

REVISIONS					
ZONE	LTR	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	F	31897	REVISED & REDRAWN	2/14/89	MD
	G	33018	TOOL INFO. UP-DATE	8/30/90	RS
	H	34243	WAS: 010-0065-0000/0001	7/27/92	RS
	J	35165	MARKING WAS: MALCO	11/2/94	RS
	K	35307	MKG. UPDATE, FROM: MALCO TO: MICRODOT	2/8/94	SY

P/N.	MARKING
010-0065-0000	MICRODOT 010-0065-0000

4-1532129-3

MICRODOT P/NO. 010-0065-0000
 ASTRO PRODUCTS P/NO. A 810-3
 GAGE GO .016
 NO GO .020

AFTER CRIMP TENSILE REQUIREMENTS (REF)	
WIRE TYPE	REQT
29 AWG-Cu WELD HARD DRAWN	7 LB. MIN.
7/38 AWG-Cu WELD ANNEALED	4 LB. MIN.
7/38 AWG-Cu WELD HARD DRAWN	7 LB. MIN.
71.0067" -Cu WELD ANNEALED	10 LB. MIN.
71.0067" -Cu WELD HARD DRAWN	15 LB. MIN.

- MARK AS SHOWN LOCATION IS OPTIONAL.
3. REQUIREMENTS FOR IN-COMING INSPECT ONLY:
- A) AFTER CRIMP TENSILE REQMT'S-USE PIN CONTACT, P/N 003-0807-0002, WIRE #209-3002-0102 & MUST HOLD 7 LBS. MIN.
 - B) MAX. ALLOWABLE CONTACT T.I.R. .010 AFTER CRIMPING
2. AS SUPPLIED BY ASTRO TOOL, BEAVERTON, OREGON.
1. FOR USE ON ALL GOLDEN CRIMP CONTACTS.
- NOTES:

QTY.	PT. NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.
PARTS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ARE:		CONTRACT NO.	
FRACTIONS	DECIMALS	ANGLES	
± .XX ±	±	±	
± .XXX ±			
MATERIAL	CHECKED	DATE	MALCO A MICRODOT COMPANY, INC. 220 PASADENA AVE., SO. PASADENA, CALIF. 91030 CRIMP TOOL - GOLDEN CRIMP PROD. CODE 936 CODE M
	PR. ENG.		
FINISH	APPROVED		
NEXT ASSY	USED ON	SIZE	CODE IDENT NO.
APPLICATION	DO NOT SCALE DRAWING	B	98278
		DRAWING NO.	010-0065-0000
		SCALE	SHEET 1 OF 1

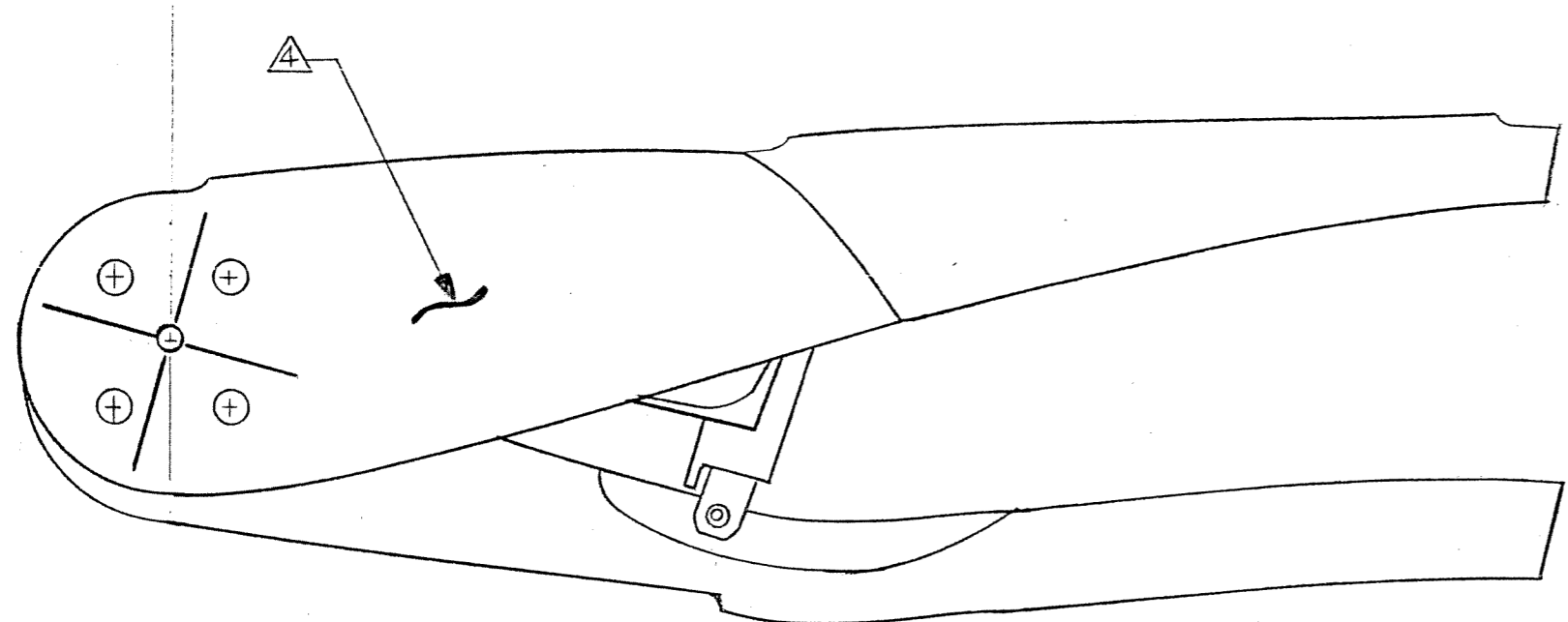
4

3

2

1

REVISIONS					
ZONE	LTR	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	F.	31897	REVISED & REDRAWN	2/14/89	MD
	G	33018	TOOL INFO. UP-DATE	8/30/90	PS
	H	34243	REV UPDATE	7/27/92	PS
	J	35165	UPDATE REV. LETTER	11/2/94	PS
	K	35307	MKG. UPDATE FROM MALCO TO MICRODOT	2/5/95	ST



MICRODOT P/NO. 010-0065-0000 ASTRO PRODUCTS P/NO. A 810-3 GAGE
 GO - .016
 NO GO - .020

4-1532129-3

NOTES:
 1. FOR USE ON ALL GOLDEN CRIMP CONTACTS.
 2. AS SUPPLIED BY ASTRO TOOL, BEAVERTON, OREGON.

QTY.	PT. NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.
PARTS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ARE: FRACTIONS DECIMALS ANGLES ± .XX ± ± .XXX ±		CONTRACT NO.	
MATERIAL		APPROVALS	DATE
FINISH		CHECKED MD	2/1/89
NEXT ASSY		PR. ENG. [Signature]	13 Feb 89
USED ON		APPROVED	
APPLICATION		MALCO A MICRODOT COMPANY, INC. 220 PASADENA AVE., SO. PASADENA, CALIF. 91030	
DO NOT SCALE DRAWING		SIZE B	PROD. CODE 936 CODE CD CRIMP TOOL - GOLDEN CRIMP CODE IDENT NO. 98278 DRAWING NO. 010-0065-0000

These drawings and specifications are the property of Microdot Inc., are issued in strict confidence and shall not be divulged, be reproduced or copied, or used as the basis for the manufacture or sale of any article without



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.