

HRHT (High Ratio Heat-Shrink Tubing)

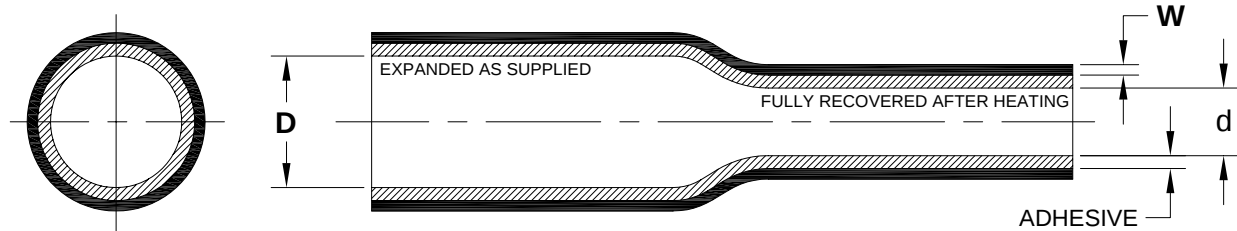


Table of Dimensions, inch (mm):

Part Description	Expanded I.D. D, Min.	Recovered I.D. d, Max.	Recovered Wall W, Ref.
HRHT-1/X	0.75 (19)	0.12 (3.0)	0.155 (3.9)
HRHT-2/X	1.50 (38)	0.23 (5.8)	0.155 (3.9)
HRHT-3/X	2.00 (51)	0.36 (9.0)	0.155 (3.9)
HRHT-4/X	3.00 (76)	0.50 (12.7)	0.155 (3.9)
HRHT-5/X	4.50 (114)	0.75 (19.0)	0.155 (3.9)

Notes:

- The hi-ratio tubing is heat-shrinkable and has expansion ratios as high as 6:1.
- "X" indicates reference-recovered length in inches (e.g. for 3.0-inch length: HRHT-2/3).
The tolerance shall be +/- 10% of the specified recovered length.
- The tubing is UL recognized in sizes 1 through 4 only. The reference number is E85381(R).

Material:

-152, heat shrinkable, crosslinked flexible polyolefin.
Standard factory applied hot melt adhesive is /97 or /42, as required.

Color: Black

Specification Reference:

Item	Specification
Heat-shrinkable tubing	SAE-AS81765/1
Adhesive /97, S1297	RW-2019
Adhesive /42, S1017	RT-1050/1

CUSTOMER DRAWING

		Raychem Tubing 305 Constitution Drive, Menlo Park, CA 94025		TITLE: HRHT High Ratio Heat-Shrink Tubing		
Unless otherwise specified dimensions are in inches. [Metric dimensions are shown in brackets]				DOCUMENT NO.: HRHT-1thru5/X		
Tyco Electronics reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.				REV: C		
				SCALE: None	DATE: July 15, 2009	
DRAWN BY: U. Nguyen	CAGE CODE: 06090	Org. Date: 5/28/09	File: HRHT-1thru5X.doc	DCR NO. : R090640	SIZE A	SHEET: 1 of 2

Table 2: Properties

	Property	Performance	Test Method
Physical	Tensile Strength	1200 psi (8.3 Mpa) minimum	ASTM D-412
	Ultimate Elongation	250% minimum	ASTM D-412
	Specific Gravity	1.4 maximum	ASTM D-792
	Water Absorption	0.5% maximum	ASTM D-570 A
	Hardness	35 ± 5 Shore D	ASTM D-2240
	Flammability	Pass	ASTM D-635
	Corrosion Resistance	Pass	MIL-I-81765
	Low Temperature Flexibility 4 hours at -67 ± 2°F (-55 ± 1°C)	Pass	MIL-I-81765
	Heat Resistance 168 hours at 347± 2°F (175 ± 1°C)	Ultimate elongation, 200% minimum Tensile strength, 1000 psi (6.9 Mpa) minimum	MIL-I-81765
	Heat Shock 4 hours at 437 ± 5°F (225 ± 2°C)	No cracking, dripping or flowing	MIL-I-81765
Elastic Memory		275% minimum expansion to 4 inch (10 cm) of a fully recovered test specimen and 93% recovery of expanded specimen after oven conditioning for 1 minute at 302 ± 4°F (150 ± 2°C)	
Electrical	Dielectric Strength	200 V/mil (7880 V/mm) minimum	ASTM D-149
	Volume Resistivity	10 ¹² ohm-cm minimum	ASTM D-257
Chemical Fluid Resistance		Ultimate elongation, 200% minimum Tensile strength, 750 psi (5.2 Mpa) minimum	MIL-I-81765
Operating Temperature		-131 to + 275°F (-55 to +135° C) (without adhesive)	

Rev. Date: July 15, 2009	Sheet: 2 of 2	Document No. HRHT-1thru5/X	Rev.: C
-----------------------------	------------------	-------------------------------	------------

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check with the web for the latest revision.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.