

SPECIFICATION CONTROL DRAWING

44A9676

TITLE **THREE CONDUCTOR CABLE, SHIELDED,
JACKETED, LIGHTWEIGHT, GENERAL PURPOSE, 600 VOLT**

Date 2-26-97

Revision

This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 44.

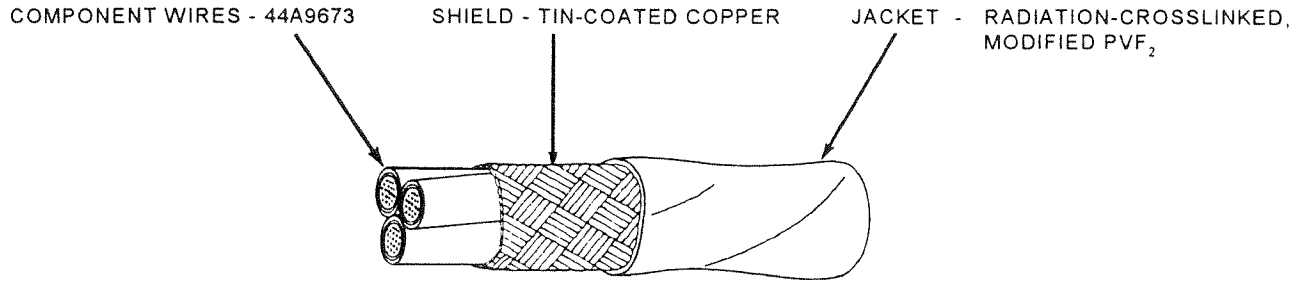


TABLE I. CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
44A9676-24-*	24	36	.006	.008	.128	.134	15.2
44A9676-22-*	22	36	.006	.008	.143	.150	19.2
44A9676-20-*	20	36	.006	.008	.160	.168	25.2
44A9676-18-*	18	36	.007	.009	.184	.193	34.5

TABLE II. CABLE PERFORMANCE DETAILS

PART NUMBER	BEND TESTING			
	MANDREL DIAMETER (inch) (3%)		WEIGHT (lb) (± 3 %)	
	IMMERSION LIFE CYCLE AND ACCELERATED AGING	COLD BEND	IMMERSION LIFE CYCLE AND ACCELERATED AGING	COLD BEND
44A9676-24-*	3.50	3.50	.563	2.25
44A9676-22-*	4.00	4.00	.563	4.50
44A9676-20-*	4.25	4.25	.563	4.50
44A9676-18-*	5.00	5.00	.750	4.50

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C
 Maximum continuous conductor temperature
 VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)
 ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 6 hours
 BLOCKING: 150 ± 3°C for 6 hours
 DIELECTRIC WITHSTAND: 2500 volts (rms), 60 Hz, 1 minute
 FLAMMABILITY: 30 seconds (maximum); 3 in. (maximum), No flaming of facial tissue
 JACKET COLOR: White preferred
 JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:
 Elongation, 200% (minimum)
 Tensile Strength, 4000 lbf/in² (minimum)
 JACKET FLAWS:
 Spark Test, 1.5 kV (rms), 60 Hz
 Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak)

LIFE CYCLE: 200 ± 3°C for 168 hours
 LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours
 SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)
 VOLTAGE WITHSTAND TEST (POST ENVIRONMENTAL):
 1000 volts (rms), 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:
 The "*" in the part numbers above shall be replaced by a color code designator with a slash separating the component wire colors and a dash separating the component wire colors from the jacket color.
 Example: AWG 18, white, black and red component wires; White jacket; 44A9676-18-9/0/2-9

COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL

Raychem

Raychem Corporation
 300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025
 1-800-2 Raychem Fax 1-415-361-6297



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.