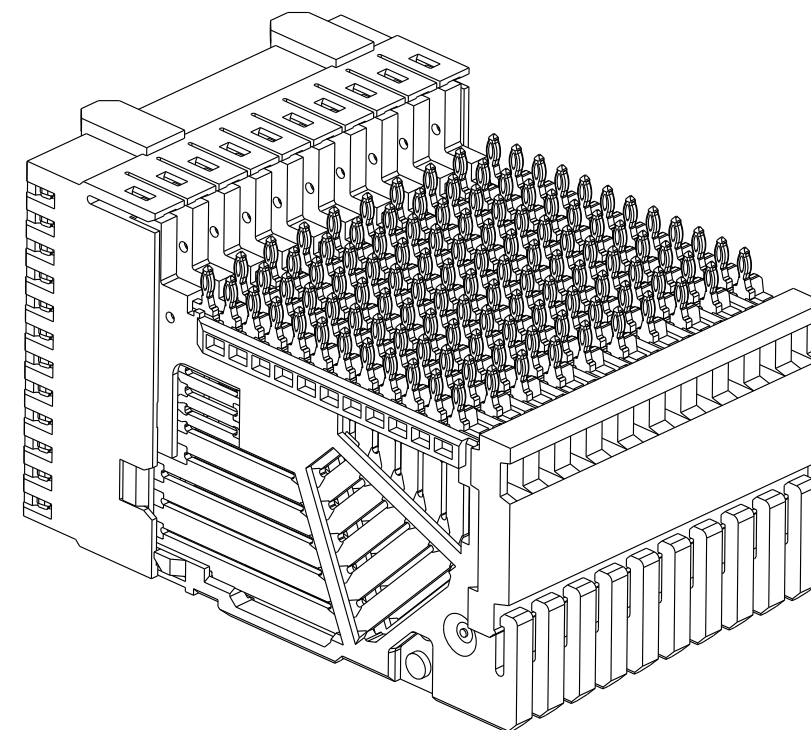
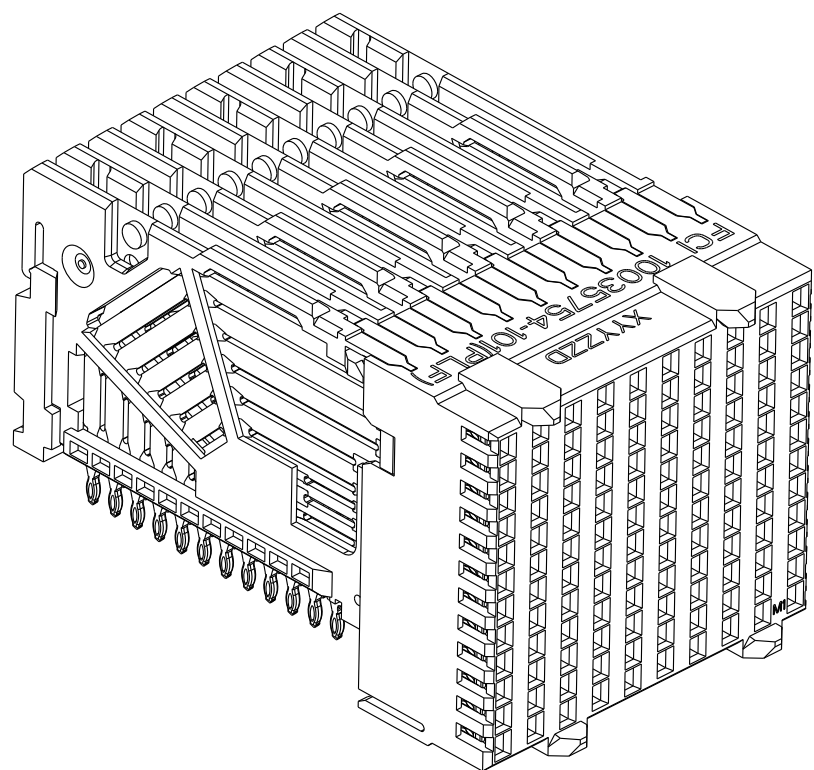
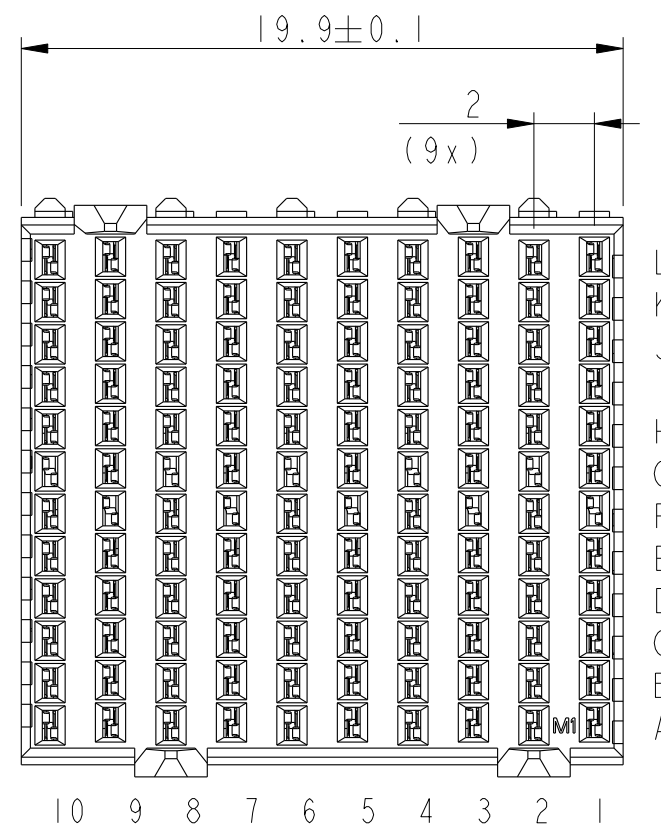
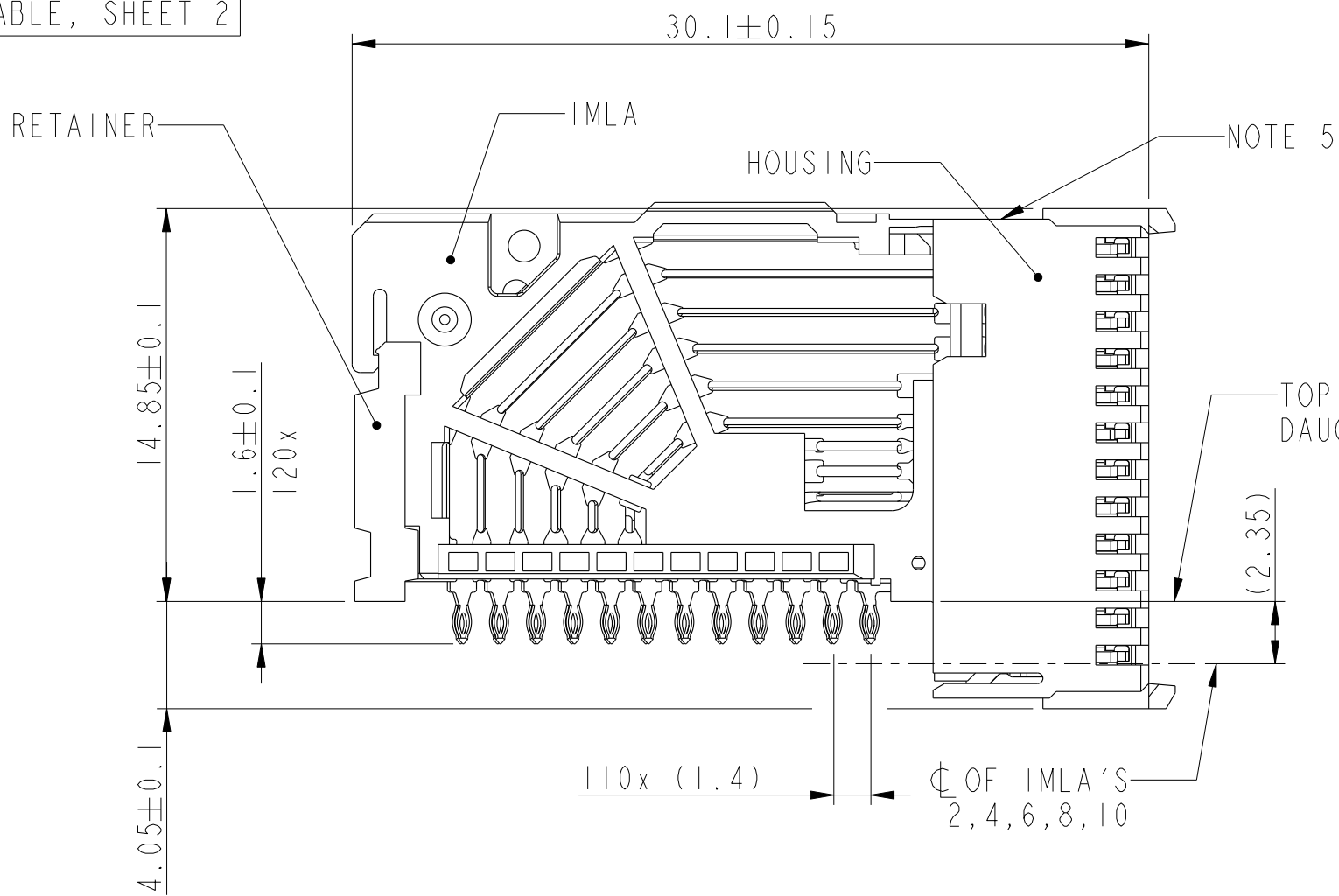


PRODUCT-NUMBER
SEE TABLE, SHEET 2



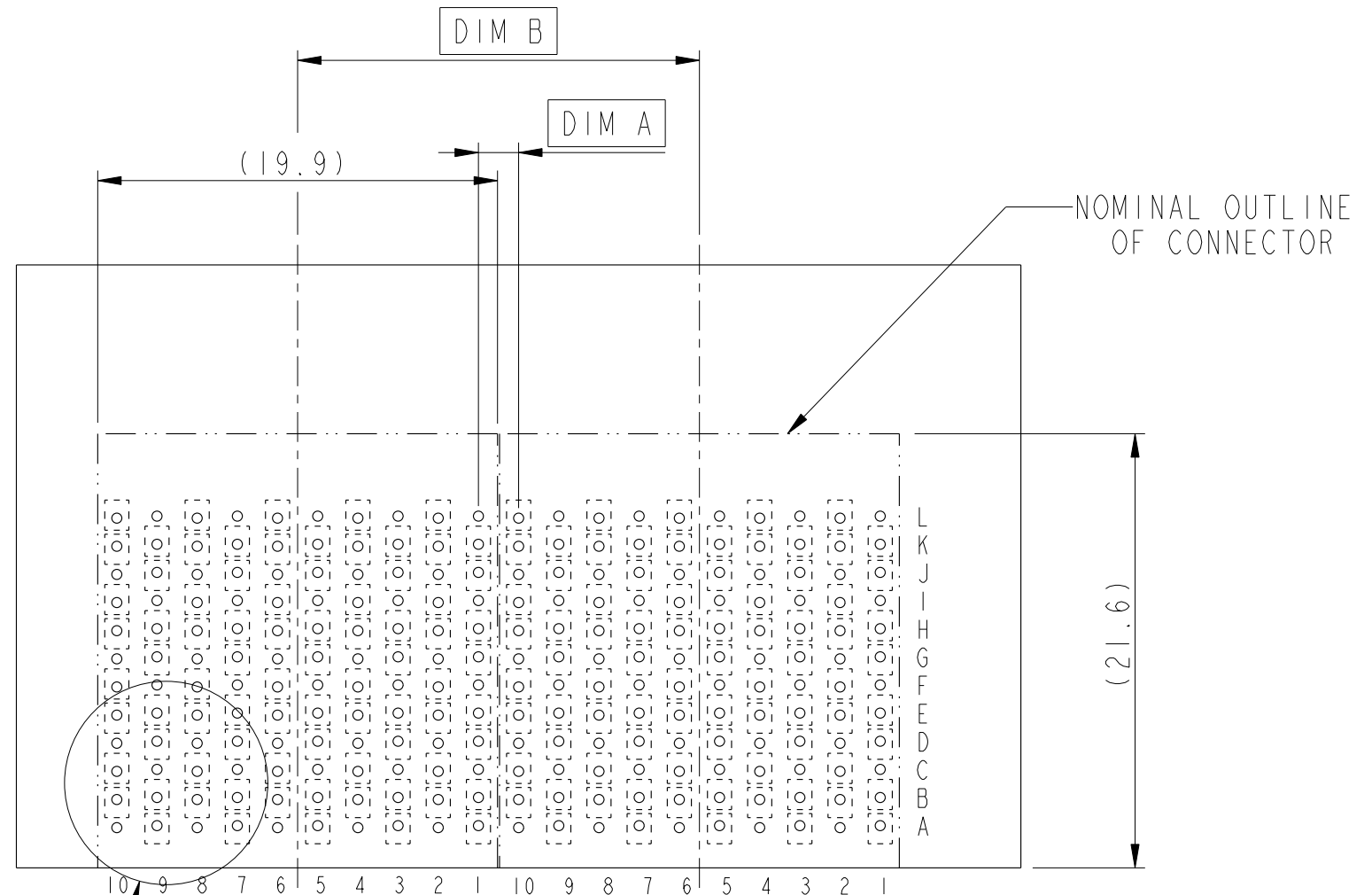
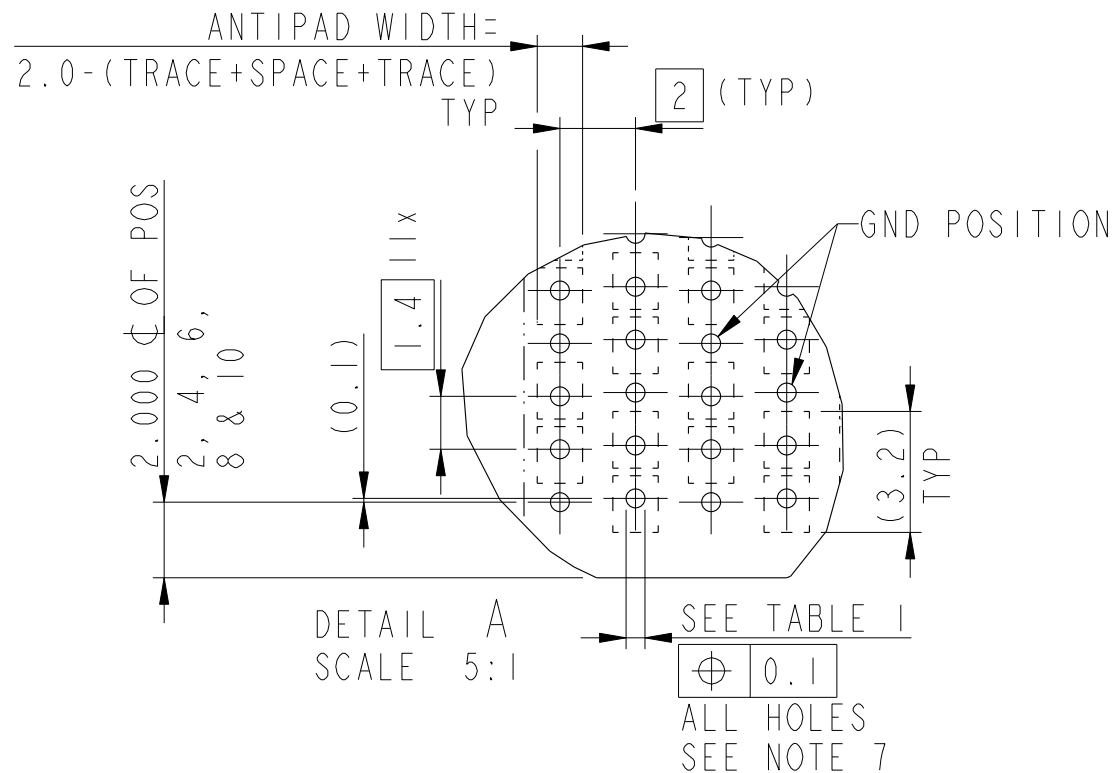
| | | | | | |
|--|------------|---------------------------------------|-----------------------------------|-----------------|--------------|
| www.fciconnect.com | | surface - ✓ ISO 1302 | tolerance std ISO 406 ISO 1101 | projection ⊕ | MM ←→ |
| | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | | size A3 | Scale 4:1 |
| Dr | HV WOENSEL | 2005-03-21 | ANGULAR | 0.X | ±0.3 |
| Eng | L.S NGWE | 2008-07-31 | LINEAR | 0.XX | ±0.10 |
| Chr | KH LEE | 2009-12-10 | 0° ±° | 0.XXX | ±0.050 |
| Appr | JOEY NG | 2009-12-10 | Product family AirMax VS(tm) | | Spec ref - |
| Title | | AirMax VS R.A. Receptacle | | Rev. F | |
| Ass'y, 4 pair, 120 pos, 10 IMLA, 20 mm | | dwg no | | 10035754 | |
| catalog no | | customer | | sheet 1 of 2 | |

| rev | ecn no | dr | date |
|-----|----------|-----|------------|
| A | H06-0054 | VWO | 2006-04-07 |
| B | S07-0384 | LS | 2007-11-05 |
| C | S08-0036 | LS | 2008-02-11 |
| D | S08-0252 | LS | 2008-07-31 |
| E | S09-0324 | KHL | 2009-10-20 |
| F | S09-0404 | KHL | 2009-12-10 |
| - | - | - | - |



Copyright FCI. FCI

| | |
|----------------|-----------------------------|
| PART NUMBER | PRESS FIT TAIL PLATING TYPE |
| 10035754-101 | TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL |
| 10035754-101LF | LEAD FREE |



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP PLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
- CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOV 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE.
PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035.
- PRODUCT MARKING, (PARTNUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE
- THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM.
- SEE CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETER AND PLATING OPTIONS.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 °C PEAK TEMPERATURE FOR 40 SECONDS IN A CONVECTOR, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELLING SPECIFICATION.

SEE DETAIL A

RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS COMPONENT SIDE (TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)

| ADJACENT HEADER WIDTH | DIM A | DIM B |
|-----------------------|-------|-------|
| 20MM/20MM | 2MM | 20MM |
| 20MM/22MM | 3MM | 21MM |
| 22MM/22MM | 4MM | 22MM |

II. A $\triangle F$ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

| | | | | | | |
|-----|--|---------------------------|--------|--------------|------|---|
| FCI | Title | AirMax VS R.A. Receptacle | dwg no | 10035754 | Rev. | F |
| | Ass'y, 4 pair, 120 pos, 10 IMLA, 20 mm | customer | | sheet 2 of 2 | | |
| | catalog no | - | | | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.