

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
G	01				
	P9	REVISED PER ECR-12-019888	17NOV12	KH	KR

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

11.30 [.445] MIN CLEARANCE

1.02 [.040] / 0.76 [.030]

0.25 [.010] MAX CUT-OFF

8.25 [.325] MIN

6.43 [.253] / 6.27 [.247]

2.03 [.080] DIA HOLE / 1.65 [.065]

1.14 [.045] / 0.89 [.035] x 45°

3.48 [.137] / 3.33 [.131]

4.72 [.186] / 4.32 [.170]

8.05 [.317] / 7.80 [.307]

0.84 [.033] / 0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX BOTH SIDES

10° ±2'

1 - MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.

2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.

3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.

4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F

5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB Q WITHIN 0.076 [.003]
* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.

1 FOR USE WITH MKII POSITIVE LOCK, LOW INSERTION FORCE FASTON RECEPTACLES AND MOST BUDGET FASTON RECEPTACLES.

2 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION

3 PREPRODUCTION - FASR REQUIRED

4 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

5 HOUSING MATERIAL MEETS MINIMUM GLOW WIRE FLAMMABILITY INDEX OF 850°C PER IEC 60695-2-12 AND MINIMUM GLOW WIRE IGNITION TEMPERATURE OF 775°C PER IEC 60695-2-13.

.860

1.080 REF

.380

.362 2 PLC

.595

.290 REF

.040

±.015

1.135

	66 NYLON V0, NATURAL	5	2-520935-3	2
	6 NYLON V2 RED		2-520935-2	
	6 NYLON V2 NATURAL	3	2-520935-1	
4	OBSOLETE V0 GREEN		1-520935-9	
4	OBSOLETE V0 BLACK	3	1-520935-8	
	V0 BROWN	2	1-520935-7	
4	OBSOLETE V0 YELLOW	3	1-520935-6	
	V0 BLUE		1-520935-5	
	V0 RED		1-520935-2	
	V0 NATURAL		1-520935-1	
	BLACK	2	520935-8	
	BROWN		520935-7	
	YELLOW		520935-6	
	BLUE		520935-5	
	GREEN		520935-4	
	WEATHER RESIST BLACK		520935-3	
	RED		520935-2	
	NATURAL		520935-1	
	COLOR		PART NO	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	JR RUTH	4/14/88	 TE Connectivity
DIMENSIONS: INCHES		CHK	M FEHER	4/14/88	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	R KUZO	4/14/88	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .010 4 PLC ± - ANGLES ± -		PRODUCT SPEC			
MATERIAL	6/6 NYLON	FINISH	SEE TABLE	WEIGHT	-
CUSTOMER DRAWING		SCALE	4:1	SHEET	1 of 1
		REV	P9		

1471-9 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.