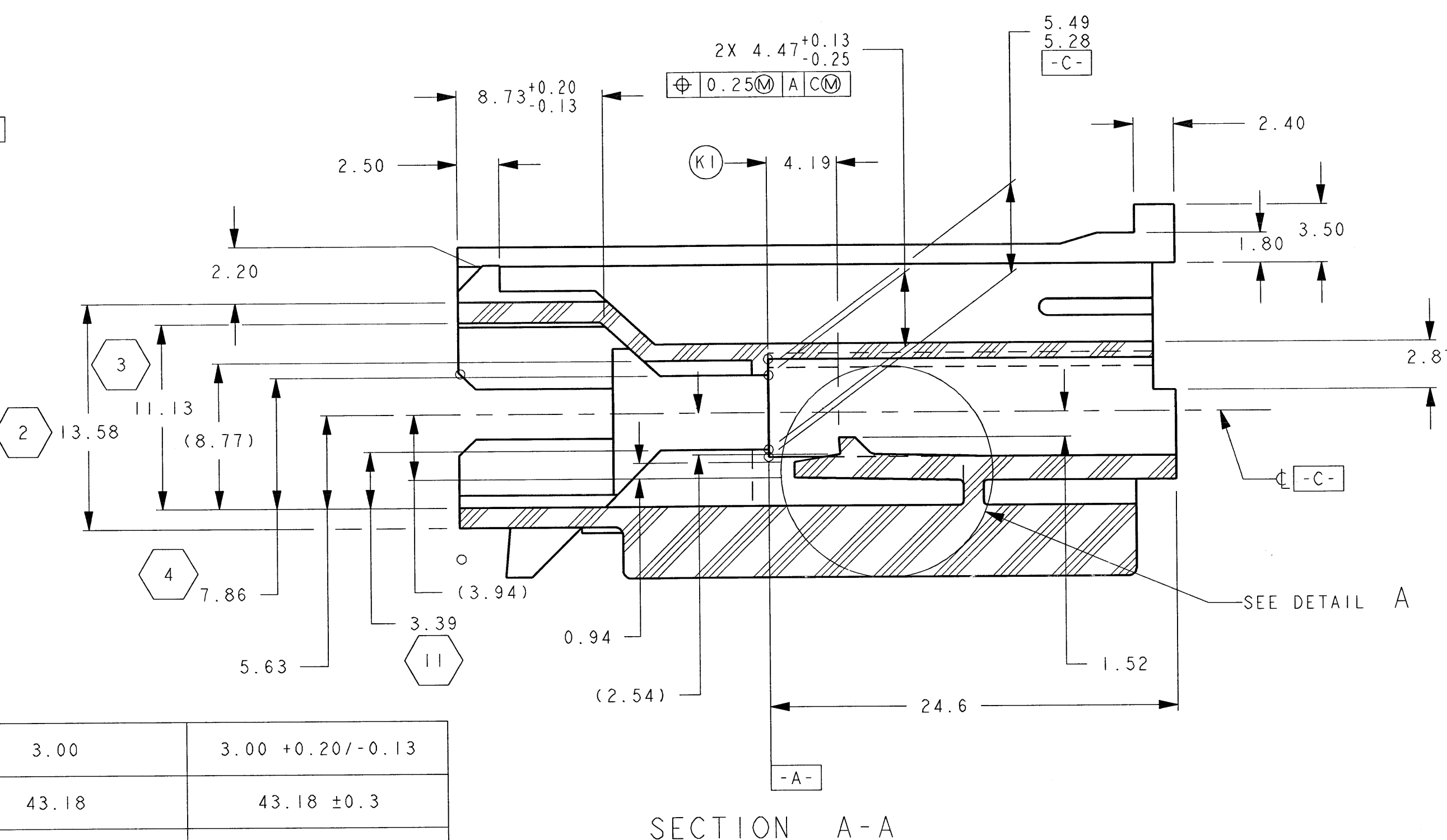
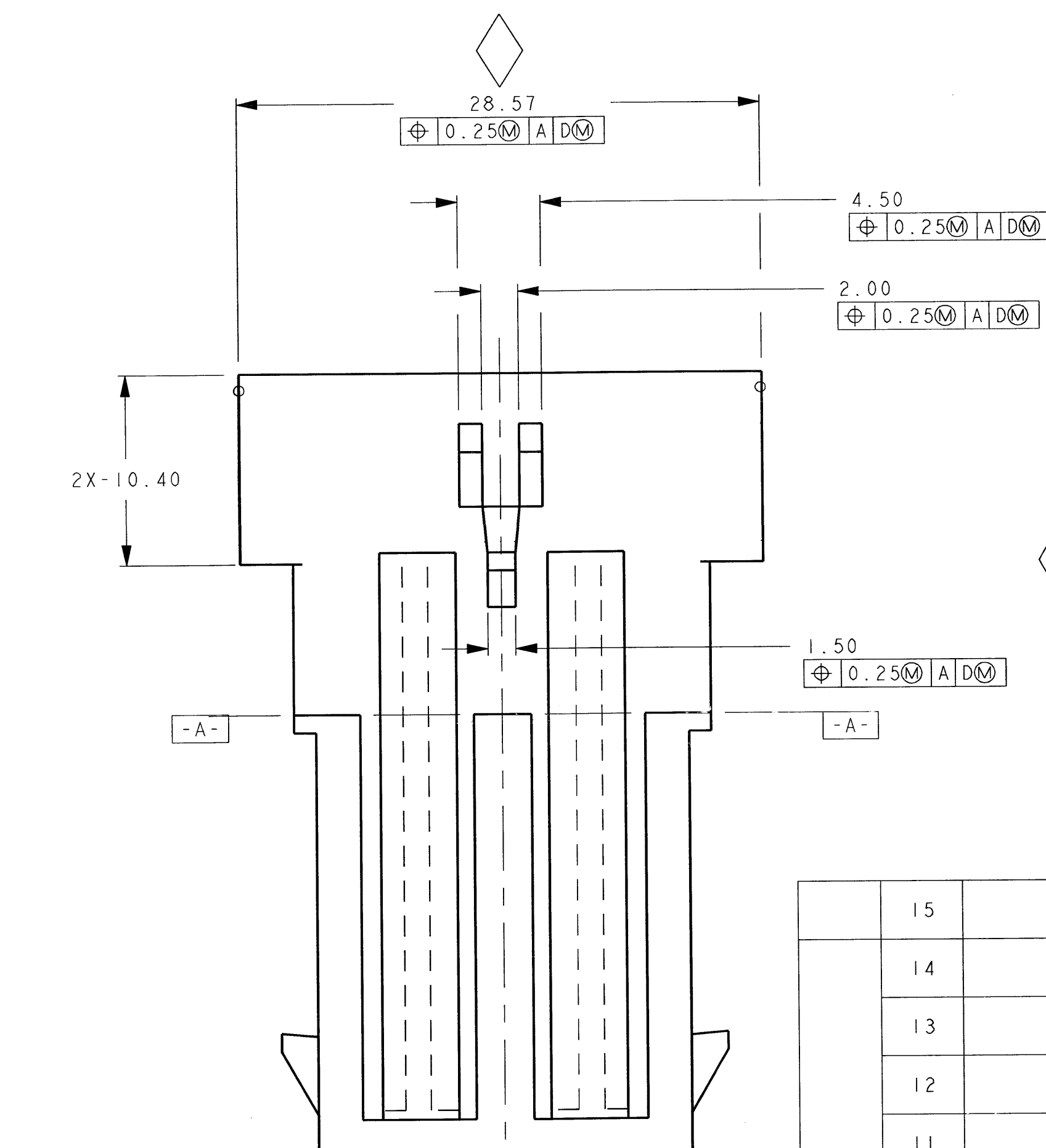
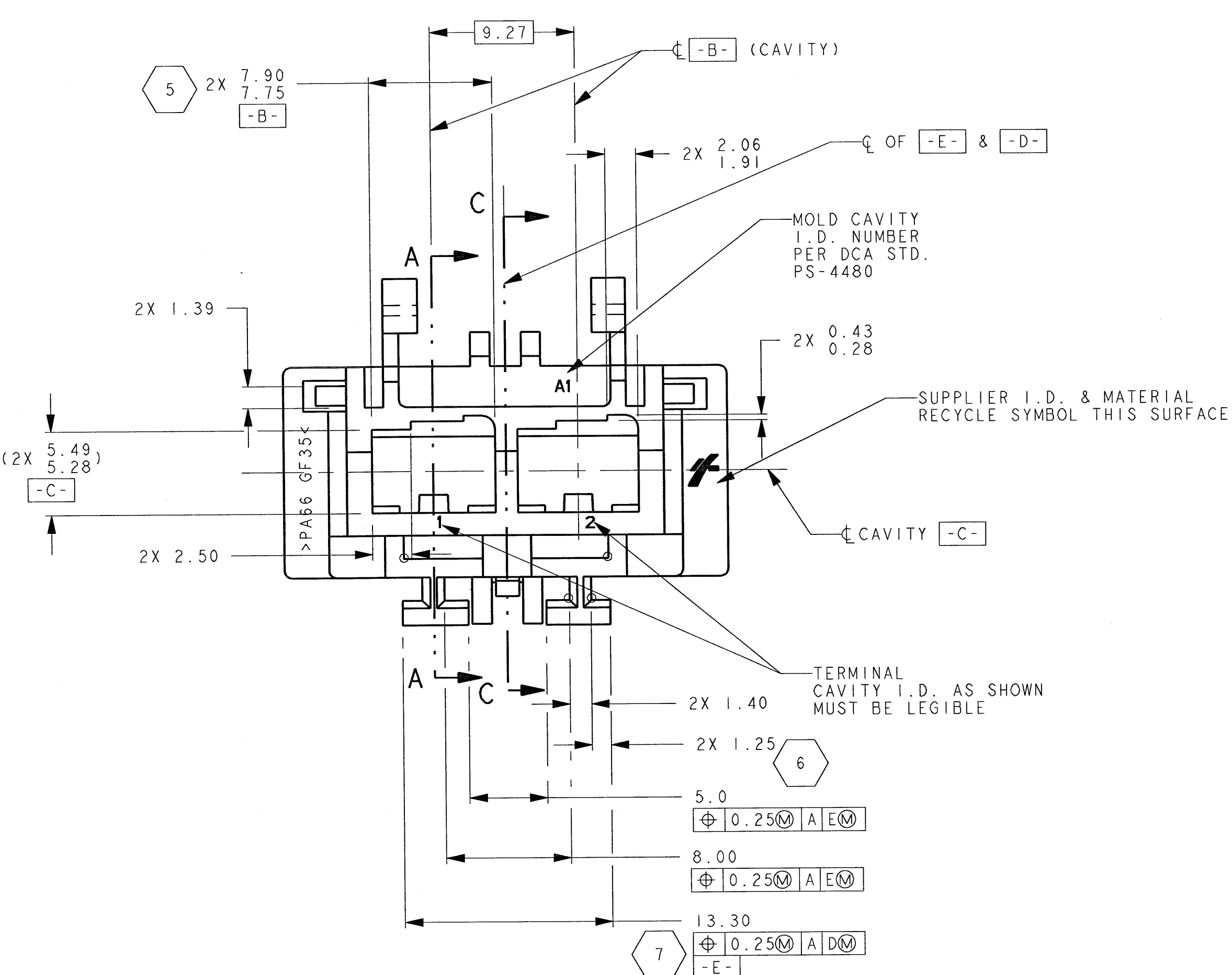
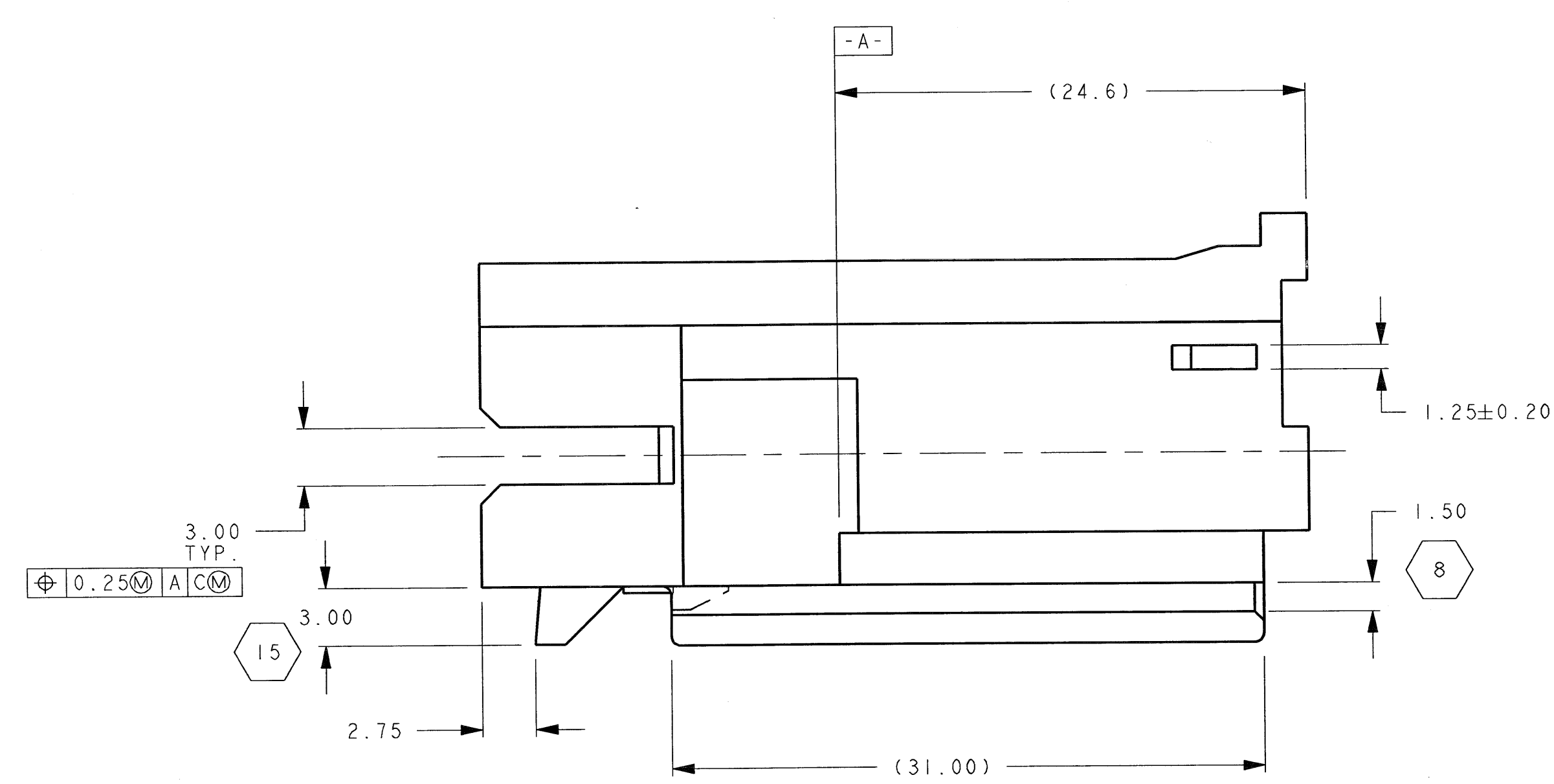
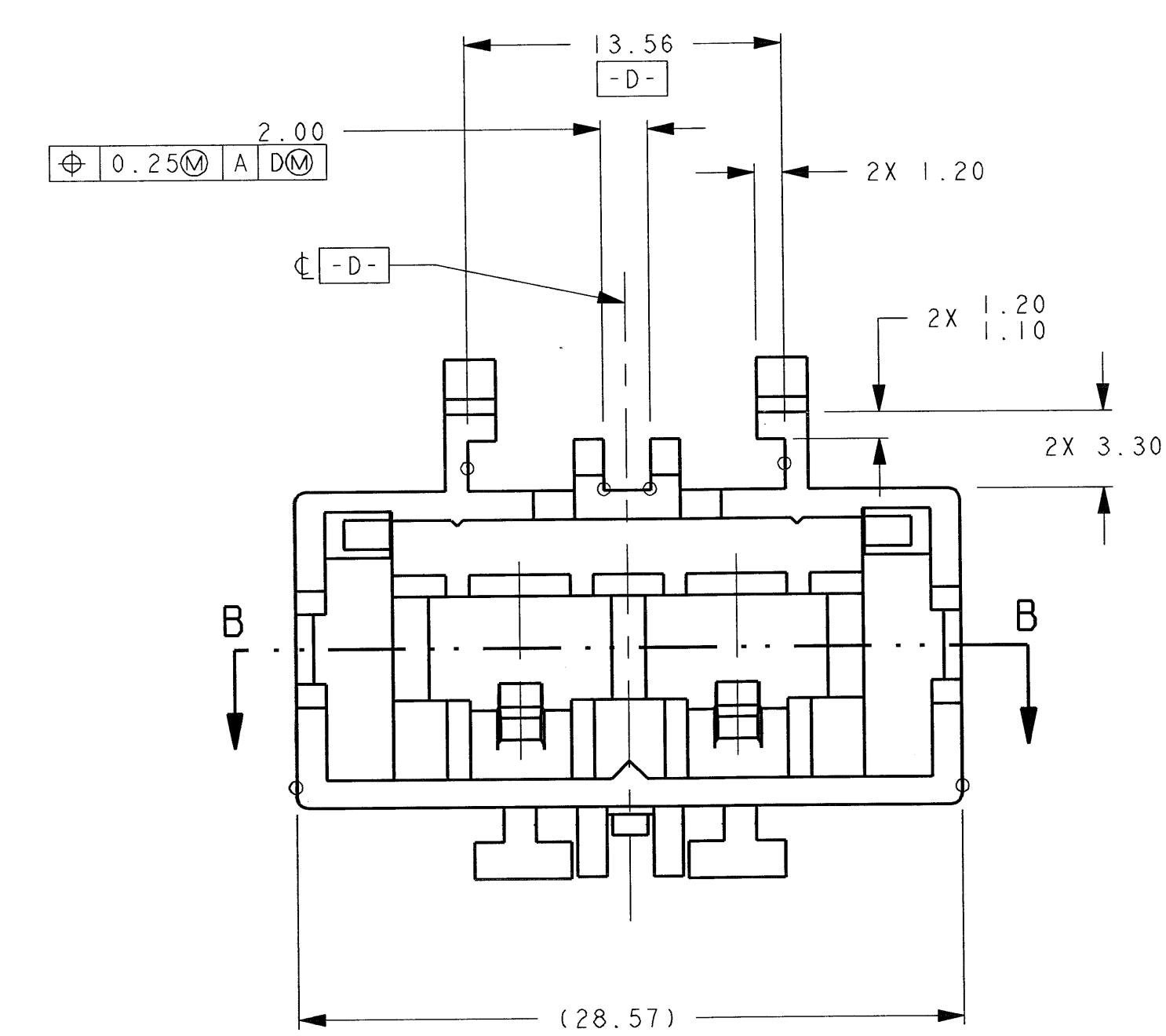
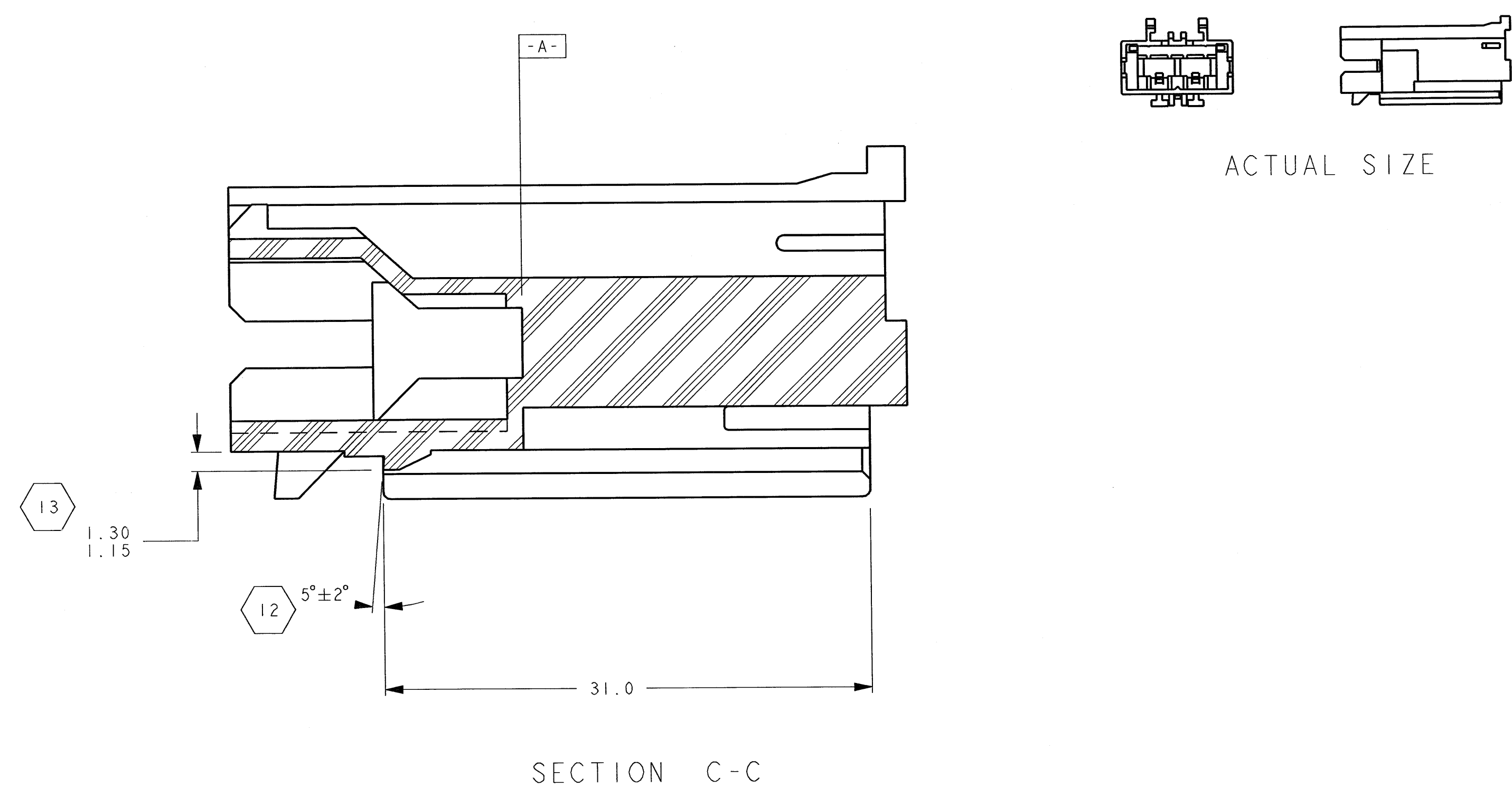
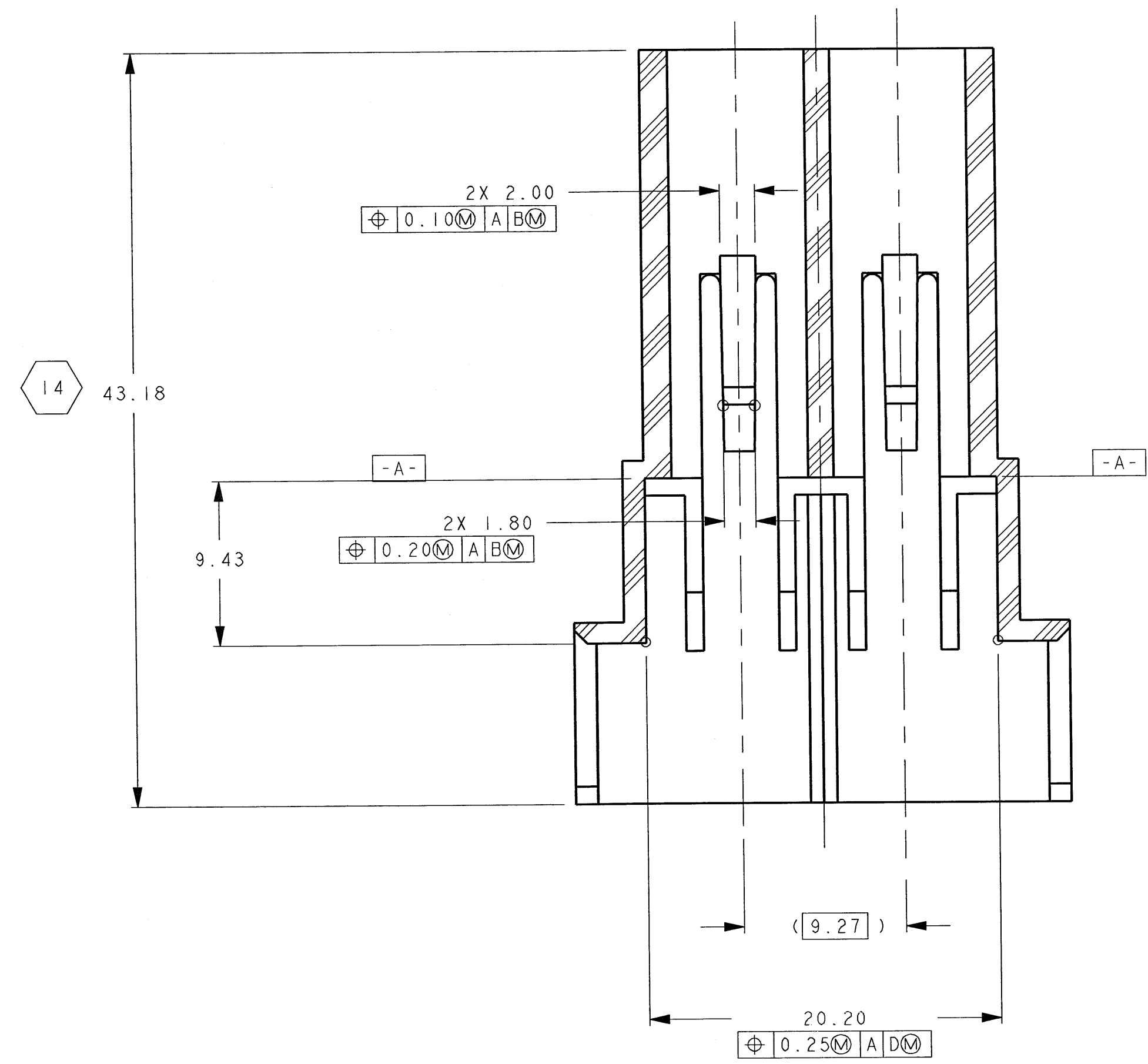
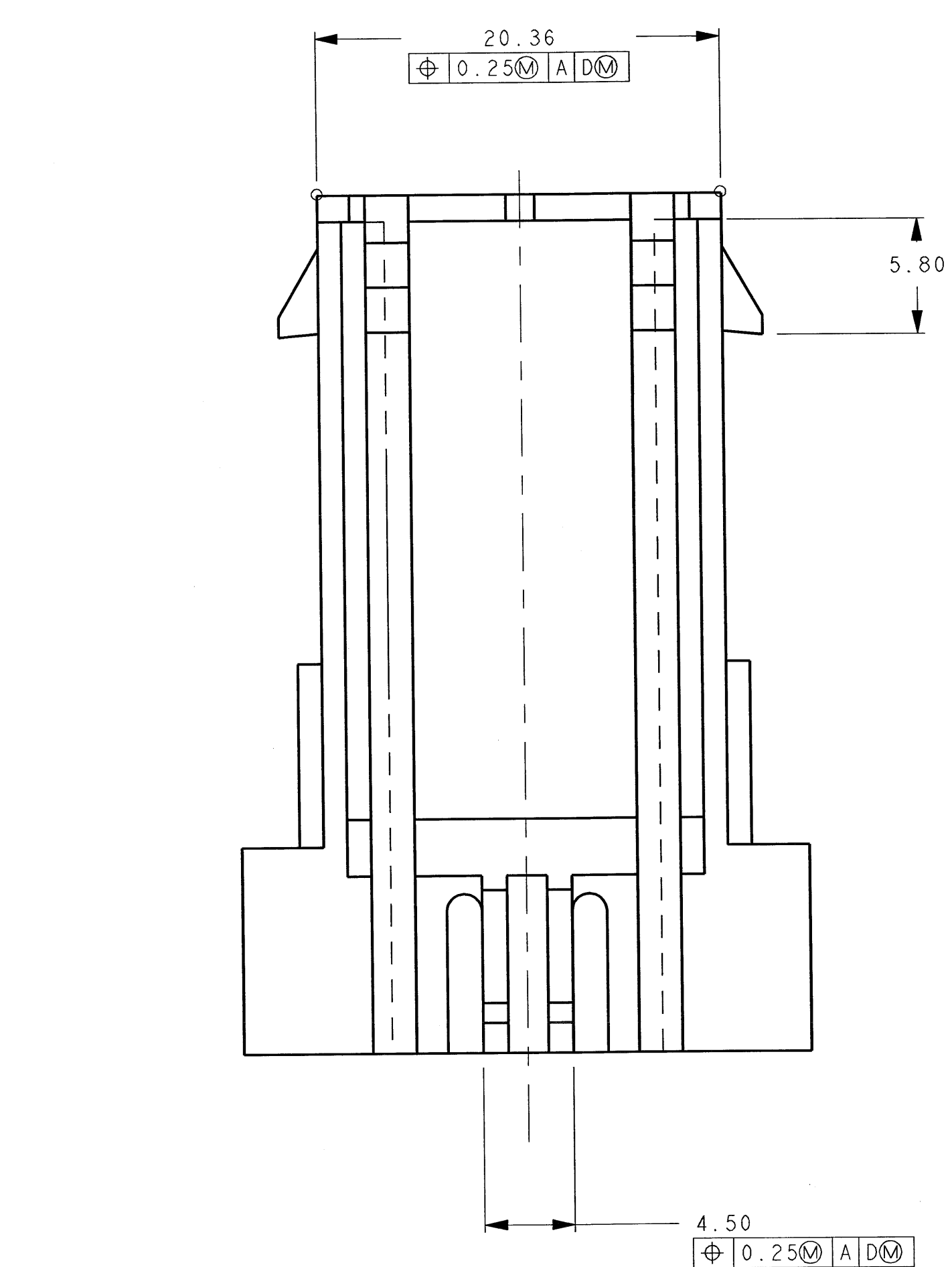
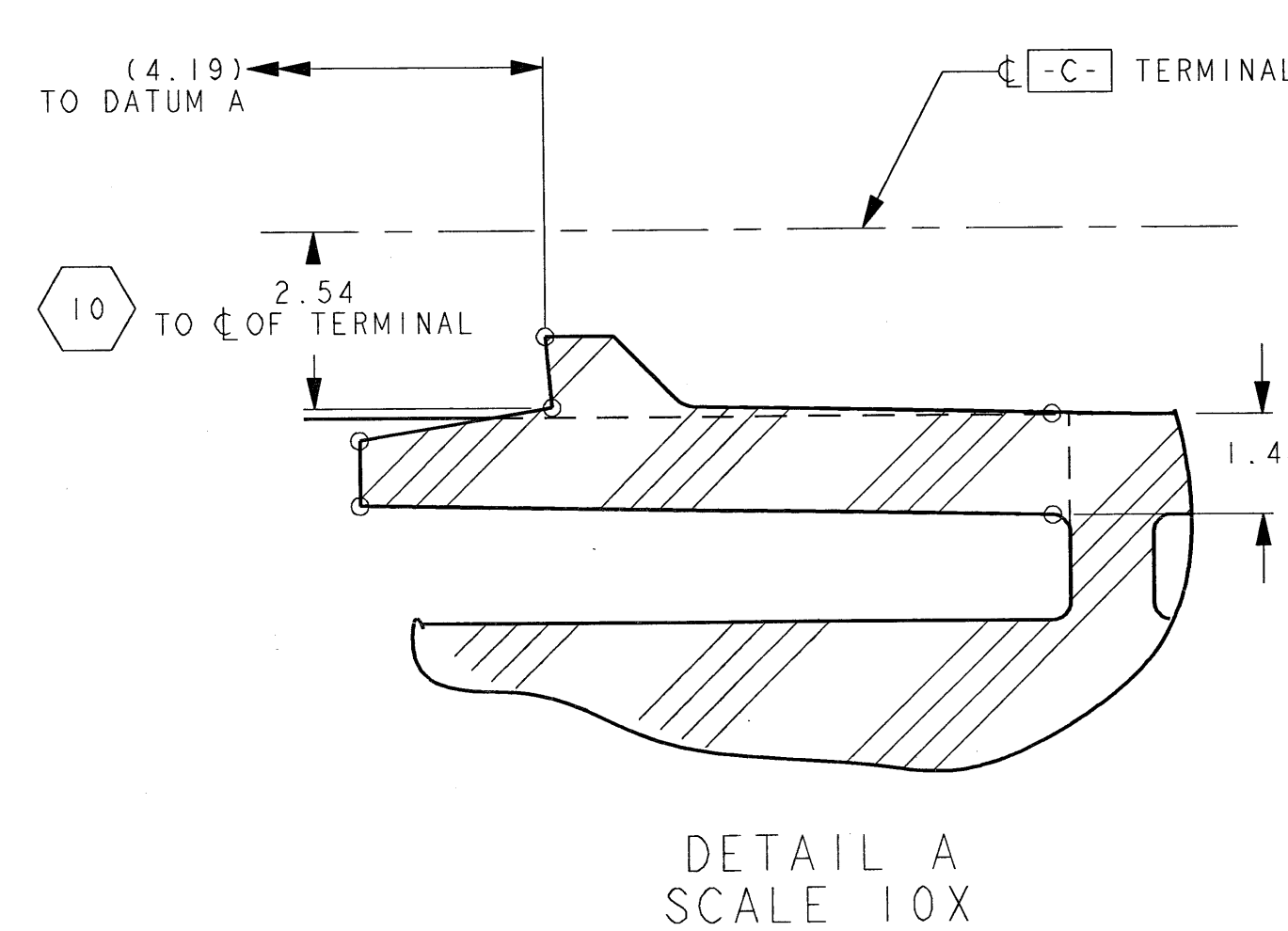




F C I	15	3.00	3.00 +0.20/-0.13
	14	43.18	43.18 ±0.3
	13	1.30/1.15	1.35/1.15
	12	5°±2°	5°+3°/-2°
	11	3.39±0.13	3.39±0.20
	10	2.54±0.13	2.54+0.30/-0.13
	9	_____	_____
	8	1.50±0.13	1.50+0.13/-0.35
	7	13.30±0.13	13.30+0.40/-0.15
	6	1.25±0.13	1.25+0.20/-0.13
	5	7.90/7.75	7.90/7.67
	4	7.86±0.13	7.86+0.13/-0.30
	3	11.13±0.13	11.13+0.13/-0.40
2	13.58±0.13	13.58+0.13/-0.4	
1	_____	_____	
	ORIGINAL DIMENSION	ALLOWANCE DIMENSION	



TOOLED STEEL GAGES ARE ALLOWABLE IN LIEU OF PRODUCTION TERMINALS FOR TERMINAL -TO- INSULATOR INSERTION/EXTRACTION FORCE TEST

QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS PER DCA STD. PS-7300 (DIMENSIONAL OR PROCESS PARAMETER PERMISSIBLE)

INDICATES IN-PROCESS INSPECTION FOR MANUFACTURING DIMENSION(S) OR SPECIFICATION(S)

TO BE USED WITH TERMINAL P/N DCA 4400903, CIRCUIT BREAKERS P/N DCA 4570703 (25 AMP), P/N DCA 4414353 (30 AMP), PROTECTIVE CAP P/N DCA 4661710, WEDGE P/N DCA 4793076, AND X-MAS TREE MOUNTING CLIP P/N DCA 4793076 YMA P/N 7047-1396-30 OR DCA 04707091

VENDOR MUST SUBMIT FOR ENGINEERING APPROVAL, LOCATION AND TYPES OF PULLER RING(S), GATING, PARTING LINES AND EJECTION PRIOR TO CONSTRUCTION OF MOLD.

VENDOR MUST SUBMIT FOR ENGINEERING APPROVAL, LOCATION AND SIZE OF SUPPLIER I.D. AND MOLD CAVITY I.D. PER DCA STD. PS-4480

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
 TOLERANCE ON:
 2 PLACE DIMENSIONS ±0.13
 1 PLACE DIMENSIONS ±0.3
 ANGULAR DIMENSIONS ±0°30'

FUNCTIONAL GAGING OPTIONAL

MUST COMPLY WITH THE FOLLOWING DCA STANDARDS

1. PS-7300	4. PS-6013 (GD&T)
2. PS-9065	5. PF-752 CHANGE T
3. PS-4480	(REF, CHRY DWG 4661657 REV E)

ANNUAL QUALITY REQUIREMENTS
 IT IS PERMISSIBLE TO CONDUCT CONTINUOUS CONFORMANCE P/F CI SPECIFICATION TESTING INSTEAD OF ANNUAL LAYOUT & ANNUAL PV REQUIREMENTS OF QS-9000 SECTION 2 & PF-752 CHANGE T

MATERIAL: 35% GLASS FILLED NYLON (SAE PA66)
 HEAT STABILIZED AND LUBRICATED
 BASF ULTRAMID A3EG7 PER MS DB41

COLOR: DARK GRAY

UNCONTROLLED
FCI AUTOMOTIVE
1/24/2008
AMERICAS
FCI MASTER COPY WHEN IN RED

54390235	(4661657)	—	—	(4661657)
PART NUMBER F C I	PART NUMBER	REV DATE	REV	DRAWING NUMBER
	CUSTOMER			

[illegible]



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.