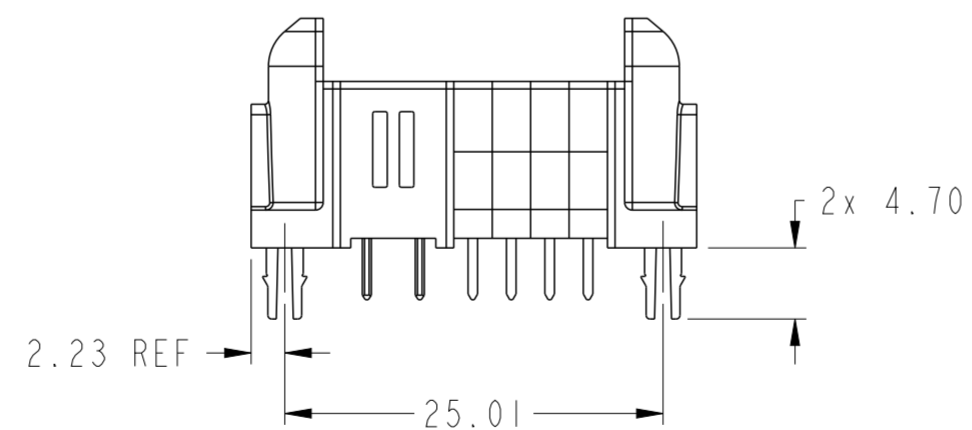
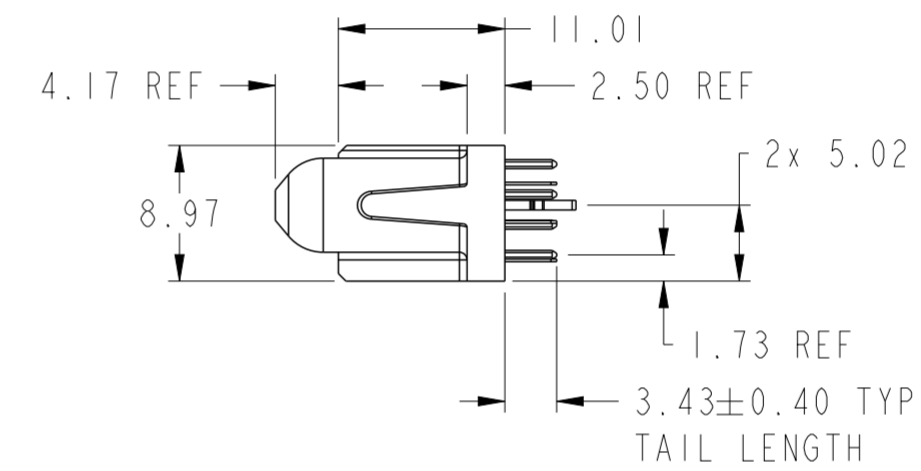
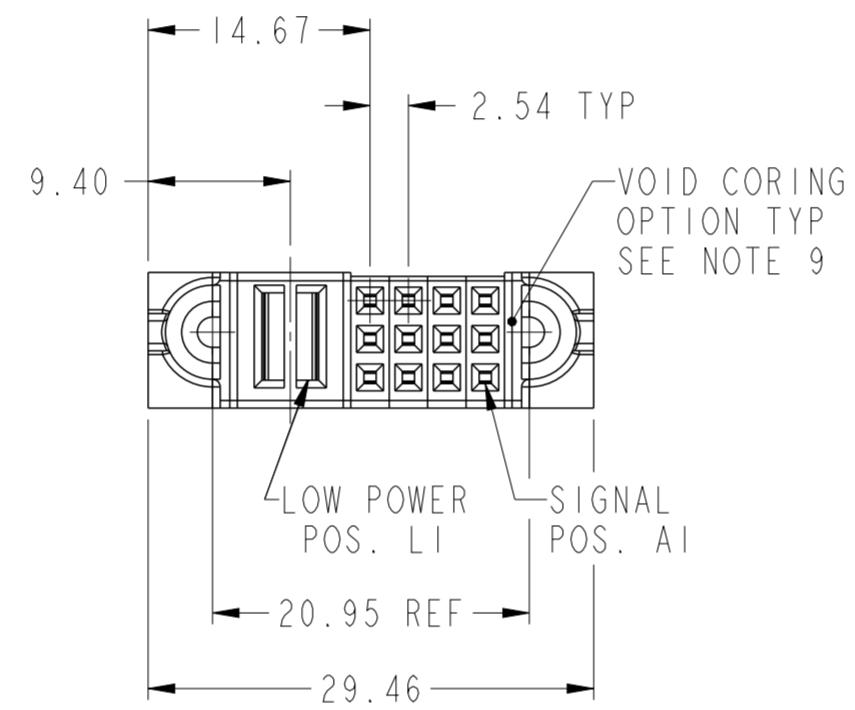
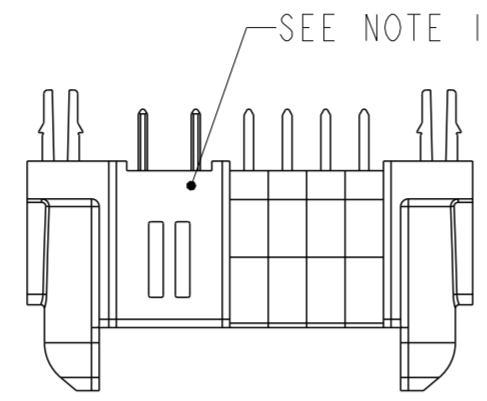


PRODUCT NUMBER
10127403-00H4200LF



spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/03/23	projection	mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/04/04			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/04/04						
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/04/04	product family	PwrBlade ULTRA	div no	10127403-00H4200	rev	A
	linear	0.X	±0.5		12S+2LP, SOLDER		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3
		0.XX	±0.25		VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA					
	angular	0°	±2°							

PDS: Rev :A

STATUS:Released

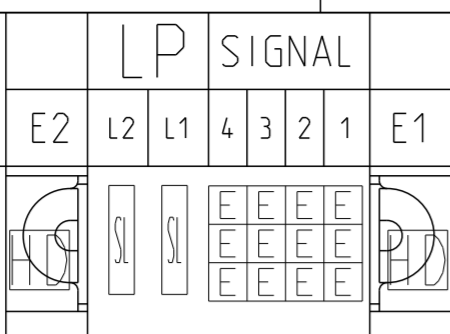
Printed: Apr 05, 2016

Amphenol
FCI

© 2016 APCI

PRODUCT NO.

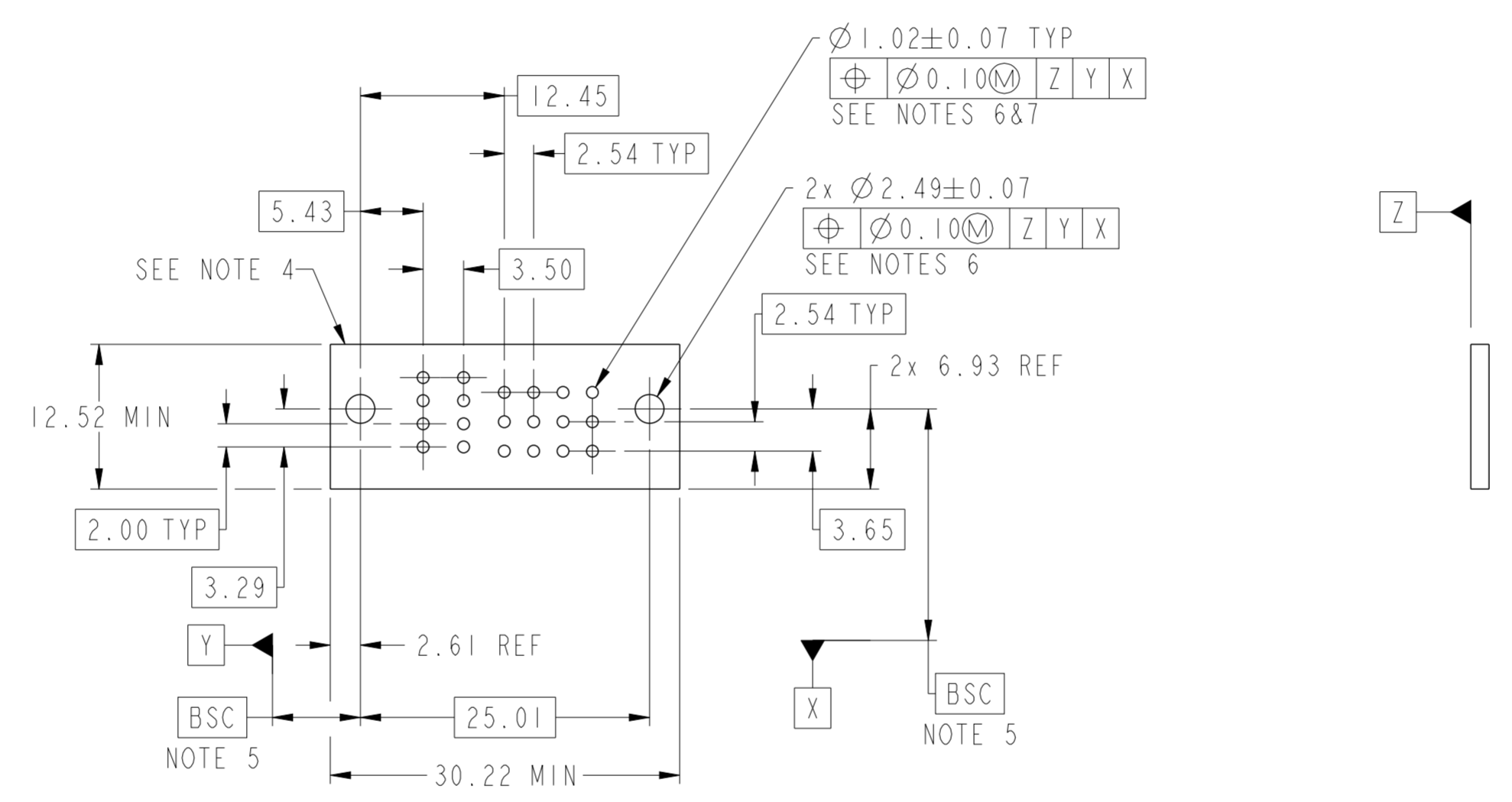
ROWS



10127403-00H4200LF

C
B
A

CODE	DESCRIPTION
SL	POWER CONTACT
E	SIGNAL CONTACT
HD	HOLD DOWN



Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/03/23	projection		mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/04/04	chr	Fancy Zhang	2016/04/04	ecn no	-	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/04/04	product family	PwrBlade ULTRA		div no	10127403-00H4200	rev	A
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		Amphenol FCi		title		12S+2LP, SOLDER VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA		cat. no.		Product - Customer Drw	
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130	PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Apr 05, 2016		sheet 2 of 3			
angular	0° ±2°										

PRODUCT NUMBER

10127403-00H4200LF

NOTES:

- ① "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE. THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2. MATERIALS:
HOUSING: GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS: COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
- 3. PLATING SPECIFICATION: FCI 10135186.
- ④ DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- ⑤ DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⑥ ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑦ 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER 25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
- 8. PRODUCT SPECIFICATION: FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: FCI GS-14-2354.
- ⑨ THE VOID CORING BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.

Amphenol
FCI

© 2016 APCI

spec ref	-			dr	De-Ming Lu	2016/03/23	projection	mm	size	A2	scale	2:1		
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	De-Ming Lu	2016/04/04		← mm →	ecn no -					
ISO 406				chr	Fancy Zhang	2016/04/04			rel level Released					
ISO 1101				appr	Pei-Ming Zheng	2016/04/04	product family PwrBlade ULTRA							
surface	linear	0.X	±0.5		title			12S+2LP, SOLDER	div no	10127403-00H4200			rev	
ISO 1302		0.XX	±0.25		VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA									A
		0.XXX	±0.130		cat. no. -									
	angular	0°	±2°	Product - Customer Drw			sheet 3 of 3							

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Apr 05, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.