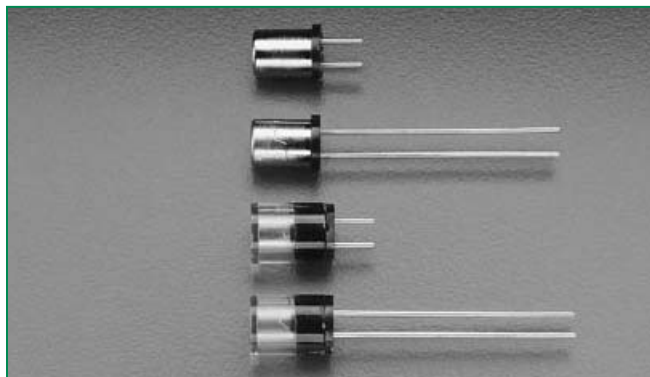


272/273/274/278/279 Series, MICRO™ Very Fast-Acting Fuse



Description

Developed originally for the U.S. Space Program, MICRO™ fuse provides reliability in a compact design. The MICRO™ fuse is available in plug-in or radial lead styles and a complete range of ampere ratings from 1/500 to 5A to suit a wide variety of design needs.

Features

- Military grade available
- High breaking capacity
- Clear cover option to view fuse element status
- Available from very low ampere of 2mA to 5A
- Plug-in with short or long leads option

Applications

- Printed circuit boards and similar equipment
- Electronic components

Electrical Characteristics

% of Ampere Rating	Ampere Rating	Opening Time
100%	1/500–5	4 Hours, Min.
200%	1/500–3/10	5 Seconds, Max.
	4/10–5	2 Seconds, Max.

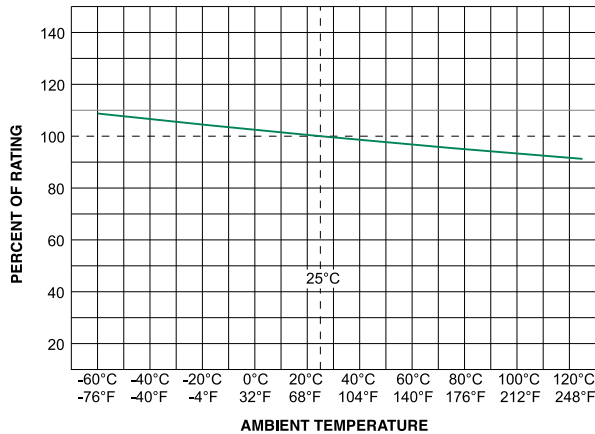
Agency Approvals

Agency	Agency File Number	Ampere Range
	E10480	2mA - 5A
	LR 29862	2mA - 5A
	FM02	2mA - 5A

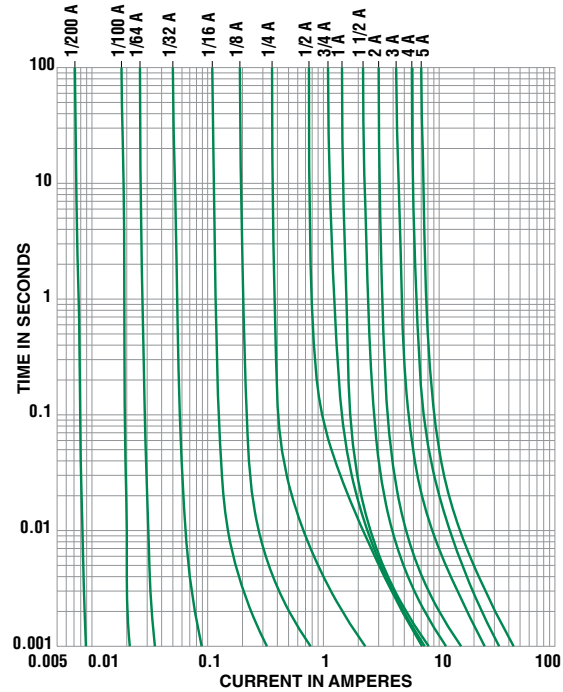
Electrical Characteristics

Ampere Rating (A)	Amp Code (for all above series)	Max Voltage Rating (V)	Interrupting Rating	Nominal Cold Resistance (Ohms)	Nominal Melting I²t (A² sec)	Agency Approvals		
								
.002	.002	125	10,000 amperes at 125 VAC/VDC.	2200	0.00000000845	X	X	X
.005	.005	125		280	0.00000000810	X	X	X
.010	.010	125		80.0	0.000000462	X	X	X
.015	.015	125		44.0	0.00000123	X	X	X
.031	.031	125		16.0	0.00000810	X	X	X
.050	.050	125		3.20	0.0000666	X	X	X
.062	.062	125		2.32	0.000115	X	X	X
.100	.100	125		1.25	0.000385	X	X	X
.125	.125	125		1.0	0.000691	X	X	X
.200	.200	125		2.30	0.00409	X	X	X
.250	.250	125		1.75	0.00640	X	X	X
.300	.300	125		1.25	0.00945	X	X	X
.400	.400	125		0.227	0.0251	X	X	X
.500	.500	125		0.167	0.0716	X	X	X
.600	.600	125		0.430	0.0411	X	X	X
.700	.700	125		0.324	0.0710	X	X	X
.750	.750	125		0.293	0.0900	X	X	X
.800	.800	125		0.271	0.113	X	X	X
1.00	.001	125		0.0880	0.0648	X	X	X
01.5	01.5	125		0.0578	0.160	X	X	X
2.00	.002	125		0.0425	0.300	X	X	X
3.00	.003	125		0.0275	0.759	X	X	X
4.00	.004	125		0.0202	1.38	X	X	X
5.00	.005	125		0.0156	2.21	X	X	X

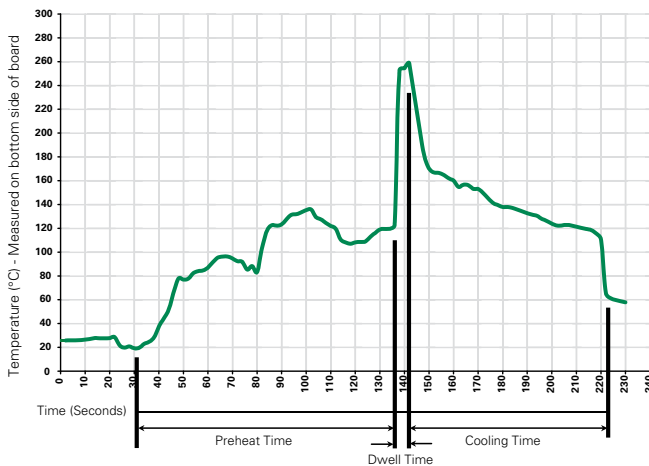
Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

Wave Parameter	Lead-Free Recommendation
Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature)	(Typical Industry Recommendation)
Temperature Minimum:	100° C
Temperature Maximum:	150° C
Preheat Time:	60-180 seconds
Solder Pot Temperature:	260° C Maximum
Solder Dwell Time:	2-5 seconds

Recommended Hand-Solder Parameters:

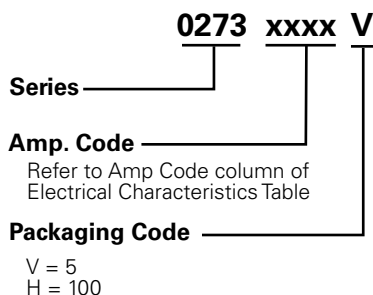
Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5°C
Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

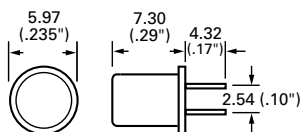
Operating Temperature:	273 and 279: -55°C to +85°C; 272 and 278: -55°C to +125°C
Fuses to MIL SPEC	273 Series is available in CSA LR 29862. Military QPL type (FM02). To order, change 273 to 274.
Materials	272 and 278 series cap: Nickel Plated Brass 273, 274 and 279 series cap: Mirror polished Polycarbonate Base: R-4 Ryton Pins: Tin Plated Copper
Product Marking	Current and voltage ratings stamped on cap

Part Numbering System

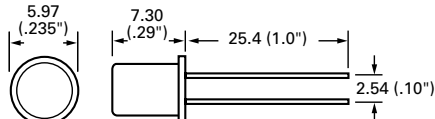


Dimensions

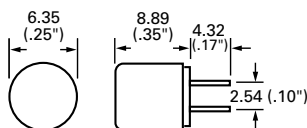
272 000 Series (Short Lead, Metal Cap)



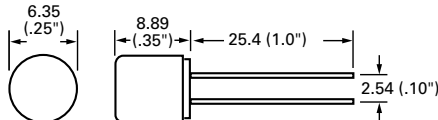
278 000 Series (Long Lead, Metal Cap)



273 000 and 274 000 Series (Short Lead, Clear Plastic Cap)



279 000 Series (Long Lead, Clear Plastic Cap)



NOTE: Amperage and voltage rating stamped on cap.
Leads are tin plated copper; .025" diameter.

Packaging

Packaging Option	Packaging Specification	Quantity	Quantity & Packaging Code
Bulk	N / A	5	V
Bulk	N / A	100	H



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.