

CONVERSION CHART	
INCH	MM
.002	0.05
.005	0.13
.010	0.25
.020	0.51
.035	0.89
.100	2.54
.125	3.18
.135	3.43
.180	4.57
.180	4.57
.150	3.82
.300	7.62
.400	10.16
.600	15.24
.700	17.78
.800	20.32
1.000	25.40
1.200	30.48
1.400	35.56
1.800	45.72
2.000	50.8
2.100	53.34
2.400	60.96
3.200	81.28

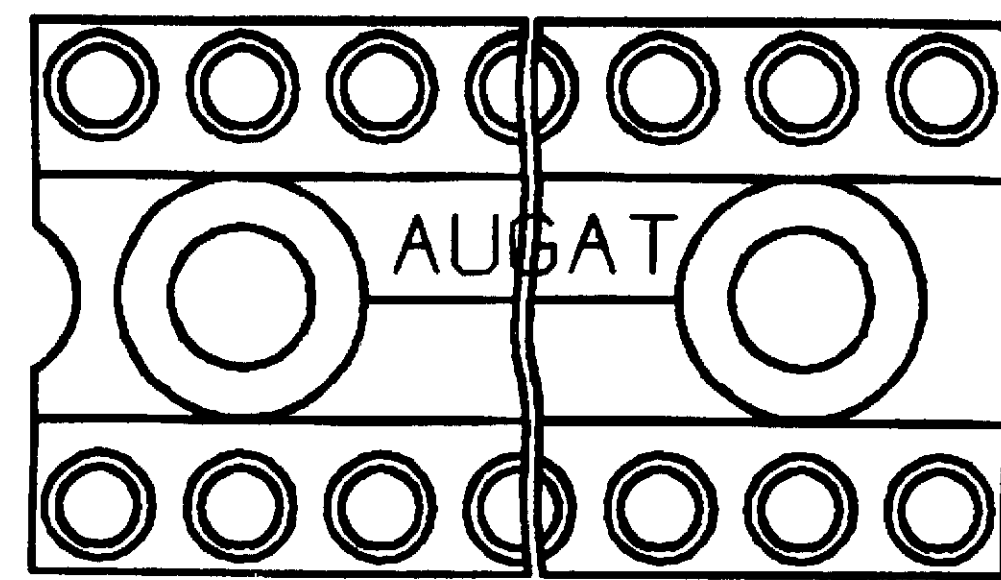


FIG. 1

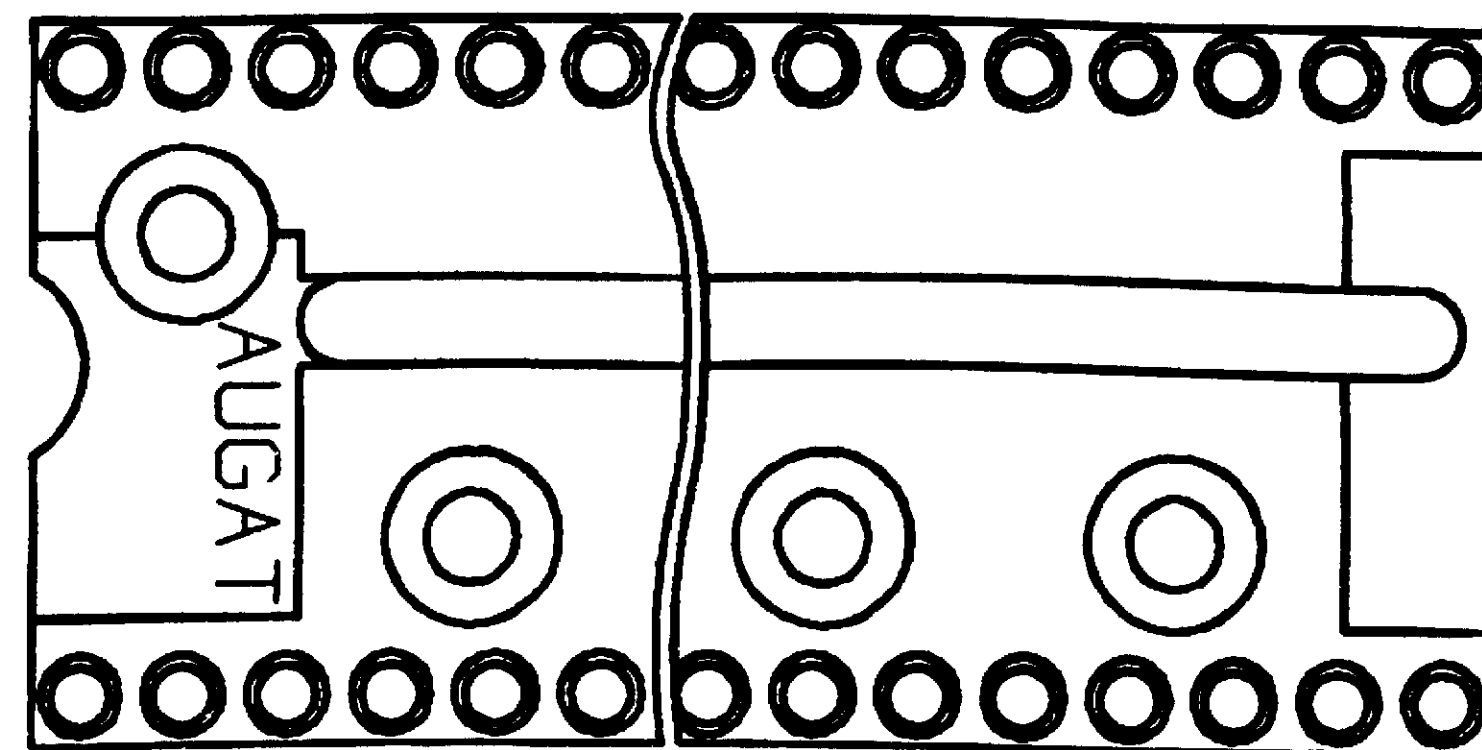
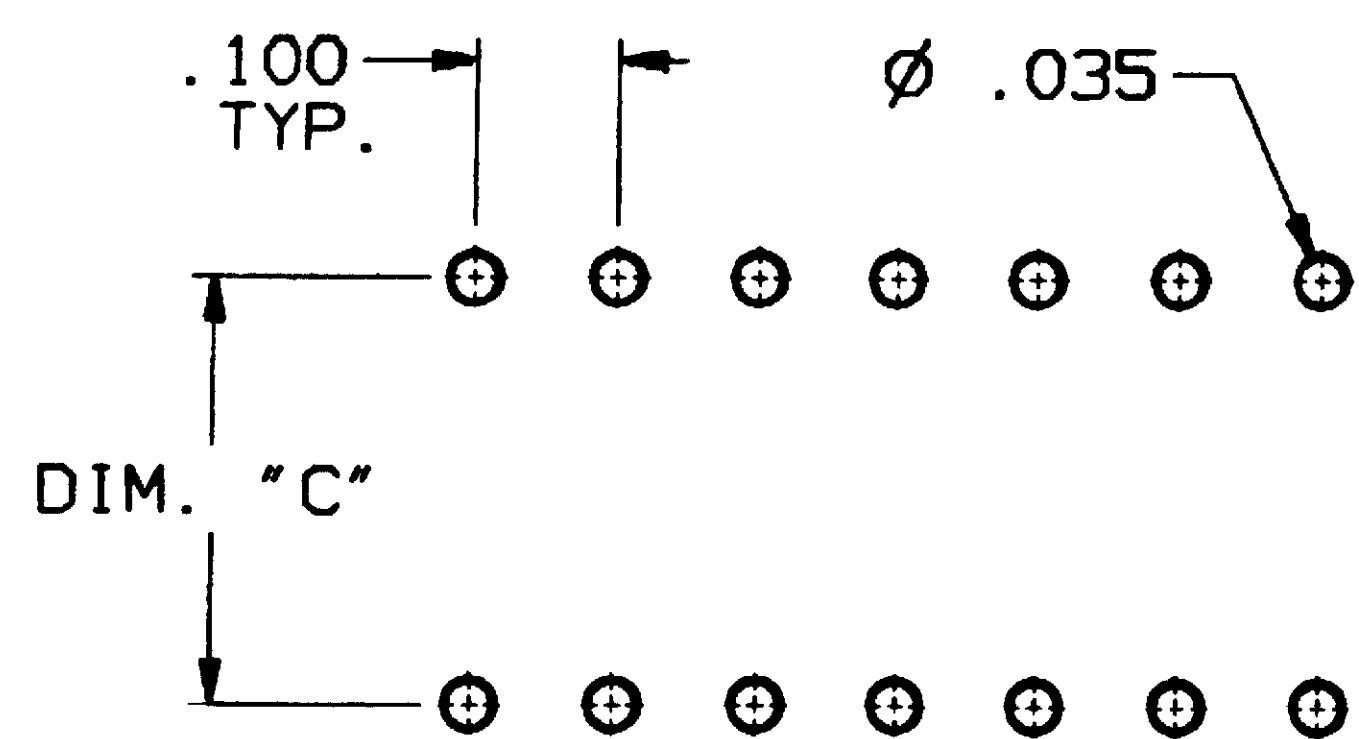
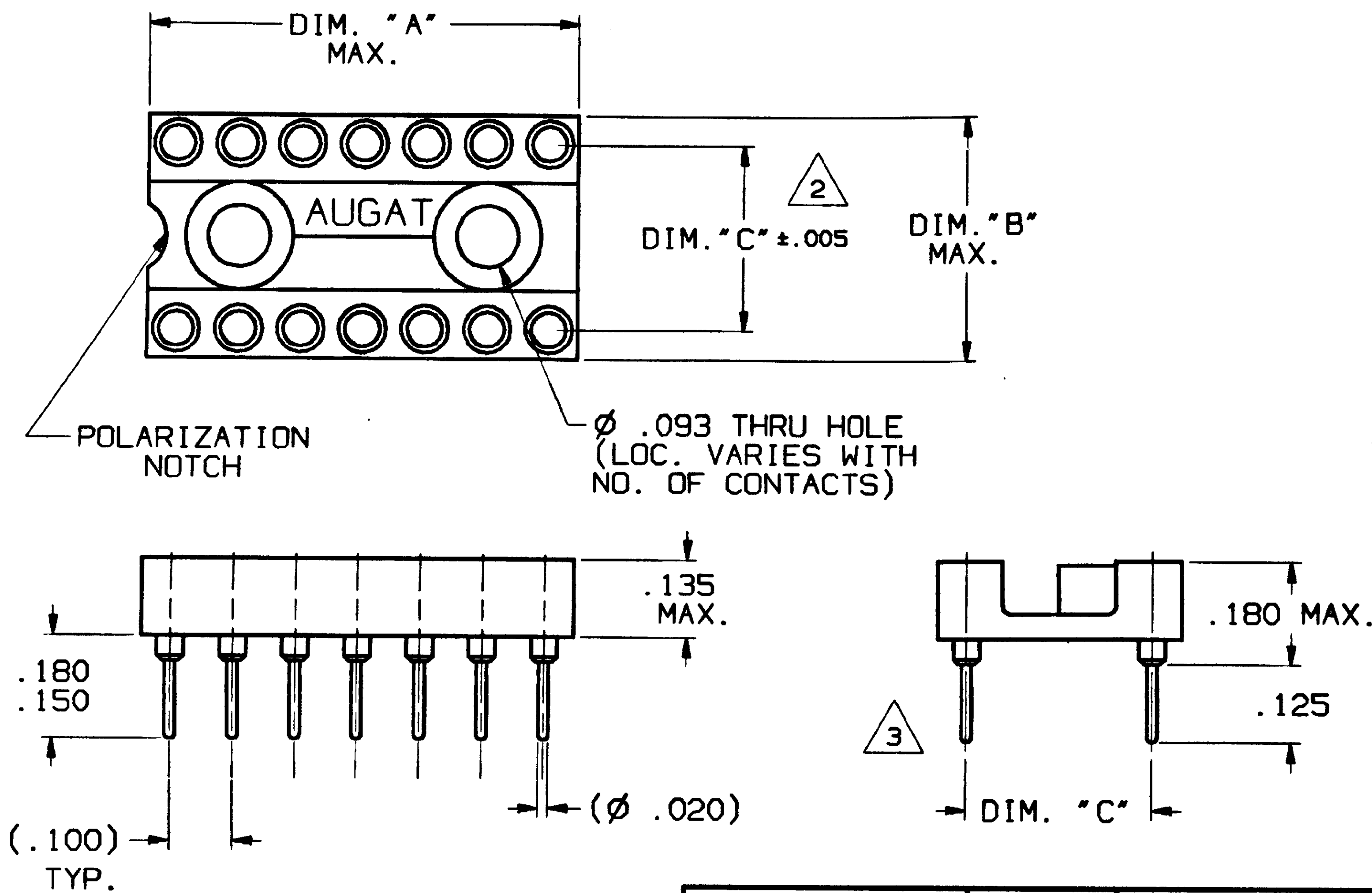


FIG. 2



P.C.B. HOLE LAYOUT  
TOLERANCE ±.002

THIS IS A C.A.D. GENERATED DRAWING.  
DO NOT MAKE MANUAL REVISIONS TO MASTER.

PART NUMBER	FIG.	DIM. "A"	DIM. "B"	DIM. "C"
514-AG10D-ES 514-AG11D-ES 514-AG11D-ESL	1	.700	.400	.300
516-AG10D-ES 516-AG11D-ES 516-AG11D-ESL	1	.800	.400	.300
520-AG10D-ES 520-AG11D-ES 520-AG11D-ESL	1	1.000	.400	.300
524-AG10D-ES 524-AG11D-ES 524-AG11D-ESL	2	1.200	.700	.600
528-AG10D-ES 528-AG11D-ES 528-AG11D-ESL	2	1.400	.700	.600
532-AG10D-ES 532-AG11D-ES 532-AG11D-ESL	2	1.600	.700	.600
540-AG10D-ES 540-AG11D-ES 540-AG11D-ESL	2	2.000	.700	.600

SPECIFICATIONS:

MATERIALS:

INSULATOR: POLYESTER, UL RATED 94V-0.  
CONTACT: COPPER ALLOY  
SLEEVE: COPPER ALLOY.  
PLATING: 10D-ES - CONTACT - GOLD OVER NICKEL.  
SLEEVE - GOLD OVER NICKEL.  
11D-ES - CONTACT - GOLD OVER NICKEL.  
SLEEVE - TIN/LEAD.  
11D-ESL - CONTACT - LOW GOLD OVER NICKEL.  
SLEEVE - TIN/LEAD.

ELECTRICAL:

CONTACT RESISTANCE: 10 MILLIOHMS MAX.  
CONTACT RATING: 3 AMPS.  
CAPACITANCE: 1.0 pF PER MIL-STD-202, METHOD 305.  
INSULATION RESISTANCE: 5000 MΩ MIN. @ 500 VDC PER MIL-STD-1344, METHOD 3003.1.  
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1000 VOLTS (RMS) PER MIL-STD-1344, METHOD 3001.1.

MECHANICAL:

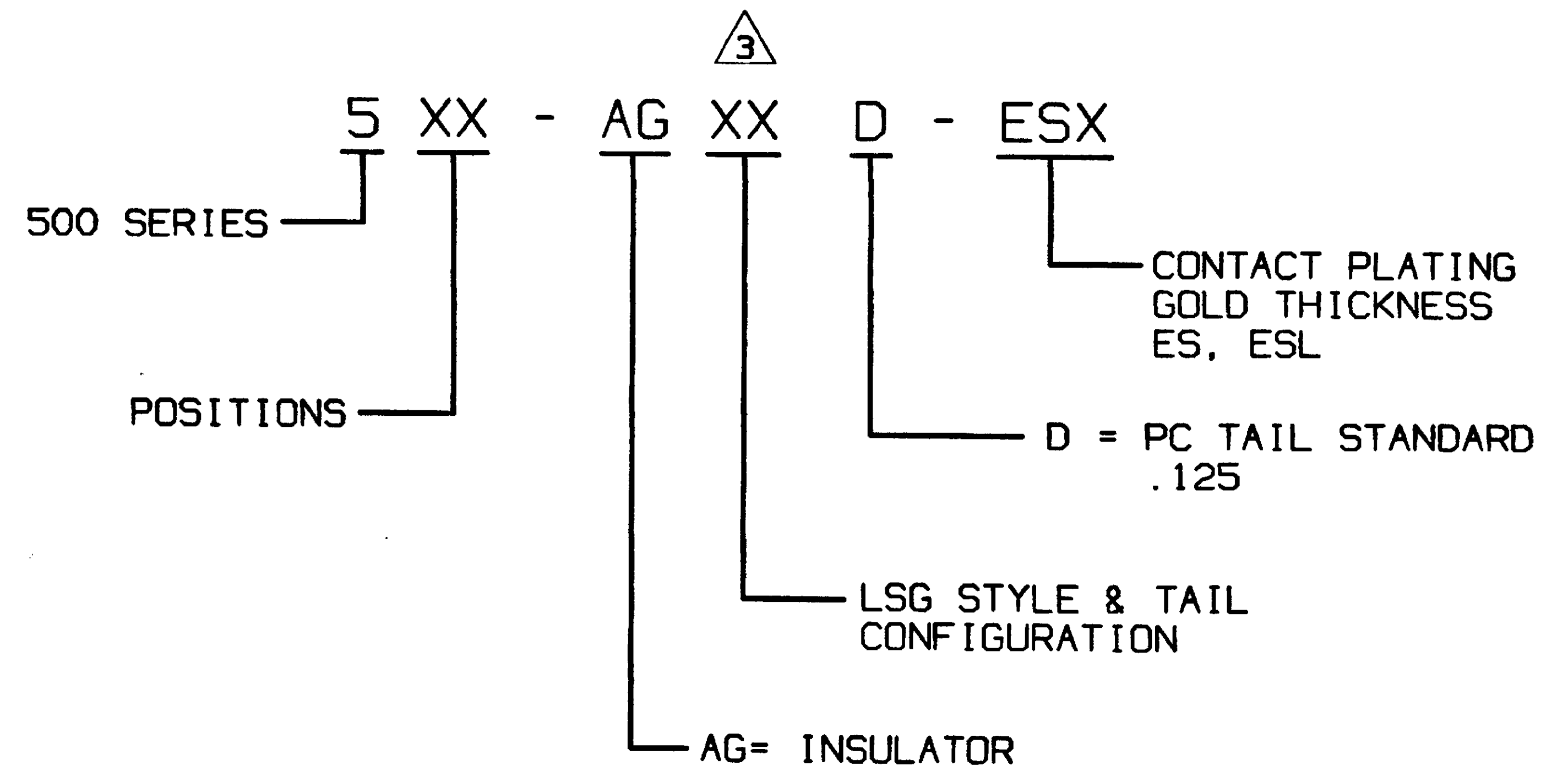
INSERTION FORCE: 179 GRAMS AVERAGE WHEN MEASURED WITH Ø .018 POLISHED STEEL PIN.  
WITHDRAWAL FORCE: 63 GRAMS AVERAGE WHEN MEASURED WITH Ø .018 POLISHED STEEL PIN.

ENVIRONMENTAL:

OPERATING TEMPERATURE:  
TIN/LEAD CONTACT: -63°F TO +221°F (-55°C TO +105°C).  
GOLD CONTACT: -63°F TO +261°F (-55°C TO +125°C).

NOTES:

1. INTERPRET DRAWING PER ASME Y14.5M-1994.



OUTLINE DRAWING

SPECIFICATIONS ARE SUBJECT TO CHANGES WITHOUT NOTICE

REV	A
REVISIONS	
REVISED PER ECO-11-005294	
DATE: 16APR11	
DR: RK	
APR: HMR	

THIRD ANGLE PROJECTION  
TOLERANCES (EXCEPT AS NOTED)  
ANGULAR = ±1°  
DECIMAL .XX = ±  
DECIMAL .XXX = ±.010  
DECIMAL .XXXX = ±

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES DO NOT SCALE PRINT

FILE NAME: SXXADU1  
DIRECTORY: PNCODEAS

MATERIAL: SEE SPECIFICATIONS

FINISH: SEE SPECIFICATIONS

ORIGINAL DATE OF DRAWING: 5-31-95

DRAWN: S.KIRCORIAN  
DATE: 5-31-95

CHECKED: DATE:

APPROVED: D.O'NEILL  
DATE: 6-2-95

CODE IDENT. NO. 91506  
DWG. SIZE C

NEXT ASSY:

STE TE Connectivity

TITLE: OUTLINE DRAWING

500 SERIES

DWG. NO. C-1437532-2

REV. A

SCALE: SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.