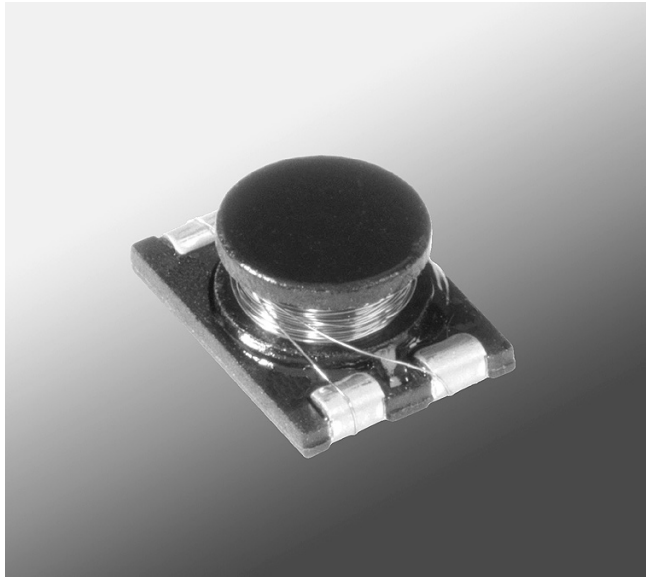


DW3316 Coupled Inductors for xDSL



- Coupled inductor optimized for xDSL filtering applications
- Can be used as a common mode choke, 1:1 transformer or in SEPIC applications

Core material Ferrite

Terminations RoHS compliant gold over nickel over phos bronze. Other terminations available at additional cost.

Weight 1.13 – 1.34 g

Ambient temperature –40°C to +85°C

Storage temperature Component: –40°C to +85°C.
Tape and reel packaging: –40°C to +80°C

Resistance to soldering heat Max three 40 second reflows at +260°C, parts cooled to room temperature between cycles

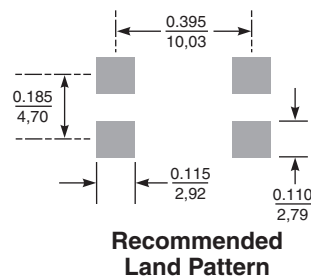
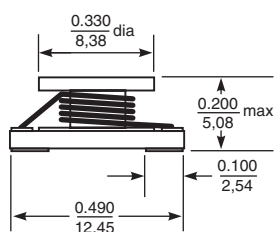
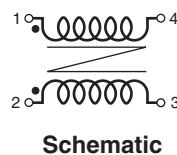
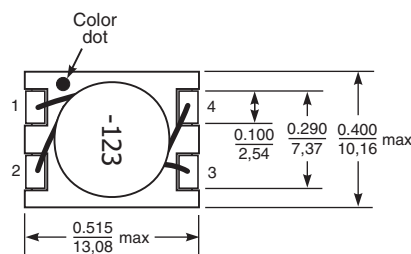
Moisture Sensitivity Level (MSL) 1 (unlimited floor life at <30°C / 85% relative humidity)

Failures in Time (FIT) / Mean Time Between Failures (MTBF)
38 per billion hours / 26,315,789 hours, calculated per Telcordia SR-332

Packaging 750 per 13" reel Plastic tape: 24 mm wide, 0.36 mm thick, 16 mm pocket spacing, 5.5 mm pocket depth

PCB washing Tested to MIL-STD-202 Method 215 plus an additional aqueous wash. See [Doc787_PCB_Washing.pdf](#).

Part number ¹	Inductance ² ±20% (mH)	DCR max (Ohms)	SRF ³ typ (MHz)	Isat ⁴ (mA)
DW3316-155ML_	1.5	10.8	1.70	300
DW3316-275ML_	2.7	18.0	1.25	230
DW3316-335ML_	3.3	20.0	1.10	180
DW3316-395ML_	3.9	23.0	0.968	160
DW3316-475ML_	4.7	26.0	0.850	160
DW3316-685ML_	6.8	42.0	0.690	150



Dimensions are in $\frac{\text{inches}}{\text{mm}}$

1. When ordering, please specify **termination** and **packaging** codes:

DW3316-685MLD

Termination: L = Gold over nickel over phos bronze terminations
Special order: T = RoHS tin-silver-copper (95.5/4/0.5) or S = non-RoHS tin-lead (63/37).

Packaging: D = 13" machine-ready reel. EIA-481 embossed plastic tape (750 parts per full reel).

B = Less than full reel. In tape, but not machine ready.
To have a leader and trailer added (\$25 charge), use code letter C instead.

2. Inductance is per winding, tested at 10 kHz, 0.1 Vrms, 0 Adc using an Agilent/HP 4263B LCR meter or equivalent.
3. SRF is measured using an Agilent/HP 8753D network analyzer.
4. DC current at which the inductance drops 10% (typ) from its value without current.
5. Electrical specifications at 25°C.

Refer to Doc 362 "Soldering Surface Mount Components" before soldering.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.