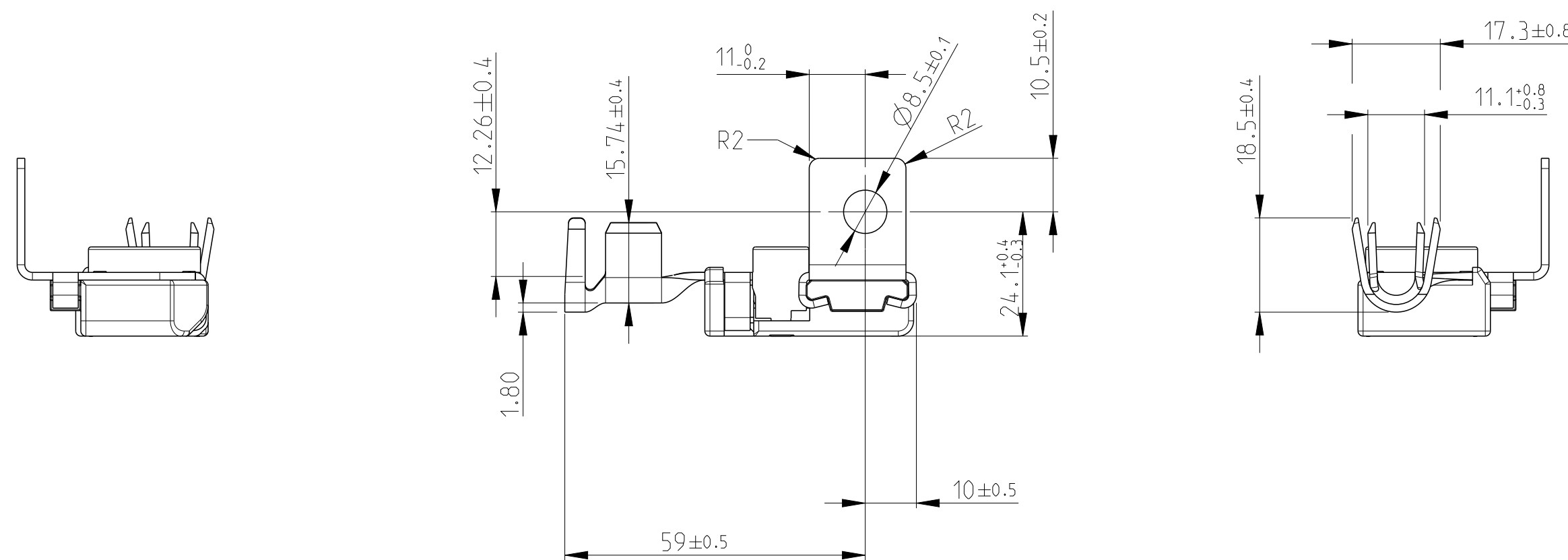
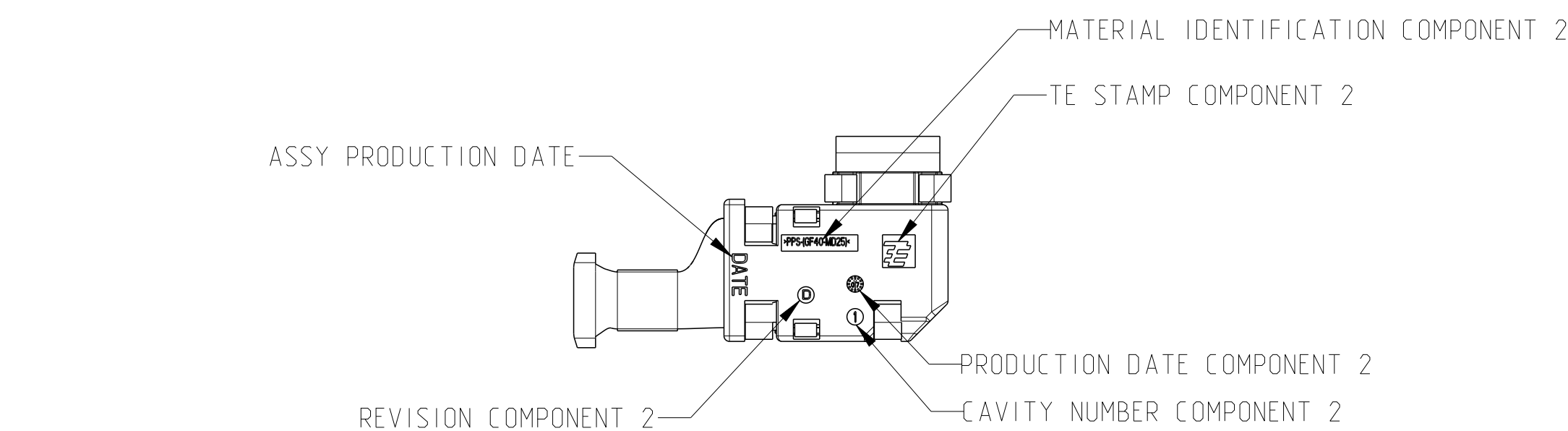


TYPE "F" CU

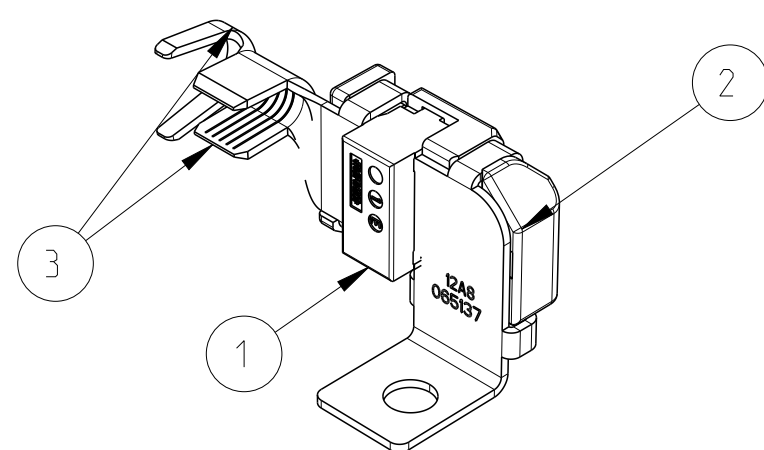
PUNCH DRAFT ANGLE : 3°
FOR WIRE BARREL CRIMP



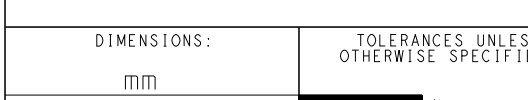
ANVIL AND CRIMPER DEFINITION FOR INFORMATION



1379008-1	1	TIN PLATED	CuZn15+Sn60Pb	CONTACT	3
	1	BLACK	PPS-GF40-MD25	HOLDER	2
	1	BLACK	PPS-GF40-MD25	COVER	1
PART NUMBER	QTY	COLOR	MATERIAL	DESCRIPTION	REP.



NOTE:
PRESENCE OF LEAD CONCENTRATION VALUE 0.21% ACCORDING
TO EXEMPTION 8A OF DIRECTIVE 2013/28/UE. EXPIRY DATE
OF THIS EXEMPTION: VEHICLES TYPE APPROVED BEFORE
1st JANUARY 2016 AND SPARE PARTS FOR THESE VEHICLES.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG C FERREIRA 07-JUN-04 CHK F MINY 07-JUN-04		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 			
APVD 0 DALINO 07-JUN-04 PRODUCT SPEC 108-15175 APPLICATION SPEC 411-15598		NAME STRAIGHT ELBOW ASSEMBLY POWERFUSE CALIBER 2		SIZE A 1	
MATERIAL SEE TABLE -		WEIGHT 0.046Kg		CAGE CODE -	
FINISH SEE TABLE -		DRAWING NO C=1379008		RESTRICTED TO -	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 1:1		SHEET 1 of 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.