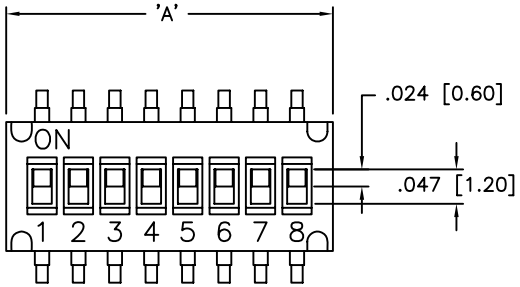
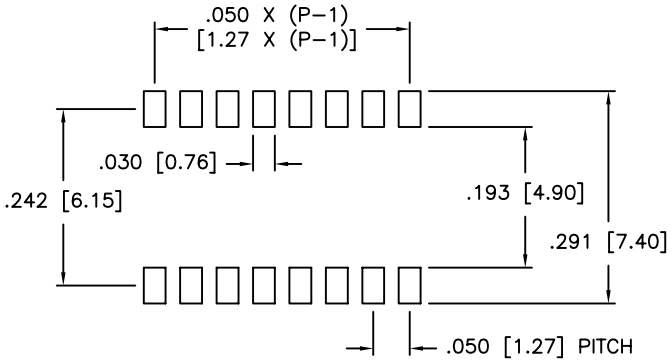
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF APEM COMPONENTS AND SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR USED AS THE BASIS FOR MANUFACTURING OR SALE WITHOUT PERMISSION OF A DULY AUTHORIZED REPRESENTATIVE OF APEM COMPONENTS INC.

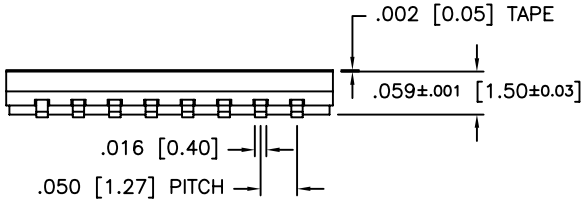
DATE	SYM	REVISION RECORD	DWN.	CK.
3/08	B	ECO# 765	CD	

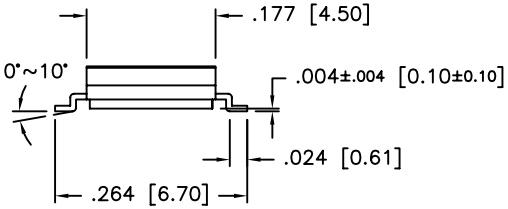


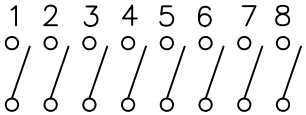


P.C. LAYOUT

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
P.C. TOLERANCES ARE ±.002 [0.05]







CIRCUIT DIAGRAM

MODEL NUMBER	NO. OF POSITIONS	DIMENSION 'A' ±.012 [0.30]
DHN02	2	.148 [3.77]
DHN04	4	.248 [6.31]
DHN06	6	.348 [8.85]
DHN08	8	.448 [11.39]
DHN10	10	.548 [13.93]

PROD. NO.: DHN ******

PROD. SERIES:

NUMBER OF POSITIONS
02 = 2
04 = 4
06 = 6
08 = 8
10 = 10

PLATING
□ = 3μ" GOLD MIM
A = 10μ" GOLD MIN.

PAKAGING
□ = TUBE
T/R = TAPE & REEL

SEALING
□ = REGULAR
T = TOP TAPE SEAL

□ = IN ON POSITION
F = IN OFF POSITION

DESCRIPTION: SURFACE MOUNT DIP SWITCH WITH TAPE SEAL OPTION.

SPECIFICATIONS:

SWITCHING RATING: 25mA, 24VDC.
NON-SWITCHING RATING: 100MA, 50VDC.
CONTACT RESISTANCE: 100 mOHMS MAX
DIELECTRIC STRENGTH: 300VAC for 1 MINUTE.
INSULATION RESISTANCE: 100mOHMS MIN. AT 500VDC
CAPACITANCE: 5PF AT 1MHz±10kHz MAX.

OPERATING FORCE: 500 gf MAX.
STROKE: 0.6mm

OPERATING TEMP: −40° to 85° C.
STORAGE TEMP: −40° to 85° C.
ELECTRICAL LIFE: 1,000 CYCLES.
MECHANICAL LIFE: 1,000 OPERATIONS.
CIRCUT: 1 POLE 1 THROW.
VIBRATION TEST: PASSES METHOD 201A. MIL-STD-202F.
SHOCK TEST: 50g PER METHOD 213B. MIL-STD-202F.

MATERIALS:

BASE & COVER: UL94V-0 NYLON HIGH-TEMP. THERMOPLASTIC COLOR, BLACK
ACTUATOR: LCP HIGH-TEMP. THERMOPLASTIC. COLOR, WHITE
CONTACT: PHOSPHOR BRONZE WITH GOLD PLATING
TERMINAL: BRASS WITH GOLD PLATING

TAPE: KAPTON

SOLDERING:

HAND SOLDERING: 350°C FOR 5 SECONDS MAX.
REFLOW: 260°C FOR 5-10 SECONDS

Q.A. INSPECT.
△ DESIGNATES CRITICAL DIMENSION

TOLERANCES (EXCEPT AS NOTED)
.XX=±02[0.5]
.XXX=±.008[0.20]
.XXXX=±.0008[0.02]
ANGLE = ±0.5°

DO NOT SCALE DRAWING

APEM COMPONENTS INC.
63 Neck RD.
Haverhill, MA 01835
Tel:978-372-1602
Fax:978-372-3534

DRN. BY: CJD
CHK. BY: PJD

INCH (MM)	SHEET	SIZE	SCALE	THIRD ANGLE PROJECTION
	1 OF 1	B	B:1	

TITLE: HALF PITCH DIP SWITCH

DATE	DRAWING NO.	REV
3/20/08	DHN******	B

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.