

Table with columns: PART NUMBER, REV, FIRST USED, POWER UNIT, FEED TYPE, DESCRIPTION. Rows include 1385507-1, 1385507-2, 1385507-3, 1385507-6, 7-1385507-7.

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
GREASE LIGHTLY.
GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

TERMINAL NAME: TERMINAL
AMP TERM PN MFR TERM PN
PACKARD TERMINAL PACKARD CRIMP SPECS
CRIMP HEIGHT WIRE SIZE
WIRE STRIP LENGTH TERM APPL SPEC FEED APPL INSTRUCTION SET UP GAGE LAYOUT

Main parts list table with columns: QTY, REF, PART NO, DESCRIPTION, ITEM NO. Includes items like 2-354779-8, 2-354779-4, 1-354779-4, etc.

Table with columns: QTY, REF, PART NO, DESCRIPTION, ITEM NO. Includes items like 22594-8, 240628-1, 240626-1, etc.

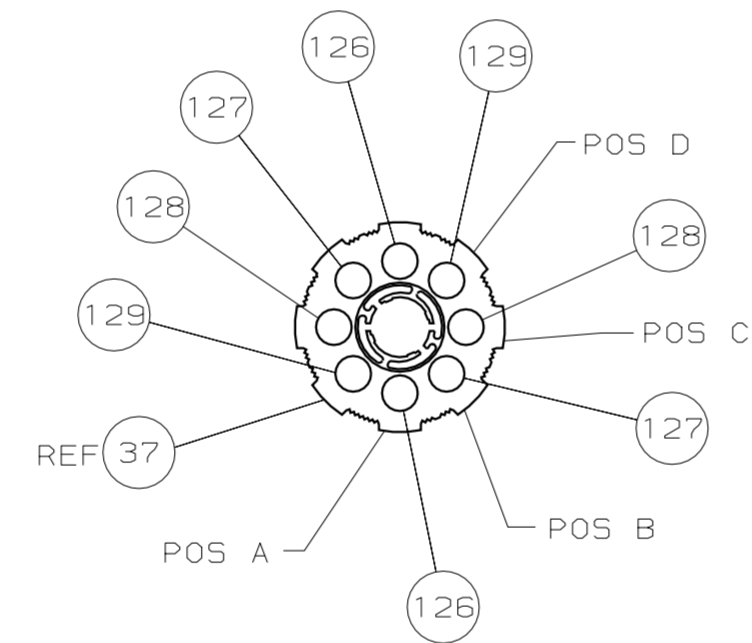
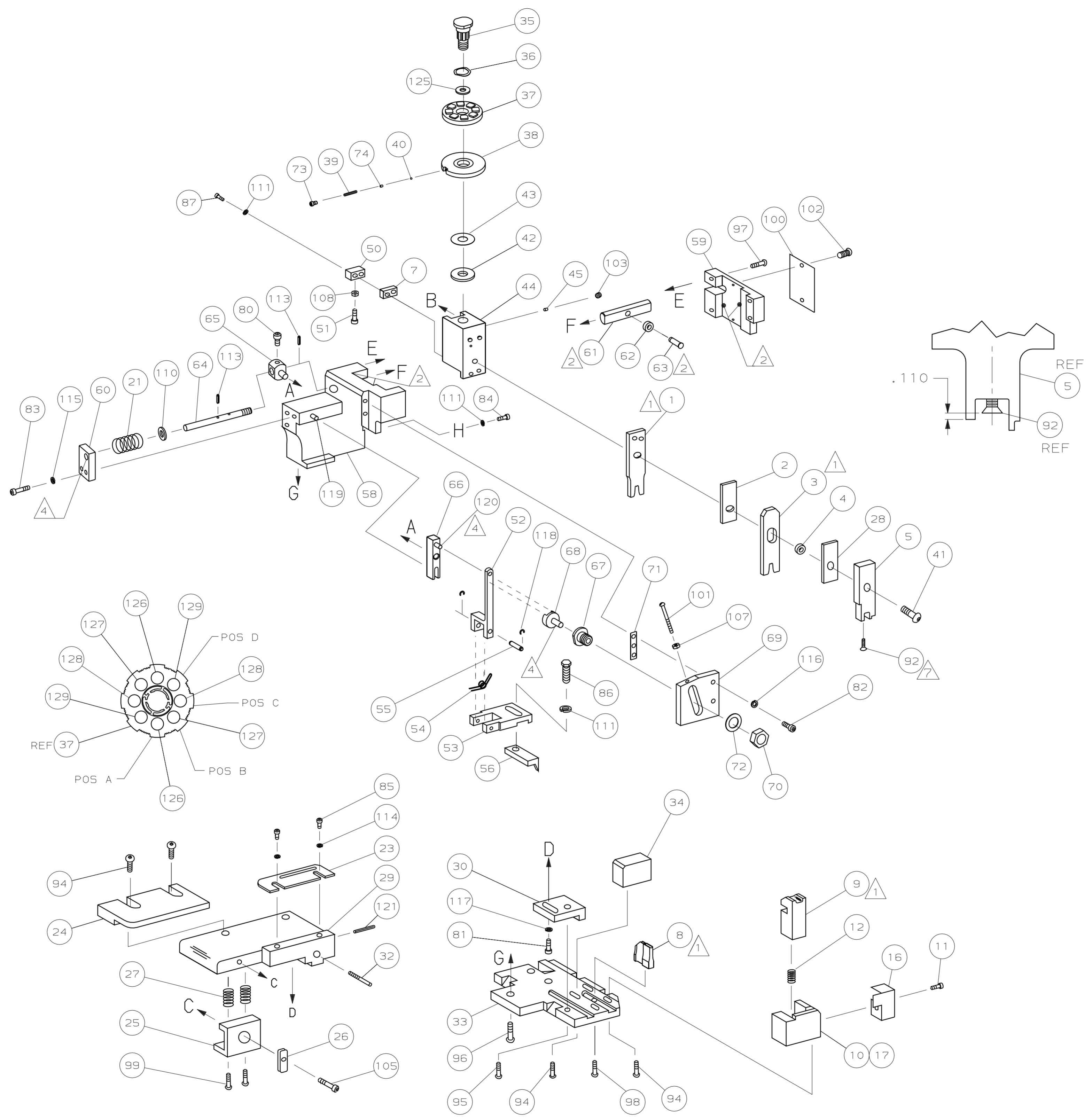
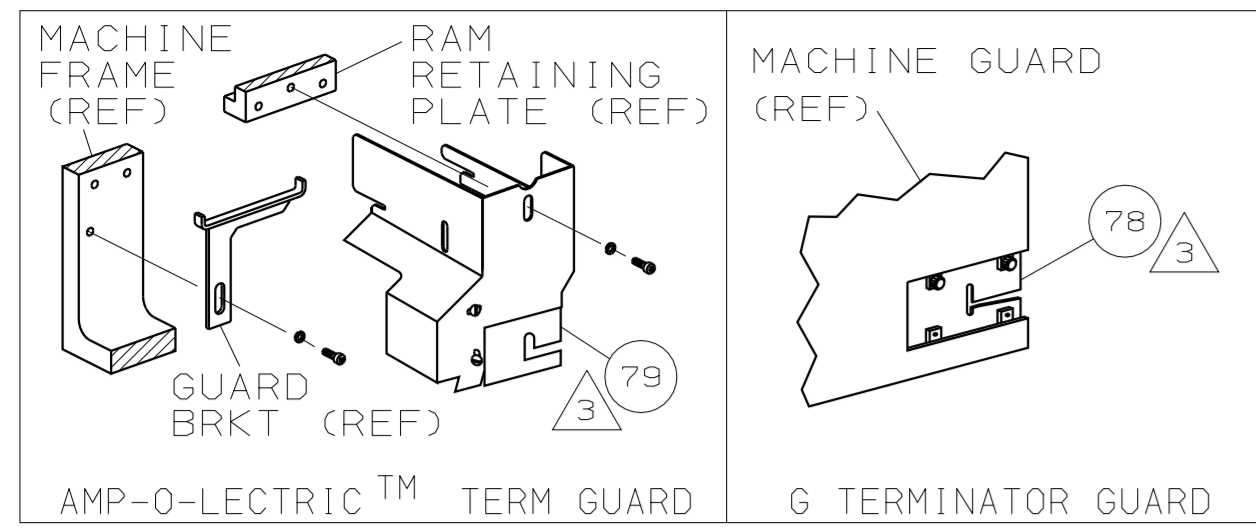
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

1385507

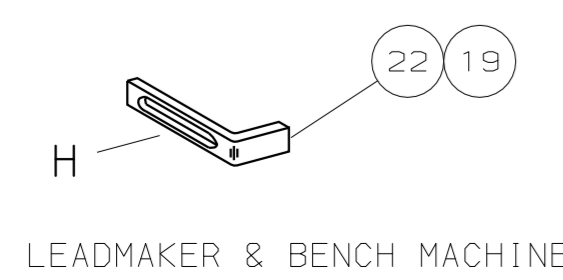
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
LOC A
DWT 66
AMP 1756 REV 3-92

LOC A

FORM: DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
DR B.HIGMAN 07NOV02 APP T.ELBIN 07NOV02
AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL
SCALE - DWG NO 1385507 SHEET 1 OF 2 REV B1
CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING



POST FEED 1 5/8 STROKE	PRE FEED 1 1/8 STROKE	PRE FEED 1 5/8 STROKE
ROTATED 180° B	ROTATED 180° B	ROTATED 180° B
LEADMAKER	K TERMINATOR	G TERMINATOR



QTY REQD PER ASSY	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
PARTS LIST				
MATL	-	HT TR	-	FIN
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
DR	20DEC06	APP	21DEC06	
R.O.WILSON			T.BENCHOFF	
2 PLC DEC ±				
3 PLC DEC ±				
4 PLC DEC ±				
ANGLES ±				
SURF TEXTURE:				
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				
SCALE	-	DWG NO	1385507	SHEET 2 OF 2
CAGE CODE	00779			REV B1

SEE SHEET 1
REVISION RECORD
APP
DATE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

.20

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
COPYRIGHT 20

LOC
A
DIST
66

1385507

D

C

B

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.