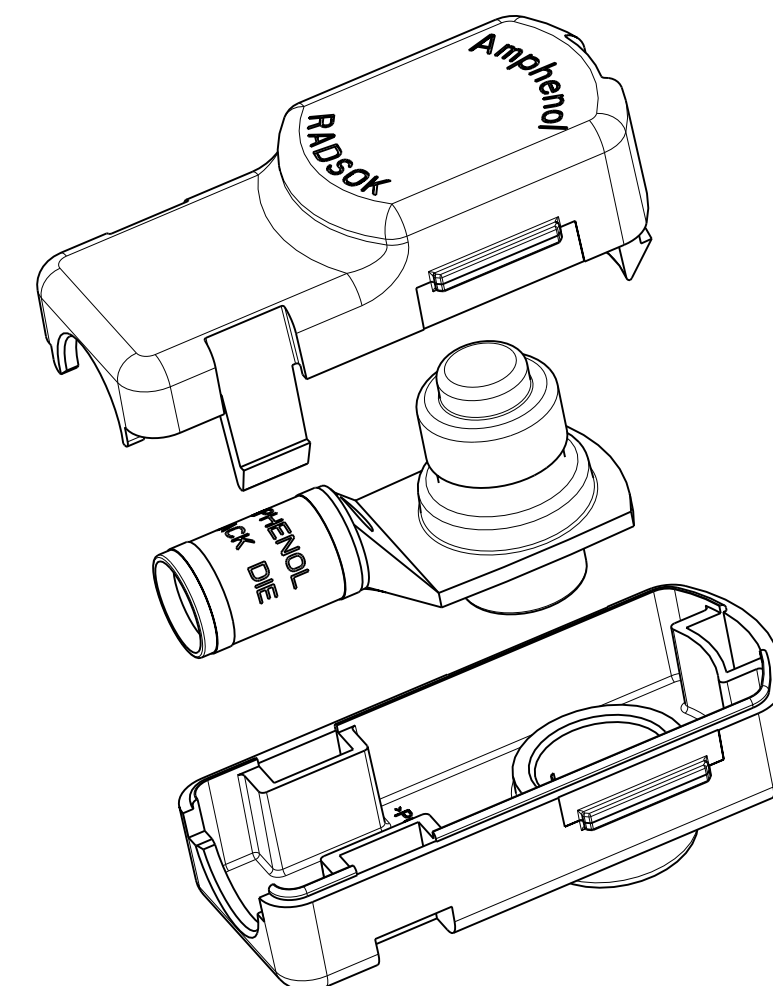
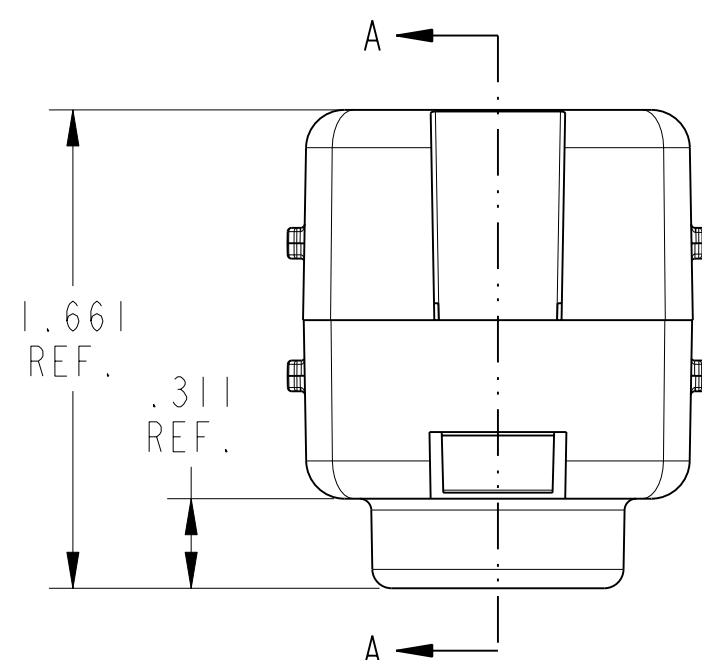
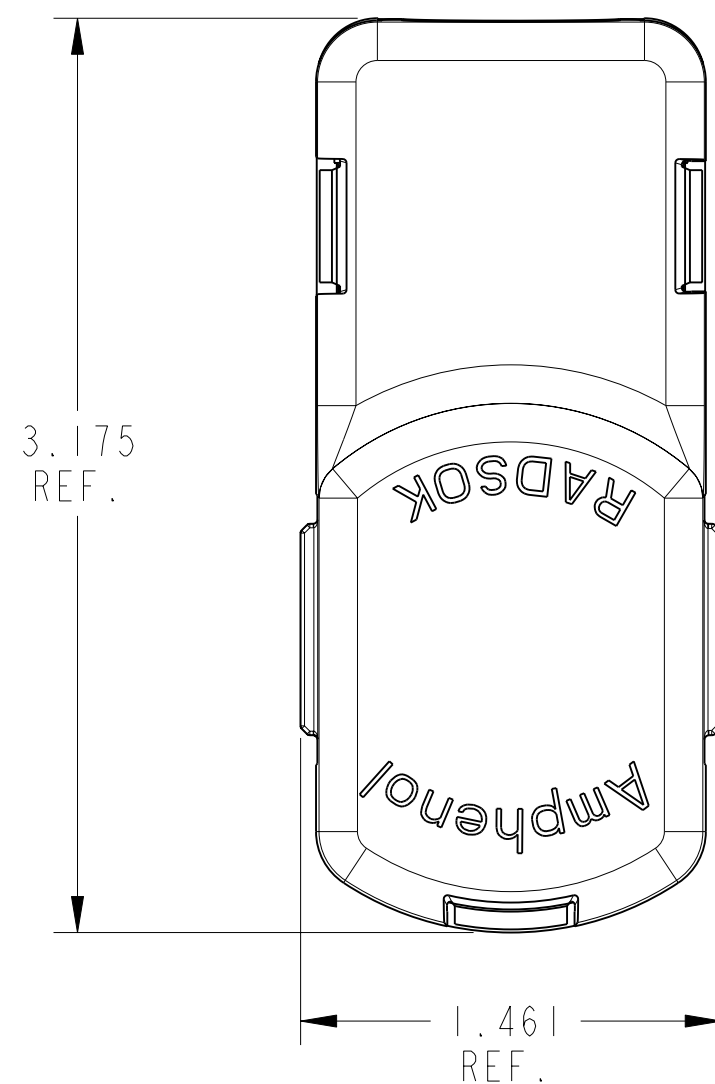
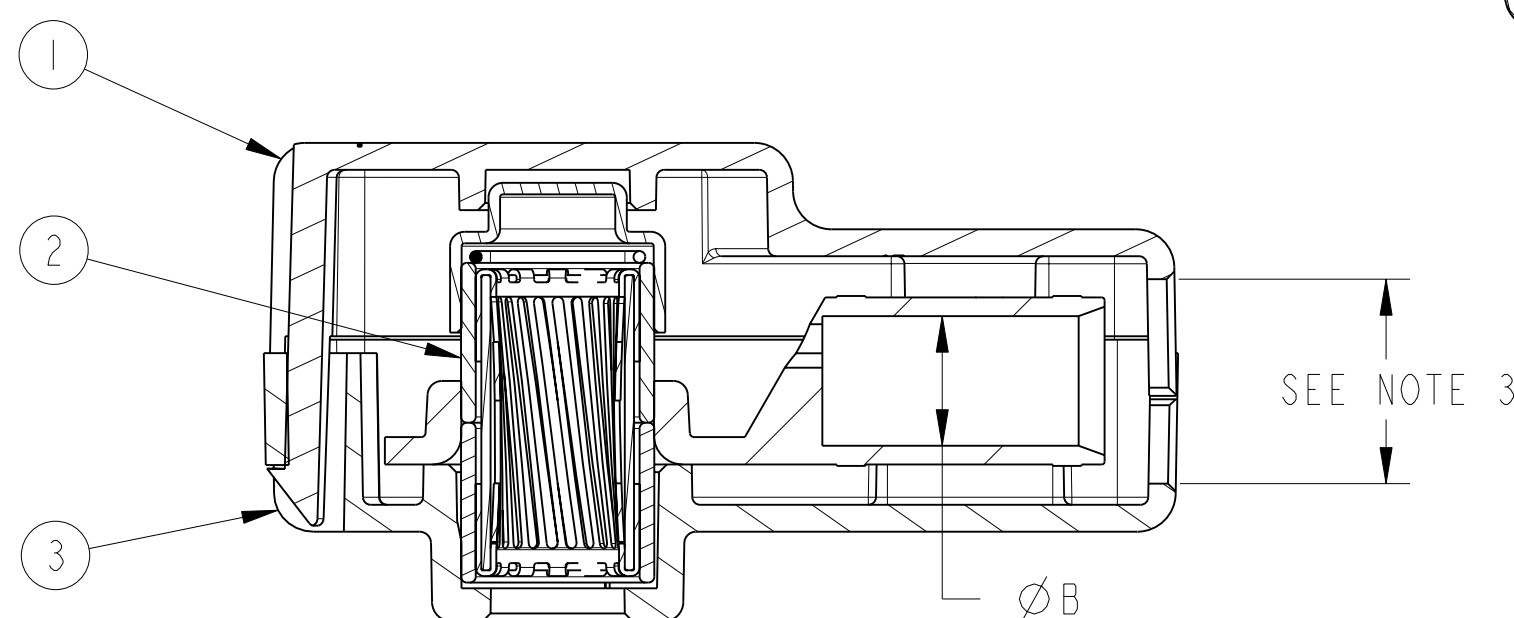


REV. A		SHEET 1 OF 1		DOCUMENT NO. 10-647186-()X()	
REVISIONS					
LTR	DESCRIPTION		DATE		
A	INITIAL RELEASE				

PART NUMBER	WIRE GAGE	ØB	ITEM #2	RADSOK FINISH
10-647186-1X1	1/0 AWG	.390	10-647161-1X1	SILVER
10-647186-1X4	1/0 AWG	.390	10-647161-1X4	NICKEL
10-647186-1X5	1/0 AWG	.390	10-647161-1X5	GOLD
10-647186-2X1	2/0 AWG	.450	10-647161-2X1	SILVER
10-647186-2X4	2/0 AWG	.450	10-647161-2X4	NICKEL
10-647186-2X5	2/0 AWG	.450	10-647161-2X5	GOLD



SCALE 1.000



SECTION A-A

- 4) ASSEMBLY HOUSINGS ARE UL 94 V-0 RATED.
- 3) THE MAXIMUM WIRE JACKET OD IS .605 DIAMETER.
- 2) CONNECTOR SHOWN MATES WITH PIN CONTACT PART NUMBER C10-647178-00() OR EQUIV.
- 1) LUG MUST BE CRIMPED TO WIRE BEFORE TOP & BOTTOM HOUSINGS ARE SNAPPED TOGETHER FOR FINAL ASSEMBLY.

NOTES:

THE USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. HOWEVER, DOCUMENTS REFERENCED HEREON MAY CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

RELEASED / Feb . 07 2007, 09:58 AM

N/A	PRO/ENGINEER INFORMATION
N/A	Pro/e Model Used: 10-647186.ASSEM
NEXT ASSEMBLY	Drawing Name: 10-647186

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES
TOLERANCES:
.XXXX = ±.0005 ANGLES= ±2°
.XXX = ±.010
.XX = ±.03
.X = ±.1

DIM. & TOL. PER ASME Y14.5M;
DRM PER MIL-DTL-31000;
OTHER Amphenol Sds. PER 9-3800

LEGENDS:
= FLAG NOTE CALL OUT REFERENCE ONLY

SPECIFICATIONS

MATERIAL SPEC.

N/A

PROCESS SPEC.

N/A

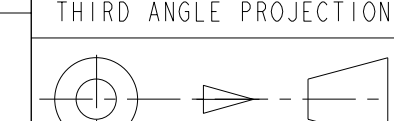
POS	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION	NOTE
3	1	10-647163-001	10.3MM SURLOK BOTTOM HOUSING	
2	1	SEE CHART	10.3MM SURLOK METAL ASSEMBLY	
1	1	10-647163-002	10.3MM SURLOK TOP HOUSING	

PARTS LIST

APPROVALS	DATE
PREPARED BY: DERIC LI	03-Aug-06
ENGINEER IN CHARGE: M. UPPLER	
DESIGN MANAGER: J. SANDBURG	
DESIGN ACTIVITY GROUP: C&I	

AMPHENOL CORPORATION
40-60 DELAWARE AVENUE
SIDNEY, N.Y. 13838

10.3MM SURLOK RADSOK ASSEMBLY



SIZE C	CAGE CODE 77820	DOCUMENT NO. 10-647186-()X()	REV. A
SCALE: 1.0 REF:		10-647185	SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.