



Ultrapure® High Reliability Extruded Bar Solder

Lead-bearing and Lead-free alloys

Product Description

For soldering applications which require maximum reliability of solder joints, especially for surface mounted components, only solder of the highest purity is acceptable. Kester does not make any vague claims of outstanding solder purity. Complete analysis of Kester Ultrapure® Bar Solders prove that every batch conforms to the strictest quality control standards in the solder industry.

Maximum Allowed Impurities

Kester Ultrapure® Bar Solder substantially exceeds the requirements of current industry standards for allowable impurity requirements.

Element	J-STD-006B	Kester E-Bar	Kester Ultrapure®	Ultra Low Dross	Ultrapure® HAL
Copper	0.080	0.020	0.015	0.015	0.001
Gold	0.050	0.002	0.002	0.002	0.001
Antimony	0.050	0.050	0.050	0.050	0.010
Cadmium	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
Zinc	0.003	0.001	0.001	0.001	0.001
Aluminum	0.005	0.002	0.002	0.002	0.001
Iron	0.020	0.010	0.010	0.010	0.003
Arsenic	0.030	0.020	0.020	0.020	0.001
Bismuth	0.100	0.025	0.020	0.020	0.003
Silver	0.100	0.003	0.002	0.002	0.001
Nickel	0.010	0.002	0.002	0.002	0.001
Indium	0.100	0.007	0.007	0.007	0.002
Lead	0.100	0.050	0.050	0.050	0.050

Kester Ultrapure® will conform to these requirements when purchased directly or through stocking distributors. Only the highest purity virgin metals are used to make Kester Ultrapure®. Kester is the only manufacturer of Ultrapure® quality solder. Kester Ultrapure® meets or exceeds Industry Specification ASTM B32. Kester Ultrapure® conforms to the requirements of J-STD-006 formerly QQ-S-571F. DOD-STD-2000-1A (Soldering Technology, High Quality/High Reliability) states that it is the responsibility of the manufacturer to select those materials and processes that will produce acceptable high quality/high reliability products.

Available Alloys

	Melting Point
Lead-bearing	
Sn63Pb37	183°C (361°F)
Sn60Pb40	183-190°C (361-374°F)
Lead-free	
K100	~227°C (441°F)
Sn96.5Ag3.5	221°C (430°F)
Sn96.5Ag3.0Cu0.5	217-220°C (423-428°F)
Sn95.5Ag3.8Cu0.7	217-221°C (423-430°F)
Sn99.3Cu0.7	227°C (441°F)
Sn100	232°C (450°F)

Storage and Shelf Life:

Kester Ultrapure® solder has no limited shelf life when handled properly. Storage must be in a dry, non-corrosive environment. The solder surface may lose its shine and appear a dull shade of gray. This is a surface phenomenon and is not detrimental to product functionality.

Health & Safety:

This product, during handling or use, may be hazardous to health or the environment. Read the Material Safety Data Sheet and warning label before using this product.

World Headquarters: 800 West Thorndale Avenue, Itasca, Illinois, 60143 USA
Phone: (+1) 847-297-1600 • **Email:** customerservice@kester.com • **Website:** www.kester.com

Asia Pacific Headquarters
 500 Chai Chee Lane
 Singapore 469024
 (+65) 6449-1133
 customerservice@kester.com.sg

European Headquarters
 Zum Plom 5
 08541 Neuensalz
 Germany
 (+49) 3741 4233-0
 customerservice@kester-eu.com

Japanese Headquarters
 20-11 Yokokawa 2-Chome
 Sumida-Ku
 Tokyo 130-0003 Japan
 (+81) 3-3624-5351
 jpsales@kester.com.sg



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.