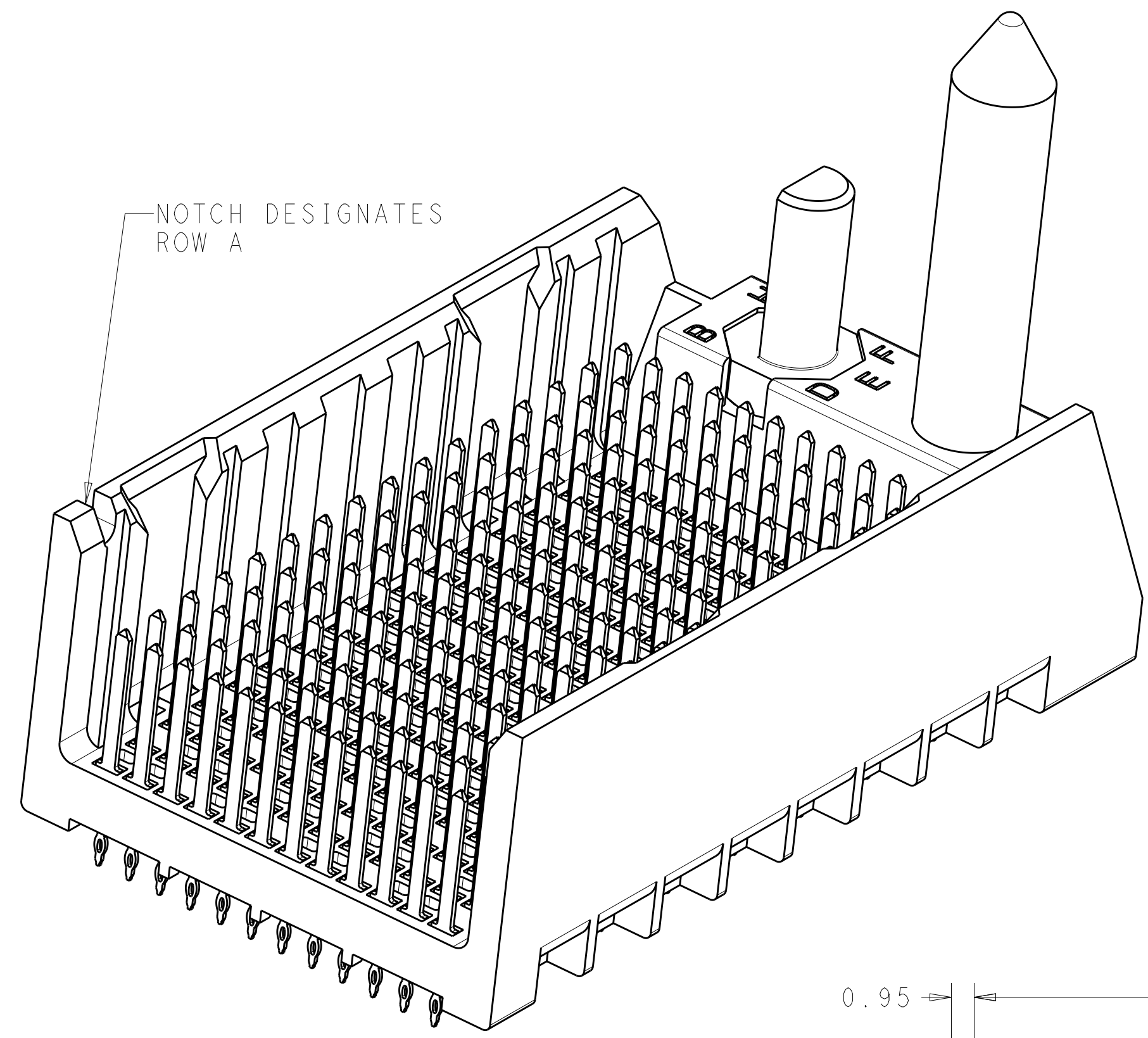
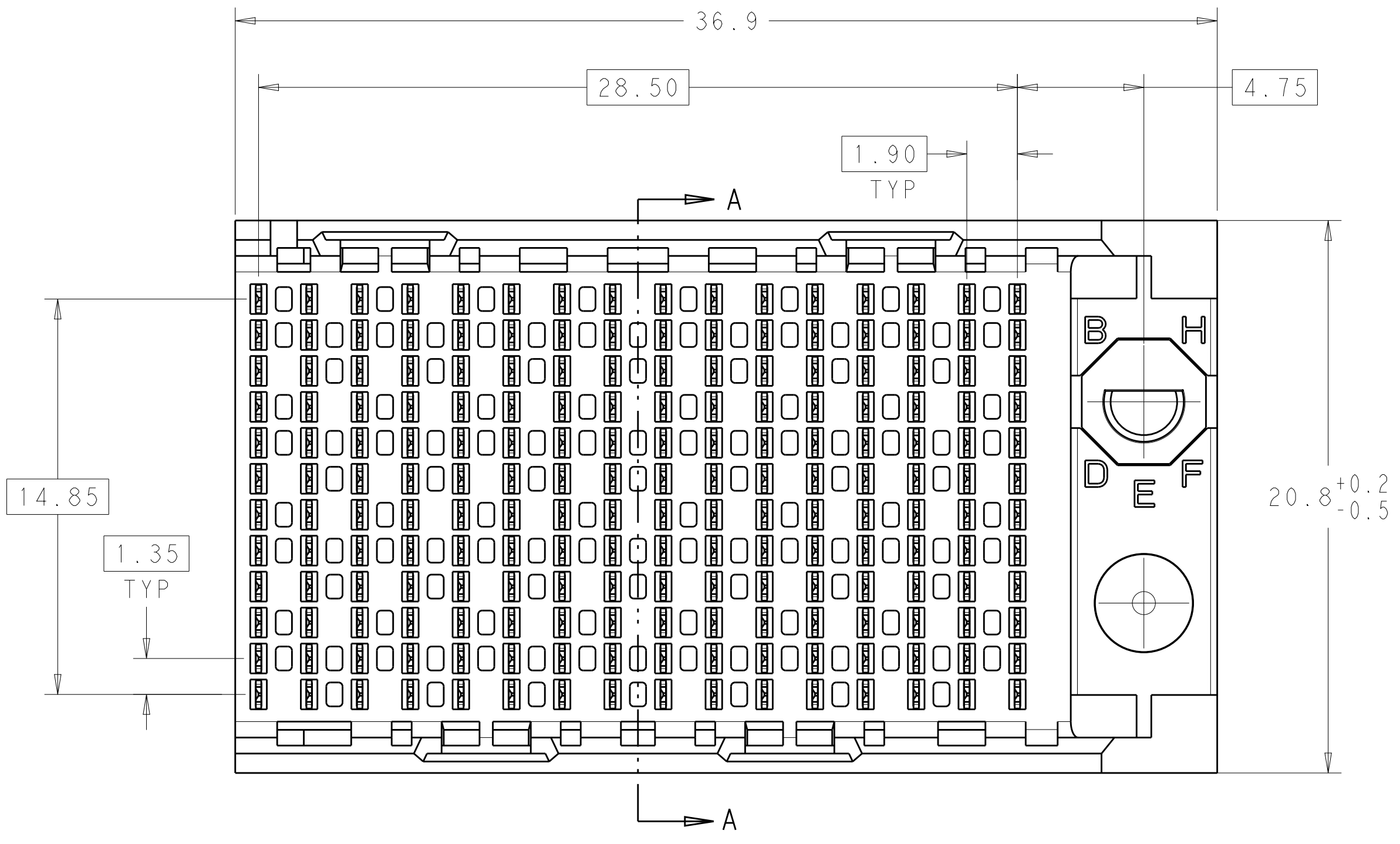
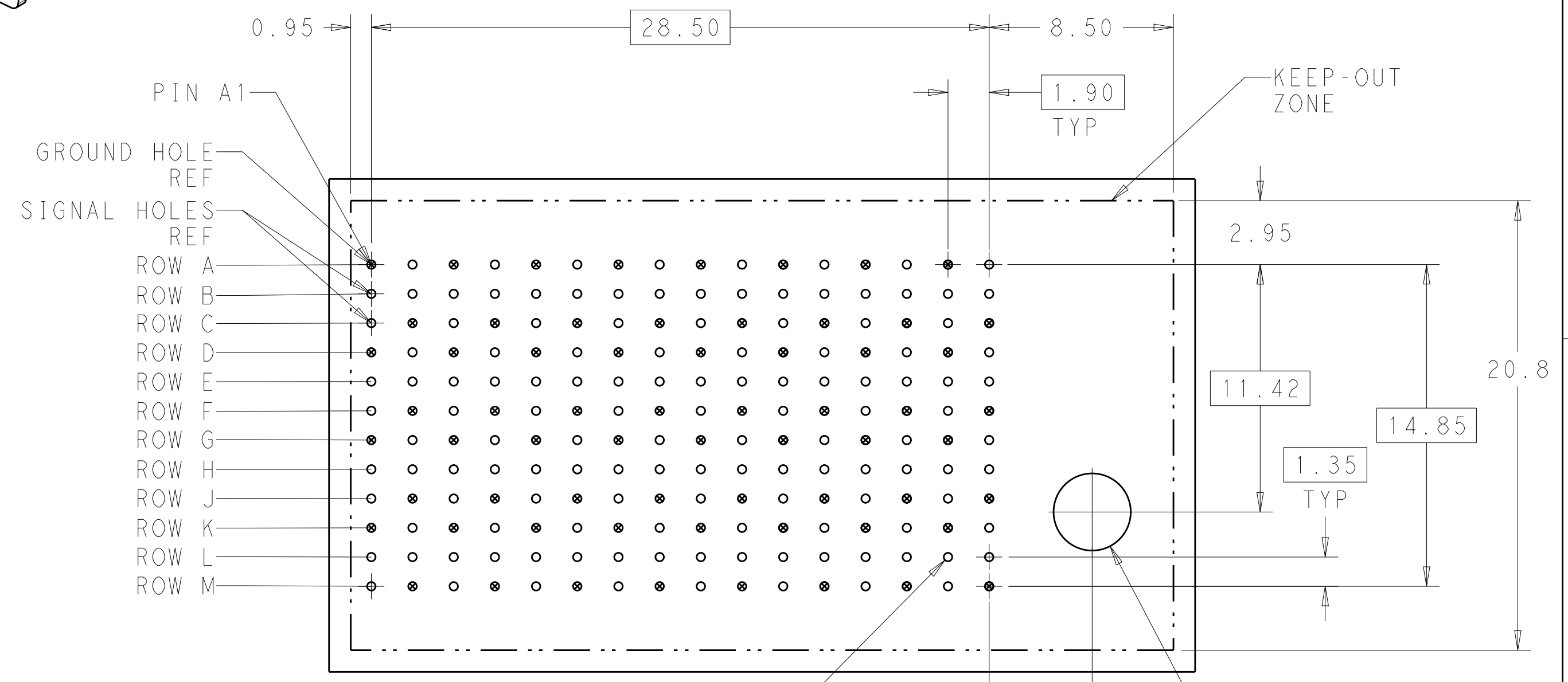


REVISIONS				
P.	LTN.	DESCRIPTION	DATE	OWN. APVD.
B1		REVISED PER ECO-15-001494	05FEB2015	AP DD

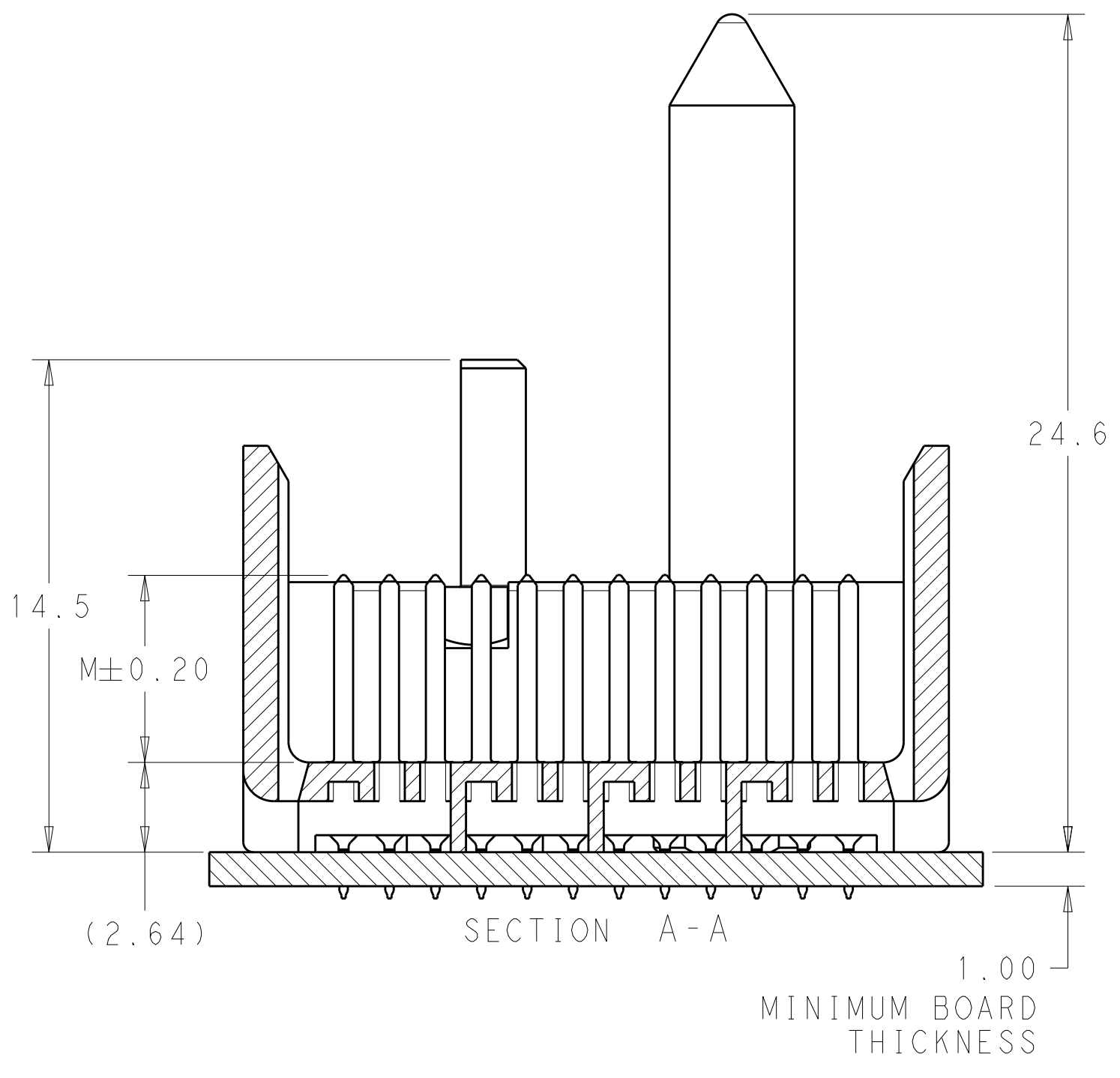
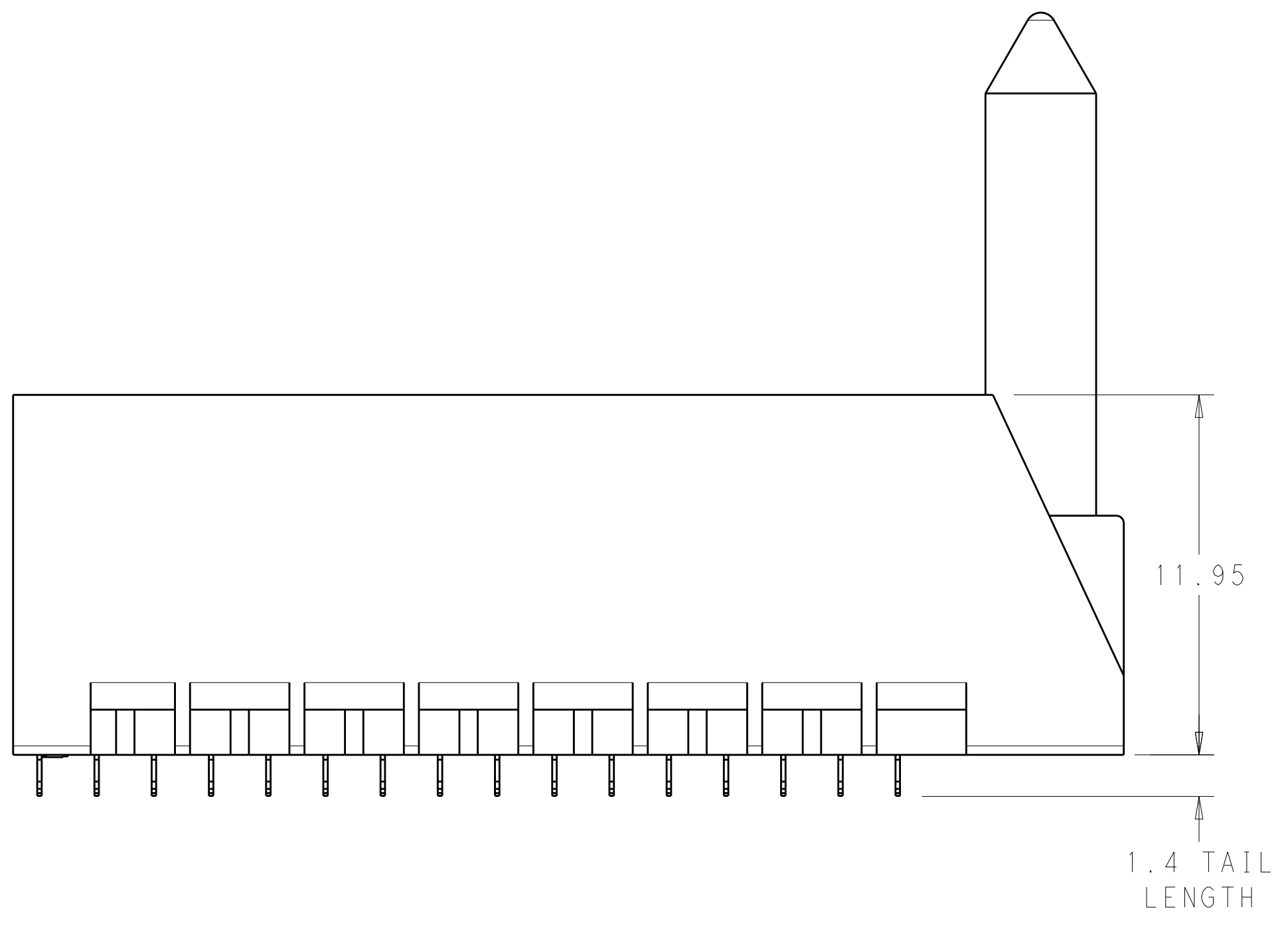


- △ MATERIAL:
HOUSING: LCP, GLASS FILLED, UL94V-0.
TERMINALS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- △ FINISH:
30μ" MIN GOLD IN CONTACT AREA. SELECTIVE TIN ON PCB TAILS, NICKEL OVERALL.
- 3. SCREWS PACKAGED IN END OF PACKAGING TUBE.
- △ FOR GROUNDED GUIDE PIN USE $\varnothing 3.56 \pm 0.08$ PTH, $\varnothing 3.66$ DRILL, AND $\varnothing 6.5$ PAD.
- 5. KEYING PIN SHOWN IN POSITION A, SEE KEYING CHART ON SHEET 2 FOR OTHER POSITIONS.



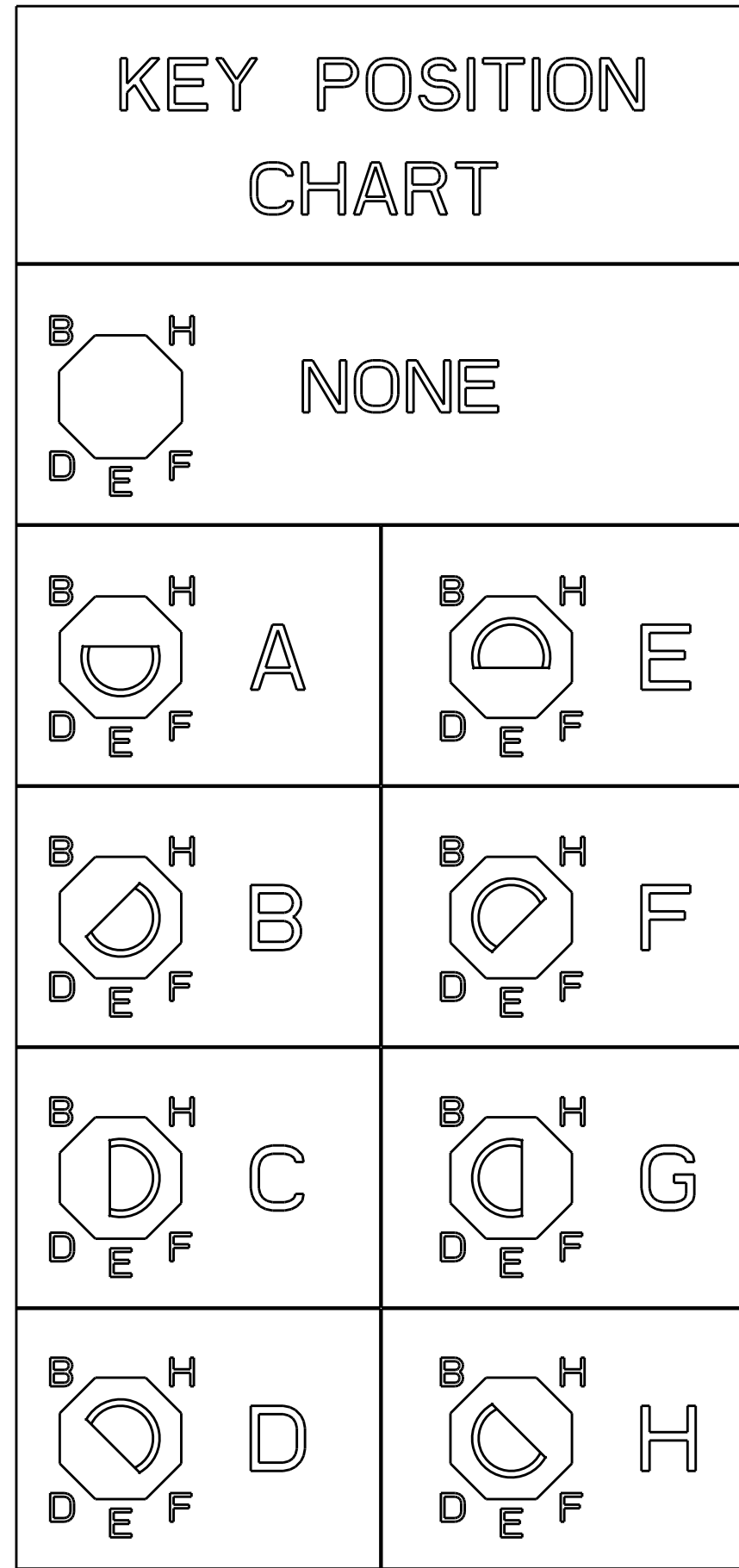
192X $\varnothing 0.39 \pm 0.05$
 $\varnothing 0.10$ PLATED THRU HOLE
 $\varnothing 3.56 \pm 0.08$
 $\varnothing 0.15$ UNPLATED SCREW HOLE △

RIGHT GUIDED BACKPLANE HOLE PATTERN (CONNECTOR SIDE)



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN. J. K. SHOBER 13JAN2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK. J. EARY 13JAN2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD. J. EARY 13JAN2011	NAME
0 PLC	±	PRODUCT SPEC	IMPACT, 4 PAIR, 16 COLUMN, HEADER
1 PLC	±0.25	APPLICATION SPEC	RIGHT GUIDED, OPEN END WALL
2 PLC	±0.13		SIGNAL MODULE, 0.39 PTH
3 PLC	±		SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO
4 PLC	±		A100779C=2007829
ANGLES	±		SCALE 6:1 SHEET 1 OF 2 REV B1
MATERIAL	SEE TABLE	WEIGHT	CUSTOMER DRAWING

REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



	H	5.5	8-2007829-3
	H	4.9	8-2007829-2
	H	4.5	8-2007829-1
	G	5.5	7-2007829-3
	G	4.9	7-2007829-2
	G	4.5	7-2007829-1
	F	5.5	6-2007829-3
	F	4.9	6-2007829-2
	F	4.5	6-2007829-1
	E	5.5	5-2007829-3
	E	4.9	5-2007829-2
	E	4.5	5-2007829-1
	D	5.5	4-2007829-3
	D	4.9	4-2007829-2
	D	4.5	4-2007829-1
	C	5.5	3-2007829-3
	C	4.9	3-2007829-2
	C	4.5	3-2007829-1
	B	5.5	2-2007829-3
	B	4.9	2-2007829-2
	B	4.5	2-2007829-1
	A	5.5	1-2007829-3
	A	4.9	1-2007829-2
	A	4.5	1-2007829-1
	-	5.5	2007829-3
	-	4.9	2007829-2
	-	4.5	2007829-1
FINISH	KEY POSITION	DIM M	PART NUMBER

REFER TO WWW.TE.COM
FOR PRODUCT AVAILABILITY

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. K. SHOBER 13JAN2011 CHK J. EARY 13JAN2011 APVD J. EARY 13JAN2011	
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.25 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.13 4 PLC ±0.13 ANGLES ±0.13	NAME PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC WEIGHT CUSTOMER DRAWING	
MATERIAL	SEE TABLE	SIZE CAGE CODE DRAWING NO A100779C=2007829	RESTRICTED TO SCALE 5:1 SHEET 2 OF 2 REV B1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.