

1 SHROUD-MALE
(SEE CHART FOR COLOR)

2 TPA-MALE
(NATURAL)
ACTUAL SIZE VIEW

3 TERMINAL CAVITY
INSERT (NATURAL)

4 END SEAL
(BURNT ORANGE)

5) ANNUAL QUALITY REQUIREMENTS:
IT IS PERMISSIBLE TO PERFORM CONTINUOUS CONFORMANCE
PER FCI SPECIFICATION #AQA-001 INSTEAD OF ANNUAL LAYOUT
AND ANNUAL PV REQUIREMENTS OF QS-9000 SECTION 2 AND
SAE/USCAR-2 REV-4.

6) 1 QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS SPC DATA , REQUIRED

- 1) MAXIMUM TEMPERATURE CLASS:
CLASS 3 (125°C)
- 2) TEST METHOD PER:
SAE/USCAR-2 REV-4
SAE/USCAR-20 REV-2
- 3) CONNECTOR MAY BE USED WITH THE FOLLOWING RANGE
OF WIRE SIZES/TYPES:
- SIZE: 22 GAGE - 16 GAGE - 1.5mm MIN O.D. TO 2.41mm MAX O.D.
- TYPE: AL (MIL-12124) - MS-82881
- CONTACT FCI ENGINEERING REGARDING USE OF OTHER WIRE
TYPES AND/OR SIZES
- 4) CONNECTOR MAY BE USED WITH THE FOLLOWING TERMINALS:
- FCI APEX150 WITH WIRE SIZES DEFINED IN NOTE 3
- DRAWING NUMBER 10409 FOR SPECIFIC PART NUMBERS
AND CRIMPING REQUIREMENTS
- CONTACT FCI ENGINEERING REGARDING USE OF COMPATIBLE
NON FCI TERMINALS.
- 5) ANNUAL QUALITY REQUIREMENTS:
IT IS PERMISSIBLE TO PERFORM CONTINUOUS CONFORMANCE
TESTING SPECIFIC TO MIL-HA04-001 INSTEAD OF ANNUAL LAYOUT
AND ANNUAL PV REQUIREMENTS OF QS-9000 SECTION 2 AND
SAE/USCAR-2 REV-4.
- 6) QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS SPC DATA , REQUIRED



10169	02/14/08	J	CHART	ADD 786100 AND 786610 INTO PCL A)	RCB	RCB	RCB	
				WAS (53,00). ADDED NOTE #6				
10025	11/12/07	H	NOTES	REVISED NOTES 3 & 4	RCB	RCB	RCB	
			-	ADDED ASSEMBLIES 52041090 THRU 52041614				
9913	10/10/07	G	CHART	ADDED PART NUMBERS 5424102 - 54241028 54241028-54241029	RCB	RCB	RCB	
9885	07/10/07	F	CHART	ADDED PART NUMBERS 54241024 - 54241028	RCB	FAH	FAH	
			-	18-0				
8533	05/23/06	E	CHART	18-0 AND 18-1 HOISTING PART ASSEMBLIES REVISED	FAH	FAH	FAH	
8226	12/12/05	D	J10	REVISED "MARKED" NOTE	FAH	FAH	FAH	
7985	12/01/05	C	CHART	ADDED PCL IMPROVED "MARKED" NOTE	FAH	FAH	FAH	
			-	DIMENSIONS REVISED				
6934	03/15/04	B	L10	14-050A-22 WAS (14,50)	FAH	FAH	FAH	
			P1-H3	ADDED COLOR-CLUTCH TO EXPLODED VIEW				
			C5	ADDED NOTES				
			H1-K4	ADDED CLIP SLOT DIMENSIONS AND VIEWS				
			T4	ADDED "MATES WITH TO CHART				
			N1-P1	CORRECTED KEY OPTIONS (B & D SWITCHED)				
657E	04/16/04	A	-	RELEASED				
ECN NUMBER	DATE	W-B-Y	REVISION	ISSUE	CHANGE DESCRIPTION	ISSUED BY	CHK BY	APPR BY
MODEL LIST	PACKAGING LIST			APPLICATION LIST				
NOTES: 1. MATERIAL 2. SURFACE FINISH 3. COLOR 4. FINISH NO. 5. 100 LBS. CAP. LIFT 6. DRAWING NUMBER 7. DIMENSIONS IN MILLIMETERS 8. ASSEMBLY 9. FILE NAME 10. K36001 11. 201								
ECN NUMBER DATE W-B-Y REVISION ISSUE CHANGE DESCRIPTION ISSUED BY CHK BY APPR BY MODEL LIST PACKAGING LIST APPLICATION LIST NOTES: 1. MATERIAL 2. SURFACE FINISH 3. COLOR 4. FINISH NO. 5. 100 LBS. CAP. LIFT 6. DRAWING NUMBER 7. DIMENSIONS IN MILLIMETERS 8. ASSEMBLY 9. FILE NAME 10. K36001 11. 201								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.