

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
G	01		P11	REVISED PER ECO-13-016534	22OCT13	JR	PD

SUGGESTED MATING TAB

SHOULDER MAY BE ELIMINATED IF NOT FEASIBLE

11.30 [.445]
MIN CLEARANCE

1.02 [.040]
0.76 [.030]

0.25 [.010]
MAX CUT-OFF

8.25 [.325]
MIN

6.43 [.253]
6.27 [.247]

2.03 [.080]
1.65 [.065] DIA HOLE

1.14 [.045]
0.89 [.035] x 45°

3.48 [.137]
3.33 [.131]

4.72 [.186]
4.32 [.170]

8.05 [.317]
7.80 [.307]

0.84 [.033]
0.79 [.031]

0.13 [.005] R MAX
BOTH SIDES

10° ±2°

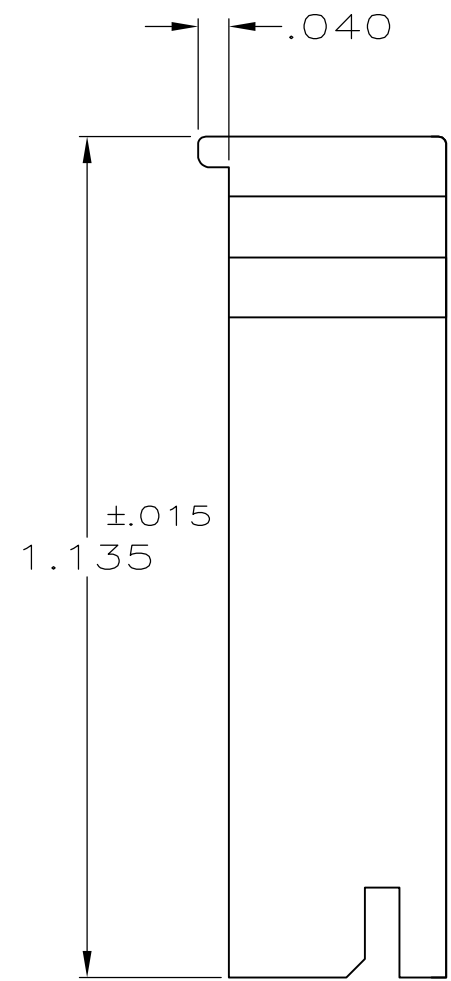
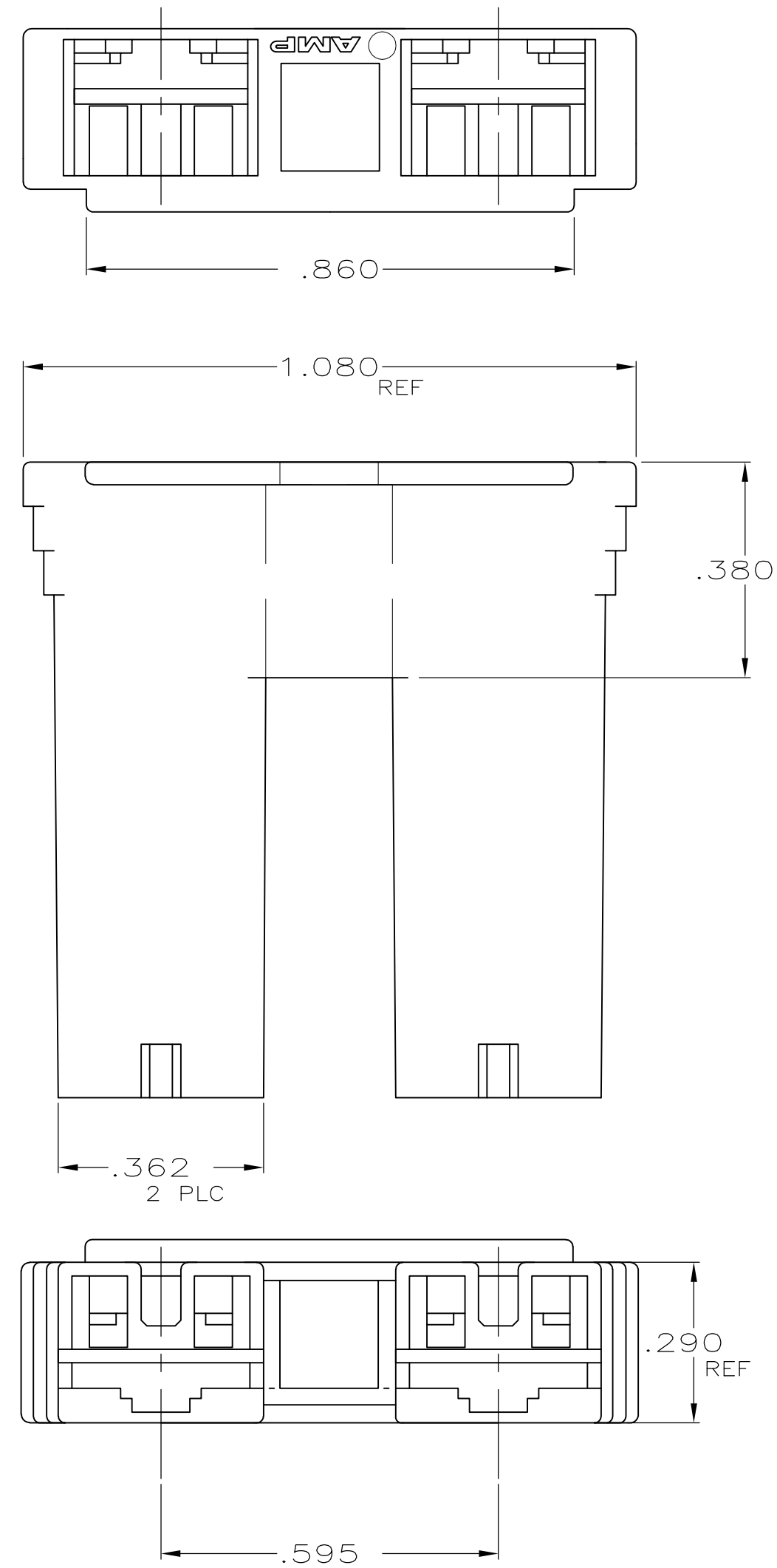
1 - MATL: 1/2H BRASS OR NICKEL PL STEEL.

2 - NO BURRS PERMISSIBLE AT HOLE.

3 - MUST BE FLAT WITHIN 0.076 [.003] OVER THIS LENGTH.

4 - TIN PLATING IS REQUIRED ON BRASS WHEN TERMINAL TEMP. IS OVER 225°F

5 - HOLE MUST BE SYMMETRICAL ABOUT TAB Q WITHIN 0.076 [.003]
* TO BE USED ONLY WHEN SHOULDER IS ELIMINATED.



6 NYLON V0, NATURAL	2-520935-4
66 NYLON V0, NATURAL	2-520935-3
6 NYLON V2 RED	2-520935-2
6 NYLON V2 NATURAL	2-520935-1
4 OBSOLETE	1-520935-9
V0 GREEN	1-520935-8
V0 BLACK	1-520935-7
V0 BROWN	1-520935-6
V0 YELLOW	1-520935-5
V0 BLUE	1-520935-4
V0 RED	1-520935-3
V0 NATURAL	1-520935-2
BLACK	520935-1
BROWN	520935-8
YELLOW	520935-7
BLUE	520935-6
GREEN	520935-5
WEATHER RESIST BLACK	520935-4
RED	520935-3
NATURAL	520935-2
COLOR	PART NO

- 1 FOR USE WITH MKII POSITIVE LOCK, LOW INSERTION FORCE FASTON RECEPTACLES AND MOST BUDGET FASTON RECEPTACLES.
- 2 PRELIMINARY - NOT FOR PRODUCTION
- 3 PREPRODUCTION - FASR REQUIRED
- 4 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI
- 5 HOUSING MATERIAL MEETS MINIMUM GLOW WIRE FLAMMABILITY INDEX OF 850°C PER IEC 60695-2-12 AND MINIMUM GLOW WIRE IGNITION TEMPERATURE OF 775°C PER IEC 60695-2-13.
- 6 NYLON, GWT 750°C.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	± -
1 PLC	± -
2 PLC	± -
3 PLC	± .010
4 PLC	± -
ANGLES	± -
FINISH	SEE TABLE

MATERIAL

6/6 NYLON

DWN

JR RUTH

4/14/88

CHK

M FEHER

4/14/88

APVD

R KUZO

4/14/88

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

SCALE

4:1

NAME

HOUSING, RECPT, POSITIVE-LOCK & STANDARD FASTON, .250 SERIES, MKII

SIZE

A2

CAGE CODE

00779

DRAWING NO

C=520935

RESTRICTED TO

-

SHEET

1 of 1

REV

P11



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.