

PART NUMBER	MADE FROM	MEAN SURFACE AREA SQ. IN.	MS3186 DASH NO.
10-123017-6 ( )	10-123017- 6B	.7291	—
-8 ( )	-8B	1.0710	102
-10 ( )	-10B	1.3190	106
-12 ( )	-12B	1.6757	109
-14 ( )	-14B	1.9137	111
-16 ( )	-16B	2.1494	113
-18 ( )	-18B	2.4376	116
-20 ( )	-20B	2.6499	117
-22 ( )	-22B	2.9348	120
-24 ( )	-24B	3.6922	121
-11 ( )	-11B	1.8957	108
-25 ( )	-25B	3.4673	122

REVISIONS			
LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	(CL II) REDRAWN, SAME SIZE, STANDARDIZED; ADD & REL-XXN SUFFIX ECN: 74264-5	3-30-83 CRANDALL	<i>Bellman</i> 4-7-83 had
C	(CL II) SEE CHG NOTICE ECN: 22053	6-22-89 McElligott	<i>Neobit</i> SB
D	(CL II) ADDED TIN PLATE RLSE: 60091-006	2/23/91 PRESCOTT	<i>Neobit</i>
E	(CL II) ADDED & RELEASE-XXY & DATA ECN: 80530	8-1-95 DEMATTEO	<i>JED</i>
F	(CL II) ADDED NOTE 2 ECN: 83460	7/15/97 R. MORSE	BR
G	(CL II) ADDED & RELEASE-XXW & DATA ECN: 83916	11-5-97 DEMATTEO	<i>JED</i>
H	(CL II) ADDED & RELEASE-XXX & DATA ECN: 85479	9-29-98 DEMATTEO	<i>JED</i>
J	(CL II) ADDED & RELEASE-XXZ & DATA, ECN: 98857	1-18-06 DEMATTEO	<i>JED</i>

2. THE 3 LOCKWIRE HOLES SHALL BE CAPABLE OF ACCEPTING A .042 DIA GAGE PIN.

1. TO COMPLETE PART NUMBER, ADD APPLICABLE LAST CHARACTER SUFFIX FOR DESIRED FINISH.

- CHROMATE TREAT
- BRIGHT CADMIUM PLATE
- BLACK ANODIZE
- OLIVE DRAB, CADMIUM PLATE
- GREY ANODIZE
- ANODIC COATING
- TIN PLATE PLATE
- BRIGHT CADMIUM PLATE, NICKEL BASE PLATE
- BRIGHT NICKEL
- OLIVE DRAB CADMIUM PLATE, NICKEL BASE PLATE
- CHROMIUM PLATE
- NICKEL ALLOY PLATE
- NICKEL ALLOY PLATE, WITHOUT CHROMATE
- OLIVE DRAB CADMIUM PLATE, "THICK" NICKEL BASE PLATE
- BLACK ZINC ALLOY PLATE
- GREEN ZINC ALLOY PLATE
- BLACK ZINC CONDUCTIVE PLATE

SUFFIX	MS EQUIVALENT
-XX0	9-3350
-XX1	9-2158
-XX2	9-2505
-XX3	9-3047
-XX4	9-2671
-XX5	9-3290
-XX6	9-3116
-XX7	9-4332
-XX8	9-3435
-XX9	9-4960
-XXE	9-6002
-XXG	9-6914
-XXH	9-6972
-XXN	9-4960-1
-XXY	9-9181
-XXU	9-9263
-XXX	9-9181-1
-XXZ	9-9182

MS EQUIVALENT

- MS3186A ( ) A
- MS3186A ( ) W
- MS3186A ( ) N

NOTES: BLACK ANODIZE

10-118706/50, & OTHERS, 3/5  
NEXT ASSEMBLY

FIND NO.	QTY REQD	CODE IDENT	PART NUMBER	DESCRIPTION	NOTE REF
<b>PARTS LIST</b>					
USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: .XXX ± .010 .XX ± .03 .X ± .1 ANGLES ± 2° OTHER STANDARDS PER 9-3800 AND MIL-D-1000. NOTE REF <input type="checkbox"/>		SIGNATURES PREPARED TERRY CHECKED <i>Bellman</i> MATERIAL SPEC <i>S. Kuman</i> APPROVED <i>W. Sullivan</i>		DATES 9-28-72 4/29/83 4/27-83 4/28-83	
			The Bendix Corporation Electrical Components Division Sidney, New York		
			NUT, HEXAGON		
PROCESS SPEC SEE NOTE 1		SIZE B		CODE IDENT NO. 77820	
		SCALE NONE		WT REF SHEET	
				10-123017	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.