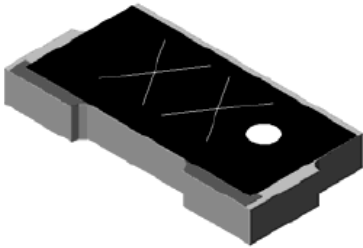


Surface Mount Attenuator 10 Watts



The D10AAXXZ4 is high performance Alumina (Al_2O_3) surface mount attenuator intended as a lower cost alternative to Aluminum Nitride (AlN) and Beryllium Oxide (BeO). The attenuator is well suited to all cellular frequency bands such as; AMPS, GSM, DCS, PCS, PHS and UMTS. The high power handling makes the part ideal for inter-stage matching, directional couplers, and for use in isolators.

Features:

- RoHS Compliant
- 10 Watts
- Low Cost
- DC – 3.0GHz
- Alumina Ceramic
- Non-Nichrome Resistive Element
- Low VSWR
- 100% Tested

General Specifications

Resistive Element	Thick film
Substrate	Alumina Ceramic
Terminal Finish	Matte Tin over Sulfamate Nickel
Operating Temperature	-55 to +125°C (see de rating chart)

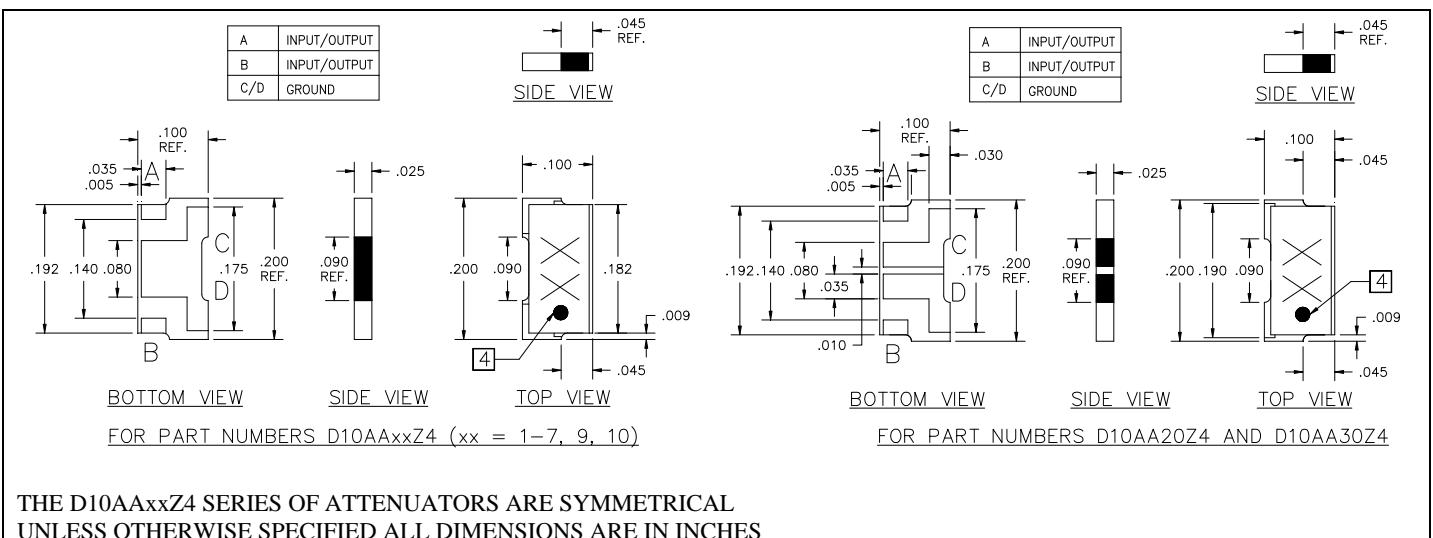
Tolerance is $\pm 0.010"$, unless otherwise specified. Designed to meet or exceed applicable portions of MIL-E-5400. **All dimensions in inches.**

Electrical Specifications

Attenuation Value:	1 – 7, 9, 10, 20 & 30dB
Power:	10 Watts
Frequency Range:	DC – 3.0GHz
VSWR	<1.25:1

Specification based on unit properly installed using suggested mounting instructions and a 50 ohm nominal impedance. **Specifications subject to change.**

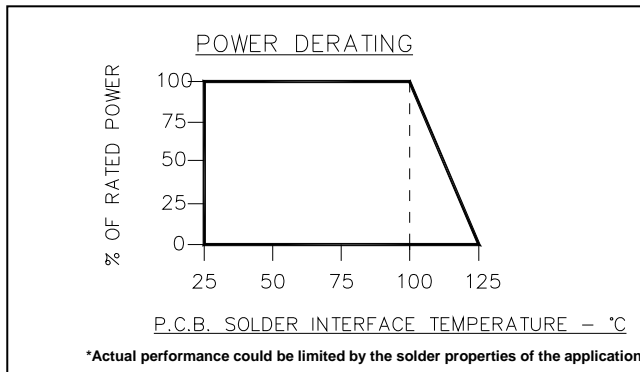
Outline Drawing



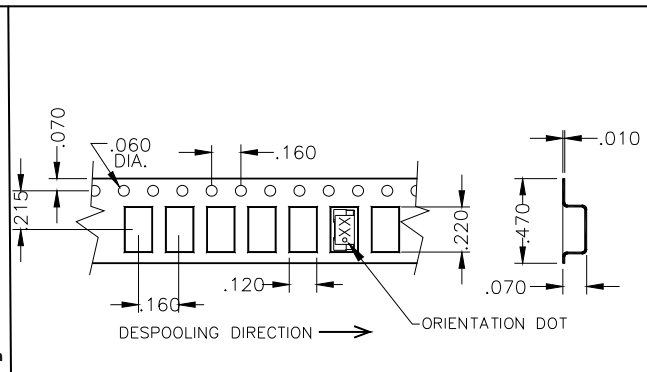
Specifications

PART NUMBER	ATTENUATION (dB)	TOL. (\pm dB)	POWER (WATTS)	VSWR	FREQ (GHZ)
D10AA1Z4	1	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA2Z4	2	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA3Z4	3	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA4Z4	4	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA5Z4	5	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA6Z4	6	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA7Z4	7	0.30	10	1.25:1	3.0
D10AA9Z4	9	0.25	10	1.25:1	3.0
D10AA10Z4	10	0.25	10	1.25:1	3.0
D10AA20Z4	20	0.50	10	1.25:1	3.0
D10AA30Z4	30	1.50	10	1.25:1	3.0

Power De-rating



Tape and Reel



Mounting Footprint and Procedure

Dimensions: .034 typ., .241, .131, .040, .066, .034, .101

Labels: 50 ohm line, Ground, 2x 2-56 Screw Hole

Labels: SOLDER PASTE, SOLDER PASTE, PCB BOARD, HEATSINK, MOUNTING PROCEDURE

1. DRILL THERMAL VIAS THROUGH PCB AND FILL WITH SOLDER, SUCH AS Sn88.

2. SOLDER PART IN PLACE USING Sn88 TYPE SOLDER WITH A CONTROLLED TEMPERATURE IRON (230°C)

3. TO ENSURE GOOD THERMAL CONNECTIVITY TO HEAT SINK, DRILL AND TAP HEATSINK AND MOUNT PCB BOARD TO HEATSINK USING SCREWS.

Dimension given in inches.
For best thermal performance the PCB should be placed with thermal joint compound to the heat sink.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.