

4

3

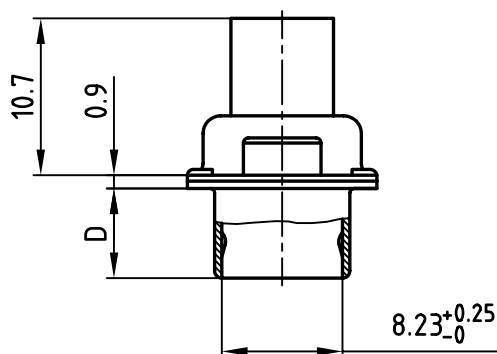
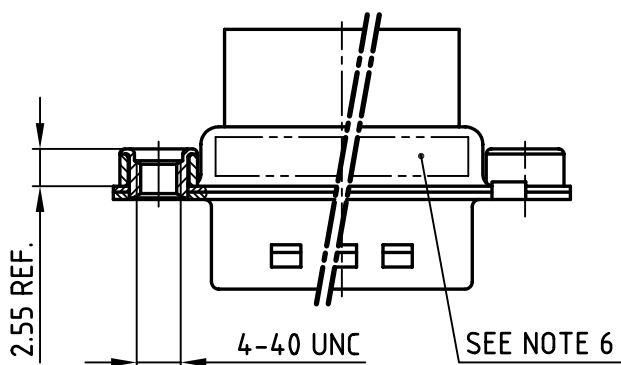
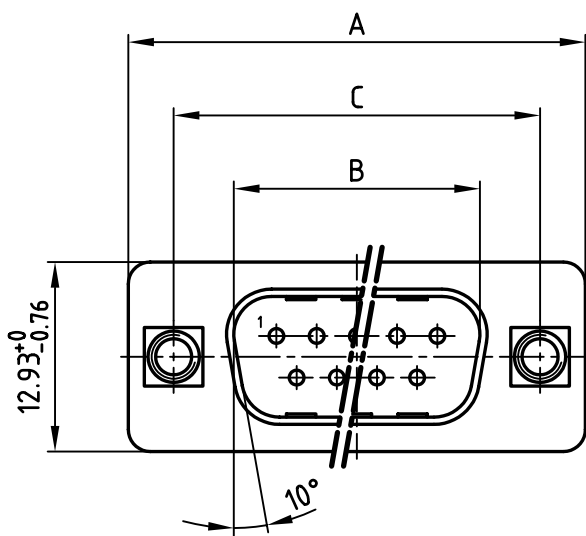
2

1

used for:

D-SUB

| POS. | A $-0.76$ | B $+0.25$ | C                        | D $-0.3$ | Part-N0.     |
|------|-----------|-----------|--------------------------|----------|--------------|
| 9    | 31.19     | 16.79     | 25.00 $+0.12$<br>$-0.13$ | 6.12     | DSS1XPXXG04X |
| 15   | 39.52     | 25.12     | 33.30 $+0.15$<br>$-0.1$  | 6.12     | DSS2XPXXG04X |
| 25   | 53.42     | 38.84     | 47.04 $\pm 0.13$         | 5.99     | DSS3XPXXG04X |
| 37   | 69.70     | 55.30     | 63.50 $\pm 0.13$         | 5.99     | DSS4XPXXG04X |



Directive 2002/95/EC  
"RoHS"  
Compliant

## NOTES:

1. METALSHELLS: STEEL; min. 315µin TIN over 40-80µin NICKEL
2. INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0, BLACK
3. THREADED INSERT: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
4. COLLAR: COPPER ALLOY; min. 200µin TIN over 80µin NICKEL
5. MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6in.LBS
6. CONNECTOR IS PART MARKED: PART-NO. CONEC ABC

|                                                          |        |
|----------------------------------------------------------|--------|
| APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTOR/ZACON * APPROVAL |        |
| CUSTOMER APPROVAL DATE:                                  |        |
| NAME:                                                    | TITLE: |
| COMPANY NAME:                                            |        |
| APPROVAL * FREIGABE * DEBLOCAGE * AUTOR/ZACON * APPROVAL |        |

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR  
REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT  
BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT  
WRITTEN PERMISSION.  
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH  
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

|      |             |      |      |                                                                                     |           |                                                                                                   |
|------|-------------|------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      |             |      |      | tolerance                                                                           |           | <br>dim. in mm |
|      |             |      |      | 2006                                                                                | date      | name                                                                                              |
|      |             |      |      | drawn                                                                               | 29.09.    | Lehmenkühler                                                                                      |
|      |             |      |      | appd.                                                                               | 02.10.    | Kühle                                                                                             |
|      |             |      |      | norm                                                                                | DIN 41652 |                                                                                                   |
|      |             |      |      | d-old                                                                               |           |                                                                                                   |
|      |             |      |      |  |           |                                                                                                   |
| a    | Origin      |      |      |                                                                                     |           |                                                                                                   |
| rev. | description | date | name |                                                                                     |           |                                                                                                   |

**CONEC**®

|           |                                                            |         |
|-----------|------------------------------------------------------------|---------|
| scale:    | 2:1                                                        |         |
| material: | SEE NOTES                                                  |         |
| title:    | D-SUB MALE<br>9-37pos. CRIMP STYLE<br>with threaded insert |         |
| dwg no:   | AutoCAD 2006                                               | DIN-A   |
|           | 16K1A1903                                                  | 4       |
| part no:  | SEE TABLE                                                  |         |
|           |                                                            | sh: 1/1 |

4

3

2

1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.