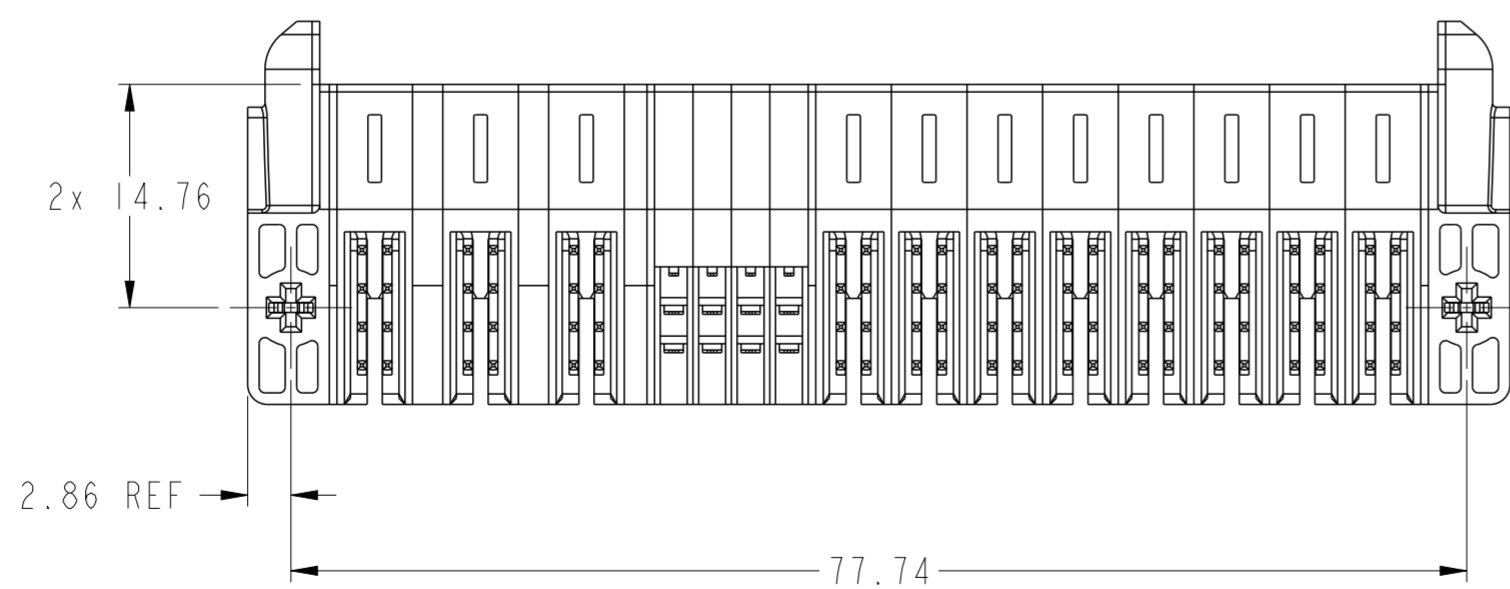
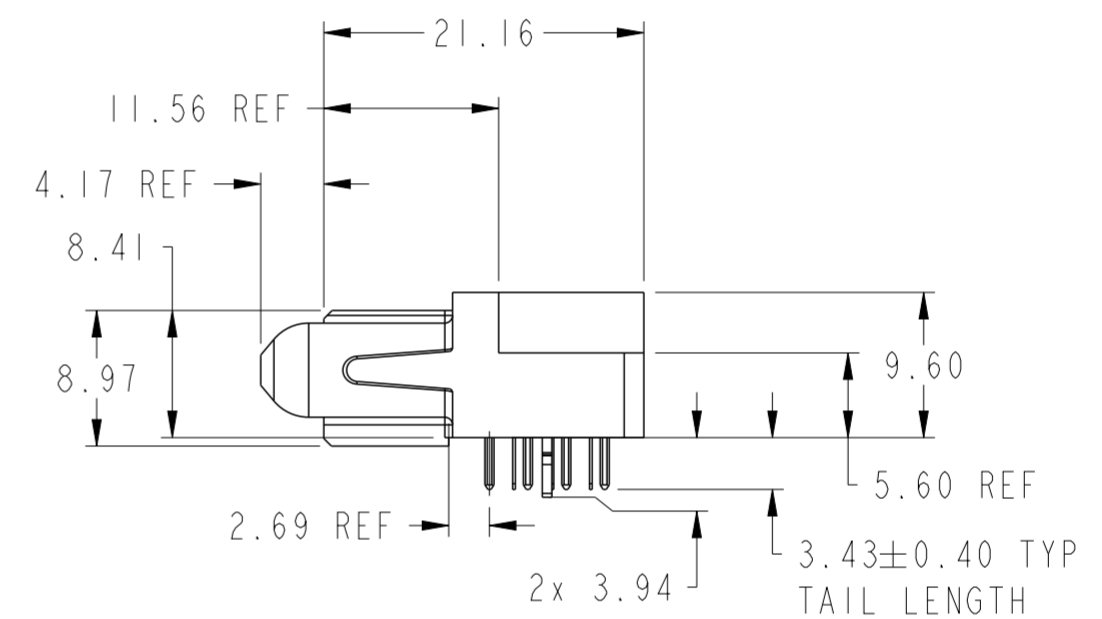
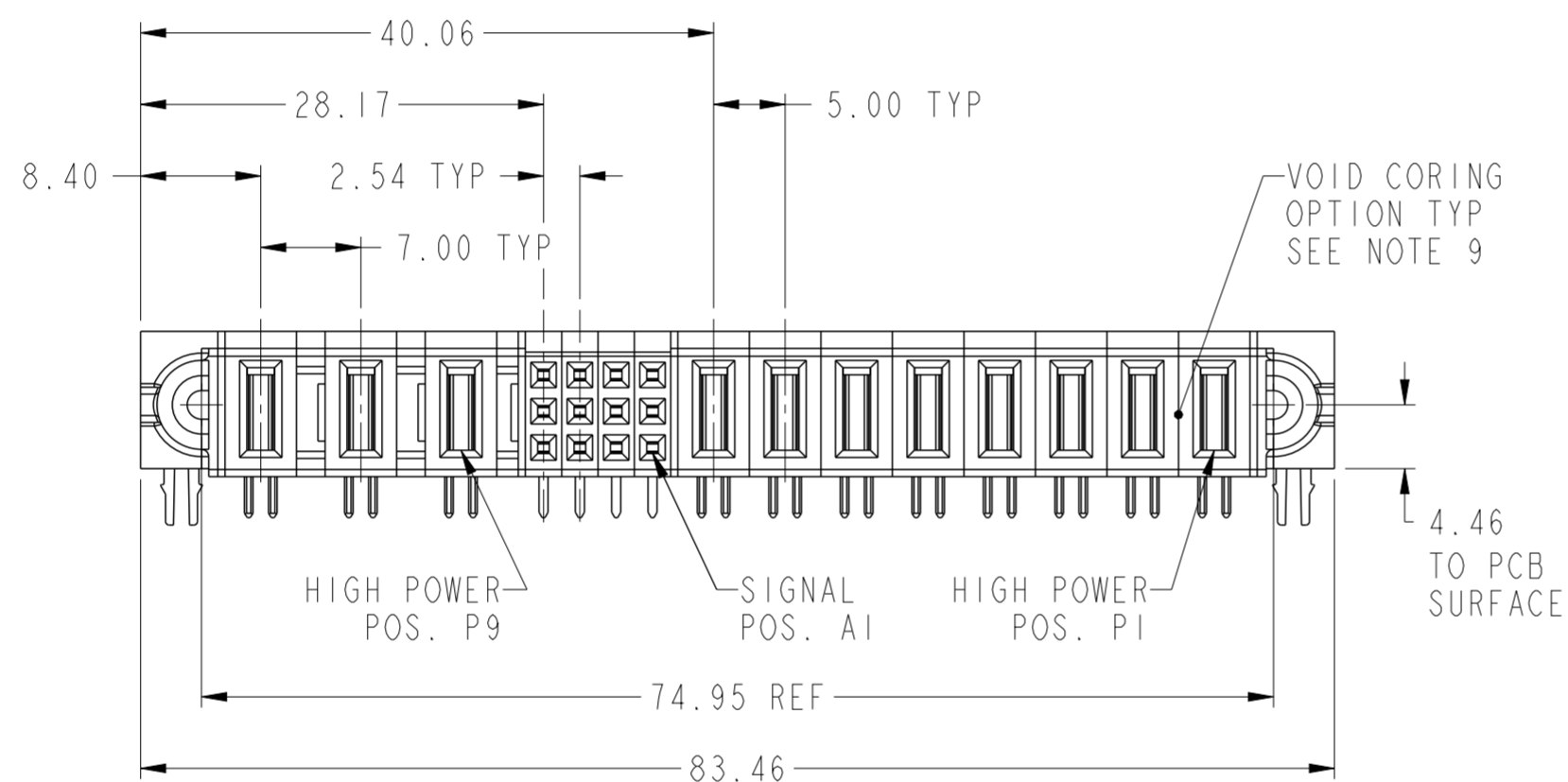
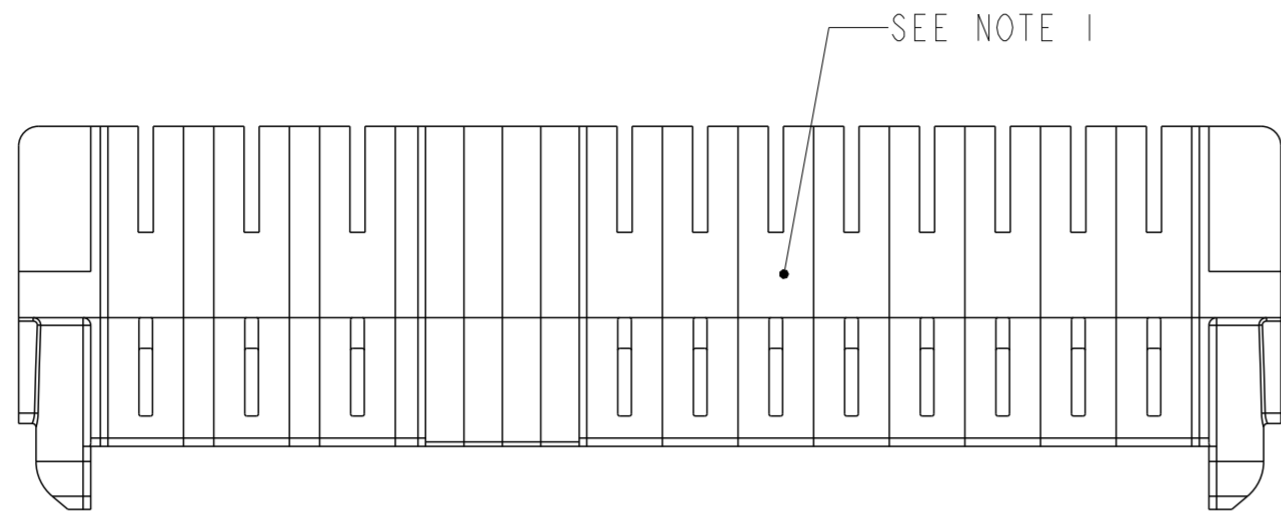


PRODUCT NUMBER
10127401-04HI430LF



spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/02/25	projection	MM	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/08/12			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/08/12							
surface	linear	0.X	±0.5		product family	PwrBlade ULTRA	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	
		0.XX	±0.25		title	8HP+12S+3HVP, SOLDER		dwg no	10127401-04HI430	rev	A
	angular	0°	±2°		R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA						

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Aug 12, 2016

PRODUCT NO.

ROWS

HIGH POWER

SIGNAL

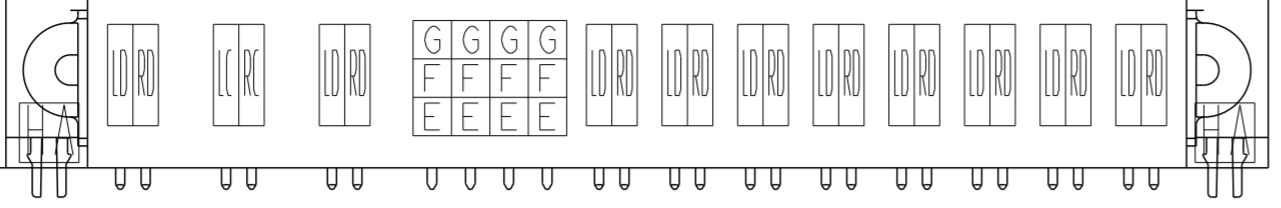
HIGH POWER

CODE

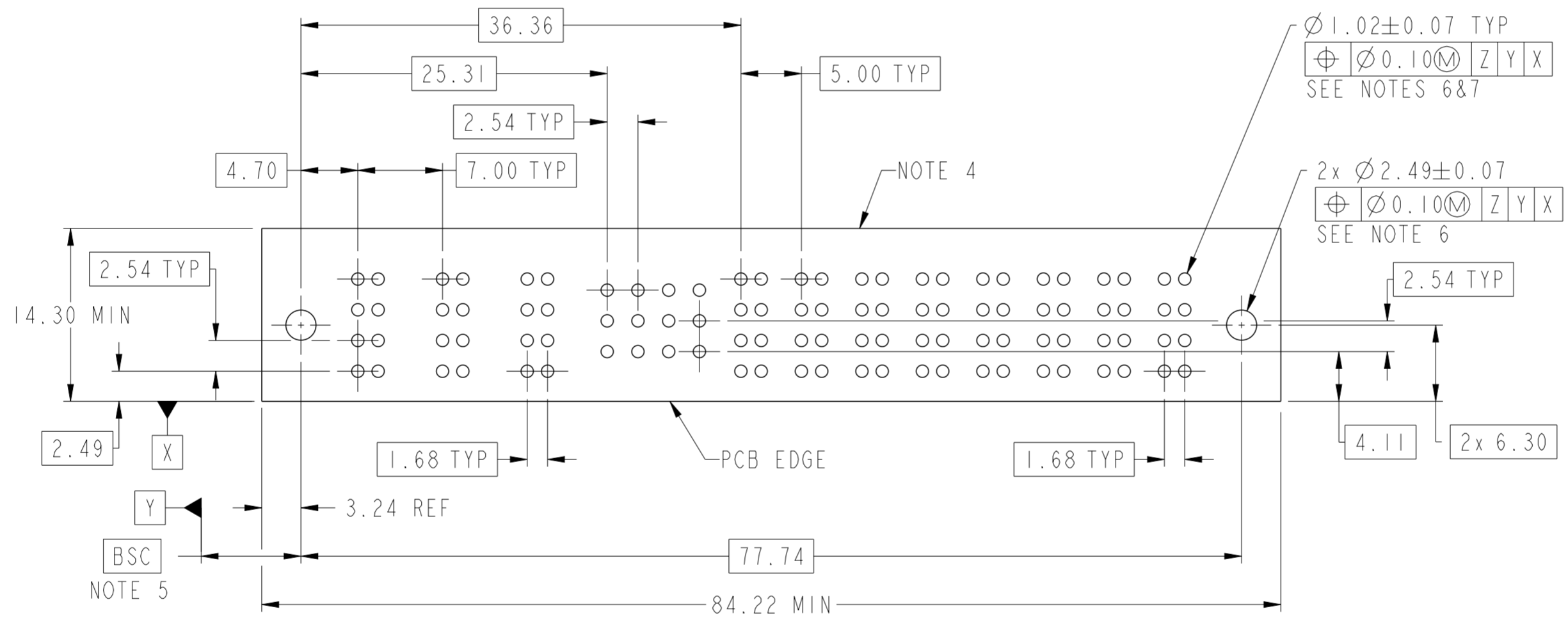
DESCRIPTION

10127401-04HI430LF

C
B
A



RD	STD RIGHT POWER CONTACT
LD	STD LEFT POWER CONTACT
RC	MFBL RIGHT POWER CONTACT
LC	MFBL LEFT POWER CONTACT
E	SIGNAL CONTACT
F	SIGNAL CONTACT
G	SIGNAL CONTACT
HA	HOLD DOWN



Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/02/25	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/08/12			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/08/12						
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/08/12						
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCi	product family		PwrBlade ULTRA	10127401-04HI430	rev A	
		0.XX	±0.25		title		8HP+12S+3HVP, SOLDER			
		0.XXX	±0.130		R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA					
	angular	0°	±2°	cat. no.		-	Product - Customer Drw		sheet 2 of 3	

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Aug 12, 2016

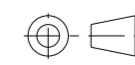
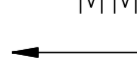

PRODUCT NUMBER
10127401-04HI430LF

NOTES:

1. PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
POWER CONTACTS: HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
3. PLATING SPECIFICATION: AFCI 10135186.
4. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
5. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
6. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
7. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
8. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245 °C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS
IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
9. THE VOID CORING BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE
OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING
PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.
10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS
AS DESCRIBED IN AFCI GS-47-0004.
11. PRODUCT SPECIFICATION: AFCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: AFCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: AFCI GS-14-2354.

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2016/02/25	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2016/08/12			ecn no	-	rel level	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/08/12			Released			
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/08/12			product family	PwrBlade ULTRA		
	linear	0.X	±0.5		title		8HP+12S+3HVP, SOLDER	dwg no 10127401-04HI430	rev	A
		0.XX	±0.25		R/A RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA					
	angular	0°	±2°		cat. no.	-	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3	

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Aug 12, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.