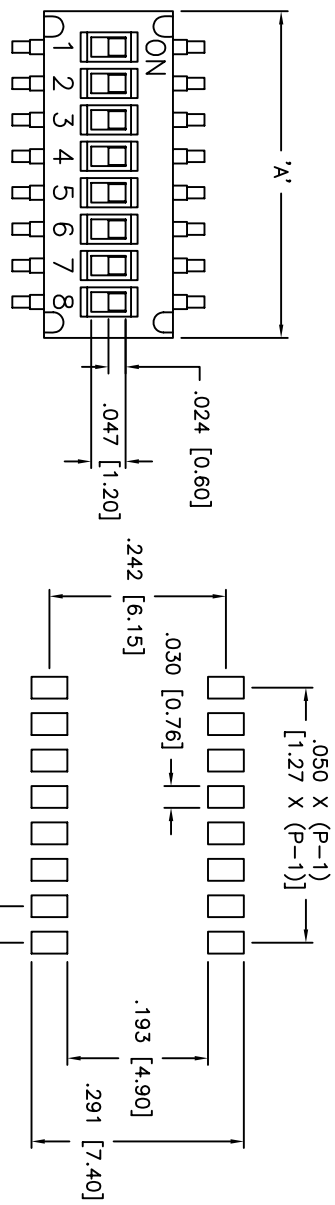
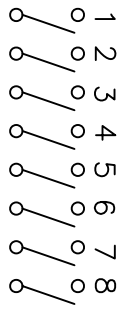
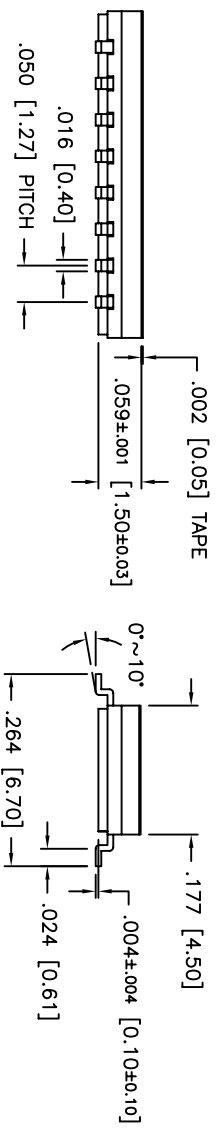


THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF APDM COMPONENTS AND SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR USED AS THE BASIS FOR MANUFACTURING OR SALE WITHOUT PERMISSION OF A DULY AUTHORIZED REPRESENTATIVE OF APDM COMPONENTS INC.



P.C. LAYOUT  
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
P.C. TOLERANCES ARE ±.002 [0.05]



CIRCUIT DIAGRAM

MODEL NUMBER	NO. OF POSITIONS	DIMENSION 'A'
DHN02	2	.148 [3.77]
DHN04	4	.248 [6.31]
DHN06	6	.348 [8.85]
DHN08	8	.448 [11.39]
DHN10	10	.548 [13.93]

PROD. NO.: DHN\*\*\*\*\*  
 PROD. SERIES: \_\_\_\_\_  
 NUMBER OF POSITIONS: \_\_\_\_\_  
 02 = 2  
 04 = 4  
 06 = 6  
 08 = 8  
 10 = 10  
 SEALING  
 □ = REGULAR  
 T = TOP TAPE SEAL  
 PAKAGING  
 □ = TUBE  
 T/R = TAPE & REEL  
 PLATING  
 □ = 3µ" GOLD MIN  
 A = 10µ" GOLD MIN.  
 □ = IN ON POSITION  
 F = IN OFF POSITION

DESCRIPTION: SURFACE MOUNT DIP SWITCH  
 WITH TAPE SEAL OPTION.  
 SPECIFICATIONS:

SWITCHING RATING: 25mA, 24VDC.  
 NON-SWITCHING RATING: 100MA, 50VDC.  
 CONTACT RESISTANCE: 100 MOHMS MAX  
 DIELECTRIC STRENGTH: 300VAC for 1 MINUTE.  
 INSULATION RESISTANCE: 100MOHMS MIN. AT 500VDC  
 CAPACITANCE: 5PF AT 1MHZ±10KHZ MAX.  
 OPERATING FORCE: 500 gf MAX.  
 STROKE: 0.6mm  
 OPERATING TEMP: -40° to 85° C.  
 STORAGE TEMP: -40° to 85° C.  
 ELECTRICAL LIFE: 1,000 CYCLES.  
 MECHANICAL LIFE: 1,000 OPERATIONS.  
 CIRCUIT: 1 POLE 1 THROW.  
 VIBRATION TEST: PASSES METHOD 201A. MIL-STD-202F.  
 SHOCK TEST: 50g PER METHOD 213B. MIL-STD-202F.

MATERIALS:  
 BASE & COVER: UL94V-0 NYLON HIGH-TEMP. THERMOPLASTIC  
 COLOR, BLACK  
 ACTUATOR: LCP HIGH-TEMP. THERMOPLASTIC.  
 COLOR, WHITE  
 CONTACT: PHOSPHOR BRONZE WITH GOLD PLATING  
 TERMINAL: BRASS WITH GOLD PLATING  
 TAPE: KAPTON  
 SOLDERING:  
 HAND SOLDERING: 350°C FOR 5 SECONDS MAX.  
 REFLOW: 260°C FOR 5-10 SECONDS

DATE	SYM	REVISION RECORD	DWNL	CK
3/08	B	ECO# 785	CD	

		63 Neck Rd. Hendersonville, NC 28839 Phone: 704-772-5554 Fax: 704-772-5554		PPN: CJD BR:
DESIGNS: ORIGINAL DIMENSION	TOLERANCES (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED) .XX±.02[0.5] .XXX±.008[0.20] .XXXX±.0008[0.02] ANGLE = 40.5°	SHEET 1 OF 1 SIZE B SCALE B:1	THIRD ANGLE PROJECTION	DRWING NO. DHN*****
TITLE HALF PITCH DIP SWITCH		DATE: 3/20/08		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.