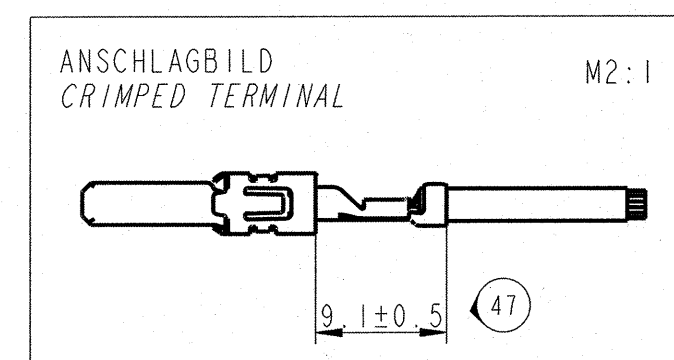
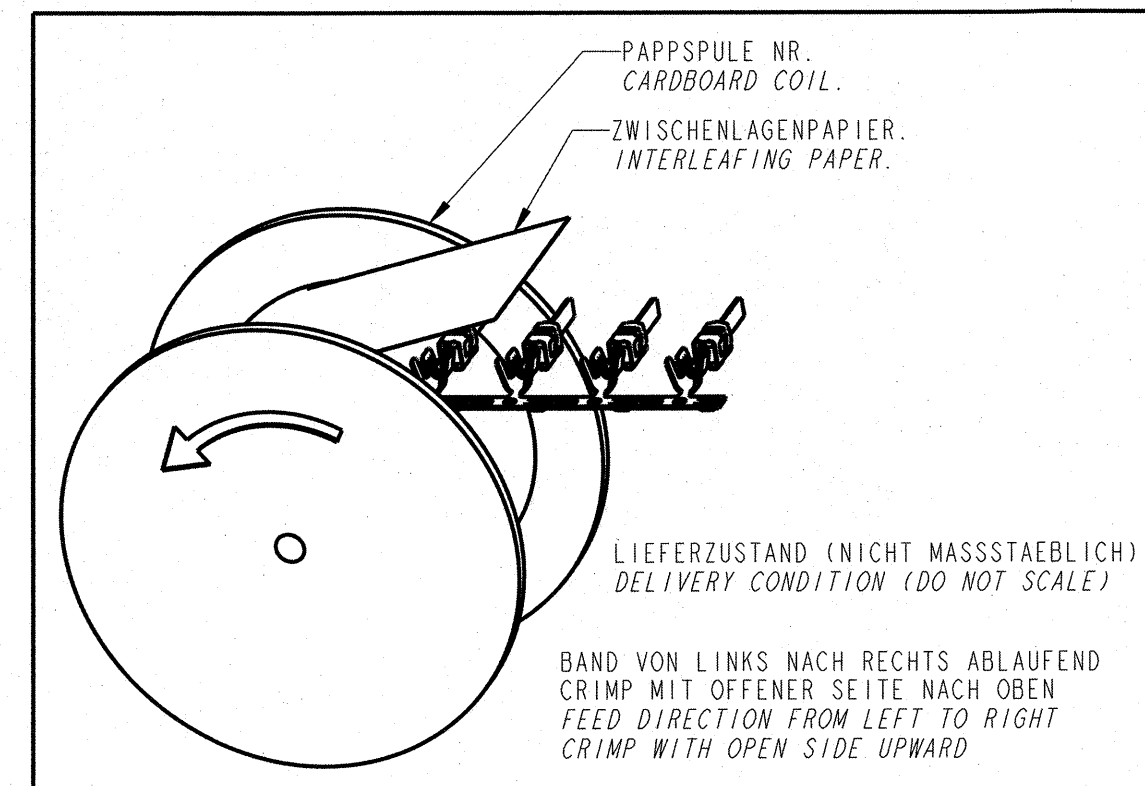


MVL - 6 011 06 11 & 6 011 06 14
DPN - 10774271 & 33500679

FEHLENDE MASSE UND ANGABEN SIEHE
MISSING DIMENSIONS AND INFORMATIONS SEE
MVL - 6 011 06 41 & 6 011 06 44
DPN - 10756896 & 33522389

The drawing consists of two views of a mechanical component. The left view is a front elevation showing a symmetrical part with a central vertical axis of symmetry (indicated by a dashed line). It features a top flange, a central body with three vertical slots, and a bottom flange with a circular hole. The right view is a side elevation showing the profile of the part. It includes a top flange, a central body with a wavy profile, and a bottom flange. Dimensions and callouts are as follows:
- Callout 6: Points to the central body of the side view.
- Callout 7: Points to the top flange of the side view.
- Callout 8: Points to the bottom flange of the side view.
- Callout 9: Points to the bottom flange of the side view.
- Dimension $E \pm 0.2$: Vertical distance from the top of the central body to the top of the bottom flange.
- Dimension $F \pm 0.5$: Vertical distance from the bottom of the central body to the bottom of the bottom flange.
- Dimension $G \pm 0.2$: Horizontal distance from the central axis of symmetry to the center of the bottom flange.
- Dimension 2 ± 0.2 : Horizontal distance from the central axis of symmetry to the center of the bottom flange.

		A3	1-3µm Sn ALLSEITIG / ALL SIDES
6 011 06 14		A2	MIN. 0.8µm AuCo 0.3 UEBER / OVER 1.3-2µm Ni
6 011 06 34			
6 011 06 44		A1	0.5µm Ni ALLSEITIG / ALL SIDES
6 011 06 11		A1	1-3µm Sn
6 011 06 31			
6 011 06 41			
TEILE-NR. PART NO.	MASS DIMENSION	OBERFLAECHE SURFACE FINISH	

6 011 06 44	33522389	0.8µm Au	>1.0-2.5	□□□	3.6	3.8	0.9	4.7	4.9	1.3	3.3	5.8	0.4	BAND EN 1654 CuSn4 R480	KALTBAND EN 10258 STAHL EN 10151- X10CrNi18-8
6 011 06 41	10756896	1-3µm Sn												BAND EN 1654 CuFe2P R420	
6 011 06 34	10779250	0.8µm Au	0.5-1.0	□□	2.5	2.7	0.6	3.7	3.9	0.9	3.0	5.5	0.2	BAND EN 1654 CuSn4 R480	
6 011 06 31	10774272	1-3µm Sn												BAND EN 1654 CuFe2P R420	
6 011 06 14	33500679	0.8µm Au	>0.20-0.35	□	2.1	2.1	0.4	2.7	2.8	0.7	2.5	5.6	0.2	BAND EN 1654 CuSn4 R480	
6 011 06 11	10774271	1-3µm Sn												BAND EN 1654 CuFe2P R420	
MVL TEILE-NR. MVL PART NO.	DELPHI TEILE-NR. DELPHI PART NO.	OBERFLÄCHE SURFACE FINISH	CRIMPGRÖSSE CRIMP SIZE (mm²)	CRIMP- CODE	B1 ±0.3	(H1)	R1 ±0.2	B2 ±0.3	(H2)	R2 ±0.2	E1 ±0.2	F ±0.5	G ±0.2	GRUNDKÖRPER CONTACT BODY	UEBERFEDER HOOD
															MATERIAL

DARGESTELLT IST 6 011 06 41/44
 PICTURED IS DPN 10756896 & 33522389

48 1. BEMERKUNGEN / NOTES
2. MVL-FIRMENZEICHEN / MVL-SUPPLIER CODE
3. CRIMP- CODE / CRIMP CODE

49 4. MASS GILT NUR FÜR KABELKONFEKTIONÄR
DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER

5. ABWEICHUNGEN VON DER BILDLICHEN DARSTELLUNG
SIND IM BEREICH DER ÜBERFEDER ZULÄSSIG
DEVIATIONS FROM THE FIGURATIVE REPRESENTATION
ARE PERMISSIBLE IN THE RANGE OF HOOD

6. SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
HALTESTREIFEN UNTEN!
REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL! RETAINING
STRIP DOWN!

7. ZUGEHÖRIGE KAMMER / REFERENCE CAVITY:
9 001 17 00

8. FÜR LEITUNGEN / FOR CABLE: FLRY DIN 72551-6

**ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN
BEHALTEN WIR UNS VOR ! I CHANGES BASED ON TECHNICAL
PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER !**

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.