

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number: [0986581222](#)
Status: **Active**
Overview: [mox crimp terminals](#)
Description: MOX Crimp Terminal, Female, 0.635mm (.025"), 18-22 AWG (0.75mm²), Reel, Selective Gold

Documents:

[Packaging Specification \(PDF\)](#) [RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#)
[Drawing \(PDF\)](#)

General

Product Family	Crimp Terminals
Series	98658
Comments	Terminal has Stainless Steel Sleeve
Crimp Quality Equipment	Yes
Overview	mox crimp terminals
Product Name	MOX

Physical

Durability (mating cycles max)	20
Gender	Female
Material - Metal	Copper-Nickel-Silicon, Stainless Steel
Material - Plating Mating	Gold
Material - Plating Termination	Tin
Packaging Type	Reel
Plating min: Mating (µin)	16.00
Plating min: Mating (µm)	0.40
Plating min: Termination (µin)	40.00
Plating min: Termination (µm)	1.00
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	1.70mm (.067") max.
Wire Size AWG	N/A
Wire Size mm ²	0.75

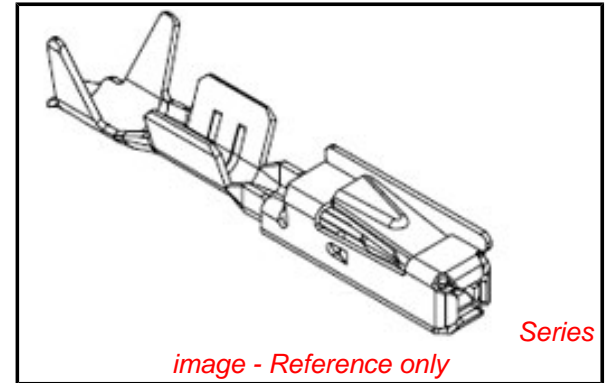
Electrical

Current - Maximum per Contact	7.5A
-------------------------------	------

Material Info

Reference - Drawing Numbers

Packaging Specification	PK-98658-006
Sales Drawing	SD-98658-004



EU RoHS

ELV and RoHS Compliant
REACH SVHC Contains SVHC: No
Halogen-Free Status

China RoHS



Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
 For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, [click here](#)

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series

[98658Series](#)

Use With

all 0.635mm (.025") MOX Housings

Application Tooling | [FAQ](#)

Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.

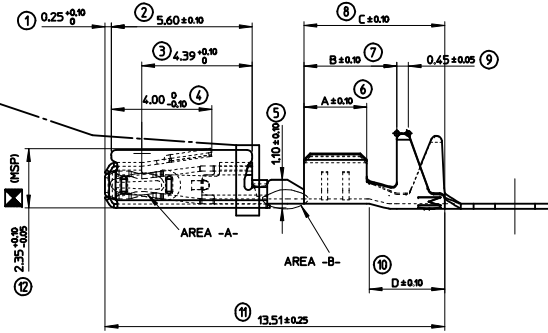
Global

Description	Product #
Extractor Tool for 2.8mm Crimp Terminals	0638136900
Extractor Tool for 2.8mm Crimp Terminals	0638137000
FineAdjust™ Applicator	0638667000
Hand Crimp Tool	0638119300
MOX Extraction Tool	0638132600

This document was generated on 05/31/2010

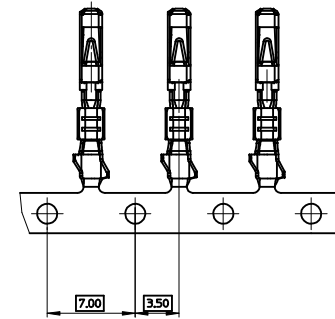
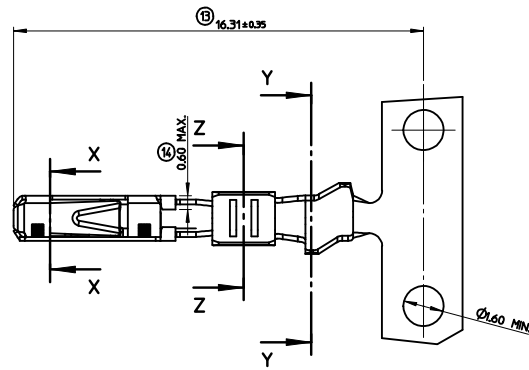
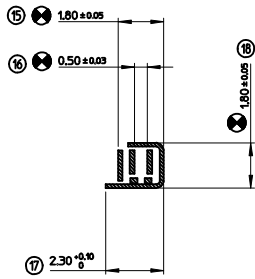
PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

FORME ADMISE
ALLOWED VERSION

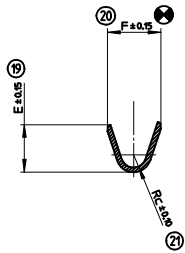


MOLEX REFERENCE	AREA -A- (GAP AREA)	AREA -B-	CRIMP AREA	Wire size range	Longueur Length	Serrisage Wire Crimp	Conducteur Insulation Crimp	Serrisage Isolant Insulation Crimp	Poids Weight
TIN PLATED VERSION	096581211		HOT TIN DP Sn = 1.0 to 3.0 µm						
GOLD PLATED VERSION	096581221	Au= 0.4 µm MIN. Ni= 1.0 µm MIN.		Sn = 1.0 to 5.0 µm MIN. Ni = 1.0 µm MIN.	0.22 to 0.60 mm ²	A-250 B-370 C-560 D-300	E-190 F-240 Rc-050	G-290 H-280 Ri-080	0.6000 g
GOLD PLATED VERSION	096581231	Au= 0.4 µm MIN. Ni= 1.0 µm MIN.		Sn = 1.0 to 5.0 µm MIN. Ni = 1.0 µm MIN.					
TIN PLATED VERSION	096581212		HOT TIN DP Sn = 1.0 to 3.0 µm						
GOLD PLATED VERSION	096581222	Au= 0.4 µm MIN. Ni= 1.0 µm MIN.		Sn = 1.0 to 5.0 µm MIN. Ni = 1.0 µm MIN.	0.75 mm ²	A-280 B-370 C-560 D-270	E-225 F-225 Rc-050	G-290 H-280 Ri-080	
GOLD PLATED VERSION	096581232	Au= 0.4 µm MIN. Ni= 1.0 µm MIN.		Sn = 1.0 to 5.0 µm MIN. Ni = 1.0 µm MIN.					
TIN PLATED VERSION	096581213		HOT TIN DP Sn = 1.0 to 3.0 µm						
GOLD PLATED VERSION	096581223	Au= 0.4 µm MIN. Ni= 1.0 µm MIN.		Sn = 1.0 to 5.0 µm MIN. Ni = 1.0 µm MIN.	0.22 to 0.50 mm ²	A-250 B-370 C-560 D-300	E-180 F-180 Rc-040	G-290 H-290 Ri-070	
GOLD PLATED VERSION	096581233	Au= 0.4 µm MIN. Ni= 1.0 µm MIN.		Sn = 1.0 to 5.0 µm MIN. Ni = 1.0 µm MIN.					

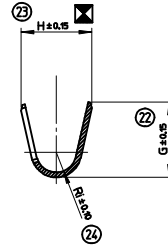
X-X



Z-Z



Y-Y



NOTE:

- MATERIAL: CONTACT BODY: HIGH CONDUCTIVE COPPER ALLOY.
SLEEVE: STAINLESS STEEL.
- PACKAGING SPECIFICATION: PK-98658-006.
- CRIMPING PARAMETERS AND CRIMPING TOOL DEFINITION: SEE CS-98658-001.

INDICATION DIMENSIONS S.P.C DENOTES S.P.C DIMENSIONS	INDICATION DIMENSIONS DETERMINANT LES CAPABILITIES MACHINE
INDICATION DIMENSIONS DETERMINING THE MACHINE'S ABILITIES	INDICATION DIMENSIONS FONCTIONNELLES DENOTES FUNCTIONAL DIMENSIONS
QUANTITE PAR FEUILLE INDIVIDUELLE QUANTITY PER INDIVIDUAL SHEET	
☒ - 2	● - 4

CHANGED DR. E & F FOR 0.5 mm EC NO: GZ008-0492 DRAWN BY: JAMSSON CHKD/MANDRE APPROVAL/LEKER	2008/12/04	2008/12/02	2008/12/08	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE MM ONLY	SCALE 10:1	DESIGN UNITS METRIC	FIRST ANGLE PROJECTION
	4 PLACES ± --- ± ---	3 PLACES ± --- ± ---	2 PLACES ± 0. ± ---	mm	DRAWN BY DATE JAMSSON 1998/06/01	TITLE MOX 0.63 TERMINAL RECEPTACLE TERMINAL GENERIC CONTROL DRAWING	MOLEX INCORPORATED	SHEET NO. 1 OF 1
	1 PLACE ± 0. ± ---	ANGULAR ± 1/2°		INCH	CHECKED BY DATE MANDRE 1999/10/14	MOLEX INCORPORATED	DOCUMENT NO. SD-98658-004	
	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			APPROVED BY DATE CBOUCHAN 1999/10/14	MATERIAL NO.	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.