

PART NUMBER	MADE FROM	MEAN SURFACE AREA SQ. IN.	MS3186 DASH NO.
10-123017-6 ()	10-123017- 6B	.7291	—
-8 ()	-8B	1.0710	102
-10 ()	-10B	1.3190	106
-12 ()	-12B	1.6757	109
-14 ()	-14B	1.9137	111
-16 ()	-16B	2.1494	113
-18 ()	-18B	2.4376	116
-20 ()	-20B	2.6499	117
-22 ()	-22B	2.9348	120
-24 ()	-24B	3.6922	121
-11 ()	-11B	1.8957	108
-25 ()	-25B	3.4673	122

REVISIONS			
LTR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
B	(CL II) REDRAWN, SAME SIZE, STANDARDIZED; ADD & REL-XXN SUFFIX ECN: 74264-5	3-30-83 CRANDALL	<i>Bellman</i> 4-7-83 had
C	(CL II) SEE CHG NOTICE ECN: 22053	6-22-89 McElligott	<i>Neobit</i> SB
D	(CL II) ADDED TIN PLATE RLSE: 60091-006	2/23/91 PRESCOTT	<i>Neobit</i>
E	(CL II) ADDED & RELEASE-XXY & DATA ECN: 80530	8-1-95 DEMATTEO	<i>JED</i>
F	(CL II) ADDED NOTE 2 ECN: 83460	7/15/97 R. MORSE	BR
G	(CL II) ADDED & RELEASE-XXW & DATA ECN: 83916	11-5-97 DEMATTEO	<i>JED</i>
H	(CL II) ADDED & RELEASE-XXX & DATA ECN: 85479	9-29-98 DEMATTEO	<i>JED</i>
J	(CL II) ADDED & RELEASE-XXZ & DATA, ECN: 98857	1-18-06 DEMATTEO	<i>JED</i>

2. THE 3 LOCKWIRE HOLES SHALL BE CAPABLE OF ACCEPTING A .042 DIA GAGE PIN.

1. TO COMPLETE PART NUMBER, ADD APPLICABLE LAST CHARACTER SUFFIX FOR DESIRED FINISH.

- CHROMATE TREAT
- BRIGHT CADMIUM PLATE
- BLACK ANODIZE
- OLIVE DRAB, CADMIUM PLATE
- GREY ANODIZE
- ANODIC COATING
- TIN PLATE PLATE
- BRIGHT CADMIUM PLATE, NICKEL BASE PLATE
- BRIGHT NICKEL
- OLIVE DRAB CADMIUM PLATE, NICKEL BASE PLATE
- CHROMIUM PLATE
- NICKEL ALLOY PLATE
- NICKEL ALLOY PLATE, WITHOUT CHROMATE
- OLIVE DRAB CADMIUM PLATE, "THICK" NICKEL BASE PLATE
- BLACK ZINC ALLOY PLATE
- GREEN ZINC ALLOY PLATE
- BLACK ZINC CONDUCTIVE PLATE

SUFFIX	MS EQUIVALENT
-XX0	9-3350
-XX1	9-2158
-XX2	9-2505
-XX3	9-3047
-XX4	9-2671
-XX5	9-3290
-XX6	9-3116
-XX7	9-4332
-XX8	9-3435
-XX9	9-4960
-XXE	9-6002
-XXG	9-6914
-XXH	9-6972
-XXN	9-4960-1
-XXY	9-9181
-XXU	9-9263
-XXX	9-9181-1
-XXZ	9-9182

MS EQUIVALENT

- MS3186A () A
- MS3186A () W
- MS3186A () N

NOTES: BLACK ANODIZE

10-118706/50, & OTHERS, 5
NEXT ASSEMBLY

FIND NO.	QTY REQD	CODE IDENT	PART NUMBER	DESCRIPTION	NOTE REF
PARTS LIST					
USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES: .XXX ± .010 .XX ± .03 .X ± .1 ANGLES ± 2° OTHER STANDARDS PER 9-3800 AND MIL-D-1000. NOTE REF <input type="checkbox"/>		SIGNATURES PREPARED TERRY CHECKED <i>Bellman</i> MATERIAL SPEC <i>S. Kuman</i> APPROVED <i>McElligott</i>		DATES 9-28-72 4/29/83 4-27-83 4-28-83	
			The Bendix Corporation Electrical Components Division Sidney, New York		
			NUT, HEXAGON		
PROCESS SPEC SEE NOTE 1		SIZE B		CODE IDENT NO. 77820	
		SCALE NONE		WT REF	
				10-123017	
				SHEET	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.