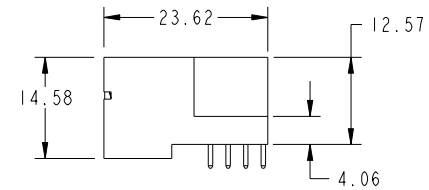
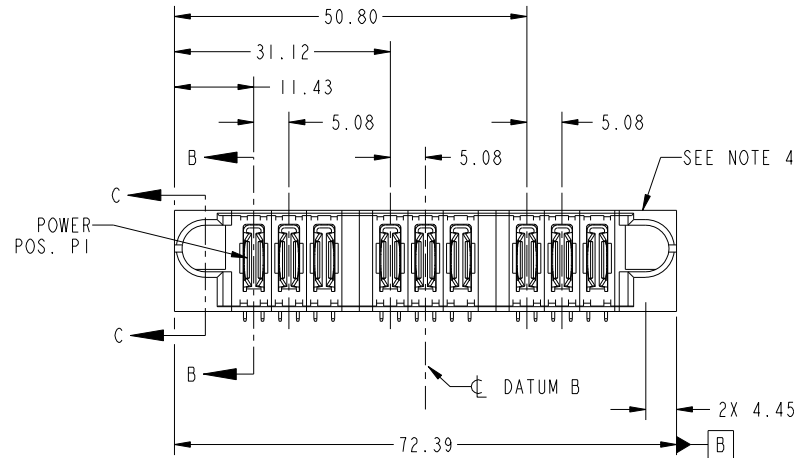


Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NO.	POWER											E2
	E1	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9		
51939-395-- NOTE 3												



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
PA	[N/A]	POWER

mat'l code				SEE NOTE		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecr no.	dr	date	linear		0.X ±0.5		COPY		www.fciconnect.com	
A	DG09-0058	WD	03/04/09			0.XX ±0.25		projection		title	
				angles		0.XXX ±0.1				9P	
				dr	Warren Du	11/11/08		MIM		RIGHT ANGLE SOLDER HEADER	
				enrg	Warren Du	11/11/08				product family	
				chr	Gary Hsieh	11/11/08		scale		PwrBlade	
				appd	JOSEPH HSIA	11/11/08		1:1		code	
sheet index	revision sheet	A	A	A	A					size	dwg no
		1	2	3	4					A	51939-395
											213
											sheet 1 of 4

cage code 22526

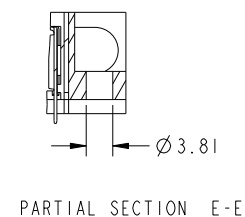
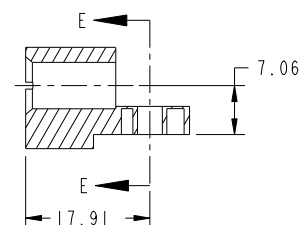
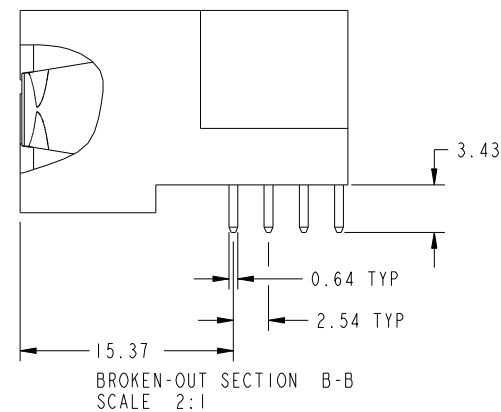
Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation ecrite du proprietaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER

51939-395--
NOTE: 3



mat'l code				SEE NOTE		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecn no.	dr	date					COPY		www.fciconnect.com	
A				linear		$0.X \pm 0.5$		projection		title 9P	
						$0.XX \pm 0.25$				RIGHT ANGLE SOLDER HEADER	
				angles		$0.XXX \pm 0.1$				product family PwrBlade	
				dr	Warren Du	11/11/08		MIM		code	213
				enr	Warren Du	11/11/08		scale		size	sheet
				chr	Gary Hsieh	11/11/08		1:1		dwg no	2 of 4
				appd	JOSEPH HSIA	11/11/08				51939-395	
sheet index	revision sheet										

Pro/E

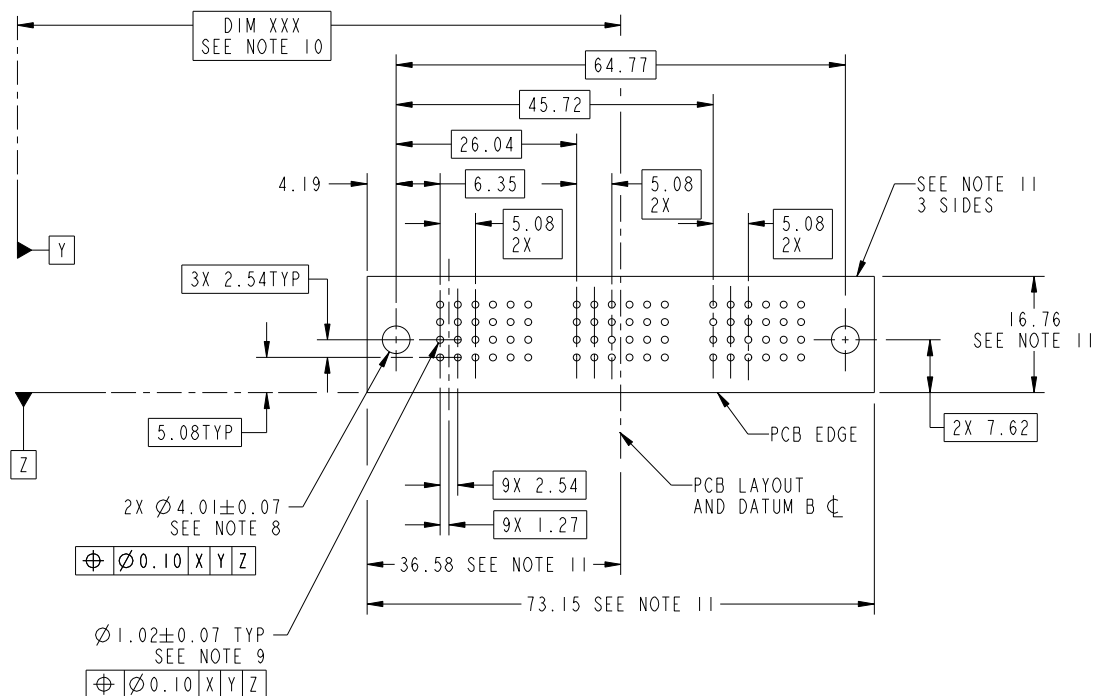
cage code 22526

Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriété de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51939-395--
NOTE: 3



RECOMMENDED PCB LAYOUT

mat'l code				SEE NOTE		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI		www.fciconnect.com	
lfr	ecn no.	dr	date	linear	0.X ±0.5		projection		title				
A					0.XX ±0.25				9P				
					0.XXX ±0.1				RIGHT ANGLE SOLDER HEADER				
				angles	0° ±2°			scale	product family		PwrBlade	code	
				dr	Warren Du	11/11/08			size		dwg no	213	
				enrg	Warren Du	11/11/08			A		51939-395	sheet 3 of 4	
				chr	Gary Hsieh	11/11/08							
				appd	JOSEPH HSIA	11/11/08							
sheet index	revision sheet												

Pro/E

Tous droits strictement reserves. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation ecrite du proprietaire. Propriete de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER
51939-395_- NOTE: 3

NOTES:

1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH
ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

CONNECTOR NOTES:

2. HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC
POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY
 3. SEE ITEM 1 & 2 IN PRINT 10064183 FOR PLATING SPEC OF 51939-395 AND 51939-395LF RESPECTIVELY.
 4. MANUFACTURER'S NAME, P/N, AND DATE CODE TO APPEAR ON THIS SURFACE.
 5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149.
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.
 6. PACKAGED IN TRAYS.
- PCB NOTES:
7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.
 8. MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.
 9. $\varnothing 1.151 \pm 0.025$ DRILLED HOLES PLATED WITH
0.008 MIN SnPb OR Sn OVER 0.03
TO 0.08 Cu PLATING TO ACHIEVE
 $\varnothing 1.02 \pm .07$ HOLE.
 10. "DIM XXX" TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
 11. CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.

mat'l code				SEE NOTE		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER		FCI	
ltr	ecr no.	dr	date					COPY		www.fciconnect.com	
A				linear		$0.X \pm 0.5$		projection		title 9P	
						$0.XX \pm 0.25$				RIGHT ANGLE SOLDER HEADER	
				angles		$0.XXX \pm 0.1$				product family PwrBlade	
				dr	Warren Du	11/11/08		scale		size	code
				enrg	Warren Du	11/11/08		1:1		dwg no	213
				chr	Gary Hsieh	11/11/08				sheet	
				appd	JOSEPH HSIA	11/11/08				4 of 4	
sheet index	revision sheet										

cage code 22526



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.