

CE PLAN ÉTANT UN EXTRAIT DU PLAN DE DÉFINITION, POUR TOUT LITIGE ON FERA RÉFÉRENCE AU PLAN DE DÉFINITION.

THIS DRAWING IS AN EXTRACT OF THE PART DRAWING, FOR ANY LITIGATION THE PART DETAIL DRAWING WILL BE THE ONLY REFERENCE.

NOTICE DE CONTRÔLE:
AU PIED À COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL, VÉRIFIER LES COTES INDICÉES SUR LE DESSIN DU CLP.

CONTROL SPECIFICATION:
WITH A SLIDING CALIPER OR A PROFILE PROJECTOR, MEASURE THE NOTED DIMENSIONS ON THE DRAWING.

INDICATION DIMENSIONS S.P.C. DENOTES S.P.C. DIMENSIONS	INDICATION DIMENSIONS CRITIQUES DENOTES CRITICAL DIMENSIONS
INDICATION DIMENSIONS FUNCTIONNELLES DENOTES FUNCTIONAL DIMENSIONS	QUANTITE PAR FEUILLE INDIVIDUELLE QUANTITY PER INDIVIDUAL SHEET
2	4

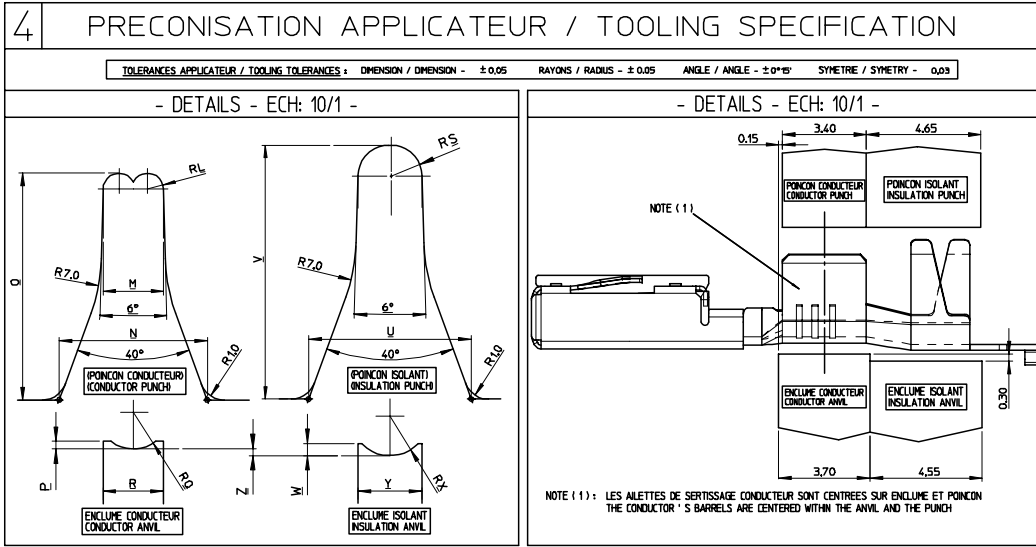
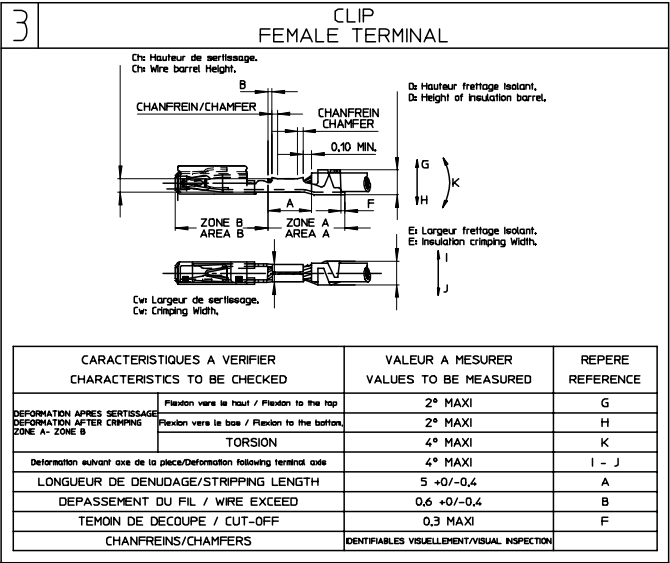
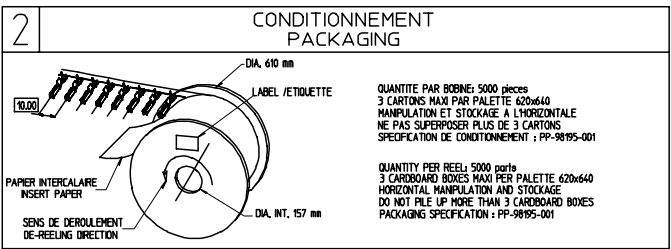
Assembled Terminal Part number MOLEX	Crimping Range Gamme de sertissage	Material Terminal's Body Matière Corps du contact	Material / Matière Terminal's Sleeve Cage de protection	Part weight Poids Pièce (grams)	Crimp area dimensions table / Tableau des dimensions zone de sertissage										
					Length Longueurs					conductor crimp sertissage conducteur			Insulation Crimp Sertissage isolant		
					A	B	C	RC	E	F	I	R1	G	H	J
98195-1211	0.35 to 0.50 mm ²	CuCrSITI Tin pre-plated, Tin Thickness : 1-3 μm, HOT TIN DP	Stainless Steel X12 CrNi 17.7	Body/Corps: 0.17 Sleeve/Cage : 0.09	3.40	5.10	7.60	R0.50	1.90	2.10	0.40	R100	2.90	2.90	0.20
98195-1212	0.5 to 1 mm ²	CuCrSITI Tin pre-plated, Tin Thickness : 1-3 μm, HOT TIN DP	Stainless Steel X12 CrNi 17.7	Body/Corps: 0.19 Sleeve/Cage : 0.09	3.40	5.10	7.60	R0.60	2.50	2.90	0.40	R100	3.80	3.90	0.20
98195-1213	>1 to 2.5 mm ²	CuCrSITI Tin pre-plated, Tin Thickness : 1-3 μm, HOT TIN DP	Stainless Steel X12 CrNi 17.7	Body/Corps: 0.21 Sleeve/Cage : 0.09	3.40	5.20	7.60	R0.90	3.60	3.40	0.40	R115	4.50	4.20	0.20

EC NO: G2004-0072 DRWNLSTICKEI 2003/09/08 CHKDP:PCHECHEL2003/09/08 APPR:BOUGHAN2003/09/16	QUALITY CONTROL DESCRIPTION REV	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	SCALE 10:1	DESIGN UNITS METRIC	FIRST ANGLE PROJECTION	REVISE ON CAD ONLY															
		<table border="1"> <tr> <th></th> <th>mm</th> <th>INCH</th> </tr> <tr> <td>4 PLACES</td> <td>±---</td> <td>±---</td> </tr> <tr> <td>3 PLACES</td> <td>±---</td> <td>±---</td> </tr> <tr> <td>2 PLACES</td> <td>±0.05</td> <td>±---</td> </tr> <tr> <td>1 PLACE</td> <td>±0.10</td> <td>±---</td> </tr> </table>		mm	INCH	4 PLACES	±---	±---	3 PLACES	±---	±---	2 PLACES	±0.05	±---	1 PLACE	±0.10	±---	DIMENSION STYLE MM ONLY	TITLE MOX 1.5MM TERMINAL RECEPTACLE TERMINAL CONTROL SPECIFICATION		
			mm	INCH																	
		4 PLACES	±---	±---																	
3 PLACES	±---	±---																			
2 PLACES	±0.05	±---																			
1 PLACE	±0.10	±---																			
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	DRAWN BY PDE DATE 2001/03/10 CHECKED BY LST DATE 2001/08/20	APPROVED BY WMO DATE 2001/09/17	MATERIAL NO. SEE CHART DOCUMENT NO. SD-98195-002 SHEET NO. 1 OF 2	MOLEX INCORPORATED																	
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION																					

SERTISSAGE CRIMPING

PARAMETRES DE SERTISSAGE
CRIMPING PARAMETERS

FL / WIRE		CONTACT / TERMINAL REFERENCES PART # MOLEX		SERTISSAGE CUIVRE WIRE BARREL				FRETAGE ISOLANT INSULATION BARREL																	
TYPE	SECTION REELLE REAL SECTION	SECTION NOMINALE NOMINAL SECTION	DIAM. BRIN MAX. MAX. STRANDS DIA.	DIAMETRE ISOLANT ISOLATION DIAMETER	VERSION ET/OU TIN PLATED VERSION	VERSION DOREE GOLD PLATED VERSION	HAUTEUR HEIGHT D (mm)	LARGEUR WIDTH E (mm)	HAUTEUR HEIGHT D (mm)	LARGEUR WIDTH E (mm)	RS (mm)	U (mm)	V (mm)	W (mm)	RX (mm)	Y (mm)	Z (mm)								
0.22 I03	0.22 mm ²	7	0.20	1.20	98195-1211	T&D	0.85 ±0.03	1.4	> 50 N	0.36	1.35	5.50	9.0	0.13	1.00	1.35	1.40 ±0.05	2.15	1.08	6.20	9.8	0.39	1.40	2.25	0.20
0.35 I03	0.34 mm ²	7	0.25	1.30			0.90 ±0.03	1.4	> 60 N	0.36	1.35	5.50	9.00	0.13	1.00	1.35	1.70 ±0.05	2.20	1.08	6.20	9.8	0.39	1.40	2.25	0.20
0.50 I03	0.495 mm ²	7	0.30	1.40			0.95 ±0.03	1.4	> 80 N	0.36	1.35	5.50	9.00	0.13	1.00	1.35	1.85 ±0.05	2.20	1.08	6.20	9.8	0.39	1.40	2.25	0.20
0.50 I03	0.495 mm ²	7	0.30	1.40			1.05 ±0.03	1.85	> 80 N	0.48	1.80	6.00	9.00	0.23	1.10	1.80	1.90 ±0.05	2.45	1.08	6.20	9.8	0.39	1.40	2.25	0.20
0.60 I03	0.59 mm ²	12	0.25	1.80			1.10 ±0.03	1.85	> 100 N	0.48	1.80	6.00	9.00	0.23	1.10	1.80	2.10 ±0.05	2.45	1.20	6.50	9.8	0.41	1.60	2.50	0.20
0.75 I03	0.79 mm ²	19	0.25	1.70			1.15 ±0.03	1.85	> 100 N	0.48	1.80	6.00	9.00	0.23	1.10	1.80	2.05 ±0.05	2.45	1.20	6.50	9.8	0.41	1.60	2.50	0.20
1.00 I03	0.933 mm ²	19	0.25	1.80			1.25 ±0.03	1.85	> 120 N	0.48	1.80	6.00	9.00	0.23	1.10	1.80	2.10 ±0.05	2.45	1.20	6.50	9.8	0.41	1.60	2.50	0.20
1.40 I03	1.33 mm ²	27	0.25	2.30			1.45 ±0.03	2.5	> 180 N	0.649	2.45	6.00	9.20	0.31	1.50	2.45	2.40 ±0.05	2.65	1.248	6.60	10.3	0.49	1.60	2.60	0.30
1.50 I03	1.53 mm ²	19	0.32	2.20			1.40 ±0.03	2.5	> 180 N	0.649	2.45	6.00	9.20	0.31	1.50	2.45	2.60 ±0.05	2.65	1.248	6.60	10.3	0.49	1.60	2.60	0.30
2.00 I03	1.82 mm ²	37	0.20	2.60			1.50 ±0.03	2.5	> 220 N	0.649	2.45	6.00	9.20	0.31	1.50	2.45	2.70 ±0.05	2.65	1.248	6.60	10.3	0.49	1.60	2.60	0.30
2.00 I03	1.88 mm ²	60	0.20	2.45			1.50 ±0.03	2.5	> 220 N	0.649	2.45	6.00	9.20	0.31	1.50	2.45	2.70 ±0.05	2.65	1.248	6.60	10.3	0.49	1.60	2.60	0.30
2.50 I03	2.45 mm ²	50	0.25	2.80			1.55 ±0.03	2.5	> 220 N	0.649	2.45	6.00	9.20	0.31	1.50	2.45	2.75 ±0.05	2.65	1.248	6.60	10.3	0.49	1.60	2.60	0.30



EC NO: G2004-0072 DRWNLSTICKE1 2003/09/08 CHKDP: PDCHELE2003/09/08 APPR: BOUCHAN2003/09/16	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	SCALE 1:1	DESIGN UNITS METRIC	FIRST ANGLE PROJECTION	REVISE ON CAD ONLY
	4 PLACES ± --- ± ---	DIMENSION STYLE MM ONLY	DRAWN BY DATE	TITLE	
	3 PLACES ± --- ± ---	1 PLACE ± 0.05 ± ---	PDE 2001/03/10	MOX 1.5MM TERMINAL RECEPTACLE TERMINAL CONTROL SPECIFICATION	
	ANGULAR ± 1/2°	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS	CHECKED BY DATE LST 2001/08/20	MATERIAL NO. DOCUMENT NO. SHEET NO. SEE SHEET 1/SD-98195-002 2 OF 2	
APPROVED BY DATE WMO 2001/09/17			MATERIAL NO. DOCUMENT NO. SHEET NO. SEE SHEET 1/SD-98195-002 2 OF 2		
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.