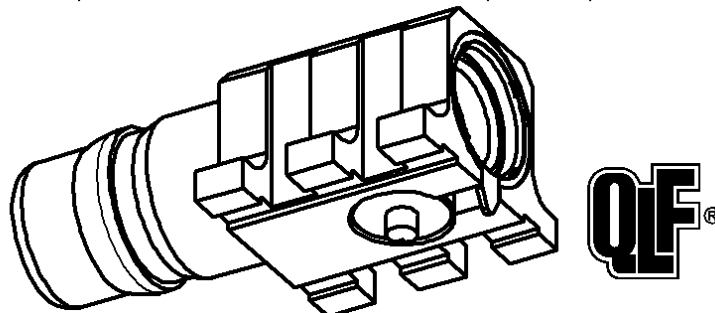
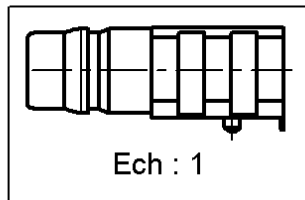
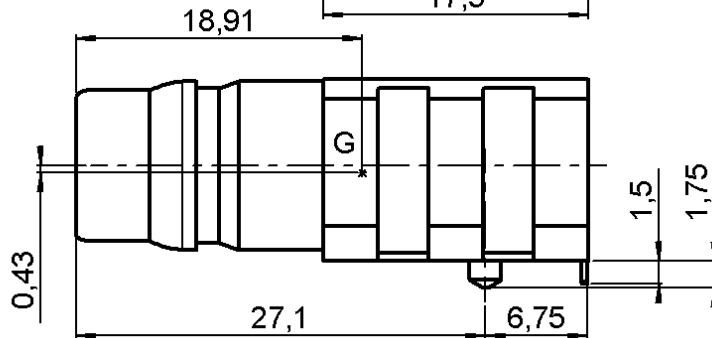
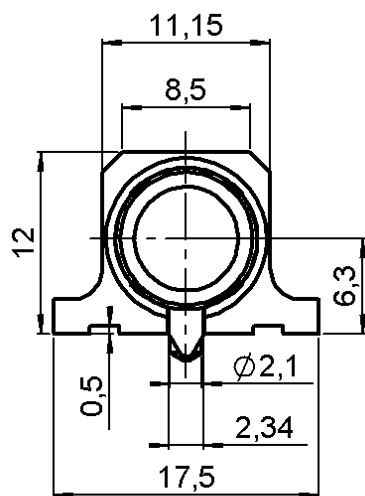
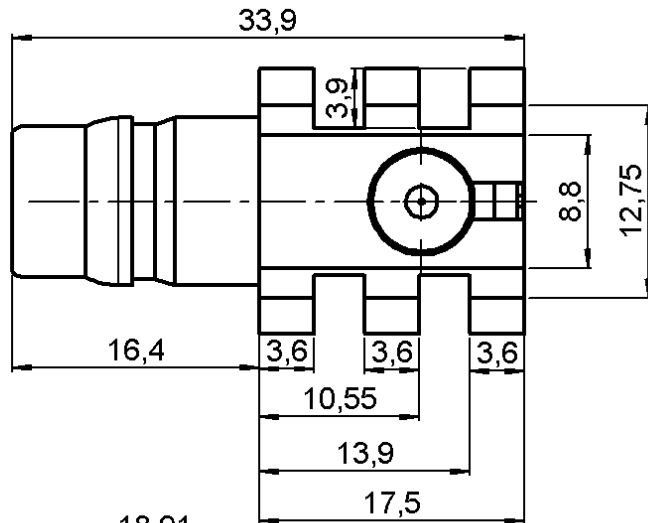
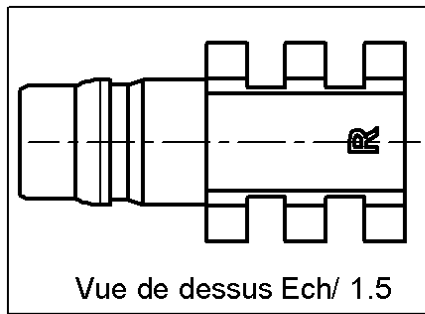


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

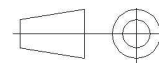
REEL 100

R164.682.803

Series : QN



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GBR 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.8 OVER COPPER 0.5
-	-	-
-	-	-

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

R164.682.803

REEL 100

Series : QN

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		50 Ω
Frequency		0-6* GHz
VSWR	1.05 +	0.025 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.048 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	**90 - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		500 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1500 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125° ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

*usable 0-11GHz(ligne adaptée seulement)

**RF Leakage : -80dB min 3<F<6GHz

***PIM3: -112 dBm (2 x 20W at 1.8GHz)

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	18 N mini
Axial force – Opposite end	18 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	21.100 g

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



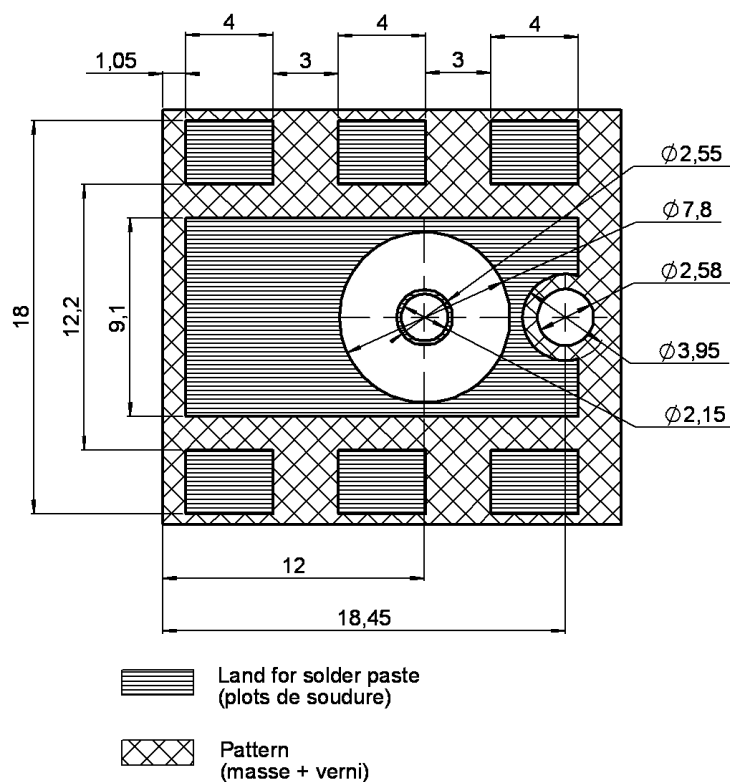
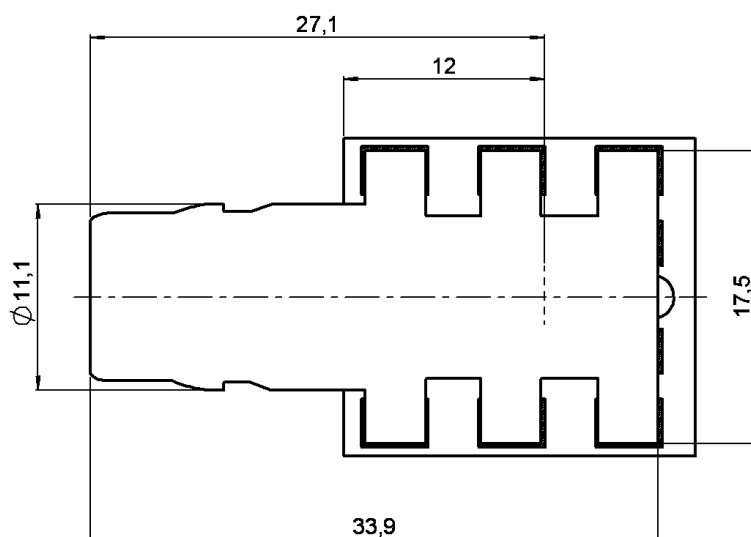
RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE**REEL 100****R164.682.803**

Series : QN

QN SERIES - INFORMATIONS

Coplanar line : pattern and signal are on the same side . Thickness of PCB : .063(1.6mm)

The material of PCB is the epoxy resin of glass fabrics bacs . (Er = 4.8) . The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB .

**SHADOW OF QN RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA**

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

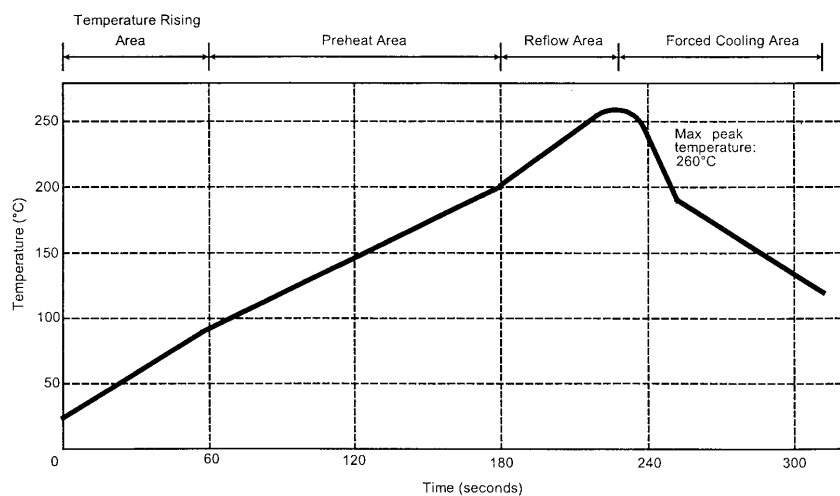


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE**REEL 100****R164.682.803**

Series : QN

SOLDER PROCEDURE

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application.
We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.
Video camera is preferred to check the positioning of the compnent. Adhesive agents are forbidden on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE

Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

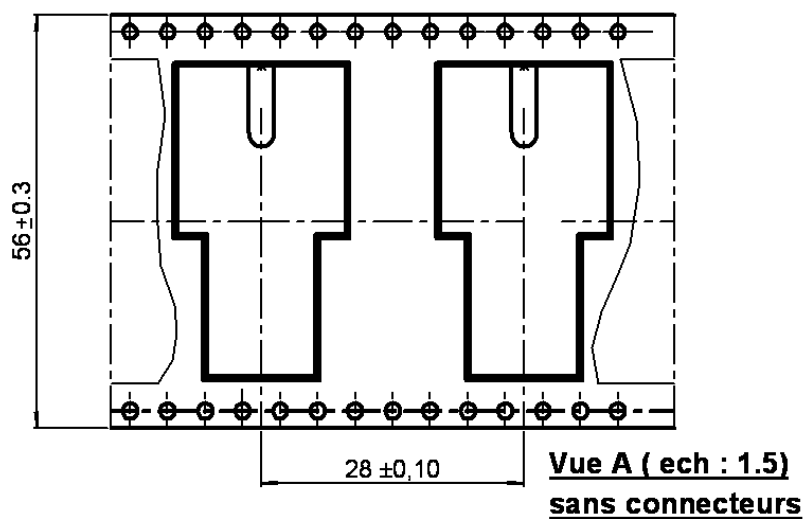
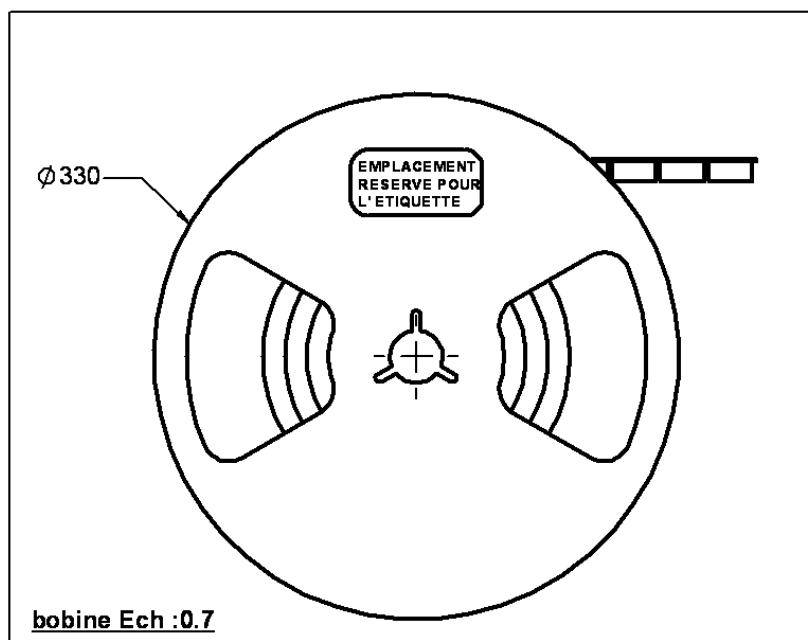


RIGHT ANGLE SMT RECEPTACLE

REEL 100

R164.682.803

Series : QN



Issue : 0420 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.