

| SPECIFICATIONS:                              |  |
|--|--|
| STEPS PER REVOLUTION: 200                    | ROTOR INERTIA: 1600G-CM <sup>2</sup> (.0227 OZ-IN-SEC <sup>2</sup> ) NOM |
| STEP ANGLE: 1.8°                             | DETENT TORQUE: 0.049N-m (6.9 OZ-IN) MIN                                  |
| STEP TO STEP ACCURACY: ±.09 DEGREES [1], [2] | INSULATION CLASS: B  |
| POSITIONAL ACCURACY: ±.09 DEGREES [1], [3]   | BEARINGS: ABEC 3, DOUBLE SHIELDED  |
| HYSTERESIS: N/A                              | WEIGHT: 2.1 KG (4.6 LB) MAX  |
| SHAFT RUNOUT: 0.05mm T.I.R. MAX              | TEMP. RISE: 80 °C MAX. [9]   |
| RADIAL PLAY: 0.025mm MAX W/ .5KG RADIAL LOAD | OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C                                     |
| END PLAY: 0.075mm MAX W/ 1KG AXIAL LOAD      | STORAGE TEMP. RANGE: -40 TO +70 °C                                       |
|  | RELATIVE HUMIDITY RANGE: 5 TO 95 %                                       |

| SPECIFICATION     | [7]                           | [8]                          | [1]               | [1]                   |
|-------------------|-------------------------------|------------------------------|-------------------|-----------------------|
|                   | RESISTANCE PER PHASE OHM ±10% | INDUCTANCE PER PHASE mH ±20% | RATED CURRENT Amp | HOLDING TORQUE Nm Min |
| BI-POLAR SERIES   | 0.72                          | 6.0                          | 4.2               | 3.92                  |
| BI-POLAR PARALLEL | 0.18                          | 1.5                          | 8.5               | 3.92                  |
| UNI-POLAR         | 0.36                          | 1.5                          | 6.0               | 3.25                  |

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

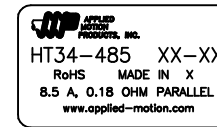
- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
- [3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 1150 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- [5] LEADS: 8, AWG 22, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, DRAIN: 1, AWG 24, UL 1430.
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE.
- [8] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz.
- [9] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED CURRENT APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
10. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN.
11. ROTOR & STATOR LAMINATED CONSTRUCTION.
- [12] ADD "D" TO END OF PART NUMBER IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.

HT34-485

| REVISIONS |     |                              |         |              |
|-----------|-----|------------------------------|---------|--------------|
| ECO NO.   | REV | DESCRIPTION                  | DATE    | APPROVED     |
| 4383      | A   | INITIAL RELEASE              | 2/16/02 | J.D.         |
| 4391      | B   | ADD ENCODER HOLES            | 3/14/02 | J.D.         |
| 4393      | C   | CHG DRAIN, WAS: AWG 22       |         |              |
| 5235      | D   | ADD EU COMPLIANCE NOTES      | 8/25/05 | P. Hazelwood |
| 5958      | E   | SPEC CHANGES                 | 8/17/10 | J. Kordik    |
| 6340      | F   | ADD ENCODER MTG HOLES, SPECS | 9/12/11 | E Rice       |
| 6386      | G   | DOC CLEANUP                  | 1/24/12 | E Rice       |
| 6554      | H   | DOC CLEANUP                  | 7/3/12  | E Rice       |

13. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".

[14] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.



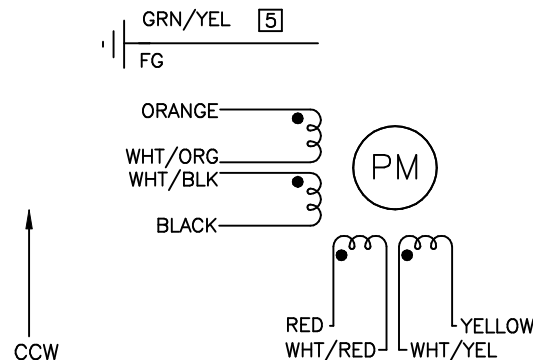
LABEL DETAIL

[14]

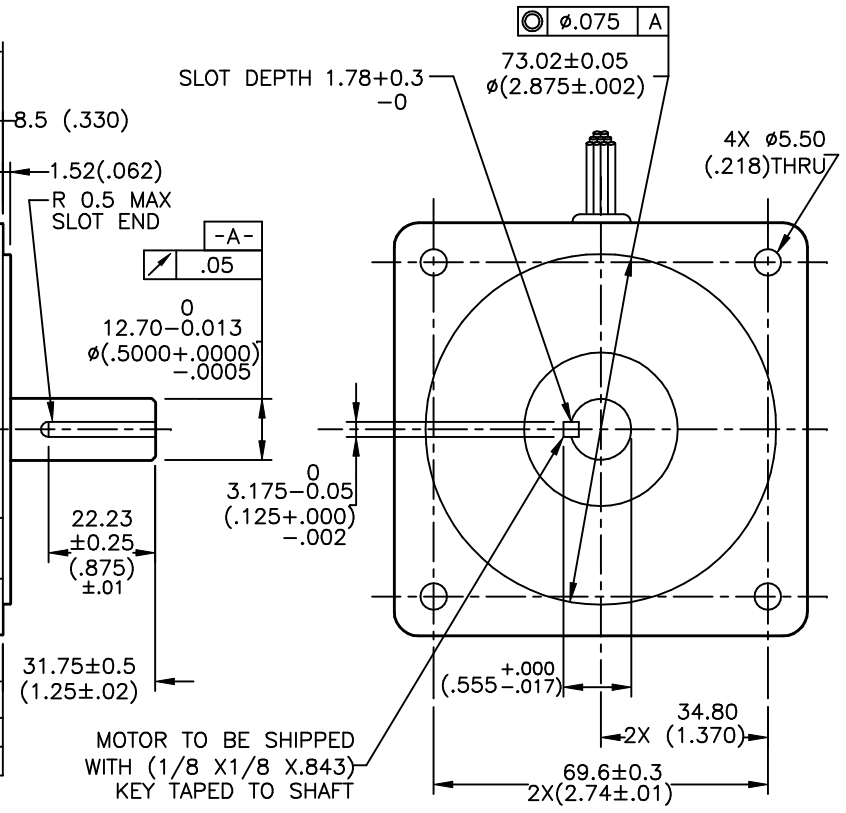
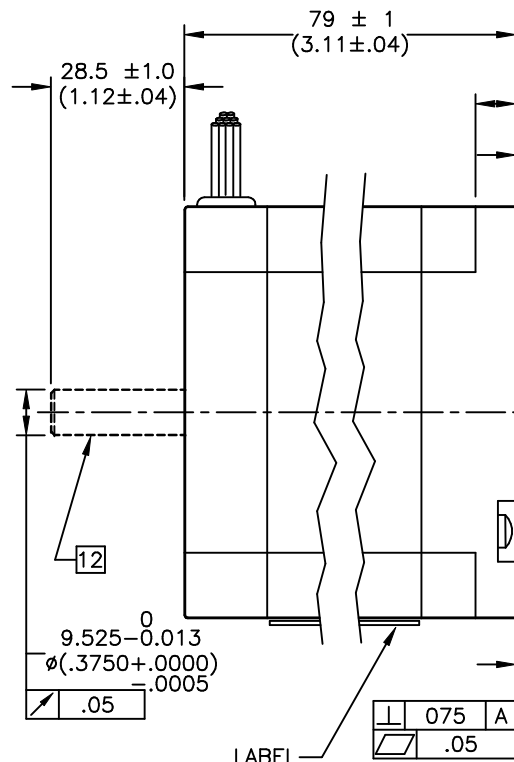
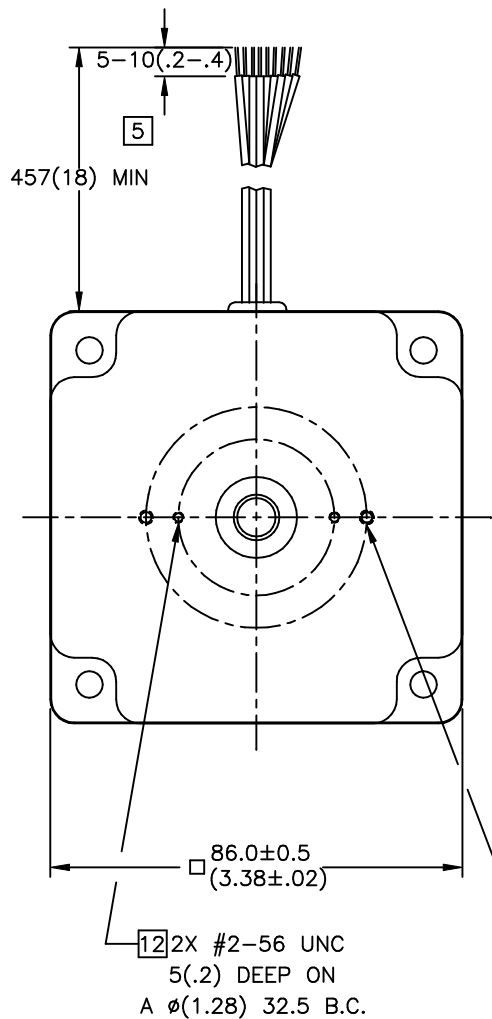
PARALLEL CONNECTION

SWITCHING SEQUENCE FOR CW ROTATION FACING MOUNTING END

| CW | STEP | BLK & WHT/ORG | ORANGE & WHT/BLK | RED & WHT/YEL | YELLOW & WHT/RED |
|----|------|---------------|------------------|---------------|------------------|
| ↓  | 0    | +             | -                | +             | -                |
|    | 1    | -             | +                | +             | -                |
|    | 2    | -             | +                | -             | +                |
|    | 3    | +             | -                | -             | +                |
|    | 4    | +             | -                | +             | -                |



|                                 |         |                               |                            |                  |       |
|---------------------------------|---------|-------------------------------|----------------------------|------------------|-------|
| CONTRACT NO. CAT<br>TS3864N2435 |         | APPLIED MOTION PRODUCTS, INC. |                            |                  |       |
| APPROVALS                       | DATE    | STEP MOTOR OUTLINE            |                            |                  |       |
| DRAWN R. BARRICK                | 2/14/02 |                               |                            |                  |       |
| CHECKED P. Hazelwood            | 2/15/02 | B                             | COMPUTER DATA BASE DRAWING | DWG NO. HT34-485 | REV H |
| APPROVED J. Daley               | 2/16/02 |                               | SCALE: NONE                | SHEET 1 OF 2     |       |



SINGLE/DOUBLE SHAFT VERSION

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
| <p>TOLERANCES</p> <p>DECIMALS: MM (INCH)</p> <p>X.XXX = ± (.005)</p> <p>X.XX = ±0.13 (.010)</p> <p>X.X = ±0.25 (.020)</p> <p>ANGLES:</p> <p>MACH. = ±5°</p> <p>CHAM. = ±5°</p> <p>COMPUTER DATA<br/>BASE DRAWING</p> | <p>THIRD ANGLE PROJECTION</p>  |  | <p>APPLIED<br/>MOTION<br/>PRODUCTS, INC.</p>             |  |
|  | <p>APPROVALS</p> <p>DRAWN <i>R. BARRICK</i></p> <p>CHECKED <i>R. Hazelwood</i></p> <p>APPROVED <i>J. Daley</i></p> |  | <p>DATE</p> <p>2/14/02</p> <p>2/15/02</p> <p>2/16/02</p> |  |
|  | <p>B</p>   |  | <p>DWG NO. HT34-485</p>                                  |  |
|  | <p>SCALE: NONE</p>   |  | <p>SHEET 2 OF 2</p>                                      |  |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.