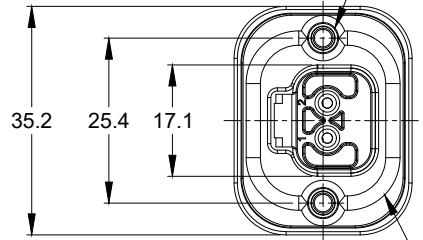
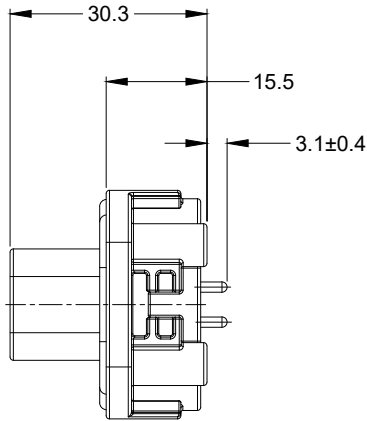


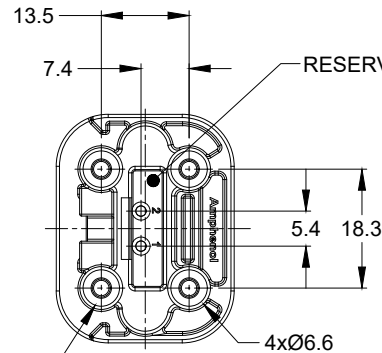
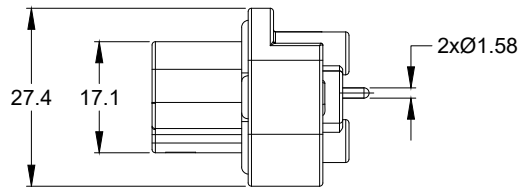
2xØ3.10±0.12x11.18 DP
 RECOMMENDED SCREW: 6-19 [M3.63 x 1.34]
 THREAD-FORMING SCREW,
 TORQUE: 11-15 IN-LB [1.24-1.70 NM]



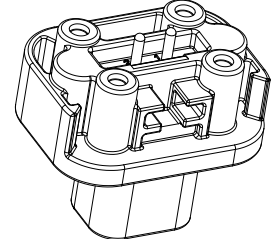
FLANGE SEAL



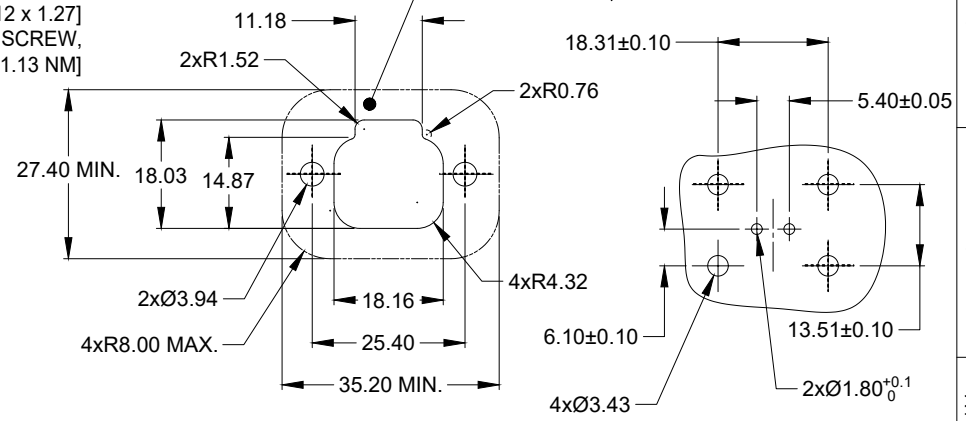
4xØ2.79±0.12 x8.0 DP
 RECOMMENDED SCREW: 4-20 [M3.12 x 1.27]
 THREAD-FORMING SCREW,
 TORQUE:6-10 IN-LB [0.68-1.13 NM]



RESERVOIR



INTERNAL SEALING SURFACE
 FINISH TO BE 3.2/ OR BETTER [0.13]



RECOMMENDED PANEL CUTOUT

RECOMMENDED PCB LAYOUT

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
 HOUSING: THERMOPLASTIC
 SEAL: SILICONE RUBBER
 CONTACT: COPPER ALLOY
- MODIFICATIONS: FLANGE, PCB MOUNT STRAIGHT
- SPECIFICATIONS:
 - CURRENT RATING: 13 AMPS
 - OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
 - DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
 - INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
 - MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
 - MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
 - RoHS COMPLIANT
- MATING PART: AT06-2S* PLUG
 (* = MODIFICATIONS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

AT15-2P-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT15-2P-BM01
GOLD	POTTING	AT15-2P-BM02
TIN	NO POTTING	AT15-2P-BM03
TIN	POTTING	AT15-2P-BM04

AT15-2P-BMXX		DESCRIPTION	ITEM
QUANTITY	PART NUMBER	MATERIALS LIST	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric (mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference = Δ		Amphenol Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036	
SIGNATURES DATE DRAWN: JONY XIE 20JUN18 CHECKED: ORON LI 20JUN18 ENGINEER: APPROVAL: TOMMY XIE 20JUN18		PCB MOUNT RECEPTACLE 2PIN STRAIGHT AT SERIES	
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:	
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.	
NEXT ASSY:		SIZE: B C-	REVISION: A1
		SCALE: NONE	SHEET 1 OF 1

TITLE: PCB MOUNT RECEPTACLE 2PIN STRAIGHT AT SERIES
 DWG NO: AT15-2P-BMXX
 REV: A1
 SH: 1
 OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.