

1. MATERIALS AND FINISHES (PLATING THICKNESS IN MICROINCHES):	
BODY ASSEMBLY	- BRASS, GOLD PLATING (50 MIN THICK)
CAP	- BRASS, GOLD PLATING (50 MIN THICK)
LOOSE CONTACT	- BeCu, GOLD PLATING (50 MIN THICK)
& ASSEMBLED CONTACT	
GASKET	- SILICONE RUBBER
RETAINGING RING	- BeCu
COUPLING NUT	- BeCu, GOLD PLATING (50 MIN THICK)
OUTER FERRULE	- COPPER, GOLD PLATING (50 MIN THICK)
HEAT SHRINK TUBING	- POLYOLEFIN
ASSEMBLED CONTACT	- BRASS, GOLD PLATING (50 MIN THICK)
INSULATORS	- PTFE

2. ELECTRICAL:
A. IMPEDANCE: 50 OHM

3. MECHANICAL:
A. DURABILITY: 500 CYCLES MIN.
B. TEMPERATURE RANGE: -65° C TO +165° C

4. PACKAGING:
A. QUANTITY: SINGLE PACK
B. MARKING: BAG TO BE MARKED
"AMPHENOL, 901-148-15, AND DATE CODE"

5. CABLE ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- TRIM CABLE AS SHOWN.
- SOLDER CABLE CENTER CONDUCTOR TO CONTACT.
- INSERT CABLE WITH PTFE INSULATOR ENTERING CONNECTOR AND BRAID OVER KNURL.
- CRIMP FERRULE WITH AMPHENOL TOOL 227-944 AND DIE SET 227-1221-57 CLOSURE 'A', .213" HEX DIE. USE M22520/1-15 POSITIONER.

6

$\varnothing 0.220$

HEAT SHRINK TUBING

OUTER FERRULE

$\varnothing .016$ MIN
3 SAFETY WIRE HOLES

3 SAFETY WIRE HOLES

THIS CONNECTOR IS COVERED BY U.S. PATENT 3,439,294.

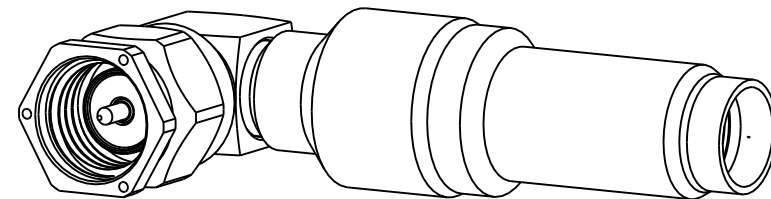
CUSTOMER OUTLINE DRAWING

ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

THIRD ANGLE PROJ.

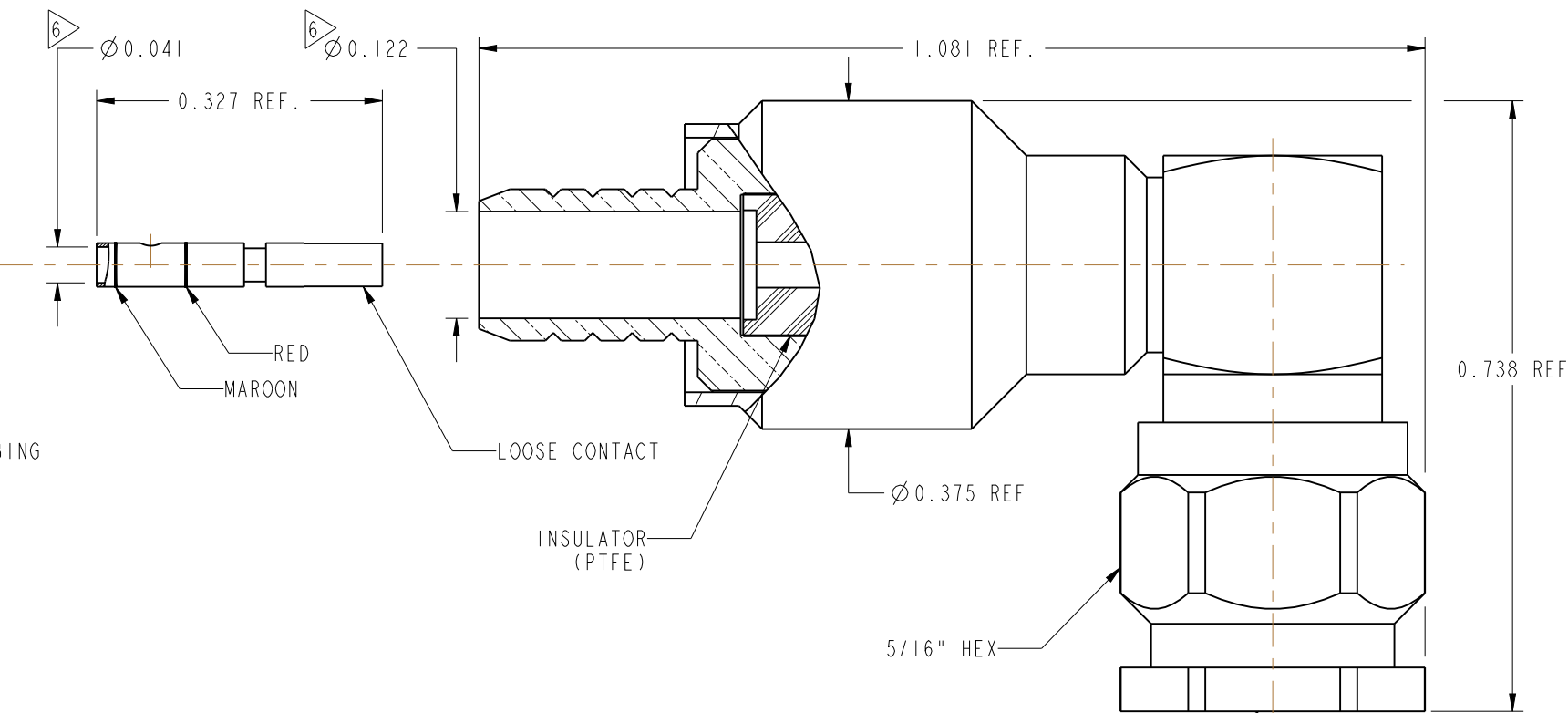
REVISIONS

REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APPR
--	OFFICIAL ENG. RELEASE TO MFG.	-----	-----	
AA	REDRAWN IN PRO E & ADDED COD	9/20/13	49679	KR
AB	ADDED VIEW FOR WIRE HOLES	3/19/14	49912	CPM



SCALE 2.500

RECOMMENDED CABLE STRIPPING DIMENSIONS



INTERFACE PER
MIL-STD-348
SMA SERIES

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES AND TOLERANCES ARE: 2 PLACE DECIMAL 3 PLACE DECIMAL ANGLES ±.015 (0,381 mm) ±.005 (0,127 mm) ± 1°			MATERIAL SEE NOTES	DRAWN KARTHIK R	DATE 12-Aug-13	TITLE SMA 90° PLUG CRIMP TYPE FOR RG-400/U & 142/U CABLE		Amphenol RF www.amphenolrf.com	
NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. the furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights to permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.				ENGINEER ABR	DATE 09-Jul-80				
				REFERENCE DOR 312191-51 M39012/56-4502	APPROVED K. CAPOZZI				
				FINISH	CAD FILE		DWG SIZE B	REV AB	DRAWING NO. 901-148-15
									ITEM NO. 901-148-15
									PART NO. 901-148-15



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.