SPECIFICATION CONTROL DRAWING		44/0412
WIRE, RADIATION-CROSSLINKED, POLYALKENE-INSULATED, LIGHTWEIGHT, OUTER SPACE, 600 VOLT	5-25-11	F
This specification sheet forms a part of the latest issue of Raychem Specification 44.		

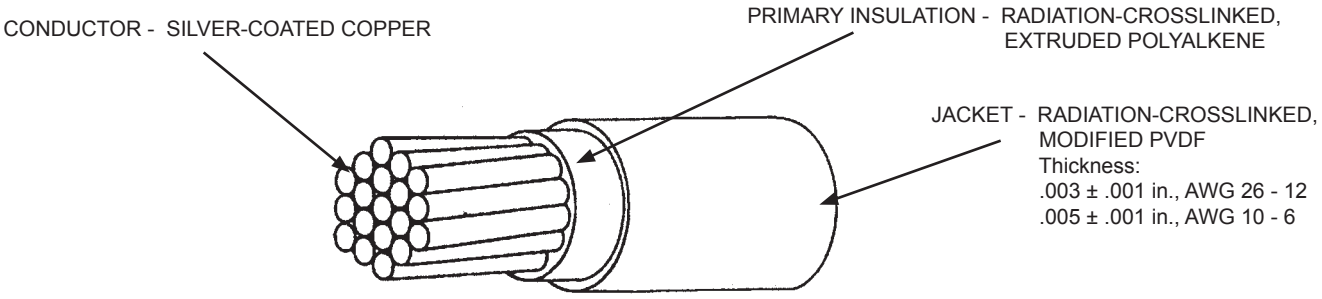


TABLE I. CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER 1/	WIRE SIZE (AWG)	CONDUCTOR STRANDING (number x AWG)	MAXIMUM DIAMETER OF STRANDED CONDUCTOR (in.)	FINISHED WIRE		
				MAXIMUM RESISTANCE AT 20°C (ohms/1000 ft)	DIAMETER (in.)	MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
44/0412-26-*	26	7 x 34	.021	40.4	.033 ± .002	1.3
44/0412-24-*	24	19 x 36	.025	24.3	.039 ± .002	2.0
44/0412-22-*	22	19 x 34	.032	15.1	.046 ± .002	3.0
44/0412-20-*	20	19 x 32	.040	9.19	.054 ± .002	4.5
44/0412-18-*	18	19 x 30	.050	5.79	.064 ± .002	7.0
44/0412-16-*	16	19 x 29	.057	4.52	.071 ± .003	8.7
44/0412-14-*	14	19 x 27	.072	2.88	.086 ± .004	13.7
44/0412-12-*	12	37 x 28	.089	1.90	.108 ± .004	21.7
44/0412-10-*	10	37 x 26	.112	1.19	.155 ± .005	35.7
44/0412-8-*	8	133 x 29	.169	.658	.214 ± .006	62.8
44/0412-6-*	6	133 x 27	.213	.418	.264 ± .007	99.3

1/ COLORS AND COLOR CODE DESIGNATORS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH MIL-STD-681. OTHER CODES AND SUFFIXES MAY BE ADDED TO THE PART NUMBER. AS NECESSARY, TO CAPTURE ANY ADDITIONAL REQUIREMENTS IMPOSED BY THE PURCHASE ORDER.

DIMENSIONS ARE IN INCHES, AND UNLESS OTHERWISE DESIGNATED ARE NOMINAL.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

Raychem Wire & Cable
501 Oakside Avenue
Redwood City, CA 94063-3800
Phone: 1-800-227-8816
Fax: 1-650-361-6297

TABLE II. PERFORMANCE DETAILS							
PART NUMBER 1/	BEND TESTING						
	MANDREL DIAMETER (inch) (± 3%)				WEIGHT (lb) (± 3%)		
	IMMERSION LIFE CYCLE AND ACCELERATED AGING	COLD BEND	WRAP	RADIATION RESISTANCE	IMMERSION AND ACCELERATED AGING	LIFE CYCLE	COLD BEND
44/0412-26-*	.500	.500	.250	.750	.125	.125	.500
44/0412-24-*	.500	.500	.250	1.00	.185	.125	.500
44/0412-22-*	.750	.750	.375	1.00	.185	.185	1.00
44/0412-20-*	.750	.750	.375	1.25	.185	.185	1.00
44/0412-18-*	1.00	1.00	.500	1.50	.250	.250	1.00
44/0412-16-*	1.00	1.00	.500	1.50	.250	.250	1.00
44/0412-14-*	1.50	1.50	.750	1.75	.500	.500	3.00
44/0412-12-*	2.00	2.00	1.00	2.50	.500	.500	3.00
44/0412-10-*	3.00	6.00	1.00	3.00	2.00	2.00	5.00
44/0412-8-*	3.00	8.00	1.00	4.00	3.00	3.00	6.00
44/0412-6-*	4.00	10.0	1.00	5.00	3.00	3.00	10.0

WIRE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 135°C
Maximum continuous conductor temperature
VOLTAGE RATING: 600 volts (rms) at sea level
ACCELERATED AGING: 225 ± 2°C for 6 hours
BLOCKING: 150 ± 2°C for 24 hours
COLOR: White preferred
FLAMMABILITY: 30 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue
HUMIDITY RESISTANCE: Insulation Resistance,
AWG 26 - 10, 5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
AWG 8 - 6, 500 megohms for 1000 ft. (minimum)
IDENTIFICATION AND COLOR STRIPING DURABILITY:
125 cycles (250 strokes) (minimum), 500 g weight
IMMERSION: Diameter increase 5% (maximum); no cracking, no dielectric breakdown.
INSULATION ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:
Primary Insulation,
Elongation, 150% (minimum)
Tensile Strength, AWG 26-12, 2500 lbf/in² (minimum)
AWG 10-6, 2000 lbf/in² (minimum)
INSULATION FLAWS:
Primary Insulation,
Spark Test, 1.5 kV (rms)
Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak)
Finished Wire,
Spark Test, 3.0 kV (rms) at 3 kHz
Impulse Dielectric Test, 8.0 kV (peak)
INSULATION RESISTANCE: AWG 26-10, 5000 megohms for 1000 ft. (minimum)
AWG 8-6, 500 megohms for 1000 ft. (minimum)
LIFE CYCLE: 200 ± 2°C for 120 hours
LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours
RADIATION RESISTANCE: 500 megarads
SHRINKAGE: 225 ± 2°C,
AWG 26-12 , 0.125 in. (maximum) in 12 inches
AWG 10-6 , 0.250 in. (maximum) in 12 inches
SMOKE TEST: 165 ± 2°C, no visible smoke.
SURFACE RESISTANCE: 500 megohms-in. (minimum), both readings
THERMAL SHOCK RESISTANCE: 135 ± 2°C, 0.060 in. (maximum)
VACUUM STABILITY:
Total Mass Loss (TML), 1.00% (maximum)
Volatile Condensable Material (VCM), 0.10% (maximum)
VOLTAGE WITHSTAND (Post Environmental):
2500 volts (rms), 60 Hz, 5 minutes; except for the following
AWG 26-24 Life Cycle only: 600 volts (rms), 60 Hz, 5 minutes
WICKING: 2.25 in. (maximum)

PART NUMBER: The "*" in the part numbers on pages 1 and 2 shall be replaced by color code designators.
1/ Example: AWG 20, white: 44/0412-20-9
AWG 20, white with black stripe: 44/0412-20-90

1/ See footer section on page 1

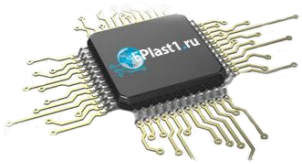
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.