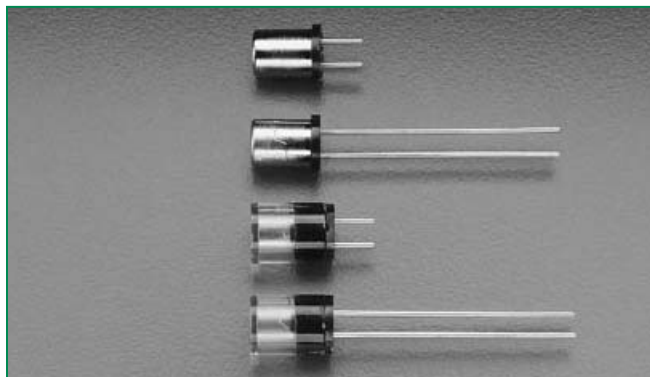


272/273/274/278/279 Series, MICRO™ Very Fast-Acting Fuse



Description

Developed originally for the U.S. Space Program, MICRO™ fuse provides reliability in a compact design. The MICRO™ fuse is available in plug-in or radial lead styles and a complete range of ampere ratings from 1/500 to 5A to suit a wide variety of design needs.




Features

- Military grade available
- High breaking capacity
- Clear cover option to view fuse element status
- Available from very low ampere of 2mA to 5A
- Plug-in with short or long leads option

Applications

- Printed circuit boards and similar equipment
- Electronic components




Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	E10480	2mA - 5A
	LR 29862	2mA - 5A
	FM02	2mA - 5A

Electrical Characteristics

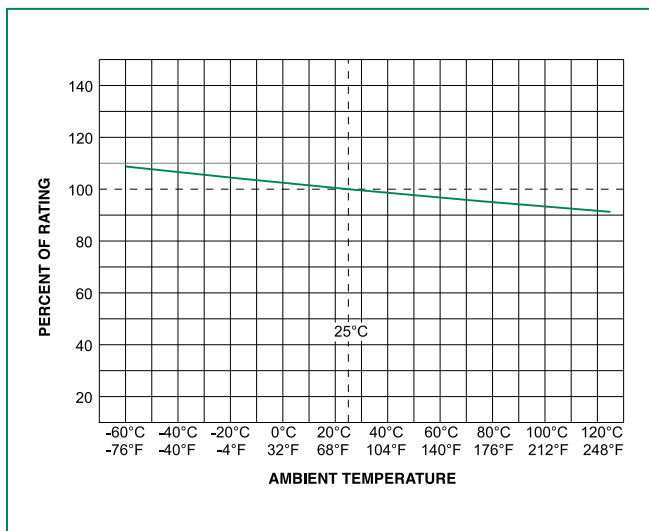
% of Ampere Rating	Ampere Rating	Opening Time
100%	1/500–5	4 Hours, Min.
200%	1/500–3/10	5 Seconds, Max.
	4/10-5	2 Seconds, Max.

Electrical Characteristics

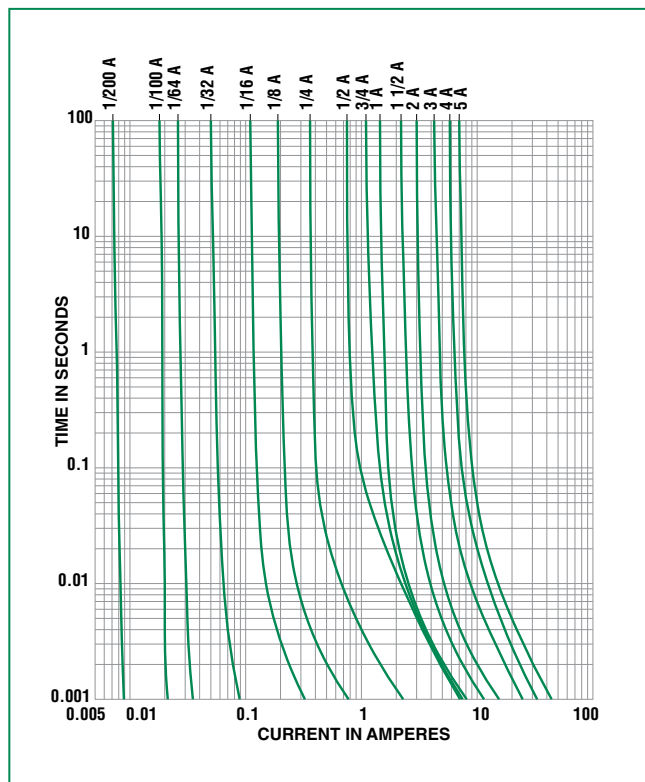
Ampere Rating (A)	Amp Code (for all above series)	Max Voltage Rating (V)	Interrupting Rating	Nominal Cold Resistance (Ohms)	Nominal Melting I ² t (A ² sec)	Agency Approvals		
								
.002	.002	125	10,000 amperes at 125 VAC/VDC.	2200	0.00000000845	X	X	X
.005	.005	125		280	0.00000000810	X	X	X
.010	.010	125		80.0	0.000000462	X	X	X
.015	.015	125		44.0	0.00000123	X	X	X
.031	.031	125		16.0	0.00000810	X	X	X
.050	.050	125		3.20	0.0000666	X	X	X
.062	.062	125		2.32	0.000115	X	X	X
.100	.100	125		1.25	0.000385	X	X	X
.125	.125	125		1.0	0.000691	X	X	X
.200	.200	125		2.30	0.00409	X	X	X
.250	.250	125		1.75	0.00640	X	X	X
.300	.300	125		1.25	0.00945	X	X	X
.400	.400	125		0.227	0.0251	X	X	X
.500	.500	125		0.167	0.0716	X	X	X
.600	.600	125		0.430	0.0411	X	X	X
.700	.700	125		0.324	0.0710	X	X	X
.750	.750	125		0.293	0.0900	X	X	X
.800	.800	125		0.271	0.113	X	X	X
1.00	.001	125		0.0880	0.0648	X	X	X
01.5	01.5	125		0.0578	0.160	X	X	X
2.00	002.	125		0.0425	0.300	X	X	X
3.00	003.	125		0.0275	0.759	X	X	X
4.00	004.	125		0.0202	1.38	X	X	X
5.00	005.	125		0.0156	2.21	X	X	X

272-4/278-9

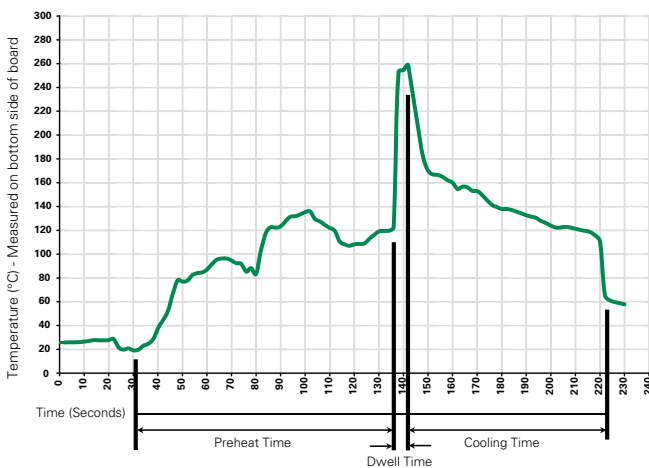
Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

Wave Parameter	Lead-Free Recommendation
Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature)	(Typical Industry Recommendation)
Temperature Minimum:	100° C
Temperature Maximum:	150° C
Preheat Time:	60-180 seconds
Solder Pot Temperature:	260° C Maximum
Solder Dwell Time:	2-5 seconds

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5°C
Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.