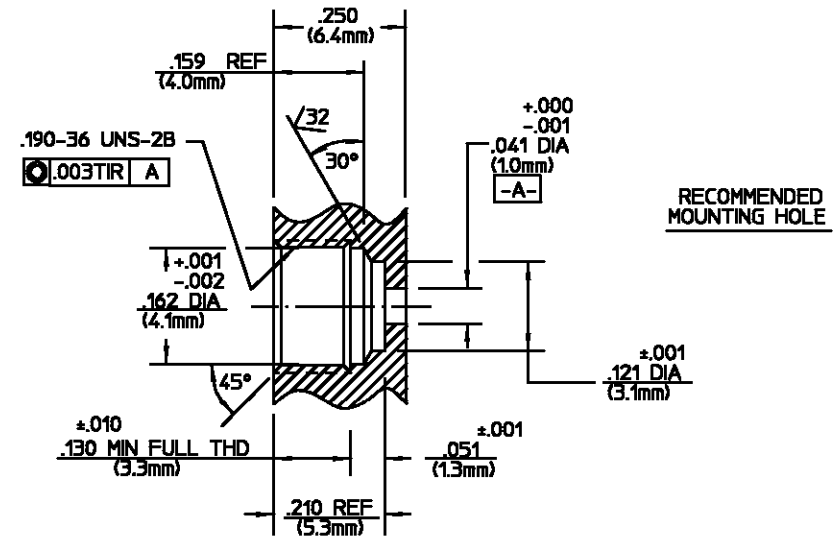
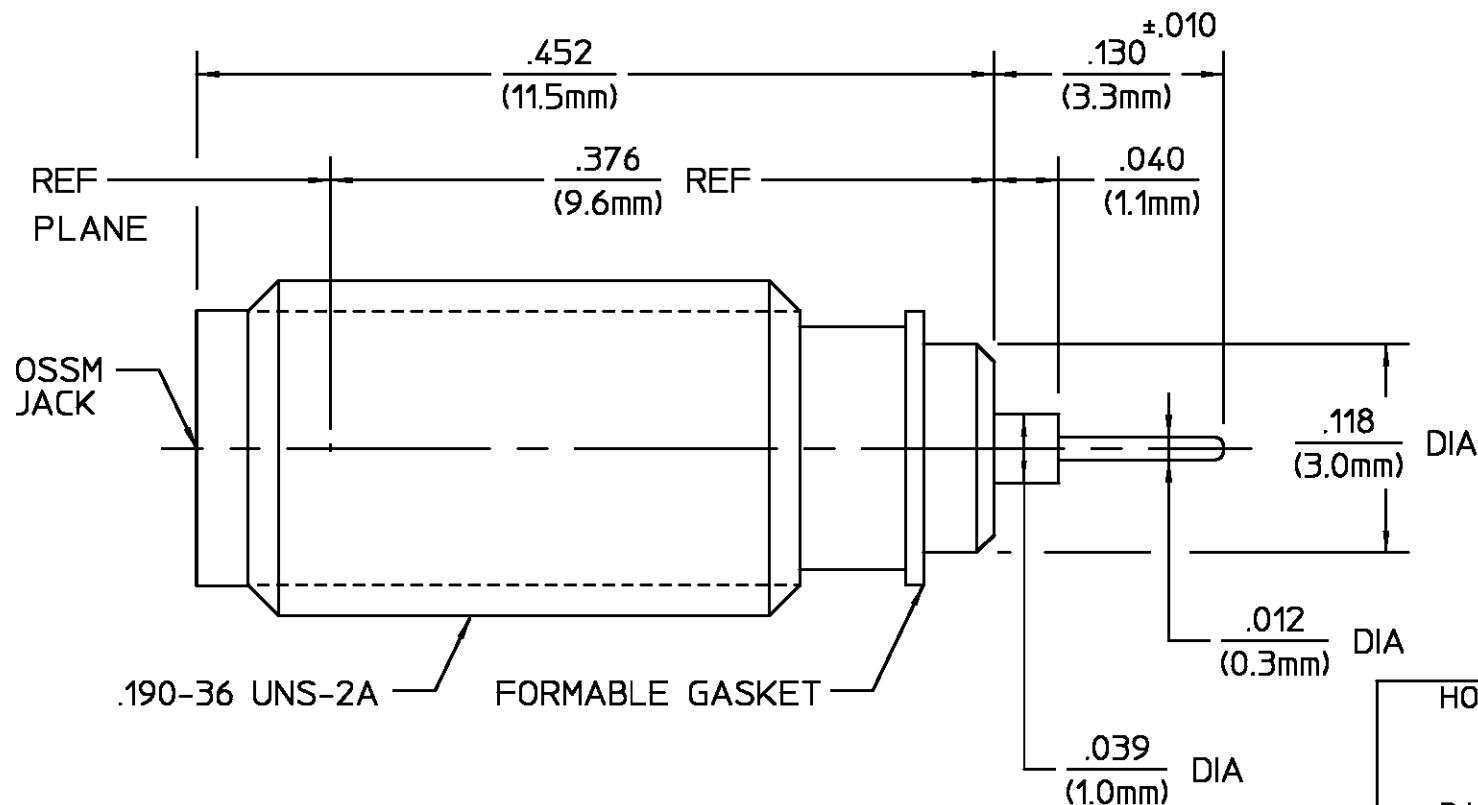


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
010	RELEASED	6/15/93	<i>RA</i>



COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
GASKET	SOFT COPPER PER ASTM-B-152 OR ASTM-B-370, ALLOY 110	N/A
CONTACT EXT. BUSHING	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>319.2</u>	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>26.5</u>	Recommended Mating Torque <u>3-5 In.Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>250</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.05 + .01 f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B.
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05 √f(GHz)</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-[100-f(GHz)]</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>4.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	Leak Test MIL-STD-202, Method 112, Condition C, 1 x 10 ⁻⁸ cc/sec
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>		
IR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY <i>J. Davis</i> DATE 6/9/93	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY <i>RA</i>	TITLE OSSM BULKHEAD JACK RECEPTACLE HERMETICALLY SEALED	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	APPD BY <i>RA</i> DATE 6/15/93	SIZE B	CODE IDENT NO. 1058-5039-02
	USE ASS'Y PROCEDURE	NO. AP. <u>N/A</u>	REV 010
		SCALE 10 : 1	SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1045658-1
SHEET 1 OF 1 REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.