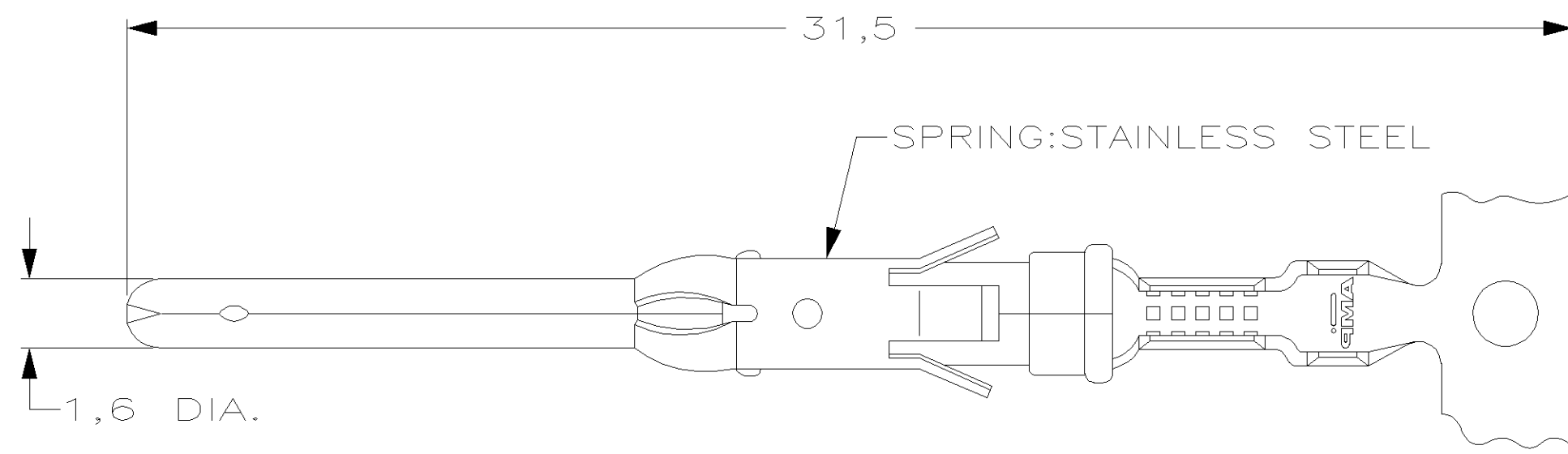
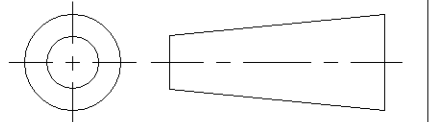


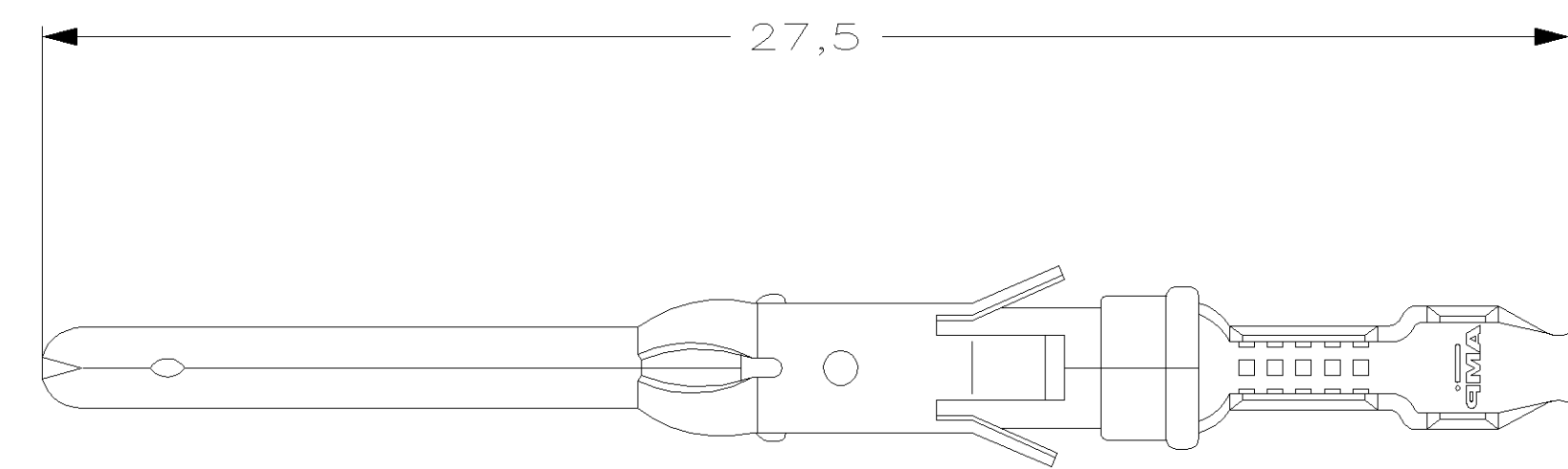
DO NOT SCALE
DIMENSIONS IN mm

METRIC

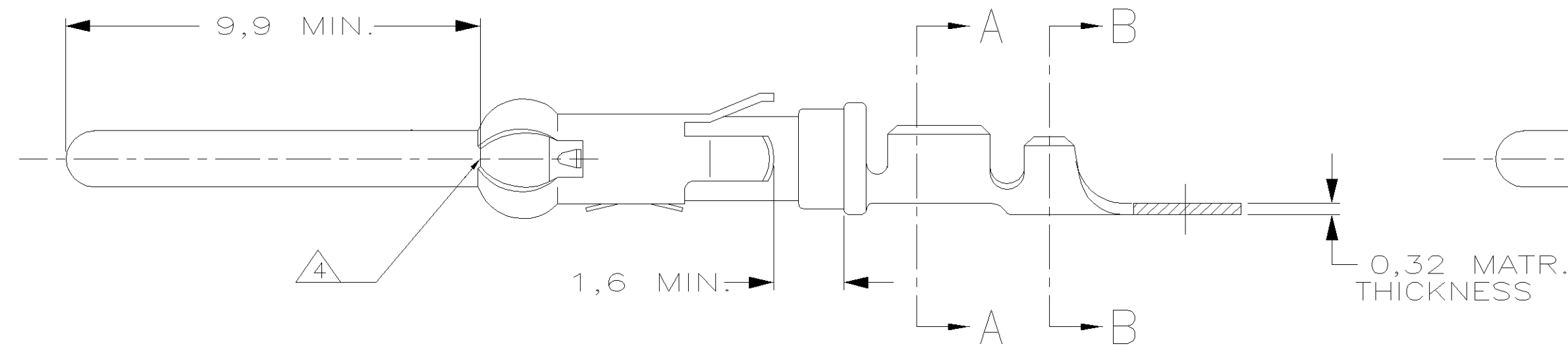
THIRD ANGLE
PROJECTION



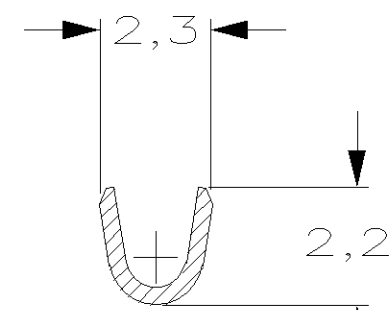
STRIP



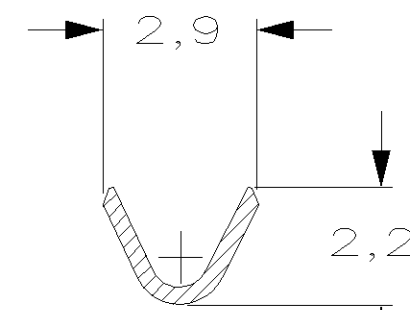
LOOSE-PIECE



COLOR CODE:YELLOW



SECTION A-A



SECTION B-B

WIRE RANGE : 0,20-0,50 mm? (24-20 AWG)
INSUL. RANGE : 1,1 -1,8 mm (.045-.070)

1-163085-4	1	A	1-163086-1	BRASS	EL.TIN	31	20
1-163085-3		A	1-163086-3	BRASS	BR. TIN		30
5-163085-3	5	C		BRASS	ECON.GOLD	21	
5-163085-2	1/5	C		BRASS	SEL.GOLD	22	
5-163085-1	1/5	C		BRASS	EL.TIN	20	
1-163085-2		B		BRASS	GOLD	23	
1-163085-1		A		BRASS	ECON.GOLD	21	
1-163085-0		B	1-163086-0	BRASS	ECON.GOLD	21	
163085-9		A		BRASS	EL.TIN	20	
163085-8		A		BRASS	SEL.GOLD	22	
163085-2	1	B	163086-2	BRASS	SEL.GOLD	22	
163085-1	1	B	163086-1	BRASS	EL.TIN	20	

AMPOMATOR + MINI-APPL 107-3-FIG.1	A
107-3-FIG.2	B
107-3-FIG.4	C

NOTES	MATERIAL	THICKNESS	AREA
20	TIN	2,0 μm	ALL OVER
21	NICKEL GOLD TIN	0,8 μm	ALL OVER CONTACT AREA BARREL
22	NICKEL GOLD GOLD	0,8 μm	ALL OVER CONTACT AREA ALL OVER
23	NICKEL GOLD GOLD	1,2 μm	ALL OVER CONTACT AREA ALL OVER
27	NICKEL SILVER TIN	2,5 μm	ALL OVER CONTACT AREA BARREL
28	SILVER	0,5 μm	ALL OVER
29	SILVER	2,5 μm	ALL OVER
30	NICKEL BRIGHT TIN	1,27 μm 1,27 μm	ALL OVER ALL OVER
31	LUBRICATED		

AC	EBD0-0463-04	RS	MG	13/12/04	
AB	EBD0-0335-04	JMS	FWK	02/08/04	
V	EB00-0341-02	PB	SS	3 OCT 02	
T1	EH-1189-95	D.K.	R.V.	06 OCT 95	
T	EH-0302-94	JvL	MvD	03-05-94	
S	ECN H-9526	MvD	RD	06-02-92	
R	ECN H-9192	MvD	RD	09-10-91	
LTR.	REVISION RECORD	DR.	CHK.	DATE	
DR.:	-	CHK.:	-	APP.:	-
DATE:	-	DATE:	-	DATE:	-

PARTNUMBER	DIRECTION OF REEL	LOOSE-PIECE	MATERIAL	PLATING
CUSTOMER DRAWING FOR REFERENCE ONLY WILL NOT BE UPDATED				
© COPYRIGHT 19 - BY AMP HOLLAND B.V. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED. AMP PRODUCTS MAY BE COVERED BY U.S. AND FOREIGN AND/OR PATENTS PENDING. THIS DRAWING IS UNPUBLISHED RELEASED FOR PUBLICATION - ,19 -				
AMP		AMP HOLLAND B.V. 's-Hertogenbosch, The Netherlands.		
TYPE_III_PIN_CONTACT SIZE_16				
DWG.No.	REV.LTR.	SHEET	A3	
163085	AC	1 of 1		

NOTES :

- 1 U.L.RECONIZED UNDER FILE E28476 VOL.VI SEC.I
- 2 FOR CRIMPDETAILS SEE AMP-SPEC. 114-19.000 .
- 3 MEETS PRODUCTSPECIFICATION 108-10042.
- 4 0,40 MAX. GAP BETWEEN SPRING-NOSE AND CONTACT BODY.
- 5 SPECIAL REEL WITH 200 PCS FOR REEL-FED HAND-. TOOL



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.